ทัชกฤษ แจ่มปรีชา : การประดิษฐ์ สภาพการทำงาน และคุณสมบัติทางเทอร์โมอิเล็กทริกของ อุปกรณ์โมดูลกำเนิดไฟฟ้า โมโนลิทิก บีต้า–ซิงก์แอนติโมนายด์/ซิงค์ออกไซด์ (FABRICATION, PERFORMANCE AND THERMOELECTRIC PROPERTIES OF MONOLITHIC β– Zn₄Sb₃/ZnO THERMOELECTRIC GENERATOR MODULES) อาจารย์ที่ปรึกษา : ศาสตราจารย์ ดร.สันติ แม้นศิริ, 117 หน้า.

คำสำคัญ: โทเมอร์อิเล็กทริก, โมโนลิทิก, โมดูลกำเนิดไฟฟ้าเทอร์โมอิเล็กทริก, บีต้า–ซิงก์แอนติโม นายด์

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาคุณสมบัติทางเทอร์โมอิเล็กทริกของวัสดุเทอร์โมอิเล็กทริกบีต้า–ซิงก์แอนติ โมนายด์ (β–Zn₄Sb₃) รวมถึงได้ทำการสร้างโมดูลกำเนิดไฟฟ้าแบบโมโนลิท บีต้า–ซิงก์แอนติโมนายด์ (β–Zn₄Sb₃)/ซิงค์ออกไซด์ (ZnO) จากวัสดุ β–Zn₄Sb₃ ที่สังเคราะห์ขึ้นมาเอง อีกทั้งได้ทำการทดสอบ สภาพการทำงานของโมดูลที่วัดโดยใช้เครื่องวัด IV และพาวเวอร์เอาต์พุตที่พัฒนาขึ้นมาเอง ซึ่ง กระบวนการสังเคราะห์ การวิเคราะห์ การประดิษฐ์และการประเมินผลการทำงานของวัสดุบีต้า–ซิงก์ แอนติโมนายด์และโมดูลกำเนิดไฟฟ้าเทอร์โมอิเล็กทริก ได้อธิบายโดยลำดับดังนี้

้ วัสดุ β-Zn4Sb3 ถูกสังเครา<mark>ะ</mark>ห์ขึ้นโดยการสังเ<mark>ค</mark>ราะห์แบบปฏิกิริยาในสถานะของแข็ง "จาก ้ วัสดุตั้งต้นคือผงสังกะสีและผงพ<mark>ลวงใ</mark>นอัตร<mark>าส่ว</mark>น 4:3 แล<mark>ะเพิ</mark>่มผงสังกะสีส่วนเกินเพื่อชดเชยในส่วนที่ ้จะพร่องไปเนื่องจากการระเหิดของผงสังกะสีอันเกิดขึ้นโดยธรรมชาติที่สภาวะอุณหภูมิสูง ค่าการ ชดเชยที่ดีที่สุดคือ 12 at.% Zn หลังจากนั้นสารผสมตั้งต้นจะถูกนำไปเผาที่ 400 ℃ เป็นเวลา 3 ้ชั่วโมง ภายใต้ระบบแก๊<mark>สอา</mark>ร์ก<mark>อนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโค</mark>รงสร้างทางออกไซด์ในสารสังเคราะห์ หลังจากทำการสังเคราะ<mark>ห์เสร็</mark>จสิ้นแล้ว วัสด*ุβ*-Zn₄Sb₃ ที่สังเคราะห์ขึ้นถูกนำไปตรวจสอบโครงสร้าง ทางผลึกโดยเทคนิคการเลี<mark>้ยวเบนของร</mark>ังสีเอกซ์ จากการตรวจสอบพ</mark>บว่าวัสดุ $m{eta}$ –Zn4Sb3 ที่สังเคราะห์ ขึ้นนั้นมีรูปแบบการเลี้ยวเบน<mark>ของรังสีเอกซ์สอดคล้องกับฐานข้อ</mark>มูลและโมเดลผลึก $m{eta}$ –Zn4Sb3 ของ Mozharivskyj และมีความบริสุทธิ์ค่อนข้างสูงแต่ก็มีโครงสร้างของ ZnSb, Zn, Sb เจือปนอยู่เล็กน้อย เพราะอุณหภูมิที่ใช้ในการเผามีการกวัดแกว่งเนื่องจากการพาความร้อนของแก๊สอาร์กอนที่ไหลผ่าน ระบบตลอดเวลา นอกจากนี้ วัสดุ eta–Zn4Sb3 ที่สังเคราะห์ขึ้นยังถูกนำไปตรวจสอบด้วยเทคนิคการ ดูดกลืนรังสีเอกซ์ที่ขอบเขตการดูดกลืนระดับพลังงานใกล้เคียงกับระดับพลังงานไอออไนเซชันของ อิเล็กตรอนในชั้นพลังงานระดับลึกในโครงสร้างของอะตอมธาตุหลัก ผลการตรวจสอบพบว่าวัสดุ eta-Zn4Sb3 ที่สังเคราะห์ขึ้นมานั้นมีการดูดกลืนพลังงานของไอออไนเซชันของอิเล็กตรอนในชั้นพลังงาน ระดับ (Normalized XANES) K ของอะตอมธาตุ Zn มีการดูดกลื่นพลังงานหลักที่ 9,659 eV โดย ยืนยันการดูดกลืนพลังงานหลักด้วยกราฟผลต่างการดูดกลืนค่าพลังงาน (Derivation of normalized XANES) ส่วนผล Normalized XANES ของชั้นพลังงานระดับ L3 L2 และ L1 ของอะตอมธาตุ Sb มี การดูดกลืนพลังงานหลักที่ 4,132 eV, 4,380 eV และ 4,698 eV ตามลำดับโดยยืนยันการดูดกลืน พลังงานหลักด้วยกราฟผลต่างการดูดกลืนค่าพลังงาน จากผลการตรวจสอบการดูดกลืนค่าพลังงาน ้จากรังสีเอกซ์สามารถวิเคราะห์ได้ว่าสถานะไอออไนเซชันของอิเล็กตรอนในชั้นพลังงานระดับลึกของ ระดับพลังาน K ของอะตอมธาตุ Zn และ ระดับพลังาน L1, L2 และ L3 ของอะตอมธาตุ Sb มีสถานะ ออกซิเดชันเป็น Zn⁰ และ Sb⁰ หลังการตรวจสอบโครงสร้างทางผลึกวัสดุ β –Zn₄Sb₃ ที่สังเคราะห์ขึ้น ได้ถูกนำไปอัดเม็ดที่ความดัน 700 MPa และเผาหลอมผลึกที่อุณหภูมิ 500 °C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ภายใต้ระบบแก๊สอาร์กอนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดโครงสร้างทางออกไซด์ที่ผิวของเม็ดเซรามิค หลังจาก ทำการเผาหลอมผลึกเสร็จแล้วเม็ดเซรามิค β –Zn₄Sb₃ ได้ถูกนำไปทดสอบวัดคุณสมบัติทางเทอร์โมอิ เล็กทริก ผลการทดสอบพบว่าเม็ดเซรามิค β –Zn₄Sb₃ ได้ถูกนำไปทดสอบวัดคุณสมบัติทางเทอร์โมอิ เล็กทริก ผลการทดสอบพบว่าเม็ดเซรามิค β –Zn₄Sb₃ มีค่าสัมประสิทธิ์ซีเบคที่สูงอย่างเด่นชัดที่ 255 μ V/°C ที่อุณหภูมิทดสอบ 320 °C อีกทั้งยังมีค่าความต้านทานไฟฟ้าที่ต่ำและเสถียรที่ 8×10⁻⁵ Ω .m ระหว่างช่วงอุณหภูมิทดสอบ 250–400 °C ค่าสัมประสิทธิ์ซีเบคที่สูงและค่าความต้านทานไฟฟ้าที่ต่ำ บ่งบอกถึงการเป็นวัสดุเทอร์โมอิเล็กทริกที่ดีตามนิยามของสัมประสิทธิ์ฟิกเกอร์ออฟเมอร์ริท (ZT) ในขณะที่ค่าเพาเวอร์แฟคเตอร์ที่บ่งบอกถึงสภาพการทำงานที่ดีตามกำลังไฟฟ้ามีค่าสูงที่ ~ 0.56 mW/m°C² ที่อุณหภูมิทดสอบ 220–240 °C จากผลการทดสอบคุณสมบัติทางเทอร์โมอิเล็กทริกของ เม็ดเซรามิค β –Zn₄Sb₃ นั้นมีคุณสมบัติที่ดีพอสำหรับการประดิษฐ์อุปกรณ์โมดูลกำเนิดไฟฟ้าเทอร์โมอิเล็กทริกของ เล็กทริก

้อุปกรณ์โมดูลกำเนิดไฟฟ้าแบบโมโนลิก β–Zn₄Sb₃/ZnO ถูกสร้างขึ้นตามกระบวนการดังนี้ เริ่มต้นน้ำผง meta–Zn4Sb3 และ ZnO มาทำการอัดแบบเบาสลับกันโดยแม่พิมพ์โมลสี่เหลี่ยมขนาด 1×1 cm ที่ความดัน 100 MPa จากนั้นนำไป<mark>ท</mark>ำการอัดรว<mark>มเม็</mark>ดหลายชั้นด้วยความดัน 700 MPa เป็นเวลา 15 นาที นำเม็ด β−Zn₄Sb₃/ZnO ที่ไ<mark>ด้ไป</mark>เผาหลอมผลึกที่อุณหภูมิ 500 °C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ภายใต้ ระบบแก๊สอาร์กอน จากนั้นนำเม็<mark>ดเซ</mark>รามิค **β**-Zn₄Sb₃⁄ Z<mark>nO</mark> ทำการเชื่อมขั้วบวกและขั้วลบ อุปกรณ์ ์ โมดูลกำเนิดไฟฟ้าแบบโมโนลิก <mark>β-</mark>Zn₄Sb₃/ZnO ถูกทำขึ้นสำเร็จแล้ว จากนั้นนำโมลดูลที่ทำได้ไปทำ การทดสอบวัด IV และพาวเว<mark>อ</mark>ร์เอาต์พุต ด้วยอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิร้อน/เย็นที่พัฒนาขึ้นเองโดย ้กำหนดให้อุณหภูมิการทำงาน (T_b) 100 °C, 200 °C และ 300 °C กับเกรเดียนต์ของอุณหภูมิ (∆T) 50 °C และ 100 °C จากการทดสอบพบว่ากราฟ Ⅳ มีลักษณะเป็นเส้นตรงแบบขาลงซึ่งตรงตามผล การทดสอบที่ถูกรายงาน<mark>ไว้ใน</mark>วารสารวิชาการ โดยค่าความต่างศั<mark>กย์เริ่</mark>มต้นหรือแรงดันไฟฟ้าวงจรเปิด (Open-circuit voltage ; V_{oc}) มีค่าเพิ่มขึ้นเมื่ออุณหภูมิการทำงานและเกรเดียนต์ของอุณหภูมิ เพิ่มขึ้นโดยเงื่อนไขที่ทำให้ได้ค่า V_{oc} สูงที่สุดที่ 73.1 mV และค่าพาวเวอร์เอาต์พุตสูงสุดที่ประมาณ 550 μW ที่อุณหภูมิการทำงานที่ T_h=300 ℃ และ ∆T=100 ℃ ตามลำดับ อย่างไรก็ตามการทำงานที่ อุณหภูมิการทำงาน T_h=200 °C กับ ∆T=50 °C และ ∆T=100 °C ของโมดูลนั้นเหมาะสมกว่าเพราะ กราฟพาวเวอร์เอาต์พุต curves ที่กว้างและมีลักษณะคล้ายคลึงกันซึ่งสามารถอธิบายได้ด้วยค่า เพาเวอร์แฟคเตอร์ที่บ่งบอกถึงการทำงานที่ดีของโมดูล

ลายมือชื่อนักศึกษา ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

สาขาวิชาฟิสิกส์ ปีการศึกษา 2566 TACHGISS JAMPREECHA : FABRICATION, PERFORMANCE AND THERMOELECTRIC PROPERTIES OF MONOLITHIC β -Zn₄Sb₃/ZnO THERMOELECTIC GENERTOR MODULES. THESIS ADVISOR : PROF. SANTI MAENSIRI, D. Phil. 117 PP.

Keyword: THERMOELECTRIC, MOLOLITHIC, THERMOELECTRIC GENERATOR MODULE (TEGs), ZINC ANTIMONIDE

In this research, the processes synthesis and thermoelectric properties of thermoelectric materials of zinc antimony alloy beta phase (β -Zn₄Sb₃) powders were studied before the β -Zn₄Sb₃ powder before using these powders to fabricate monolithic β -Zn₄Sb₃/ZnO thermoelectric generator module (TEG). The performance of the monolithic β -Zn₄Sb₃/ZnO TEG modules were evaluated using self-made heating/cooling system with IV measurement capabilities. The characterization of processes, structural analysis, fabrication processes and performance evaluation were described in a detailed, step by step.

Initially, β -Zn₄Sb₃ powders were synthesized through solid state reaction process. Zn and Sb powder were combined in a stoichiometric ratio 4:3, with additional Zn added to compensate for evaporation during high temperature calcination. The optimal amount of added Zn was 12 at.% Zn. The precursor mixture of of Zn–Sb powders was calcined at 450 °C for 3 hours under Ar gas flow. The synthesized β -Zn₄Sb₃ powders were analyzed using X-ray diffraction (XRD) technique. The XRD pattern results showed dominant crystalline structure pure phase of β -Zn₄Sb₃ and correspondingly Mozharivskyj's model. However, slight diffraction pattern of secondary phase of ZnSb, Zn, and Sb, were also observed due to temperature stability limitations during calcination under Ar gas flow. Additionally, the synthesized β -Zn₄Sb₃ powders were also investigated ionization energy of exciting core electrons at Zn K-edge and Sb L-edges using normalized X-ray absorption near edge spectroscopy (XANES) and derivative of normalized XANES. The normalized XANES spectrum result of Zn K-edge revealed main absorption edge at 9,659 eV. The main absorption edge of Zn K-edge was confirmed by derivation of normalized XANES spectrum result. For Sb L3, L2 and L1-edges, the main absorption edges were observed at 4,132 eV, 4,380 eV and 4,698 eV, respectively, also confirmed by the derivative. The normalized XANES spectra and derivation of normalized XANES spectra results of Zn K-edge and Sb L-edges, indicate that the ionization energy of exciting core electrons corresponds to the oxidation state of Zn^0 and Sb^0 . The synthesized β -Zn₄Sb₃ powders were pressed into ceramic pellets using circular compression mold. The powders were pressed at 700 MPa. Then the pressed β -Zn₄Sb₃ pellets were sintered under Ar gas flow at 500 °C, and held for 6 hours. Afterwards, thermoelectric properties of the ceramic pellets were investigated. The measurement of the ceramic β -Zn₄Sb₃ pellets revealed a notable Seebeck coefficient of approximately 255 μ V/°C at 320 °C. Moreover, the electrical resistivity of the ceramic pellets remained consistently poor across the temperature range of 250–400 °C, with a value about 8x10⁻⁵ Ω .m. The high Seebeck coefficient and poor electrical resistivity suggest that the sintered β -Zn₄Sb₃ pellets have excellent thermoelectric properties, as indicated by the figure of merit (ZT). Additionally, the maximum power factor of the ceramic pellets about 0.56 mW/m°C² was observed at the optimal performance temperature range of 220–240 °C. Fortunately, the good thermoelectric properties of the synthesized β -Zn₄Sb₃ powders are preferable for fabrication of monolithic TEG modules.

The monolithic β -Zn₄Sb₃/ZO TEGs were fabricated using cyclical compression process. The synthesized β -Zn₄Sb₃ powders were first filled into a square compression mold size 1×1 cm, and softly pressed at 100 MPa for a while. Next, the commercial ZO powders also were filled into the same compression mold, and softly pressed. The soft compression was performed cyclically. Multi-stack of β -Zn₄Sb₃/ZnO pellets were firmly hard pressed at 700 MPa for 15 minutes. The pressed multi-stacks pellets were sintered under Ar gas flow at 500 °C for 6 hours. The β -Zn₄Sb₃ components of the multi-stacks pellet was connected in series with positive and negative terminal. The monolithic β -Zn₄Sb₃/ZnO TEGs were evaluated IV-curves and electrical output power curves using custom-built heating/cooling system with IV measurement capabilities. The measurement temperatures were conducted at operating temperature (Th) of 100 °C, 200 °C and 300 °C, with gradient temperature (Δ T) of 50 °C and 100 °C. The results revealed an increase in open-circuit voltage (V_{oc}) with higher T_h and ΔT . The highest maximum electrical power output of 550 μ W, and the highest V_{oc} of 73.1 mV were achieved at T_n=300 °C with Δ T=100 °C. However, the optimal operating conditions for the monolithic β -Zn₄Sb₃/ZnO TEG was found to be $T_h=200$ °C with $\Delta T=50$ °C and $\Delta T=100$ °C, as these conditions demonstrate a wide and prominent electrical power output curves, indicating good performance of the module.

School of Physics Academic Year 2023 Student's Signature ____ Advisor's Signature ____