ยุพาวรรณ มณีวงค์ : การศึกษาการแยกพาราเซตามอลออกจากน้ำ โดยใช้ถ่านกัมมันต์ที่โด๊ป ด้วยในโตรเจนโดยเตรียมจากกะลามะพร้าว ในการดูดซับแบบกะ ทั้งการทดลองและ แบบจำลองเชิงโมเลกุล (PARACETAMOL REMOVAL FROM WATER BY N-DOPED ACTIVATED CARBON DERIVED FROM COCONUT SHELL IN A BATCH ADSORPTION: EXPERIMENTAL AND MOLECULAR SIMULATION STUDY)

อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์ ดร.นิคม กลมเกลี้ยง, 128 หน้า.

คำสำคัญ : การดูดซับ/พาราเซตามอล/ถ่านกัมมันต์ที่โด๊ปในโตรเจน/แบบจำลองเชิงโมเลกุล

ในปัจจุบันมีปริมาณยาพาราเซตาม<mark>อลจำน</mark>วนมากปนเปื้อนในน้ำซึ่งส่งผลเสียต่อสุขภาพและ สิ่งแวดล้อม ดังนั้นในงานวิจัยนี้จึงศึกษาเทค<mark>โนโลยีก</mark>ารกำจัดพาราเซตามอลโดยใช้กระบวนการดูดซับ ด้วยถ่านกัมมันต์ที่โด๊ปในโตรเจนจากกะล<mark>า</mark>มะพร้าว (N-Doped AC) เตรียมได้จากถ่านชาร์ (Char) และถ่านกัมมันต์ (AC) ที่ได้จากการนำกะลามะพร้าวมาผ่านกระบวนการคาร์บอไนเซชันและการ ก่อกัมมันต์ซึ่งเป็นถ่านตั้งต้นในการ<mark>โด๊ป</mark>ในโตรเจ<mark>นด้</mark>วยยูเรีย (Urea) และกระต**ุ้นทางเค**มีด้วย โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) <mark>โดยศึกษาผลของถ่านตั้</mark>งต้นในการเตรียมถ่านกัมมันต์ที่โด๊ป ในโตรเจน อุณหภูมิที่กระตุ้นในก<mark>ารก</mark>ระตุ้นทางเคมี และ<mark>อัต</mark>ราส่วนของแก๊สออกซิไดซ์ระหว่างแก๊ส คาร์บอนไดออกไซด์กับแก๊สในโตรเจน พบว่าถ่านกัมมันต**์ที่**โด๊ปด้วยในโตรเจนโดยเตรียมจาก กะลามะพร้าวทุกตัวอย่างได้<mark>รับ</mark>การพัฒนาทั้งความเป็นรูพรุนและหมู่ฟังก์ชันบนพื้นผิวของถ่าน สำหรับ การดูดซับพาราเซตามอล<mark>ทำก</mark>ารท<mark>ดลองแบบกะที่อุณหภูมิ 298 K เพื่อ</mark>ศึกษาจลนพลศาสตร์และสมดุล ของการดูดซับพาราเซตา<mark>มอลพ</mark>บว่าสมการแพร่ภายในรูพรุน (Intraparticle diffusion) เหมาะสมใน การใช้อธิบายกลไกการดูด<mark>ชับพาราเซตามอลบนถ่านกัมมันต์ที่โด</mark>๊ปในโตรเจนมากกว่าสมการอื่นๆ เนื่องจากวัสดุดูดซับที่ใช้ในการด<mark>ูดซับจริงมีการเชื่อมต่อกันข</mark>องรุพรุนหลายขนาดจึงทำให้กระบวนการ ดูดซับที่เกิดขึ้นมีความขับซ้อน โดยความสามารถสูงสุดในการดูดซับพาราเซตามอลของถ่านทั้งหมด เหล่านี้มีค่าอยู่ในช่วง 39.9 ถึง 357.1 mg/g โดยในบรรดาถ่านทั้งหมด NAC-1123-1:0 เป็นถ่านกัม มันต์ที่โด๊ปในโตรเจนที่มีพื้นที่ผิวจำเพาะและปริมาตรทั้งหมดของรูพรุนสูงคือ 538 m²/g ซึ่งเป็นมี ความสามารถในการดูดซับพาราเซตามอลสูงที่สุด นอกจากนี้ปริมาณพาราเซตามอลที่ถูกดุดซับที่ สมดุลมีค่าค่อนข้างคงคงที่ไม่ขึ้นกับความเป็นกรด ด่างของสารละลายพาราเซตามอลซึ่งบ่งชี้ว่าขนาด ของรูพรุนเป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อความสามารถในการดูดซับพาราเซตาอลมากกกว่าประจุทางไฟฟ้า สถิตของหมู่ฟังก์ชันบนพื้นผิวของถ่านที่ใช้ดูดซับ ซึ่งเห็นได้จากผลการจำลองโมเลกุลด้วยการใช้ แบบจำลองโมเลกุลแกรนต์คาโนนิคอลมอนติคาร์โล (GCMC) ในการศึกษาของขนาดรูพรุน(0.6-6 nm) หมู่พังก์ชัน ได้แก่ หมู่ในโตรเจน ได้แก่ Pyrrolic (N-5) Pyridinic (N-6) และ Quaternary Nitrogen (NQ) หมู่ที่มีออกซิเจน ได้แก่ หมู่คาร์บอกซิล (-COOH) หมู่ไฮดรอกซิล (-OH) และหมู่คาร์ บอนิล (-C=O) และไม่มีหมู่ฟังก์ชัน (Perfect Surface) และความเข้มข้นของพาราเซตามอล (25-2000 mg/L) โดยการทดสอบด้วยระบบของผสมระหว่างพาราเซตามอลกับน้ำที่อุณหภูม 298K พบว่า ความเข้มข้นของพาราเซตามอลทุกความเข้มข้นรูพรุนขนาด 0.7 nm เป็นขนาดของรูพรุนที่เหมาะสม

ในการดูดซับพาราเซตามอลมากที่สุด เนื่องจากเกิดดูดซับแบบชั้นเดียวที่สมบูรณ์ และหมู่ฟังก์ชันชนิด หมู่ในโตรเจนโดยเฉพาะ N-6 ที่อยู่บนพื้นผิวของรูพรุนสามารถดูดซับพาราเซตามอลได้ดีกว่าหมู่ที่มี ออกซิเจน นอกจากนี้ความเข้มข้นของพาราเซตามอลในช่วง 25-1000 mg/L มีผลต่อการดูดซับพารา เซตามอลที่รูพรุนขนาดมากกว่า 2 nm แต่ไม่มีผลต่อการดูดซับที่รูพรุนขนาด น้อยกว่า 2 nm นอกจากนี้ต้นทุนการผลิตโดยประมาณสำหรับการผลิตถ่านชาร์ ถ่านกัมมันต์ และถ่านกัมมันต์ที่โด๊ป ด้วยในโตรเจนอยู่ที่ประมาณ 0.73 2.63 และ 3.83 U.S.\$/kg ตามลำดับ ซึ่งบงซี้ว่าต้นทุนในการผลิต มีการแข่งขันกันสูงมากในท้องตลาด อย่างไรก็ตามถ่านกัมมันต์ที่โด๊ปด้วยในโตรเจนมีราคาถูกที่สุดใน การแยกพาราเซตามอลในจำนวนที่เท่ากันออกจากน้ำ



สาขาวิชา <u>วิศวกรรมเคมี</u> ปีการศึกษา <u>2565</u> ลายมือชื่อนักศึกษา รู้หาย มณ์ภาด์ ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา นาม การเกฟา YUPAWAN MANEEWONG: PARACETAMOL REMOVAL FROM WATER BY N-DOPED

ACTIVATED CARBON DERIVED FROM COCONUT SHELL IN A BATCH

ADSORPTION: EXPERIMENTAL AND MOLECULAR SIMULATION STUDY. THESIS ADVISOR: ASSOC. PROF. NIKOM KLOMKLIAG, Ph.D., 128 PP.

Keywords: Adsorption/Paracetamol/ N-doped AC/Simulation

Nowadays, large amounts of paracetamol are contaminated in water, which has great potential to negatively affect health and environment. Therefore, this work studies the technologies for the purification of water using adsorption via N-doped AC which is prepared by Char and activated carbon (AC) derived from coconut shells were modified using urea and KOH. The effect of starting sample (AC and Char) activated temperature and gas agent was studied, it was found that all sample the pore size and surface functional group were developed thoroughly. Paracetamol (PC) removal from aqueous solution was accomplished by adsorption in a batch system at 298K in order to studied kinetic and equilibrium of paracetamol adsorption. The intraparticle diffusion model was suitable to describe the kinetic PC removal from water rather than other models because of a complicated adsorption process in the pore connection of actual materials. The maximum capacity of these adsorbents was in a range of 39.9-357.1mg/g. Among them, the NAC-1123-1:0 had the highest surface area (538m²/g) and the highest PC adsorption capacity. The PC equilibrium uptakes in these samples were not pH-dependent, indicating that the pore size is the most dominant factor than the electrostatic charge of functional group on the solid surface for adsorption, which is evidenced in our simulation results. Furthermore, a Grand Canonical Monte Carlo simulation was used to study equilibrium adsorption. The effect of pore size (0.6-6 nm) functional group type (carboxylic, hydroxyl, carbonyl, quaternary-N, pyrrolic-N, and pyridinic-N) and the bulk concentration (25-2000 mg/L) were investigated on PC-water mixtures at 298K. It was found that the maximum capacity was found in the pore size of 0.70nm, which was the best fit for complete monolayer coverage of PC molecules. The simulation confirmed that N-group types, especially pyridinic-N were more attractive than O-group types for enhanced PC removal. Furthermore, the bulk concentration in the range of 25-1000 mg/L plays a key role on the capacity in mesoporous size, but not in microporous size. In addition, the estimated cost of production for char, AC, and N-doped AC were about 0.73, 2.63, and 3.83 U.S.\$/kg respectively, indicating a highly competitive cost in the market. However, the N-doped

AC was the cheapest price in order to remove the same amount of PC from aqueous solution.



School of <u>Chemical Engineering</u>
Academic Year 2022

Student's Signature \_\_\_\_\_ q majer young

Advisor's Signature how carland