วันวิสาข์ ศิริสวัสดิ์ : การศึกษาอัตราส่วนผสมยิปซัมต่อสมบัติเชิงกลของคอนกรีตมวลเบา (STUDY OF GYPSUM ADMIXTURE ON MECHANICAL PROPERTIES FOR LIGHTWEIGHT CONCRETE) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กัญชลา สุดตาชาติ, 93 หน้า

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาหาอัตราส่วนผสมของยิปซัม (เศษยิปซัม) ที่เหมาะสมเพื่อใช้ในการ ผลิตคอนกรีตมวลเบา โดยใช้เป็นวัสคุมวลรวมละเอียดในการแทนที่ทรายบางส่วนโดยมีอัตราส่วน วัสคุประสานต่อมวลรวมละเอียดและอัตราส่วนน้ำต่อวัสคุประสานเท่ากับ 1.0 และ 0.7 ตามลำดับ การแทนที่ทรายแม่น้ำด้วยเศษยิปซัมโดยน้ำหนักร้อยละ 5 15 30 50 70 และ 100 ตามลำดับ ควบคุม ความหนาแน่นของคอนกรีตสดเท่ากับ 1,100 และ 1,300 กิโลกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอายุบ่ม เท่ากับ 7 14 28 และ 60 วัน จากนั้นนำมาศึกษาสมบัติต่าง ๆ โดยในงานวิจัยประกอบด้วย สมบัติ ทางกายภาพและทางเคมีของวัสคุยึดประสานและมวลรวมละเอียด กำลังรับแรงอัด การคูดซึมน้ำ การนำความร้อน การหดตัวแห้ง การขยายตัวของคอนกรีต และโครงสร้างทางจุลภาค

ผลการศึกษาพบว่า การแทนที่ทรายด้วยเสษยิปซัมในคอนกรีตมวลเบา ทำให้กำลังรับ แรงอัดสูงขึ้นและมีการคูดซึมน้ำของคอนกรีตมวลเบาเพิ่มขึ้นตามปริมาณการแทนที่ทรายด้วยเสษ ยิปซัม รวมถึงค่าการนำความร้อนสูงขึ้นและสูงกว่าคอนกรีตมวลเบาเซลลูลาร์ปกติ นอกจากนี้ยัง ส่งผลให้การหคตัวของคอนกรีตมวลเบาช้าลง การขยายตัวของคอนกรีตในสารละลายโซเคียม ซัลเฟต พบว่าการขยายตัวของคอนกรีตมีมากขึ้น การวิเคราะห์ภาพถ่ายโครงสร้างจุลภาค พบว่าเสษ ยิปซัมในคอนกรีตมวลเบาเซลลูลาร์มีการกระจายตัวได้ดี การวิเคราะห์ภาพถ่ายผิวการ แตกหัก พบว่าหากปริมาณการแทนที่ของยิปซัมมากขึ้น จะมีผลึกเอ็ททริงไกด์มากและใหญ่ขึ้น สำหรับการวิเคราะห์การเลี้ยวเบนรังสีเอกซ์ พบว่าเมื่อปริมาณการแทนที่ทรายด้วยเสษยิปซัมใน คอนกรีตมวลเบาเพิ่มขึ้น ส่งผลให้เกิดผลึกเอ็ททริงไกด์มากขึ้นและมีมากกว่าคอนกรีตมวลเบาแบบ ปกติ

ผลจากการศึกษาครั้งนี้ทำให้ทราบถึงผลกระทบของเศษยิปซัมต่อสมบัติเชิงกลของ คอนกรีตมวลเบาเซลลูลาร์ ซึ่งพบว่าการแทนที่ทรายร้อยละ 5 โดยน้ำหนัก มีศักยภาพมากพอในการ นำไปใช้งานตามเกณฑ์มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คอนกรีตบลีอกมวลเบาแบบเติม ฟองอากาศ

สาขาวิชา<u>วิศวกรรมการผลิต</u> ปีการศึกษา 2559 ลายมือชื่อนักศึกษา วันวิธาร์ ลิโตรโลร์ ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา WANWISA SIRISAWAT: STUDY OF GYPSUM ADMIXTURE ON MECHANICAL PROPERTIES FOR LIGHTWEIGHT CONCRETE. THESIS ADVISOR: ASST. PROF. KANCHALA SUDTACHAT, Ph.D., 93 PP.

GYSPSUM / COMPRESSIVE STRENGTH / LIGHTWEIGHT CONCRETE / RECYCLING

This research presents experimental results of gypsum admixture on mechanical properties for lightweight concrete (CLC) as fine aggregate (scrap gypsum) to partially replace river sand. The ratio of binder to fine aggregate and the ratio of water to binder are 1.0 and 0.7 respectively. The replaced river sand with gypsum by weight are 5 to 100 % respectively. The controlled density of concrete were 1,100 and 1,300 kg/m³ at curing age of 7, 14, 28 and 60 days.

It was found that replacing sand with gypsum in concrete. The compressive strength and water absorption of concrete volume increased by replacing sand with gypsum. In addition, the small increment of thermal conductivity were found as the amount of gypsum increase. It was found that replacing the sand with gypsum resulted in decrease of the concrete shrinkage. The gypsum could be considered to acts like retarder. It was also found that the expansion in sodium sulfate solution of the concrete increased as the amount of gypsum increase. From SEM and XRD results, it was found that increase of gypsum amount leads to greater amount ettringite and may result in cracking of the concrete. It would be suggested that the replacement amount 5% is appropriated to recycle. The gypsum waste as fine aggregate in lightweight concrete.

School of Manufacturing Engineering

Student's Signature গতির্দ ক্রিক

Academic Year 2016

Advisor's Signature