พศวีร์ ศรีวัฒนปียังกูร : การพัฒนาหินทรายเทียมที่ใช้เถ้าถอย (DEVELOPMENT OF IMITATION SANDSTONE USING FLY ASH) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร.ธีรวัฒน์ สินศิริ, 140 หน้า

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาคุณสมบัติพื้นฐานของหินทรายเทียมให้มีคุณสมบัติ เทียบเท่าหินทรายธรรมชาติ ศึกษาและทดลองหาอัตราส่วนผสมควบคุมที่เหมาะสม โดยใช้ อัตราส่วนปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ขาวต่อทรายละเอียดที่อัตราส่วน I : 2, I : 2.5, I : 3, I : 3.5 และ I : 4 ใช้อัตราส่วนน้ำต่อสารซีเมนต์ (w/c) ที่ 1.00, 1.20, 1.30 และ 1.40 โดยน้ำหนัก เลือกใช้ อัตราส่วนผสมควบคุมที่ดีที่สุด I อัตราส่วน เพื่อใช้เป็นอัตราส่วนผสมหินทรายเทียม โดยผสม ร่วมกับสารปอซโซลานบางส่วนด้วยเถ้าลอยแม่เมาะที่ร้อยละ 5, 15, 30 และ 40 โดยน้ำหนัก ใช้ อัตราส่วนผ้าต่อสารซีเมนต์ (w/c) ที่ 1.00, 1.20, 1.30 และ 1.40 โดยน้ำหนัก เช่นเดียวกับอัตรา ส่วนผสมควบคุม หล่อตัวอย่างทดสอบทรงลูถบาศก์มอร์ต้าร์มาตรฐาน ขนาด 50 x 50 x 50 มม บ่ม ตัวอย่างทดสอบที่อายุ 3, 7, 14, 28, 60 และ 90 วัน ด้วยวิธีการบ่มชื้นกายใต้อุณหภูมิห้องทดลอง ทำ การทดสอบกำลังอัด ความหนาแน่น การดูคซึมน้ำ ความทนทานต่อการสึกกร่อน และวิเคราะห์ ราดาต่อหน่วย ของหินทรายเทียมทุกอัตราส่วนผสมตามถำดับ

จากผลการวิจัยพบว่า อัตราส่วนที่ดีสุดของหินทรายเทียมเท่ากับอัตราส่วน 1 : 3 (อัตราส่วน ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ขาวต่อทรายละเอียด) อัตราส่วนน้ำต่อสารซีเมนต์ที่เหมาะสม (w/c) เท่ากับ 1.20 ผสมร่วมเถ้าลอยบางส่วนที่ร้อยละ 15 และ 30 โดยน้ำหนัก และผลการทดสอบค่าคุณสมบัติ ทางวิสวกรรมของหินทรายเทียม พบว่า ค่ากำลังอัดพบอยู่ระหว่าง 157.5 ถึง 163.0 ksc ค่าการดูดซึม น้ำพบอยู่ระหว่าง 15.5 ถึง 22.3 % ค่าความหนาแน่นแห้งพบอยู่ระหว่าง 1,261 ถึง 2,069 kg/m³ ค่า ความทนทานต่อการสึกกร่อนพบอยู่ระหว่าง 22.1 ถึง 39.3 % ซึ่งเป็นค่าการสึกกร่อนที่ผ่านเกณฑ์ มาตรฐาน ที่อายุทคสอบ 28 วัน และราคาคิดต่อหน่วยอยู่ระหว่าง 5,087 ถึง 5,687 บาทต่อ ลบ.ม. จากการเปรียบเทียบคุณสมบัติกับหินทรายธรรมชาติ หินทรายเทียมจากงานวิจัยมีคุณสมบัติที่ ใกล้เคียงกับหินทรายธรรมชาติ และสามารถนำไปใช้งานในทางปฏิบัติได้

ลายมือชื่อนักศึกษา 4 ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ธีภา ผิง-

สาขาวิชา<u>วิศวกรรมโยชา</u> ปีการศึกษา 2559

POSAVEE SRIWATTANAPIYOUNGKUL : DEVELOPMENT OF IMITATION SANDSTONE USING FLY ASH. THESIS ADVISOR : ASST. PROF. THEERAWAT SINSIRI, Ph.D., 140 PP.

IMITATION SANDSTONE / WHITE PORTLAND CEMENT / COMPRESSIVE STRENGHT / WATER ABSORPTION / ABRASION RESISTANT

This research aims to develop the basic properties of imitation sandstone to be equivalent to natural sandstone, study and test to determine the optimal control composition ratio by using the ratios of white Portland cement to fine sand at 1:2, 1:2.5, 1:3, 1:3.5, and 1:4, the ratios of water to cement by weight (w/c) at 1.00, 1.20, 1.30, and 1.40. The best control composition ratio was selected to use as an imitation sandstone ratio by mixing with some pozzolans with 5%, 15%, 30%, and 40% Maemoh fly ash by weight. The water to cement ratios (w/c) were 1.00, 1.20, 1.30, and 1.40 by weight, similar to the control composition ratio. Standard cubic mortar test samples were casted at 50 x 50 x 50 mm and were wet cured for 3, 7, 14, 28, 60, and 90 days under laboratory temperature. The compressive strength, density, water absorption, and abrasion resistance were tested and the unit price of imitation sandstone at all composition ratios was analyzed.

The results showed that the best ratio of imitation sandstone was 1:3 (white Portland cement to fine sand ratio). The optimal water to cement ratio (w/c) was 1.20 with some fly ash at 15% and 30% by weight. The results of the engineering properties testing of imitation sandstone found that the compressive strength was between 157.5 and 163.0 ksc, the water absorption ranged from 15.5 to 22.3%, the dry

density was 1,261 to 2,069 kg/m³, the abrasion resistance was found to be between 22.1 to 39.3%, which was the strength that passed the standard after curing for 28 days, and the unit price was between 5,087 and 5,687 baht/m³. Comparing properties with natural sandstone, imitation sandstone from the research had similar properties to natural sandstone and can be used practically.



Student's Signature_	MAAD
Advisor's Signature_	B.m_ Am_

Academic Year 2016

School of Civil Engineering