

ปรัชญา ก้านบัว : การศึกษาโดยการทดสอบคานประกอบพลาสติกเสริมเส้นใย  
แบบพัลทรูคหน้าตัดรูปรางน้ำคู่ภายใต้แรงดัด (EXPERIMENTAL STUDY ON  
PULTRUDED FIBER-REINFORCED PLASTIC BUILT-UP BEAMS WITH DOUBLE  
CHANNEL SECTIONS UNDER FLEXURE) อาจารย์ที่ปรึกษา : รองศาสตราจารย์  
ดร.สิทธิชัย แสงอาทิตย์, 168 หน้า.

งานวิจัยนี้นำเสนอผลการศึกษาคานพลาสติกเสริมเส้นใยแบบพัลทรูคหน้าตัดรูปรางน้ำ  
คู่ภายใต้แรงดัด ที่มีจุดรองรับอย่างง่าย (pinned – pinned supports) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อ  
ตรวจสอบพฤติกรรมทางโครงสร้างและลักษณะการวิบัติของคาน แล้วทำการตรวจสอบผลการ  
ทดสอบที่ได้เทียบกับสมการการออกแบบของโครงสร้างเหล็ก (LRFD) ตัวอย่างคานที่ใช้ประกอบ  
ขึ้นจากวัสดุพลาสติกเสริมเส้นใยแก้วแบบพัลทรูคชั้น (PFRP) หน้าตัดรูปรางน้ำคู่ซึ่งมีหน้าตัด 3  
ขนาด ได้แก่ 2C76×22×6 mm, 2C102×29×6 mm และ 2C152×43×10 mm จำนวนตัวอย่างคาน  
ทั้งหมด 144 ตัวอย่าง โดยมีอัตราส่วนความยาวต่อความลึกของคาน ( $L/d$ ) ตั้งแต่ 6.6 ถึง 52.6  
ตัวอย่างทดสอบมีจุดเชื่อมต่อ (connectors) ระหว่างหน้าตัดรูปรางน้ำตั้งแต่ 2 ถึง 9 จุด

จากการทดสอบพบว่า ตัวอย่างทดสอบมีพฤติกรรมแบบยืดหยุ่นเชิงเส้นตรง (linear elastic)  
จนถึงประมาณ 80 - 95% ของแรงที่จุดวิบัติ จากนั้นพฤติกรรมของคานจะเปลี่ยนเป็นแบบไร้เชิงเส้น  
(nonlinear) เล็กน้อยจนกระทั่งถึงจุดวิบัติ ลักษณะการวิบัติจะแบ่งออกเป็น 3 กลุ่ม ได้แก่ การโก่ง  
เดาะทางด้านข้างแบบเดี่ยว การโก่งเดาะทางด้านข้างแบบของคร่อม และการวิบัติด้วยกำลังของวัสดุ  
โดยลักษณะการวิบัติขึ้นกับอัตราส่วน  $L/d$  และจำนวนจุดเชื่อมต่อ ซึ่งแนวโน้มของน้ำหนักโก่งเดาะ  
แปรผันตรงกับจำนวนจุดเชื่อมต่อ และแปรผกผันกับความยาวของตัวอย่างคาน นอกจากนี้ สมการ  
ของ Euler-Bernoulli สามารถทำนายการแอ่นตัวได้ใกล้เคียงและถูกต้องเพียงพอ เมื่อทำการ  
เปรียบเทียบโมเมนต์โก่งเดาะระหว่างผลการทดสอบกับสมการออกแบบของ LRFD พบว่ามีความ  
แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญเนื่องจากคานที่ใช้ทดสอบเป็นหน้าตัดที่ไม่อัดแน่นและคุณสมบัติของ  
วัสดุที่แตกต่างกันระหว่างเหล็กกับ PFRP ดังนั้นเมื่อคำนึงถึงความแตกต่างดังกล่าวสมการออกแบบ  
โครงสร้างเหล็กด้วยวิธี LRFD ต้องคูณด้วย reduction factor จากการเปรียบเทียบผลการศึกษาคานพบว่า  
ควรใช้ reduction factor เท่ากับ 0.4

สาขาวิชาวิศวกรรมโยธา

ปีการศึกษา 2558

ลายมือชื่อนักศึกษา \_\_\_\_\_

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา \_\_\_\_\_

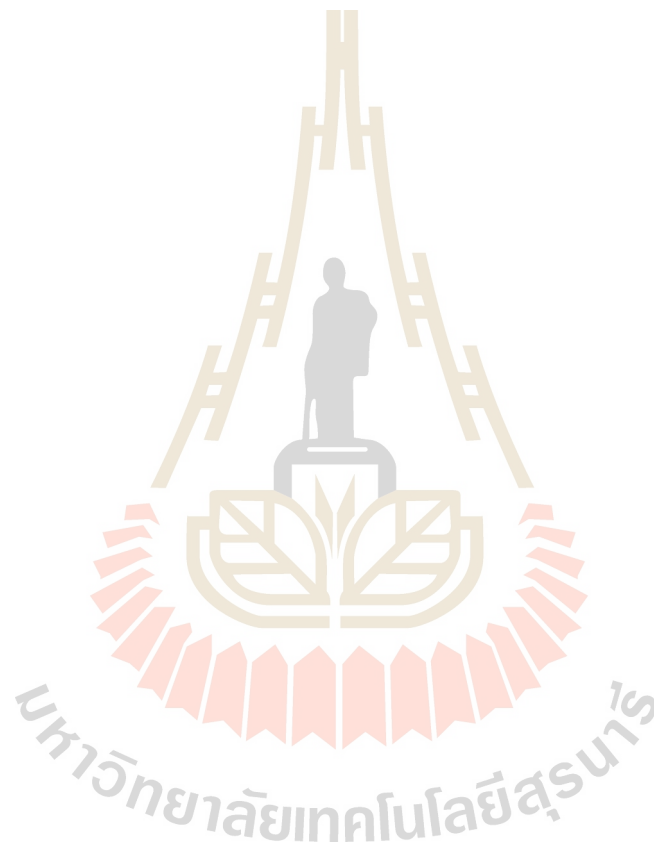
PRACHYA KANBUA : EXPERIMENTAL STUDY ON PULTRUDED  
FIBER-REINFORCED PLASTIC BUILT-UP BEAMS WITH DOUBLE  
CHANNEL SECTIONS UNDER FLEXURE. THESIS ADVISOR : ASSOC.  
PROF. SITTICHAJ SEANGATITH, Ph.D., 168 PP.

PFRP COMPOSITE BEAM/PULTRUSION/DOUBLE CHANNEL SECTION/  
FLEXURE/LATERAL-TORSIONAL BUCKLING

This thesis present the results of the study on pultruded fiber-reinforced plastic built-up beams with double channel sections under flexure with pinned-pinned supports. The objectives of this study are to determine the structural behaviors and modes of failure for the beams and to compare the testing results with those of the LFRD steel design equation. The PFRP double channel beams used in this study were made of E-glass fiber and polyester resin and manufactured by a pultrusion process. Three different geometries of the tested beams were 2C76×22×6, 2C102×29×6 and 2C152×43×10 mm. The total of 144 specimens was tested the span-to-depth ratios of the specimens ( $L/d$ ) were in the range of 6.6 to 52.6, the tested beams had the connectors between the double channel sections in the range of 2 to 9 connectors.

Based on the test results, it was found that the behaviors of beams were linear elastic up to 80 - 95% of the failure load and then changing to nonlinear. The failure modes can be classified in to 3 types; individual lateral buckling, overall lateral buckling and material failure. Those modes of failures depend on the  $L/d$  ratios and the number of connectors. The trends of critical buckling moment were directly varied with the number of connectors and inversely varied with the span length. In addition, the Euler-Bernoulli equation can be used to predict the deflections of beams with

sufficient accuracy by comparing the critical buckling moment between test results and the LFRD steel design equation, it was found that they are significantly different due to the uncompactness of the tested beams section and the different material properties of the steel and PFRP. Therefore, the steel design LFRD equation must be multiplied by a reduction factor to take care of the differences. From the comparison of the test results, it was found that the reduction factor should be 0.4.



School of Civil Engineering

Academic Year 2015

Student's Signature \_\_\_\_\_

Advisor's Signature \_\_\_\_\_