อนุสรา ติดตารัมย์ : การพัฒนาเครื่องคว้านเมล็ดและปอกเปลือกเงาะแบบกึ่งอัตโนมัติ (DEVELOPMENT OF SEMI-AUTOMATIC RAMBUTAN SEED REMOVING AND PEELING MACHINE) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กระวี ตรีอำนรรค, 219 หน้า.

วิทยานิพนธ์นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อออกแบบ สร้างและทคสอบเครื่องคว้านเมล็ดและปอก เปลือกเงาะแบบกึ่งอัตโนมัติ โดยทำการศึกษาสมบัติทางกายภาพและสมบัติทางกลบางประการของ ผลเงาะพันธุ์โรงเรียนเพื่อเป็นข้อมูลในการออกแบบระบบการทำงาน เครื่องต้นแบบมีอุปกรณ์ ประกอบด้วยหัวคว้านเมล็ดในแนวดิ่งและชุดมีคกรีดเปลือกในแนวนอน ใช้ลมอัคเป็นระบบต้น กำลัง และใช้กระบอกสูบนิวแมติกส์ในการขับอุปกรณ์ต่าง ๆ ของเครื่องต้นแบบ ใช้ PLC เป็น อุปกรณ์ควบคุมการทำงานของอุปกรณ์ต่าง ๆ ในระบบ ผลการศึกษาพบว่า ขนาดเล้นผ่านสูนย์กลาง ของที่วางผลเงาะ มีดปอกเปลือก และหัวคว้านควรมีค่าเป็น 44 mm 32 mm และ 18 mm ตามลำดับ การทดสอบพบว่า ความเร็วที่เหมาะสมของกระบอกสูบนิวแมติกส์ในกลไกป้อนผลเงาะ ปอก เปลือก กว้านเมล็ดและนำผลเงาะออกมีค่าเป็น 4 m/s 1.67 m/s 5 m/s และ 5 m/s ตามลำดับ ผลการ ทดสอบการปอกเปลือกและคว้านเมล็ดเงาะแบบต่อเนื่องสำหรับเงาะขนาด 1 และ 2 น้ำหนักขนาด ละ 100 kg และคละขนาดน้ำหนัก 200 kg พบว่าเนื้อเงาะที่ได้มีคุณภาพการปอกเปลือกและคว้าน เมล็ดในระดับดีและดีมาก เมื่อคำนวณเป็นประสิทธิภาพการทำงานได้เท่ากับ 64.65% ความสามารถ ในการทำงาน 17.51 kg/h คิดเป็นจำนวนผลต่อชั่วโมงได้ ประมาณ 351 ผล/h การใช้พลังงานจำเพาะ สูงสุดคือ 26.46 kg/kWh และการประเมินผลเชิงเสรษฐสาสตร์วิศวกรรม พบว่าจุดคุ้มทุนอยู่ 3.47 ตัน/ปี โดยมีระยะเวลาคืนทุน 75 เดือน

^{ข้า}กยาลัยเทคโนโลยีสุรุ่ง

สาขาวิชา <u>วิศวกรรมเครื่องกล</u> ปีการศึกษา 2561 ลายมือชื่อนักศึกษา <u>อนสภ</u> ศิภภาษา ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา กร คระวาง ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม <u>ศ</u> ANUSARA TIDTARAM: DEVELOPMENT OF SEMI-AUTOMATIC RAMBUTAN SEED REMOVING AND PEELING MACHINE. THESIS ADVISOR: ASST. PROF. KRAWEE TREEAMNUK, D.Eng., 219 PP.

RAMBUTAN FRUIT/FRUIT PEELING MACHINE/SEED REMOVING MACHINE

This thesis objective was to design, fabricate and test the prototype of semiautomatic Rambutan peeling and seed removing machine. Mechanical and physical properties of Rambutan fruit were studied and the important resulted were used to determine the dimension, shape of mechanism and their necessary force in the prototype machine. The prototype consist of seed puncher in vertical and peeling mechanism in horizontal. The compressed air were used power of system and mechanisms of prototype is driven by air cylinder. The PLC (Programmable logic controller) was selected to use in this design. The study result found the diameter of fruit holder, diameter of crescent peeling knife and diameter of seed puncher could be 44 mm, 32 mm and 18 mm respectively. Designed result found the proper peeling mechanism is a double knifes equipped on the horizontal of the machine. It uses to hold and peel the Rambutan fruit at the same time. For the seed remover a stainless steel tube was used as a seed puncher and installed in the vertical of the machine. The proper compressed air pressure in pneumatic system is 6 bars. Designed result found the proper speed of feed mechanism, peeling mechanism, seed puncher and fruit removing mechanism are 4 m/s, 1.67 m/s, 5 m/s and 5 m/s respectively. Continuous testing of Rambutan seed removing and peeling for size 1 2 and mix between size 1 and 2 found Rambutan seed removing an peeling at score 3 and 4 of quality have efficiency of prototype, capacity and energy consumption are 64.65%, 17.51 kg/h and 26.46 kg/kWh respectively. The

evaluation of engineering economic for the break-even point and payback period are 3.47 tons/year and 75 months respectively.



School of Mechanical Engineering

Academic Year 2018

Student's Signature Dun Promisis

Advisor's Signature Kance Treeamnuk

Co-Advisor's Signature Tawara Treeamnuk