

การจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน ณ โรงเครื่องมือกล อาคารเครื่องมือ 1 มหาวิทยาลัยแทคโนโลยีสรนารี

จัดทำโดย

นายวสันต์	วงศ์ลิขิตปัญญา	B 4260059
นางสาวโสวดี	คำพึง	B 4260318





นายวสันต์ วงศ์ลิขิตปัญญา

นางสาวโสวดี คำพึง

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อ	ข
สารบัญรูปภาพ	ง
วัตถุประสงค์ของการศึกษา	2

หน้า

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก แบบสอบถาม 99

ภาคผนวก ข การให้ค่าคะแนนในแบบสอบถาม 101

ภาคผนวก ค แบบฟอร์มการทำ JSA 103

ภาคผนวก ง รูปภาพแสดงตัวอย่างเครื่องจักรหลังการจัดทำมาตรฐาน

ความปลอดภัยในการทำงาน(PSOP) 105

หน้า

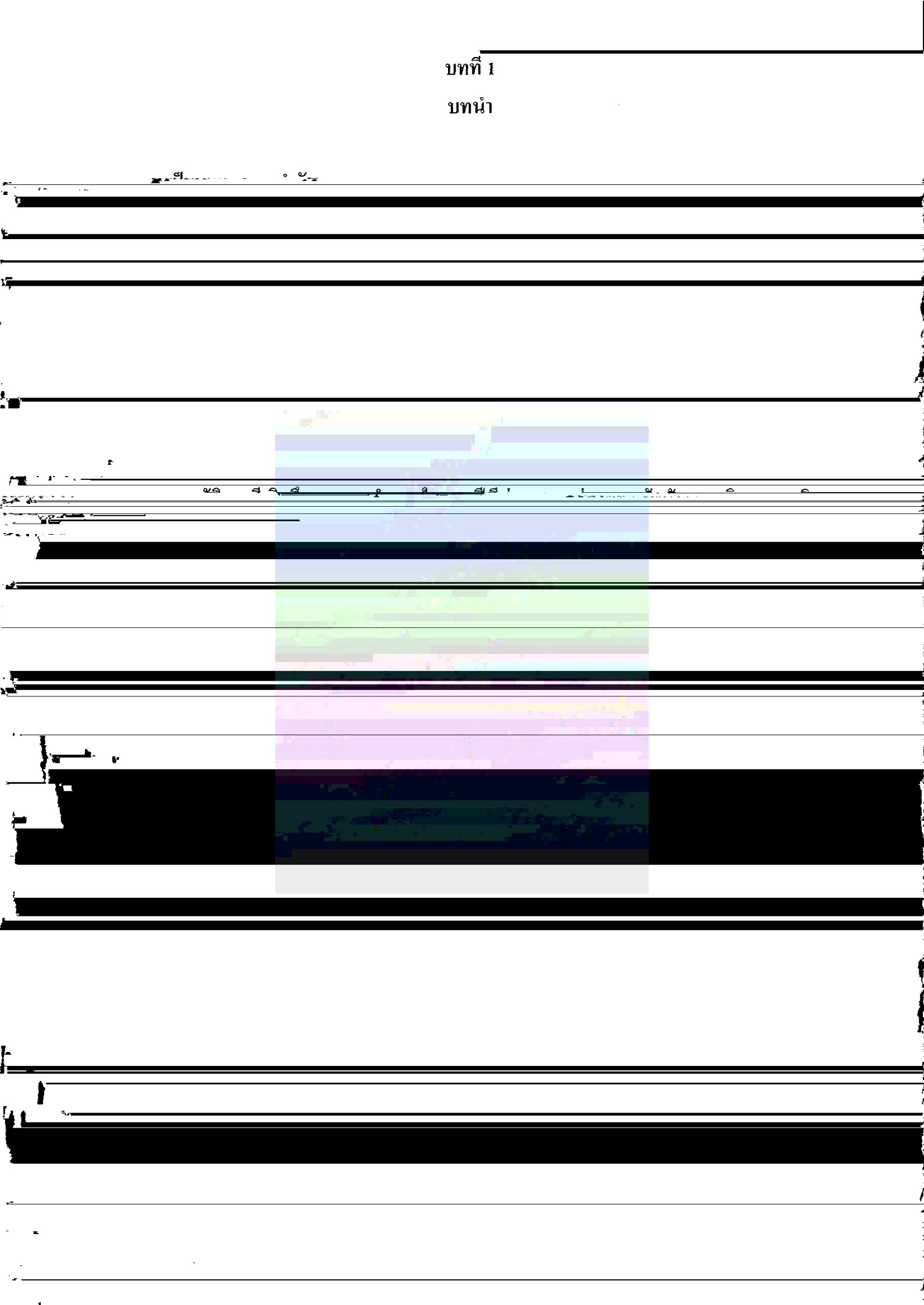




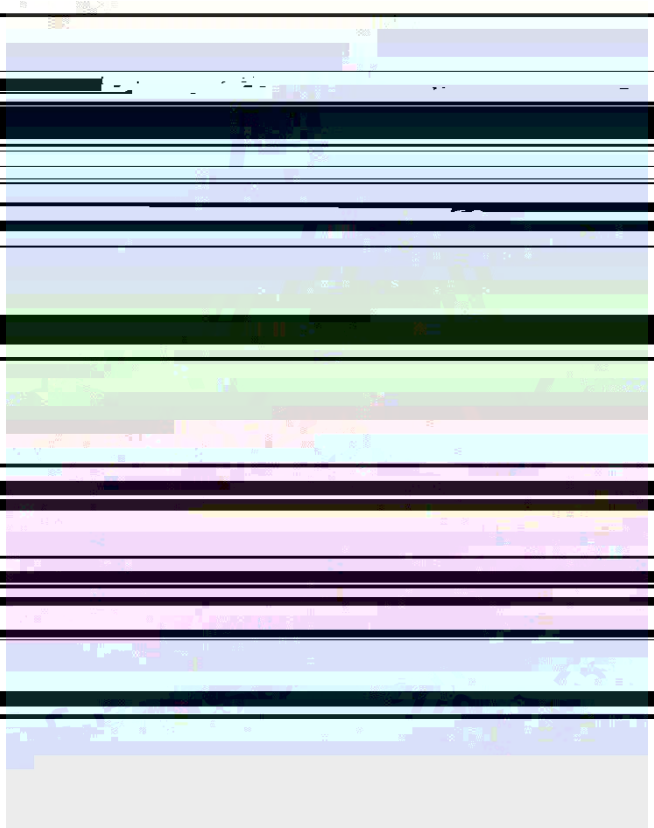
รูปที่ 4.1 แสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องกลึง 20
รูปที่ 4.3 แสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องกด 23

บทที่ 1

บทนำ







กรอบแนวคิด

ตัวแปรต้น

ตัวแปรตาม

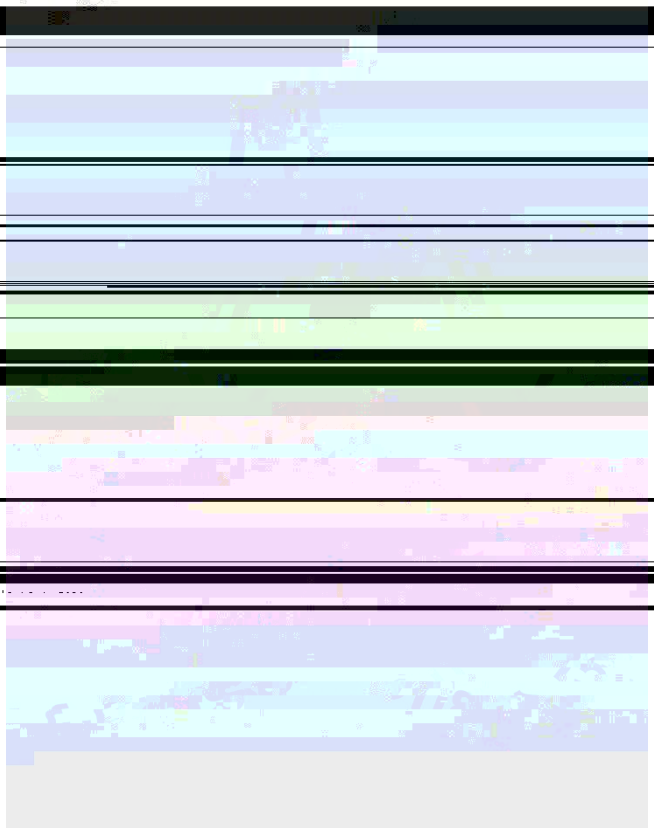
อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน

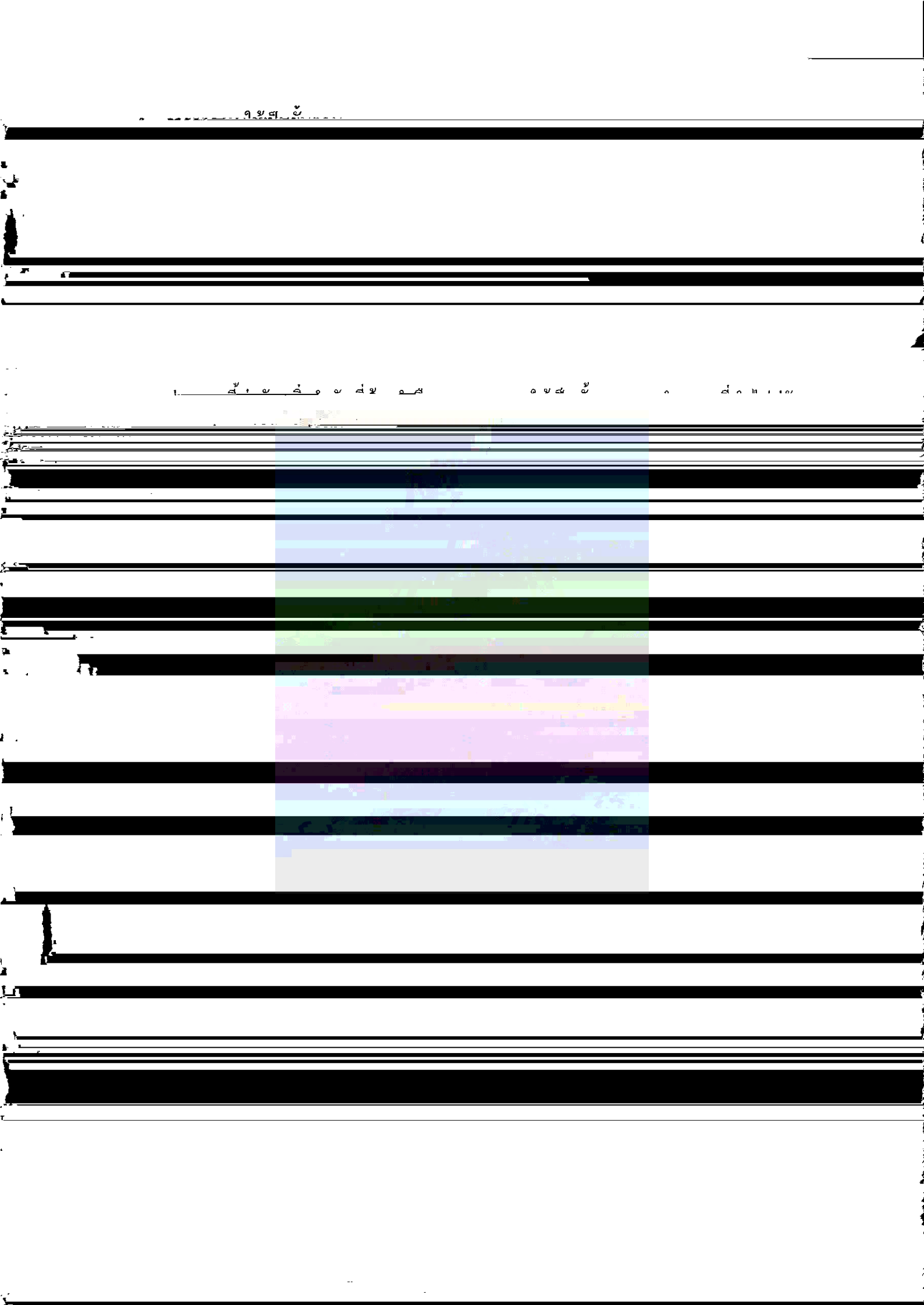




แนวคิดและทฤษฎี

[redacted]







มือ

รูปแบบการดำเนินงาน



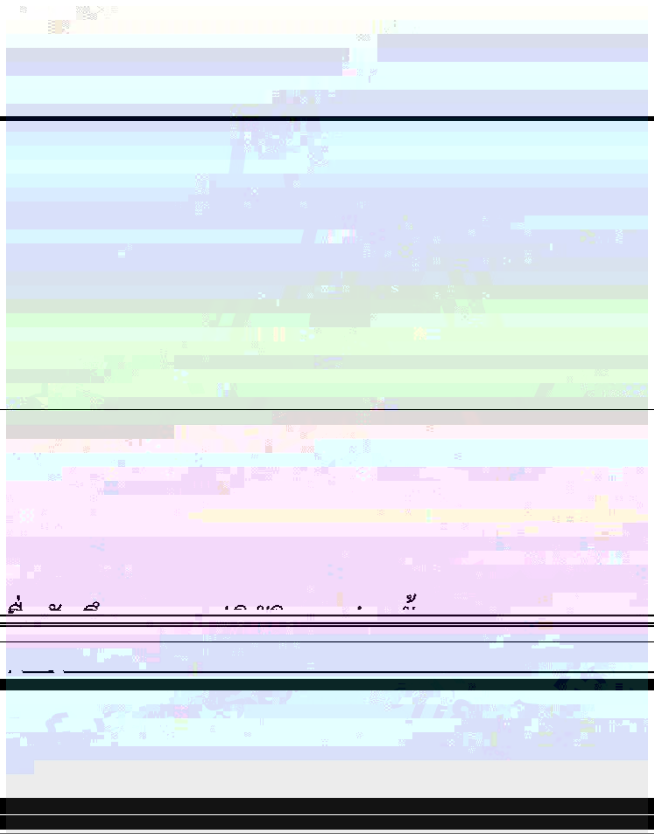
ลักษณะข้อมูล

1. ข้อมูลเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงานกับเครื่องตัดแต่ละชนิดเพื่อนำมาทำการวิเคราะห์งานเพื่อความ

3. ให้ผู้ปฏิบัติงานร่วมแสดงความคิดเห็นและเสนอแนะแนวทางการป้องกันและแก้ไข

อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บข้อมูล



จักร

บทที่ 4

ผลการศึกษา

ในการศึกษาการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน(Safety Standard

ตอนที่ 2 ผลการวิเคราะห์ความรู้และทัศนคติด้านความปลอดภัยก่อนและหลังการจัดทำ

มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

ตอนที่ 3 เปรียบเทียบความรู้และทัศนคติด้านความปลอดภัยก่อนและหลังการจัดทำ

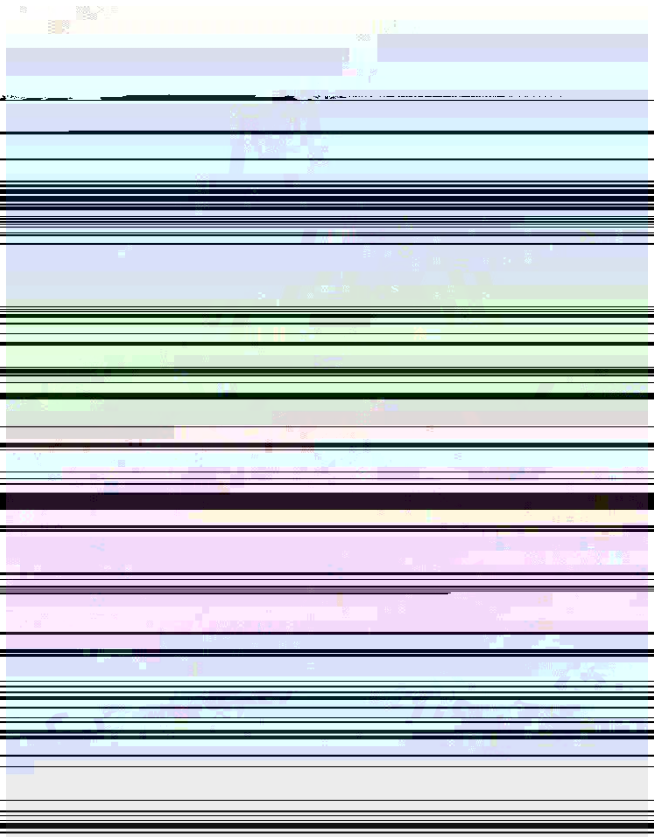


มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน

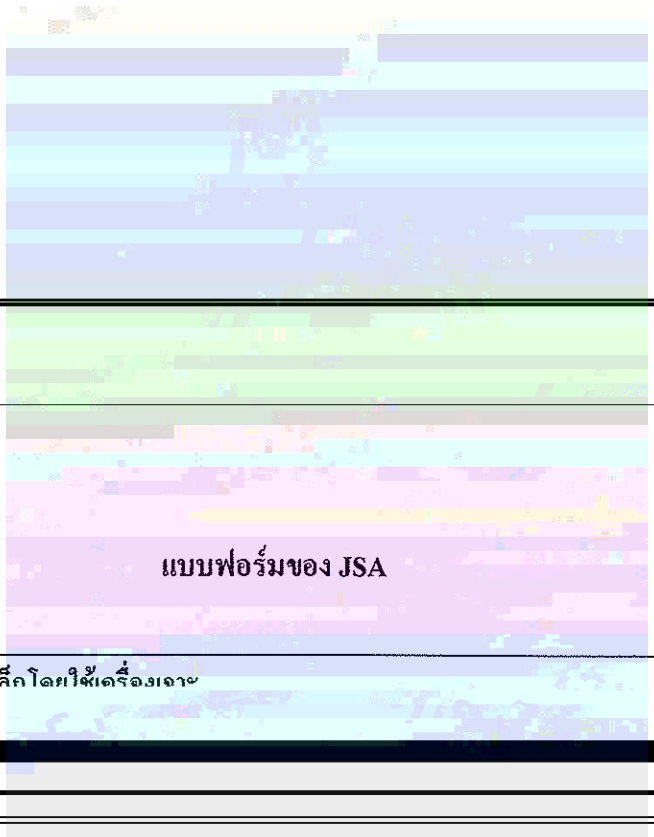
ตารางที่ 4.1 แสดงแบบฟอร์มของ JSAของ การกลึงเหล็กโดยใช้เครื่องกลึง

แบบฟอร์มของ JSA





ตารางที่ 4 แสดงแบบฟอร์มของ JSA ของการตรึงเหล็กโดยใช้เครื่องเจาะ



แบบฟอร์มของ JSA

งานที่วิเคราะห์ การตรึงเหล็กโดยใช้เครื่องเจาะ

รูปที่ 4.2 แสดงขั้นตอนการทำงานของเครื่องเจาะ







งานที่วิเคราะห์ การกดเหล็กโดยใช้เครื่องกด	
หน่วยงาน แผนกซ่อมบำรุงอาคารเครื่องมือ 1	โรงงาน/สถาบัน มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี





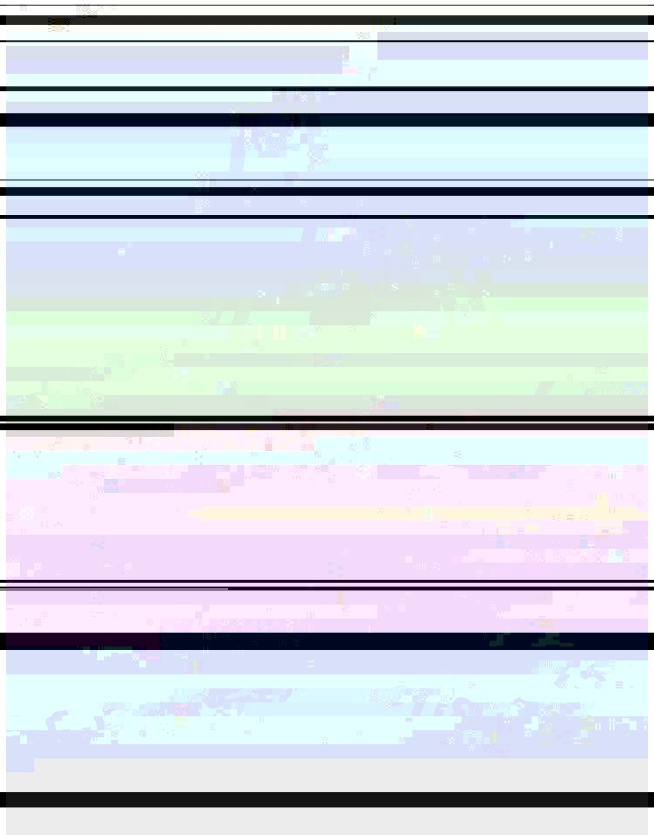
แผนเฟดร์บของ ISA



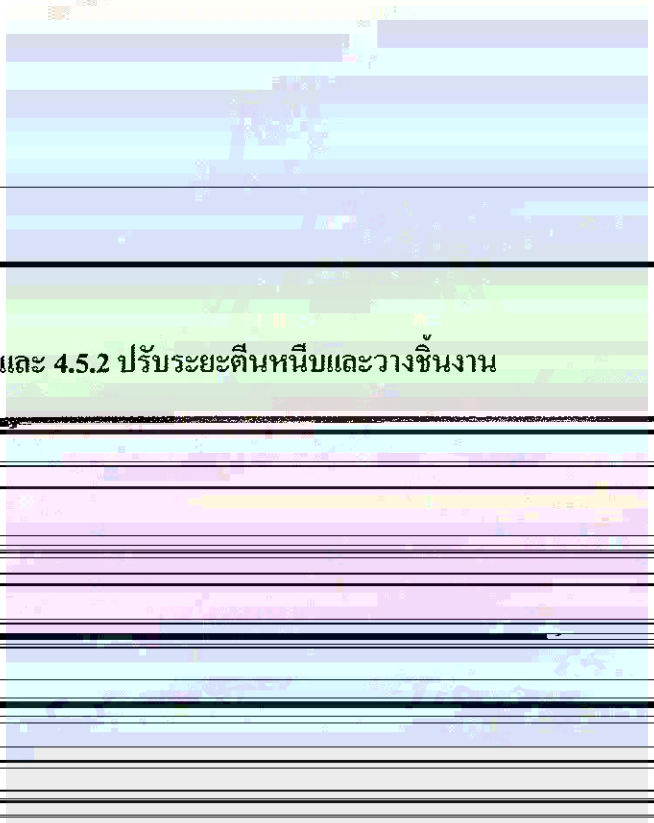
ขั้นตอนที่ 4.4.4 เก็บเงิน



ภาพที่ 45 แสดงแผนฟอร์มของ USA ของการพัฒนาอีคอมโดยใช้เครื่องมือพัฒนาที่ใช้ซี



ภาพที่ 46 การพัฒนาอีคอมโดยใช้เครื่องมือพัฒนาที่ใช้ซี



ขั้นตอนที่ 4.5.1 และ 4.5.2 ปรับระยะตีนหนีบและวางชิ้นงาน



เทมเพลตรุ่นของ ISA



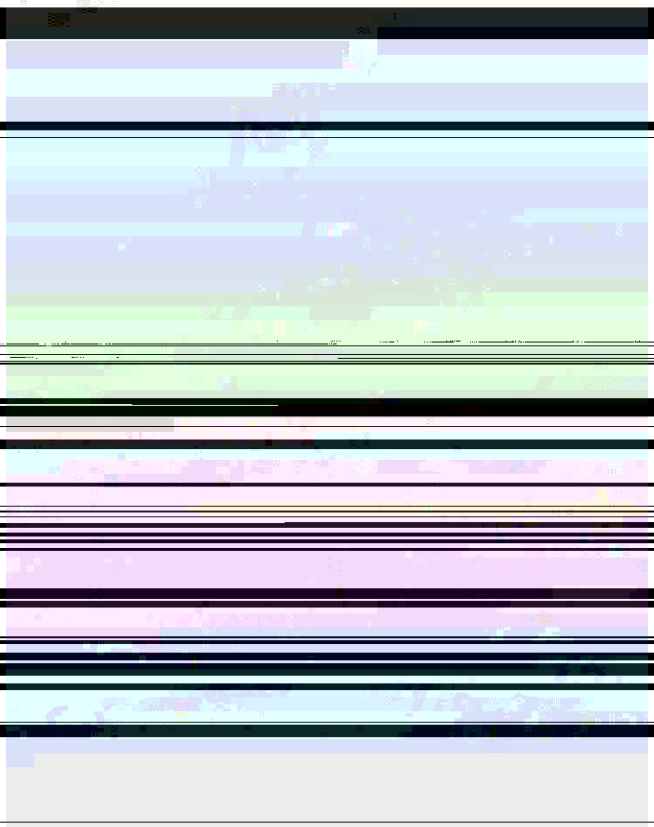
ขั้นตอนที่ 4 6 1 ขณะชื่อบ



ขั้นตอนที่ 4.7.1 เปิดแอ๊ส

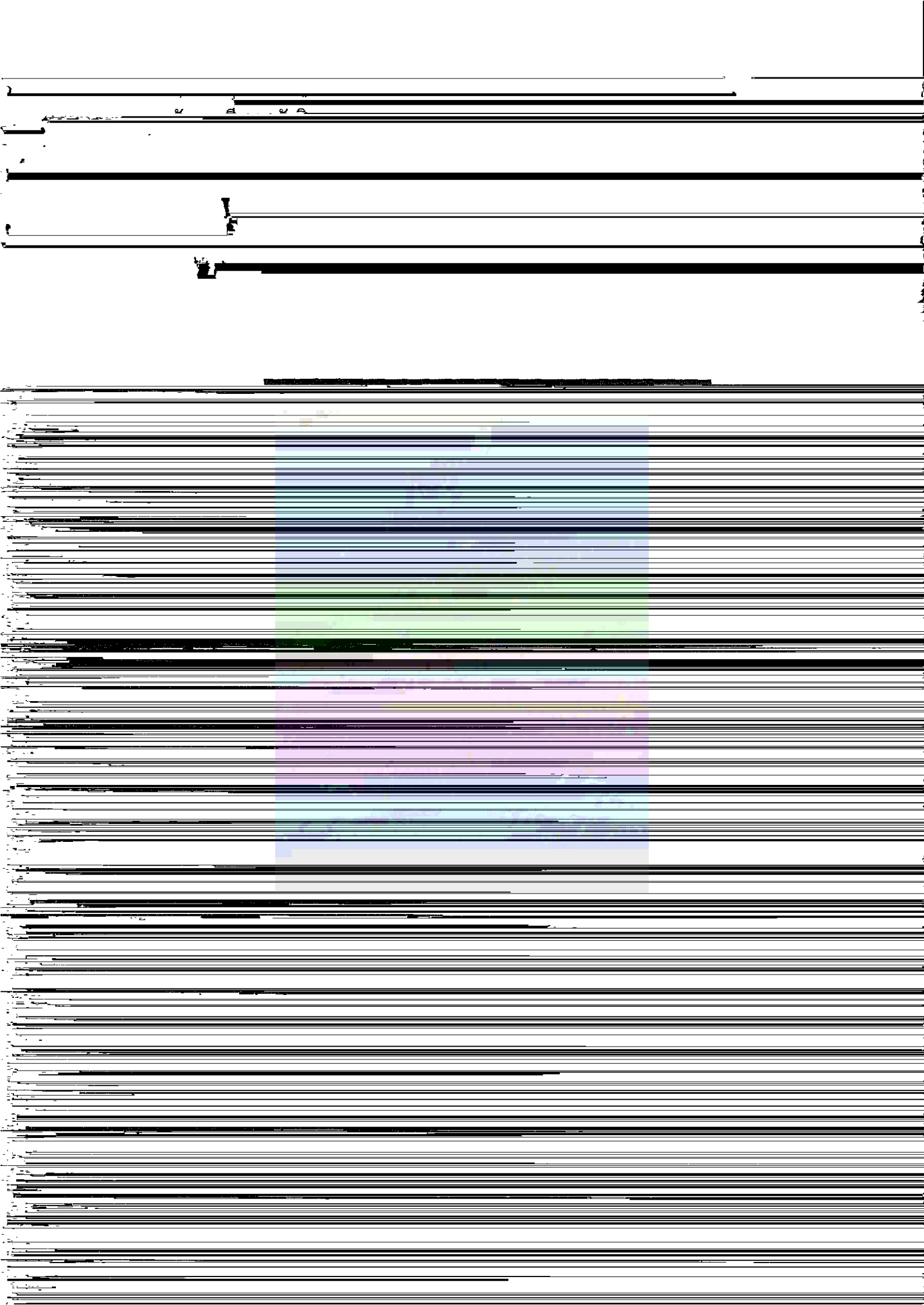
ตารางที่ 4.8 แสดงแบบฟอร์มของ JSA ของเครื่องกัดแนวนอน

แบบฟอร์มของ JSA





ขั้นตอนที่ 4 8 1 ใส่สีเคลือบ




เทมเพลตรับรองของ TSA