

ชนกภรณ์ โกศรี : การผลิตกรดแลคติกจากไซโลส โดยการเร่งปฏิกิริยาด้วยออกไซด์ผสม
ของอลูมิเนียมกับโลหะอื่น (CATALYTIC PRODUCTION OF LACTIC ACID FROM
XYLOSE OVER MIXED OXIDES OF ALUMINIUM AND ANOTHER METAL)
อาจารย์ที่ปรึกษา : ศาสตราจารย์ ดร. จตุพร วิทยาคณ, 73 หน้า.

กรดแลคติกคือสารเคมีที่สำคัญในอุตสาหกรรมหลายชนิด เช่น อาหาร ยา และเวชภัณฑ์ โดยเฉพาะอย่างยิ่งกรดพอลิแลคติก จึงมีการศึกษาการผลิตกรดแลคติกโดยการเร่งปฏิกิริยาของ
ทรัพยากรหมุนเวียน ซึ่งต้องการตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีทั้งตำแหน่งกรดและเบส แกมมาอลูมินาเป็น
ตัวเร่งปฏิกิริยาวิวิธพันธุ์ที่มีสมบัติเป็นทั้งกรดและเบส ซึ่งมีราคาถูกและไม่มีรายงานการใช้สำหรับ
การผลิตกรดแลคติกจากไซโลส อย่างไรก็ตามผลได้ของกรดแลคติกสามารถทำให้เพิ่มขึ้นโดยการ
เพิ่มความเป็นกรดของตัวเร่ง ในงานนี้เป็นการศึกษาการเติมโลหะออกไซด์บนตัวรองรับแกมมา
อลูมินา ได้แก่ออกไซด์ของ โคบอลต์ โครเมียม ทองแดง นิกเกิล และดีบุก เพื่อเพิ่มความเป็นกรดของ
ตัวเร่งและเพิ่มผลได้ของกรดแลคติก ตัวเร่งปฏิกิริยาเตรียมโดยวิธีทำให้เอิบซุ่ม วิเคราะห์ด้วยเทคนิค
หลายชนิด เพื่อเข้าใจชนิดของโลหะออกไซด์ ลักษณะสัญญาณ พื้นที่ผิว ความเป็นกรด และความ
เป็นเบส จากนั้นนำตัวเร่งปฏิกิริยาทั้งหมดรวมถึงตัวรองรับแกมมาอลูมินาไปทดสอบการผลิตกรด
แลคติกจากไซโลส กลูโคส และกลีเซอรอล พบว่าตัวอย่างทั้งหมดมีความจำเพาะต่อการเปลี่ยน
ไซโลสเป็นกรดแลคติก ทำให้มีค่าการเปลี่ยนแปลงของไซโลสและผลได้ของกรดแลคติกสูงที่สุด
จึงใช้ไซโลสเพื่อทดสอบการผลิตกรดแลคติกโดยในเวลาที่นานขึ้น คือ 6 ชั่วโมง พบว่า ตัวเร่งที่ดี
ที่สุดคือ โครเมียมออกไซด์บนตัวรองรับแกมมาอลูมินา ซึ่งได้ถูกทดสอบเพื่อหาอุณหภูมิที่ดีที่สุดคือ
170 องศาเซลเซียส และปริมาณตัวเร่งที่เหมาะสมสำหรับการเร่งปฏิกิริยาในอุปกรณ์ทดสอบขนาด
75 มิลลิลิตร คือ 0.5 กรัม

สาขาวิชาเคมี
ปีการศึกษา 2562

ลายมือชื่อนักศึกษา ชนกภรณ์ โกศรี
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา จตุพร วิทยาคณ

CHANOKPORN KOSRI : CATALYTIC PRODUCTION OF LACTIC
ACID FROM XYLOSE OVER MIXED OXIDES OF ALUMINIUM AND
ANOTHER METAL. THESIS ADVISOR : PROF. JATUPORN
WITTAYAKUN, Ph.D. 73 PP.

SUPPORTED METAL OXIDE CATALYST/ GAMMA-ALUMINA/ CATALYSIS/
LACTIC ACID/ XYLOSE

Lactic acid is an important chemical in several industries such as food, pharmaceuticals, and especially polylactic acid. There are studies on lactic acid production via catalysis of renewable resources which requires catalyst with both acid and base sites. $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ is heterogeneous acid-base catalyst which is cheap and has not been used on lactic acid production from xylose. However, lactic acid yield can be improved by increasing the catalyst acidity. This work investigates the addition of another metal oxide on $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ ($\text{M}/\text{Al}_2\text{O}_3$), where M is Co, Cr, Cu, Ni, and Sn, to enhance the acidity and lactic acid formation. The catalysts were prepared by impregnation and characterized by several techniques to understand their metal oxide phase, morphology, surface area, acidity, and basicity. All catalysts and the $\gamma\text{-Al}_2\text{O}_3$ support were tested on the transformation of xylose, glucose, and glycerol. Xylose provided highest conversion and lactic acid yield and it was tested for longer time of 6 h. The best catalyst was $\text{Cr}/\text{Al}_2\text{O}_3$. The optimal temperature was 170 °C and the suitable catalyst loading for 75 ml batch reactor was 0.5 g.

School of Chemistry

Student's Signature Chanokporn Kosri

Academic Year 2019

Advisor's Signature Prof. Jatuporn Wittayakun