

ยุบล พิกุลเงิน : ศักยภาพของแบคทีเรียกรดแล็กติกในการผลิตกรดแอล-แล็กติกจาก
แป้งมันสำปะหลัง (POTENTIALITY OF LACTIC ACID BACTERIA FOR L-LACTIC
ACID PRODUCTION FROM STARCH) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์
ดร.สุรสิทธิ์ รอดทอง, 190 หน้า.

กรดแอล-แล็กติกเป็นสารเคมีที่ละลายน้ำได้ดีและใช้ประโยชน์ทั้งในอุตสาหกรรมอาหาร เครื่องดื่ม เครื่องสำอาง และยา รวมถึงการผลิตพลาสติกย่อยสลายได้ทางชีวภาพซึ่งต้องการกรด แอล-แล็กติกความบริสุทธิ์เชิงแสงสูงมากกว่าร้อยละ 99 จึงเป็นกรดชนิดที่มีความต้องการสูงใน ปัจจุบัน แต่การผลิตกรดแอล-แล็กติกที่คุ้มทุนยังคงอาศัยกระบวนการทางชีวภาพที่ใช้น้ำตาล กลูโคสเป็นวัตถุดิบหลัก การใช้แป้งซึ่งมีราคาถูกกว่าน้ำตาลเป็นวัตถุดิบสามารถช่วยลดต้นทุนการ ผลิตได้ แต่ต้องค้นหาจุลินทรีย์ที่มีศักยภาพในการใช้แป้งและผลิตกรดได้ด้วย การศึกษานี้จึงเน้น การคัดเลือกแบคทีเรียกรดแล็กติกที่สามารถผลิตกรดแอล-แล็กติกได้โดยตรงจากแป้งมันสำปะหลัง และศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตกรดแอล-แล็กติกที่มีความบริสุทธิ์เชิงแสงสูงจากอาหาร แป้งมันสำปะหลัง จากการทดสอบความสามารถในการผลิตกรดแอล-แล็กติกของแบคทีเรียกรด แล็กติกที่แยกได้จากแหล่งที่พบเชื้อตามธรรมชาติจำนวน 280 ไอโซเลท พบว่ามีจำนวน 128 ไอ โซเลท ที่สามารถผลิตกรดแล็กติกได้ในความเข้มข้นช่วง 0.91-8.60 กรัมต่อลิตร ที่มีความบริสุทธิ์ เชิงแสงของกรดแอล-แล็กติกมากกว่าร้อยละ 95 เมื่อเลี้ยงเชื้อในอาหารเหลวที่มีน้ำตาลกลูโคส ร้อยละ 2 แบคทีเรียเหล่านี้ไม่สร้างก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์จากกระบวนการหมัก จึงได้เลือก แบคทีเรีย 2 ไอโซเลท (CAR134 และ SUT513) ที่ผลิตกรดแอล-แล็กติกได้สูงเท่ากับ 7.89 และ 8.60 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ และสามารถย่อยแป้งมันสำปะหลังได้ เมื่อศึกษาเพื่อระบุชนิดของแบคทีเรีย ด้วยลักษณะทางสัณฐานวิทยา สรีรวิทยา และการหาลำดับนิวคลีโอไทด์ของ 16S rDNA พบว่า แบคทีเรียทั้ง 2 ไอโซเลท จัดอยู่ในสกุล *Streptococcus* ที่ต่างสายพันธุ์กัน ซึ่งเมื่อศึกษาสภาวะที่ เหมาะสมต่อการผลิตกรดแอล-แล็กติกจากแป้งมันสำปะหลัง พบว่าส่วนประกอบหลักของอาหาร เลี้ยงเชื้อที่เหมาะสมต่อการผลิตกรดของไอโซเลท CAR134 และ SUT513 ประกอบด้วยแป้งมัน สำปะหลัง 30 และ 30 กรัมต่อลิตร ยีสต์แห้งเหลือจากอุตสาหกรรมการผลิตเบียร์ 3.0 และ 5.0 กรัม ต่อลิตร และทริปโตเนน 4.0 และ 2.5 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ ที่ค่าความเป็นกรด-ด่างเริ่มต้นของอาหาร เลี้ยงเชื้อเท่ากับ 7.0 เมื่อทดลองผลิตกรดแอล-แล็กติกในถังหมักที่บรรจุอาหารปริมาตร 5 ลิตร ควบคุมสภาวะให้เหมาะสมต่อการเจริญที่ 35 องศาเซลเซียส แบคทีเรียไอโซเลท CAR134 และ SUT513 สามารถผลิตกรดแอล-แล็กติกที่มีความบริสุทธิ์เชิงแสงมากกว่าร้อยละ 99 ได้ความเข้มข้น สูงสุดที่ 32.70 และ 38.90 กรัมต่อลิตร เมื่อเลี้ยงเชื้อเป็นเวลา 38 และ 28 ชั่วโมง ตามลำดับ คิดเป็น

ผลผลิตกรดแอล-แกล์ติก ร้อยละ 92.15 และ 99.74 อัตราการผลิตกรดแกล์ติกสูงสุดเท่ากับ 1.41 และ 1.61 กรัมต่อลิตรต่อชั่วโมง อัตราการเจริญจำเพาะสูงสุดเท่ากับ 0.27 และ 0.51 ต่อชั่วโมง ตามลำดับ กรดแอล-แกล์ติกในน้ำหมัก (อาหารแป้งมันสำปะหลังที่ผ่านการเลี้ยงเชื้อ) สามารถทำบริสุทธิ์ได้ง่ายด้วยการตกผลึกด้วยการเติมเกลือแคลเซียมคลอไรด์ และได้ความเข้มข้นของกรดบริสุทธิ์ที่มีความบริสุทธิ์เชิงแสงร้อยละ 100 เท่ากับ 57.0 และ 64.2 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ กรดแอล-แกล์ติกความบริสุทธิ์เชิงแสงสูงที่ผลิตได้นี้เป็นประโยชน์อย่างยิ่งในการใช้เพื่อผลิตพลาสติกย่อยสลายได้ทางชีวภาพ

สาขาวิชาจุลชีววิทยา

ปีการศึกษา 2553

ลายมือชื่อนักศึกษา บุศ พิกุลเงิน

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ปัทมา รอดนง

YUBON PIKUL-NGOEN : POTENTIALITY OF LACTIC ACID
BACTERIA FOR L-LACTIC ACID PRODUCTION FROM TAPIOCA
STARCH. THESIS ADVISOR : ASST. PROF. SUREELAK RODTONG,
Ph.D. 190 PP.

LACTIC ACID BACTERIA/L-LACTIC ACID/TAPIOCA STARCH/BIOPOLYMER

L-Lactic acid is a water soluble chemical widely used in food, beverage, cosmetic, and pharmaceutical industries. The high optical purity (>99%) of the acid is also desired for biodegradable plastics production. Thus, the high demand of L-lactic acid is currently faced but the economical production of the acid is still relied on bioconversion of sugars, particularly glucose. Starchy materials, low-cost substrates compared to sugars, are an alternative raw material but the suitable microorganism capable of both utilizing starch and producing L-lactic acid has to be applied. This study emphasized on screening of potential lactic acid bacteria for producing L-lactic acid with high optical purity from tapioca starch and optimizing the acid production conditions. A total of 280 lactic acid strains isolated from their natural habitats were tested for L-lactic acid production using liquid medium containing 2% glucose. One hundred and twenty-eight were found to producing lactic acid at concentrations in the range of 0.91-8.60 g/l with >95% optical purity of L-lactic acid. These bacteria were homofermentative. Two starch-utilizing isolates (CAR134 and SUT513) producing L-lactic acid at concentrations of 7.89 and 8.60 g/l respectively, were then selected for the acid production from tapioca starch. The two strains were identified as belonging to different strains of the genus *Streptococcus* according to their morphological and

physiological characteristics, and 16S rRNA gene sequence. For optimization of its growth and lactic acid production conditions, the suitable media for both growth and L-lactic acid production of isolates CAR134 and SUT513 were found to composed of main ingredients as follows: 30 and 30 g/l (dry weight) of tapioca starch, 3.0 and 5.0 g/l of spent brewer's yeast, and 4.0 and 2.5 g/l of tryptone, respectively, at the initial pH of 7.0. When lactic acid fermentation was performed in a bioreactor containing 5 l of the optimized media under optimal temperature at 35°C, the strains CAR134 and SUT513 could produce the maximum L-lactic acid concentrations of 32.70 and 38.90 g/l with >99% optical purity after cultivation for 38 and 28 h, respectively. The two strains (CAR134 and SUT513) could produce L-lactic acid yield ($Y_{LA/S}$) of 92.15 and 99.64% with productivity of 1.41 and 1.61 g/l.h, and specific growth rates (μ_{max}) of 0.27 and 0.51 h⁻¹, respectively. The acid product could be simply purified from the inexpensive optimized tapioca starch media by crystallization using calcium chloride, which resulted in purified L-lactic acid (100% optical purity) of 57.0 and 64.2 g/l for isolates CAR134 and SUT513 respectively. L-Lactic acid with high optical purity is very useful for the production of biodegradable plastics.

School of Microbiology

Academic Year 2010

Student's Signature Yubon Pikul-ngoen

Advisor's Signature Sureelak Rattana