การออกแบบและสร้างเครื่องนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค

นางสาวสาทิตย์ ศรีมุงคุณ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ปีการศึกษา 2550

DESIGN AND FABRICATION OF DETECTOR FOR PARTICLE SUSPENDED IN SOLUTIONS USING MEMS TECHNOLOGY

Satit Seemungkoon

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the

Degree of Master of Engineering in Electrical Engineering

Suranaree University of Technology

Academic Year 2007

การออกแบบและสร้างเครื่องนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค

มหาวิทยาลัยเทค โนโลยีสุรนารี อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษา ตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

(รศ. คร.กิตติ อัตถกิจมงคล) ประธานกรรมการ

(อ. คร.นิมิต ชมนาวัง) กรรมการ (อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์)

(ผศ. คร.ปราณี ชุมสำโรง) กรรมการ

(ศ. คร. ไพโรจน์ สัตยธรรม) รองอธิการบคีฝ่ายวิชาการ (รศ. น.อ. คร.วรพจน์ ขำพิศ) คณบดีสำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ สาทิตย์ ศรีมุงคุณ : การออกแบบและสร้างเครื่องนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอย ในสารละลายด้วยเทค โน โลยีระบบกล ไฟฟ้าจุลภาค (DESIGN AND FABRICATION OF DETECTOR FOR PARTICLE SUSPENDED IN SOLUTIONS USING MEMS TECHNOLOGY) อาจารย์ที่ปรึกษา : อ. ดร.นิมิต ชมนาวัง, 120 หน้า

ในวิทยานิพนธ์นี้ ทำการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้เพื่อทำการนับจำนวนอนุภาค ซึ่งแขวนลอยในสารละลายอิเล็กโทรไลต์ ตัวตรวจรู้ได้พัฒนาขึ้นในกระบวนการเทคโนโลยี แผ่นวงจรพิมพ์และระบบกลไฟฟ้าจุลภาค แม่พิมพ์โลหะของช่องทางเดินจุลภาคถูกสร้างขึ้น ด้วยกระบวนการลิโธกราฟฟีและการชบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้าบนแผ่นจานกราไฟต์และ ้ฐานกระจก โครงสร้างช่องทางเดินจลภาคทำการผลิตซ้ำด้วยซิลิโคน PDMS ด้วยวิธีการหล่อแบบ กับกระจก และทำการพลาสมาของออกซิเจนเพื่อสร้างช่องทางเดินจุลภาค ซึ่งมีขนาดกว้าง 50 μm สูง 70 μm และ ยาว 140 μm ขั้วอิเล็กโทรคทำด้วยฟิล์มโลหะ Ti/Cu/Ni/Au จำนวน 2 ขั้ว วางตัวกั้น ้ผ่านส่วนที่เล็กที่สุดภายในช่องทางเดินจุลภาคเพื่อตรวจจับความต้านทาน วัดค่าความต้านทาน ้ของสารละลายอิเล็กโทรไลต์ภายในช่องทางเดินจุลภาคด้วยโอห์มมิเตอร์ และบันทึกค่าด้วย ์ โปรแกรม LabVIEW ด้วยหลักการแบ่งแรงดันไฟฟ้า อนุภาคโพลีเมทราไคลเลทที่มีขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลาง 40 μm ซึ่งแขวนลอยในสารละลาย ได้นำมาใช้ในการนับ เนื่องจากค่าสภาพต้านทาน ้ไฟฟ้าของอนุภาคสูงกว่าสารละลายอิเล็กโทรไลต์ ได้ส่งผลให้ค่าความต้านทานของช่องทางเดิน ้จุลภาคเพิ่มขึ้นเมื่อมีอนุภาคอยู่ระหว่างขั้วอิเล็กโทรด การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานในช่องทาง เดินจุลภาค เนื่องจากอนุภาคสามารถคำนวณได้ด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์และค่าความ ้ต้านทานของวงจรสมมูลทางไฟฟ้า แบบจำลองที่พัฒนาขึ้นให้ค่าการเปลี่ยนแปลงความต้านทานที่ แม่นยำ เมื่อเปรียบเทียบกับการประมาณด้วยแมกซ์เวลล์ที่ใช้กันทั่วไป ในการทดลองนับจำนวน อนุภาคปริมาตรตั้งต้นของสารละลายอิเล็กโทรไลต์ที่มีอนุภาค ถูกฉีดเข้าไปในตัวตรวจรู้ด้วย กระบอกฉีดยาอัตโนมัติ สัญญาณที่ได้จากการตรวจนับมีสัญญาณรบกวนมาก เพื่อลดสัญญาณ รบกวนดังกล่าว ได้เพิ่มตัวตรวจรู้อีก 1 ชุดและใช้สารละลายอิเล็กโทรไลต์ที่ไม่มีอนุภาคเป็น สารละลายในการนำไฟฟ้า นำสัญญาณรบกวนจากตัวตรวจรู้ทั้งสองมาลบกัน และกรองด้วย ความถี่แถบผ่านช่วง 55 Hz – 10 kHz นอกจากนี้ สัญญาณที่ผ่านการกรองที่มีค่าแรงคันต่ำกว่า แรงคันระคับเปลี่ยน +/- 0.030 โวลต์ จะถูกกำจัด สุดท้ายแรงคันสูงสุดเนื่องจากความต้านทานที่ เปลี่ยนไปเพราะอนุภาคจะถูกตรวจนับ สำหรับสารละลายอิเล็กโทรไลต์ที่มีจำนวนอนุภาค แขวนลอยอยู่ 22 อนุภาค/1.8 µl ได้ค่าความหนาแน่นเฉลี่ยของอนุภาคที่ 18 อนุภาค/1.8 µl เมื่อ ้สารละลายเล็กโทรไลต์ที่มีจำนวนอนุภาคแขวนลอยอยู่ 44 อนุภาค/1.8 μ1 ได้ค่าความหนาแน่นเฉลี่ย ของอนุภาคที่ 38 อนุภาค/1.8 µl และเพิ่มจำนวนอนุภาคที่แขวนลอยเป็น 66 อนุภาค/1.8 µl ได้ค่า ความหนาแน่นเฉลี่ยเพิ่มเป็น 52 อนุภาค/1.8 µl ค่าเหล่านี้ได้มาจากการวิเคราะห์ข้อมูลใน 218 ช่วง ของการนับอนุภาค แต่ละช่วงครอบคลุมทั้งหมด 2 วินาที อย่างไรก็ตาม ผลการนับที่ได้น้อยกว่า ที่ควรจะเป็นเนื่องจากมีการยึดเกาะของอนุภาคที่ผนังของกระบอกฉีดยาที่ท่อนำสารละลายและ ที่ช่องทางเดินจุลภาคของตัวตรวจรู้เอง

สาขาวิชา <u>วิศวกรรมไฟฟ้า</u> ปีการศึกษา 2550

ลายมือชื่อนักศึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

SATIT SEEMUNGKOON : DESIGN AND FABRICATION OF DETECTOR FOR PARTICLE SUSPENDED IN SOLUTIONS USING MEMS TECHNOLOGY. THESIS ADVISOR : NIMIT CHOMNAWANG, Ph.D., 120 PP.

MEMS/PARTICLE COUNTER/MICROFLUIDIC

In the thesis, detectors for counting particle that suspended in electrolyte solution are designed and fabricated. The detector development technologies include printed circuit board (PCB) and Micro-Electro-Mechanical Systems processes. Microchannel metallic molds are constructed by using UV lithography and Ni electroplating onto graphite and glass substrates. The microchannel structure is replicated into a Polydimethylsiloxane (PDMS) silicone bulk by casting method. It is treated by oxygen plasma and bonded onto a glass substate to form a complete microchannel. The smallest part of the microchannel is 50 µm wide, 70 µm high and 140 µm long. Two Ti/Cu/Ni/Au electrodes are fabricated across this smallest part of the microchannel for resistance measurement. With a simple voltage-divider method, resistances of the electrolyte filled micro-channels are recorded by an ohmmeter as well as data acquisition card with a LabVIEW software. The polymethacrylate particles, with a diameter of 40 μ m suspended in water, are used in the counting experiments. Since the particle resistivity is higher than that of electrolyte solution, presence of particles in between the two electrodes increases a resistance of the microchannel. Changes in microchannel resistance by the particles are predicted by a resistive equivalent circuit mathematical model. The developed model gives more accurate resistance changes in comparison with the conventional Maxwell's approximation. In counting experiments, a pre-determined volume of electrolyte solution with a particle density is injected into a detector by a syringe pump. Unfortunately, signals recorded from a single detector are too noisy. To reduce noises, an additional detector is loaded with a blank electrolyte solution. Noisy signals from both detectors are subtracted and filtered by a 55Hz to 10kHz band-pass filter. Furthermore, the filtered signals with amp litudes less than a threshold voltage of +/- 0.03 V are eliminated. Finally, voltage peaks due to resistance changes by the particles are couted. For electrolyte solution with particle density of 22, 44 and 66 per 1.8 μ l, the dual detectors predict average density value of 18, 38 and 52 per 1.8 μ l. These values are obtained by statistical analysis from 218 particle counting intervals, each of covers duration of 2 seconds. Considering particle adhered to the walls of the syringe, feeding tubes, and microchannel itself, the resulting less numbers of counted particles are reasonable ones

School of <u>Electrical Engineering</u>

Student's Signature_____

Academic Year 2007

Advisor's Signature

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้ ดำเนินการสำเร็จลุล่วงด้วยดี ผู้วิจัยขอขอบพระคุณบุคคลและกลุ่มบุคคล ด่าง ๆ ที่ได้กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ รวมทั้งได้ให้ความช่วยเหลืออย่างดียิ่ง ทั้งด้านวิชาการและ ด้านการดำเนินงานวิจัย ซึ่งได้แก่ อาจารย์ ดร.นิมิต ชมนาวัง อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่ได้ให้ คำปรึกษา แนะนำและแนะแนวทางอันเป็นประโยชน์ยิ่งต่องานวิจัย รวมถึงได้ช่วยตรวจทาน และ แก้ไขรายงานวิทยานิพนธ์เล่มนี้จนทำให้มีความสมบูรณ์ยิ่งขึ้น รวมทั้งเป็นกำลังใจให้กับผู้วิจัย เสมอมา ศาสตราจารย์ นาวาอากาศโท ดร.สราวุฒิ สุจิตจร รองศาสตราจารย์ คร.กิตติ อัตถกิจมงคล และอาจารย์ประจำสาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารีทุกท่าน ที่ได้กรุณาให้ คำปรึกษา แนะนำ และความรู้ทางด้านวิชาการมาโดยตลอด ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ปราณี ชุมสำโรง อาจารย์วิชัย ศรีสุรักษ์ ที่กรุณาให้กำปรึกษา แนะนำความรู้ทางด้านวิชาการอย่างดียิ่ง ของอบคุณ คุณประพล จาระตะถุ คุณประพันธ์ กัทวี คุณชาตรี ชวนะนรเศรษฐ์ และบุคลากรสูนย์เครื่องมือ วิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีทุกท่าน ที่อำนวยความสะดวกในการทำงาน ของข้าพเจ้า ของอบคุณ คุณอัญชุลี รักค่านกลาง และกุณภัทรวรรณ สิทธิกวินกุล เลขานุการและ ธุรการประจำสางกวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า ที่ได้กรุณาช่วยเหลือด้านเอกสารต่าง ๆ ตลอดระยะเวลาที่ ได้ศึกษา ขอบคุณพี่ ๆ เพื่อน ๆ น้อง ๆ บัณฑิตศึกษาทุกท่าน รวมถึงมิตรสหายที่กอยถามไถ่และ ให้กำลังใจในการทำวิจัยมาโดยตลอด

ท้ายนี้ ผู้วิจัยขอพระขอบคุณอาจารย์ผู้สอนทุกท่าน ที่ประสิทธิ์ประสาทความรู้ทางค้าน ต่าง ๆ ทั้งในอดีตและปัจจุบัน ขอกราบขอบพระคุณ บิดา มารดา รวมถึงญาติ ๆ ของผู้วิจัยทุกท่าน ที่ได้ให้ความรัก ความอบอุ่น ความห่วงใย การอบรมเลี้ยงดู และให้การสนับสนุนทางค้านการศึกษา อย่างดียิ่งมาโดยตลอด รวมทั้งเป็นกำลังใจในยามที่ผู้วิจัยท้อและทุกข์ใจช่วยให้มีพลังเข้มแข็ง พร้อมเผชิญกับปัญหาอุปสรรกต่าง ๆ จนทำให้ผู้วิจัยประสบความสำเร็จในชีวิตเรื่อยมา

สาทิตย์ ศรีมุงคุณ

สารบัญ

บทคัดย่อ (ภาษาไทย)ก					
บทคัด	บทคัดย่อ (ภาษาอังกฤษ)ค				
กิตติก	รรมป	ระกาศจ			
สารบั	ຄູ	ນີ			
สารบั	ญตาร	ាររា			
สารบั	ญรูป.	ງ			
บทที่					
1	บทา	ມໍາ1			
	1.1	กล่าวนำ1			
	1.2	วัตถุประสงค์การวิจัย2			
	1.3	ข้อตกลงเบื้องต้น2			
	1.4	ขอบเขตของงานวิจัย2			
	1.5	ประโยชน์ที่คาคว่าจะได้รับ			
	1.6	การจัดรูปเล่มของวิทยานิพนธ์			
2	ปริทั	ัศน์วรรณกรรมและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง 4			
	2.1	กล่าวนำ4			
	2.2	ระบบกลไฟฟ้าจุลภาค4			
	2.3	เทคนิคการวิเคราะห์ขนาดของอนุภาค5			
	2.4	งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง13			
3	ทฤษ	มฎีในการตรวจรู้อนุภาค			
	3.1	ความต้ำนทานของช่องทางเดินจุลภาค19			
		3.1.1 การประมาณค่าความด้านทานช่องทางเดินจุลภาค			
		ด้วยสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์19			
		3.1.1.1 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค ($n=1$)20			
		3.1.1.2 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (<i>n</i> = 2)			

สารบัญ (ต่อ)

			3.1.1.3	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (<i>n</i> = 3)	25
		3.1.2	การประ	มาณก่ากวามด้านทานช่องทางเดินจุลภาก	
			ด้วยวงจ	รสมมูลทางไฟฟ้า	26
			3.1.2.1	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (<i>n</i> = 1)	27
			3.1.2.2	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (<i>n</i> = 2)	30
			3.1.2.3	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (<i>n</i> = 3)	33
4	กระ	บวนกา	รพัฒนาช่	องทางเดินจุลภาค	
	4.1	เทคโน	โลยีแผ่น [,]	วงจรพิมพ์ (PCB)	38
		4.1.1	การออก	แบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์	38
		4.1.2	การออก	แบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์	
			โดยใช้ โ	ฟิล์มแห้ง	39
			4.1.2.1	การสร้างช่องทางเดินจุลภาค	40
			4.1.2.2	การสร้างช่องทางเข้า – ออกของของเหลว	41
			4.1.2.3	การบอนค์ช่องทางเดินจุลภาคกับแผ่นปกคลุม	42
		4.1.3	สรุป		44
	4.2	เทคโน	ໂດຍີ່ระบา	บกลไฟฟ้าจุลภาค (MEMS)	45
		4.2.1	การออก	แบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค	
			ด้วยแม่ท์	งิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์	45
			4.2.1.1	การสร้างช่องทางเข้า – ออกของของเหลว	
				พร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก	45
			4.2.1.2	การสร้างแม่พิมพ์ของช่องทางเดินจุลภาค	47
			4.2.1.3	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS	
				และการสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและอนุภาค	
				ใหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้	51
			4.2.1.4	สรุป	55

สารบัญ (ต่อ)

	4.2.2	การออก	แบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค	
		ด้วยแม่ท์	งิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจกแบบที่ 1	55
		4.2.2.1	การสร้างช่องทางเข้า – ออกของของเหลว	
			พร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก	55
		4.2.2.2	การสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1	56
		4.2.2.3	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS	
			และการสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและอนุภาค	
			ใหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้	60
		4.2.2.4	สรุป	64
	4.2.3	การออก	แบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค	
		ด้วยแม่ท์	พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจกแบบที่ 2	65
		4.2.3.1	การสร้างช่องทางเข้า – ออกของของเหลว	
			พร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก	65
		4.2.3.2	การสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2	66
		4.2.3.3	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS	
			และการ สร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและอนุภาค	
			ใหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้	68
		4.2.3.4	สรุป	72
ผลก	ารทดส	้อบการนั่	บจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย	73
5.1	การทร	คลองนับส่	จำนวนอนุภาคโพลีเมทราไคลเลท	79
5.2	ผลการ	รนับจำนว	มนอนุภาคโพลีเมทราไคลเลท	80
	5.2.1	ผลการน์	เ้บจำนวนอนุภาค กรณีที่ 1	80
	5.2.2	ผลการน์	เ้บจำนวนอนุภาค กรณีที่ 2	83
	5.2.3	ผลการน์	เ้บจำนวนอนุภาค กรณีที่ 3	89
	5.2.4	ผลการน์	เ้บจำนวนอนุภาค กรณีที่ 4	94
5.3	สรุป			99

5

สารบัญ (ต่อ)

(5 สรุปและข้อเสนอแนะ	
	6.1 สรุป	
	6.2 ข้อเสนอแนะ	101
รายf	าารอ้างอิง	
ภาคเ	งนวก	
ſ	าาคผนวก ก. กระบวนการเจาะรูกระจก	
ſ	าาคผนวก ข. กระบวนการสร้างแม่พิมพ์นิกเกิลของช่องทางเดินจุลภาค	
Í	าาคผนวก ค. กระบวนการสร้างขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก	
Ĵ	าาคผนวก ง. กระบวนการสร้างช่องทางเดินจุลภาค	115
į	กาคผนวก จ. บทความวิชาการที่ได้รับการตีพิมพ์เผยแพร่	
ประ	วัติผู้เขียน	120

สารบัญตาราง

ตารางที่ 5.1 5.2 5.3

5.4

หน้า

สารบัญรูป

รูปท่		หน้า
2.1	อนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่าความยาวคลื่นของลำแสงเลเซอร์	
	ทำให้เกิดการเลี้ยวเบนแบบฟรอนโฮเฟอร์ (Fraunhofer diffraction)	9
2.2	หลักการวัคอิมพีแคนซ์	12
2.3	โครงสร้างของแบบที่ 1	15
2.4	โครงสร้างของแบบที่ 2	15
2.5	ภาพตัดขวางของตัวตรวจรู้	18
3.1	ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 1 อนุภาค (n = 1)	
3.2	ลักษณะเส้นแรงของสนามไฟฟ้าระหว่างขั้วอิเล็กโทรค	21
3.3	วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคขณะมี n อนุภาคอยู่ภายใน	
3.4	ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 2 อนุภาค (n = 2)	24
3.5	ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 3 อนุภาค (n = 3)	25
3.6	ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 1 อนุภาค (n = 1)	27
3.7	วงจรสมมูลทางใฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n = 1)	29
3.8	ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 2 อนุภาค (<i>n</i> = 2)	
3.9	วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (<i>n</i> = 2)	
3.10	อนุภากจำนวน 3 อนุภากอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาก	
3.11	วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (<i>n</i> = 3)	
4.1	ตัวตรวจรู้ที่สร้างโดยบริษัทผลิตแผ่นวงจรพิมพ์เชิงพาณิชย์	39
4.2	โครงสร้างตัวตรวจรู้ที่ประกอบเสร็จแล้ว	
4.3	ขั้นตอนการสร้างช่องทางเดินจุลภาค	40
4.4	ช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างด้วยฟิล์มแห้ง	41
4.5	แผ่นกระจกที่เจาะรูด้วยกรดไฮโครฟลูออริก เข้มข้น 48%	41
4.6	ขั้นตอนการบอนค์ช่องทางเดินจุลภาคกับแผ่นปกคลุม	42
4.7	บอนด์ที่อุณหภูมิ 100 ° C นาน 60 นาที น้ำหมึกสีแดงไม่สามารถซึมออกได้	43
4.8	น้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกจากช่องทางเดินจุลภาคได้	43

าลื่

y.

รูปที่		หน้า
4.9	ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นวงจรพิมพ์	43
4.10	บอนค์ที่อุณหภูมิ 100 °C นาน 60 นาที น้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกค้านข้างไค้	44
4.11	ขั้นตอนการยิงทราย	46
4.12	ทางเข้า - ออกของของเหลวบนแผ่นกระจก	
4.13	ขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก	47
4.14	แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภากที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาดลวดลาย LASI	47
4.15	กระบวนการสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาค	
	ด้วยสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ SU-8	
4.16	ภาพมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-8	48
4.17	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระคาษทรายเบอร์ 500	49
4.18	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระคาษทรายเบอร์ 1,200	49
4.19	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap	
4.20	ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาค	
4.21	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS	51
4.22	ช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างโคยใช้ซิลิโคน PDMS	52
4.23	การบอนด์ระหว่าง PDMS ที่ทำเป็นช่องทางเดินจุลภาค	
	กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า - ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค	53
4.24	ภาพถ่ายจากเครื่อง SEM ช่องทางเดินจุลภาคกว้างประมาณ 90 μm	
	และมีความสูงประมาณ 50 µm	53
4.25	ภาพทคสอบการใหลของน้ำหมึกสีแคงมีของเหลวซึมออกด้านข้าง	54
4.26	ภาพทดสอบการ ใหลของน้ำหมึกสีแดง ไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง	54
4.27	ภาพตัวตรวจรู้สร้างจากแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์	54
4.28	(ก) ทางเข้า - ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก	
	(ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรด	
4.29	แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI	57
4.30	กระบวนการสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาค	
	ด้วยสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิคลบ SU-8	

รูปที่	หน้า
4.31	ภาพมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์ครงสร้าง SU-858
4.32	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200
4.33	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap59
4.34	ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1
4.35	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1 โดยใช้ซิลิโคน PDMS60
4.36	(ก) ก่อนลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์
	(ข) ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ทำด้วยซิลิโคน PDMS61
4.37	การบอนด์ระหว่าง PDMS ที่ทำเป็นช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1
	กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า - ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรด
4.38	ตัวตรวจรู้ของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 163
4.39	ทดสอบการใหลของน้ำหมึก โดยไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง63
4.40	(ก) ตัวตรวจรู้ที่ยังไม่เชื่อมต่อสายไฟ (ข) ตัวตรวจรู้ที่เชื่อมต่อสายไฟ
4.41	ของเหลวและอนุภาคผ่านช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ได้
	และมีอนุภาคบางส่วนติคอยู่ที่ผนังของช่องทางเดิน64
4.42	(ก) รูปทางเข้า - ออกของของเหลวที่มีขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก
	(ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็ก โทรด
4.43	แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI
4.44	มวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-867
4.45	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,20067
4.46	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap
4.47	ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2
4.48	ช่องทางเดินจุลภากที่ล้อมรอบด้วยแผ่นอลูมิเนียม
4.49	นำ PDMS เข้าใน โถคูดความชื้น
4.50	PDMS ที่ลอกออกจากแบบแล้ว70
4.51	(ก) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการบอนด์เรียบร้อยแล้ว
	(ข) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการเชื่อมต่อสายยางบริเวณทางเข้า - ออก
	ของของเหลวที่สามารถนำไปใช้ในการทดสอบ70

รูปที่		หน้า
4.31	ภาพมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์ครงสร้าง SU-8	58
4.32	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200	59
4.33	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap	59
4.34	ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1	60
4.35	การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 โดยใช้ซิลิโคน PDMS	61
4.36	(ก) ก่อนลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์	
	(ข) ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ทำด้วยซิลิโคน PDMS	62
4.37	การบอนด์ระหว่าง PDMS ที่ทำเป็นช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1	
	กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า – ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค	63
4.38	ตัวตรวจรู้ของช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1	63
4.39	ทดสอบการใหลของน้ำหมึก โดยไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง	64
4.40	(ก) ตัวตรวจรู้ที่ยังไม่เชื่อมต่อสายไฟ (ข) ตัวตรวจรู้ที่เชื่อมต่อสายไฟ	64
4.41	ของเหลวและอนุภาคผ่านช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ได้	
	และมีอนุภาคบางส่วนติดอยู่ที่ผนังของช่องทางเดิน	64
4.42	(ก) รูปทางเข้า - ออกของของเหลวที่มีขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก	
	(ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรด	65
4.43	แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาดลวดลาย LASI	66
4.44	มวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-8	67
4.45	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200	67
4.46	ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap	68
4.47	ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2	68
4.48	ช่องทางเดินจุลภาคที่ล้อมรอบด้วยแผ่นอลูมิเนียม	69
4.49	นำ PDMS เข้าในโถดูดความชื้น	69
4.50	PDMS ที่ลอกออกจากแบบแล้ว	70
4.51	(ก) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการบอนด์เรียบร้อยแล้ว	
	(ข) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการเชื่อมต่อสายยางบริเวณทางเข้า – ออก	
	ของของเหลวที่สามารถนำไปใช้ในการทดสอบ	70

รูปที่	หน้า
4.52	ทดสอบการใหลของน้ำหมึก โดยไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง
4.53	ทดสอบการใหลของของเหลวและอนุภาคผ่านช่องทางเดินจุลภาค
5.1	ตัวตรวจรู้ที่ใช้ในการนับจำนวนอนุภาค73
5.2	ชุดทดสอบตัวตรวจรู้ในการนับอนุภาค74
5.3	วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของชุดตรวจนับอนุภาค74
5.4	ชุครับสัญญาณของ LabVIEW
5.5	อนุภาคโพลีเมทราไคลเลท ขนาคเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 μm
5.6	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค ค่าความต้านทาน 261.73 kΩ
5.7	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค ค่าความต้านทาน 274.05 kΩ
5.8	ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค ค่าความต้านทาน 286.18 kΩ
5.9	ขั้วอิเล็กโทรคขาคเนื่องจากการจ่ายแรงคันเกิน 1.3 โวลต์
5.10	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์
	ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1
5.11	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์
	ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2
5.12	กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2
5.13	กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณ
	ในช่วงความถี่ 55 Hz – 10 kHz ผ่าน82
5.14	ผลการนับจำนวนอนุภาคเป็นศูนย์
5.15	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์
	ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1
5.16	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์
	ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2
5.17	กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2
5.18	กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณ
	ในช่วงความถี่ 55 Hz – 10 kHz ผ่าน85
5.19	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.026 โวลต์

ราเทื่

รูปที่		หน้า
5.20	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.030 โวลต์	86
5.21	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.036 โวลต์	87
5.22	ผลการนับจำนวนอนุภาคได้ 18 อนุภาค/1.8 µl	88
5.23	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์	
	ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1	89
5.24	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์	
	ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2	90
5.25	กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2	90
5.26	กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณ	
	ในช่วงความถี่ 55 Hz – 10 kHz ผ่าน	91
5.27	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.026 โวลต์	92
5.28	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.030 โวลต์	92
5.29	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.036 โวลต์	93
5.30	ผลการนับจำนวนอนุภาคได้ 38 อนุภาค/1.8 µ1	94
5.31	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์	
	ของแรงคันกับเวลา พิจารณาใน ช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1	95
5.32	กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์	
	ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2	95
5.33	กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2	96
5.34	กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณ	
	ในช่วงความถี่ 55 Hz – 10 kHz ผ่าน	96
5.35	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.026 โวลต์	97
5.36	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระคับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.030 โวลต์	97
5.37	ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.036 โวลต์	98
5.38	ผลการนับจำนวนอนุภาคได้ 52 อนุภาค/1.8 µl	

บทที่ 1 บทนำ

1.1 กล่าวนำ

เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (Micro–Electro–Mechanical System : MEMS) คือการรวม องค์ความรู้ ทางด้านเครื่องกล การตรวจรู้ทางไฟฟ้า การตรวจรู้ทางกล และวงจรอิเล็กทรอนิกส์ โดยใช้ เทคโนโลยีการสร้างสิ่งประดิษฐ์สารกึ่งตัวนำขนาดเล็กระดับไมโครเมตร บนฐานรองซิลิกอน (Silicon substrate) ตัวอย่างเช่น วงจรรวมซีมอส (CMOS), ไบโพลา (Bipolar), ไบซีมอส (BiCMOS) กระบวน การสร้างสิ่งประดิษฐ์ทางกลขนาดเล็กนี้เรียกว่า ไมโครแมชชีนนิง (Micromachining) ในการประยุกต์ ใช้งานระบบกลไฟฟ้าจุลภาคนั้น เนื่องจากความต้องการอุปกรณ์ที่มีขนาดเล็กประสิทธิภาพดีและ ราคาถูก ส่งผลให้เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคได้รับความสนใจยิ่งขึ้น ไม่เพียงแต่ในด้านงาน วิจัยเท่านั้น ยังมีการนำไปใช้ในการผลิตอุปกรณ์เชิงพาณิชย์อีกด้วย ในปัจจุบันเทคโนโลยีระบบกล ไฟฟ้าจุลภาค ได้รับการพัฒนาไปมากและมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นแบบก้าวกระโดด จากการสืบค้นงานวิจัย ตัวตรวจนับอนุภาคที่สร้างขึ้น ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค พบว่ามีผู้ดำเนินการวิจัย ได้แก่ Larsen *et al.*, 1997; Roberts *et al.*, 1999; Satake *et al.*, 2002; Nieuwenhuis *et al.*, 2003; Son *et al.*, 2003 เป็นต้น

อนุภาค (particle) หมายถึง สสารที่มีรูปร่างหลายแบบและมีขนาคเล็กมาก ประกอบด้วย ผลึกเดี่ยวหรือหลายผลึก สำหรับละอองไอ (Aerosol) หมายถึง อนุภาคของแข็งหรือของเหลวขนาค เล็กซึ่งแขวนลอยอยู่ในอากาศได้ โดยทั่วไปมีขนาคตั้งแต่ 50 ไมโครเมตร ลงไปถึง 1 ไมโครเมตร ซึ่งสิ่งที่ ถูกจัครวมเป็นละอองไอ ได้แก่ ฝุ่นละออง หมอก ควัน ละอองน้ำและเมฆหมอก ส่วนผง (powder) นั้น หมายถึง อนุภาคของแข็งที่มีขนาคเล็ก และแห้ง มีขนาคของอนุภาคอยู่ในช่วง 0.1-1,000 ไมโครเมตร (Accolm, 1994) โดยที่ขนาคอนุภาคทั่วไปของวัสดุอยู่ในช่วง 50 นาโนเมตร ถึง 1 เซนติเมตร หรือ กล่าวอีกนัยหนึ่งได้ว่า ขนาคของอนุภาคมีช่วงกว้าง อนุภาคอาจมีขนาคใหญ่เท่ากับขนาคของกรวค หยาบ หรือมีขนาคเล็กมากในระดับขนาคของไวรัส ซึ่งไม่สามารถมองเห็นด้วยตาเปล่า (Reed, 1988) ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้เทคนิคการวิเคราะห์ขนาคอนุภาคมากกว่าหนึ่งเทคนิค เพื่อให้กรอบคลุมขนาค อนุภาคในช่วงที่ต้องการวิเคราะห์ ความก้าวหน้าทางเครื่องมือวิทยาศาสตร์ ในปัจจุบันช่วยเพิ่มความ แม่นยำในการวิเคราะห์และลคเวลาที่ใช้ไปในการวิเคราะห์ลง ทำให้สามารถนำผลการวิเคราะห์มา ใช้ได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ แต่อย่างไรก็ตาม ความแม่นยำของข้อมูลผลการวิเคราะห์นั้ จะขึ้นอยู่กับการเตรียมตัวอย่างเพื่อทดสอบ รูปร่างและขนาดของอนุภาค ตลอดจนเทคนิคที่ใช้ใน การวิเคราะห์ การควบคุมขนาดของอนุภาคมีความจำเป็นในอุตสาหกรรมต่าง ๆ เช่น ผลิตยา น้ำดื่ม เบียร์ ไวน์ และการกำจัดของเสีย เพื่อให้สามารถทำการพัฒนาผลิตภัณฑ์และปรับปรุงประสิทธิภาพ ในกระบวนการที่เกี่ยวข้องได้

การนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย เช่น การนับจำนวนเซลล์เม็คเลือคแคง เม็คเลือคขาว และเกล็คเลือค มีความสำคัญอย่างมากในการวินิจฉัยโรคเกี่ยวกับเลือค (Cram *et al.,* 1992; Altendorf, 1997; Yang *et al.*, 1998; Robert *et al.*, 1999; Satake *et al.*, 2002) ใค้แก่ โรคมะเร็ง ในเม็คเลือคขาว โรคโลหิตจาง และโรคที่เกิดจากการขาดเกล็คเลือค จึงต้องศึกษาจำนวนปริมาณของ เซลล์แต่ละชนิคในเลือค เพื่อหาความสัมพันธ์กับโรคชนิคต่าง ๆ หรือแม้แต่ในงานอุตสาหกรรมที่ ด้องการตรวจหาอนุภาคแปลกปลอมในน้ำสะอาค นอกจากนี้ยังนิยมใช้ในงานค้านสิ่งแวคล้อม เช่น การตรวจวิเคราะห์อนุภาคปนเปื้อนในน้ำจากโรงงานอุตสาหกรรม หลังการบำบัคก่อนปล่อยออกสู่ สิ่งแวคล้อม (Shinichi, 2001) ในงานวิทยานิพนธ์นี้ ได้พัฒนาเครื่องมือนับจำนวนอนุภาคขนาคเล็กซึ่ง แขวนลอยในสารละลายอิเล็กโทรไลต์ซึ่งมีราคาถูกกว่าเครื่องมือในปัจจุบันที่มีอยู่ในท้องตลาค และ สามารถลดต้นทุนการผลิตได้

1.2 วัตถุประสงค์การวิจัย

สร้างตัวตรวจนับอนุภาคด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (MEMS) จากนั้นทำการพัฒนา ส่วนประมวลและแสดงผล

1.3 ข้อตกลงเบื้องต้น

อนุภาคที่นำมาใช้ในการนับ คือ อนุภาคของโพลีเมทราไคลเลท มีเส้นผ่านศูนย์กลางขนาด 40 ไมโครเมตร ทำการประมวลผลโดยใช้โปรแกรม LabVIEW ส่วนการวิเคราะห์ผลยังไม่เป็นแบบ อัตโนมัติ บางส่วนต้องวิเคราะห์โดยใช้โปรแกรมภายนอก เช่น MATLAB

1.4 ขอบเขตของงานวิจัย

ออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้อนุภาคด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค ทำการทคสอบการ ทำงานของตัวตรวจรู้อนุภาคที่สร้างขึ้นและประยุกต์ใช้งานโปรแกรม LabVIEW และ MATLAB เพื่อ ประมวลผลการนับจำนวนอนุภาคของตัวตรวจรู้อนุภาคที่สร้างขึ้น

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ใด้เครื่องนับจำนวนอนุภาคที่สามารถนับอนุภาคโพลีเมทราใคลเลทในสารละลาย KCI ได้ และได้แนวทางการพัฒนาเครื่องตรวจนับเม็คเลือด

1.6 การจัดรูปเล่มของวิทยานิพนธ์

ในงานวิทยานิพนธ์นี้ ประกอบด้วย 6 บท ในบทที่ 2 กล่าวถึงการปริทัศน์วรรณกรรมและ งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง เพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงและเป็นแนวทางในการคำเนินงานวิจัยต่อไป บทที่ 3 กล่าวถึงทฤษฎีการตรวจรู้อนุภาคด้วยวิธีการวัดอิมพีแดนซ์ของสารละลาย บทที่ 4 เป็นกระบวนการ พัฒนาช่องทางเดินจุลภาคที่ใช้ในการตรวจรู้อนุภาค บทที่ 5 ผลการทคสอบการนับจำนวนอนุภาคซึ่ง แขวนลอยในสารละลาย บทที่ 6 บทสรุปของงานวิจัยและข้อเสนอแนะสำหรับกระบวนการสร้างและ การทคสอบตัวตรวจรู้โดยละเอียดได้สรุปไว้ในภาคผนวก

บทที่ 2 ปริทัศน์วรรณกรรมและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

2.1 กล่าวนำ

ในบทที่ 2 นี้จะกล่าวถึงการปริทัศน์วรรณกรรมและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบการ สร้างเครื่องนับจำนวนอนุภาคชนิดต่าง ๆ รวมถึงเทคนิคสำหรับการวิเคราะห์ขนาดอนุภาค โดยใช้ฐาน ข้อมูลที่เป็นแหล่งสะสมรายงานวิจัย และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องทางวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี อาทิเช่น ฐานข้อมูลจาก IEEE IEE (IEL online) IOP และ ScienceDirect เป็นต้น ผลจากการปริทัศน์ วรรณกรรมและงานวิจัยที่เกี่ยวข้องจะถูกใช้เป็นข้อมูลอ้างอิง และเป็นแนวทางสำหรับ การดำเนินงาน วิจัยต่อไป

2.2 ระบบกลไฟฟ้าจุลภาค

ระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (Micro-Electro Mechanical Systems) หรือ MEMS เป็นเทคโนโลยีที่ ได้รับความสนใจอย่างสูงเมื่อไม่นานมานี้เอง ซึ่งเป็นเทคโนโลยีที่มีการนำความรู้หลากหลายสาขาวิชา ไม่ว่าจะเป็นทางด้านเครื่องกล ไฟฟ้า ฟิสิกส์ เคมี ชีววิทยา และวัสดุศาสตร์ มาใช้ร่วมกันในการสร้าง ส่วนเครื่องกล หรือระบบขนาดเล็กที่มีส่วนของกลไกทางไฟฟ้าและทางกล โดยสร้างขึ้นด้วยเทคนิค การสร้างวงจรรวมทางอิเล็กทรอนิกส์ (Integrated Circuit : IC) และมีขนาดของส่วนต่าง ๆ ที่มี โครงสร้างเล็กระดับไมโครเมตรสามารถทำงานร่วมกันได้

เทคโนโลยระบบกลไฟฟ้าจุลภาคถูกนำมาใช้ในงานต่าง ๆ มากมาย เช่น ในอุตสาหกรรมทาง การแพทย์ อิเล็กทรอนิกส์ ยานยนต์ และการสื่อสารต่าง ๆ เนื่องจากความต้องการอุปกรณ์ที่มีขนาด เล็ก น้ำหนักเบา มีประสิทธิภาพสูง และมีราคาถูก เทคโนโลยีนี้จึงได้รับความสนใจเป็นอย่างมาก และมีการพัฒนาต่อเนื่องตลอดเวลาแบบก้าวกระโคค เพื่อให้สอคคล้องกับสิ่งประดิษฐ์ในอนาคต และเกิดประสิทธิภาพสูงสุดในการผลิตซึ่งยังคงความง่ายในกระบวนการ จึงจะทำให้เกิดการผลิต เชิงพาณิชย์ที่เป็นจริงได้ ซึ่งเราจะพบอุปกรณ์ที่ใช้ระบบกลไฟฟ้าจุลภาคในชีวิตประจำวันมากมาย เช่น หัวฉีดหมึกในเครื่องพิมพ์อิงค์เจ็ต หัวอ่านในอุปกรณ์เก็บหน่วยความจำในคอมพิวเตอร์ เซนเซอร์วัด อุณหภูมิ เซนเซอร์วัดความดันเลือดในร่างกาย อุปกรณ์ควบคุมการทำงานของถุงลมนิรภัยในรถยนต์ เทคนิคการสร้างโครงสร้างขนาดเล็กในระบบกลไฟฟ้าจุลภาคยังแบ่งออกเป็น 4 เทคนิคหลัก ๆ ใด้แก่ การสร้างแบบสลักหรือแบบกัด (bulk micromachining) การสร้างแบบแผ่นผิว (surface micromachining) การสร้างโดยการยึดประกบของชั้น (bonding) และการสร้างแบบชั้นหนา (high-aspectratio micromachining) การสร้างโครงสร้างที่มีขนาดเล็กมาก ๆ ในระดับไมโครเมตรต้องอาศัยเทคนิค การสร้างแบบ 2 มิติและซ้อนทับกันเป็นชั้น ๆ แทนขณะที่การสร้างชิ้นส่วนหรือโครงสร้างขนาดใหญ่ จะใช้เทคนิคต่าง ๆ เช่น การกลึง การใส การฉีด การหล่อ การตัด การเจาะ เป็นต้น เทคนิคเหล่านี้ สามารถใช้ในการสร้างโครงสร้างแบบ 3 มิติได้ แต่จะทำได้ยากขึ้นเมื่อโครงสร้างเหล่านี้มีขนาดเล็ก ลง ระบบกลไฟฟ้าจุลภาคไม่ใช่เพียงเป็นการย่อส่วนเท่านั้น แต่เป็นการสร้างอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้เป็น จำนวนมากในเวลาเดียวกัน ทำให้อุปกรณ์เหล่านี้มีราคาถูกมาก นอกจากนี้แล้วอุปกรณ์ที่สร้างขึ้นมี ประสิทธิภาพที่ดีในด้านความไวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพแวดล้อมมากขึ้น มีความแข็งแรงทนทาน มากขึ้นเนื่องจากมีน้ำหนักเบา และฉลาดขึ้นเนื่องจากรวมส่วนประมวลผลสัญญาณเข้าไว้ด้วยกัน

ในปัจจุบันนำระบบกลไฟฟ้าจุลภาคเข้ามาใช้มากในหลาย ๆ อุตสาหกรรม เนื่องจากอุปกรณ์ ระบบเครื่องกลไฟฟ้าจุลภาค สามารถรวมเอาวงจรอิเล็กทรอนิกส์เข้าไว้ด้วยกันได้ง่ายเพราะวัสดุที่ ใช้เป็นวัสดุประเภทเดียวกันกับวัสดุทางอิเล็กทรอนิกส์และเซมิคอนดักเตอร์ อีกทั้งยังรวมเอาส่วน อุปกรณ์ที่ทำหน้าที่ด่าง ๆ มารวมกันไว้บนชิปตัวเดียวกันได้ เช่น ส่วนตรวจวัด ส่วนประมวลผล และ ส่วนติดต่อสื่อสารข้อมูล เป็นต้น ระบบกลไฟฟ้าจุลภาคยังสร้างได้เป็นจำนวนมากในเวลาเดียวกัน เช่นเดียวกันกับเทคโนโลยีการผลิตวงจรรวม ทำให้ราคาถูก สามารถใช้แล้วทิ้งได้ในงานบางอย่างที่ ไม่ต้องการใช้ซ้ำหรือนำมาทดแทนอุปกรณ์แบบเดิม ซึ่งมีราคาแพงมากกว่าหลายสิบเท่าและต้องทำ ความสะอาดโดยการฆ่าเชื้อและนำกลับมาใช้ใหม่ เช่น การตรวจทางการแพทย์ อาทิ การตรวจเลือด ตรวจ DNA หรืออุปกรณ์ตรวจวัดความดัน อุปกรณ์ตรวจวัดความเร่งในเครื่องกระตุ้นหัวใจ นอกจาก นี้ยังมีอุปกรณ์วัดความเร่งที่ใช้ในรถยนต์และสามารถใช้ในงานอื่น ๆ เช่น ระบบการตรวจแผ่นดินไหว (earthquake detection) ระบบตรวจวัดการสั่นสะเทือน (vibration sensing system) เป็นต้น

2.3 เทคนิคการวิเคราะห์ขนาดของอนุภาค

การวิเคราะห์อนุภาลไม่ว่าจะเป็นการวิเคราะห์ขนาดของอนุภาคหรือการนับจำนวนอนุภาคมี ความสำคัญอย่างยิ่ง ในการเลือกเทคนิคที่ใช้ในการวิเคราะห์อนุภาค จำเป็นต้องคำนึงถึงหลายปัจจัย เช่น ช่วงขนาดของอนุภาคที่ต้องการวิเคราะห์ การเตรียมตัวอย่าง ด้านราคา และเวลาที่ใช้ในการ วิเคราะห์ ความยาก-ง่ายในการปฏิบัติงาน การซ่อมบำรุง และรูปแบบผลการวิเคราะห์ ไม่ว่าจะอยู่ใน ลักษณะกราฟหรือตาราง ล้วนเป็นสิ่งสำคัญทั้งสิ้น ซึ่งสิ่งสำคัญที่สุด คือ ผลวิเคราะห์ที่ได้จากเทคนิค ที่ใช้ต้องมีประโยชน์และสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้สูงสุด เทคนิคในการวิเคราะห์ขนาดอนุภาคมีหลายเทคนิค ใด้แก่ เทคนิคการแยกขนาดด้วยตะแกรง (sieving techniques) เทคนิคการตกตะกอน (sedimentation techniques) เทคนิคทางแสง (optical techniques) เทคนิคสเปคโทรสโคปทางอะคูสติก (acoustic spectroscopy) และเทคนิคทางไฟฟ้า (electrical sensing techniques) เป็นต้น ซึ่งแต่ละเทคนิคเป็นการ วัดลักษณะเฉพาะ ของอนุภาค โดย ทางอ้อม ดังนั้นผลที่ได้จากแต่ละเทคนิคนั้นอาจให้ค่าที่แตกต่างกัน แต่สิ่งที่สำคัญคือ แต่ละเทคนิค สามารถวิเคราะห์ขนาดและการกระจายตัวของอนุภาคได้เพียงบางช่วงขนาด และภายใต้สมบัติของ อนุภาคในบางสภาวะ เช่น เทคนิคการแยกขนาดด้วยตะแกรงนั้น อาศัยความสามารถของอนุภาคใน การลอดผ่านรูเปิดในแต่ละขนาดของตะแกรงที่เบอร์ต่าง ๆ เพื่อวิเคราะห์ขนาดของอนุภาค ซึ่งปัจจัยที่ มีผลต่อประสิทธิภาพของอนุภาคในการลอดผ่านรูเปิดของตะแกรง เช่น ขนาด รูปร่าง เวลาในการ ดำเนินการ เป็นต้น สำหรับเทคนิคอื่นซึ่งมีความชับซ้อนมากขึ้น ต่างก็ดำเนินการวิเคราะห์ภายใด้ สมมติฐานของความสัมพันธ์ระหว่างขนาดของอนุภาคกับหลักการของอนุภาคภายใต้ตัวกลางที่เป็น ของเหลว เช่น หลักการแรงโน้มถ่วง (gravity) และแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (centrifugal) หรือหลักการ ความไวต่อไฟฟ้าและการกระเจิงของแสง เป็นต้น

เทคนิคการแยกขนาดด้วยตะแกรง (Sieving techniques) เป็นวิธีการวิเคราะห์ขนาดอนุภาคที่ ้เก่าแก่วิธีการหนึ่ง และเป็นเทคนิคที่ยังได้รับความนิยมใช้ในห้องปฏิบัติการทั่วไปและในสายการผลิต ้งนาดใหญ่ โดยนำแสตนเลสหรือโลหะอื่น ๆ มาถักทอให้มีลักษณะเป็นตาง่ายเพื่อทำเป็นตะแกรง ปัจจุบันสามารถทำตะแกรงโลหะโดยวิธี monolithic electrodeposition ทำให้มีรูเปิดที่สม่ำเสมอและ ขนาดเล็กเท่ากับ 2 ใมโครเมตร (Reed, 1988) โดยขนาดของตะแกรงจะระบุด้วยขนาดเมช (mesh size) ้แล้วนำมาวางซ้อนกันเป็นชั้น ๆ โดยตะแกรงที่มีตาห่างที่สุดจะถูกวางไว้ด้านบนสุด และมีขนาดลด หลั่นลงมา ตะแกรงที่มีตาถี่ที่สุดจะถูกวางไว้ด้านล่างสุด ตัวอย่างที่ใช้ในการวิเคราะห์จะผ่านลงไปใน ้ชั้นต่าง ๆ นี้โดยการทำให้สั่น หรือ เขย่า และไหลไปจนกระทั่งตัวอย่างไม่สามารถลอคผ่านตะแกรงได้ เทคนิคนี้สามารถแยกขนาคอนุภาคได้เล็กถึง 44 ไมโครเมตร เมื่ออนุภาคมีขนาคเล็กกว่านี้ จะเกิดการ เกาะกลุ่มกันของอนุภาคอย่างหลวม (agglomeration) ทำให้เกิดความผิดพลาดในการวิเคราะห์ได้ การ ้วิเคราะห์โดยใช้ตะแกรงสามารถทำได้ทั้งแบบเปียก (wet analysis) และแบบแห้ง (dry sieve analysis) การวิเคราะห์โดยใช้ตะแกรงทำแบบเปียก โดยนำผงทดสอบใส่ในของเหลวเพื่อป้องกันการเกาะตัวกัน ้ของอนุภาค ซึ่งการวิเคราะห์ด้วยตะแกรงแบบเปียกนี้ ถ้าแยกขนาดอนุภาคที่เล็กกว่า 37 ไมโครเมตร ้ต้องใช้ปั๊มดูคอากาศช่วยดูดของเหลวและอนุภาคที่มีขนาดเล็กมาก เพื่อให้ผ่านรูเปิดหรือใช้เครื่องสั่น ทางกลช่วยในการใหลผ่านของอนุภาคได้ การวิเคราะห์ขนาดโดยใช้ตะแกรงอาจทำแบบแห้ง สามารถ ใช้แยกอนุภาคที่มีขนาดเล็ก 20 ไมโครเมตร ได้โดยการผสมสารดูดความชื้นที่ทราบขนาดและปริมาณ ้ลงในผงทดสอบที่แห้ง เทคนิคการแยกขนาดด้วยตะแกรงนี้ เป็นเทคนิคที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลาย ในอุตสาหกรรม เนื่องจากเป็นวิธีการที่ง่าย ไม่ซับซ้อน และราคาถูก เทคนิคนี้สามารถใช้แยกงนาค

ของอนุภาคได้เพียงหยาบ ๆ เท่านั้น ต้องลงมือทำด้วยตนเอง ทำให้ยากต่อการสอบเทียบ ผลการแยก ที่ได้ขึ้นกับปัจจัยหลายอย่าง เช่น สมบัติทางกายภาพของอนุภาค (พื้นผิว) การกระจายขนาดอนุภาค ของผง ปริมาณของผงทดสอบบนตะแกรง รูปร่างสัณฐานของอนุภาค และความต่อเนื่องของการ ทดสอบเป็นอย่างมาก อนุภาคที่มีรูปร่างเล็กและยาวจะให้ผลที่แตกต่างเมื่อเทียบกับอนุภาคกลม ๆ ที่มีน้ำหนักเท่ากันและเวลาที่ใช้ในการทดสอบน้อย จะให้ผลที่แตกต่างกับการทดสอบที่ต่อเนื่อง ยาวนานกว่า ประสิทธิภาพในการแยกด้วยเทคนิคนี้ไม่สูงนัก และประสิทธิภาพของการแยกยังขึ้นกับ มาตรฐานของตะแกรง ซึ่งผลิตให้มีความเที่ยงตรงได้ก่อนข้างยาก เพราะโครงตาข่ายทำมาจากเส้นใย โลหะบาง ๆ ทำให้มีโอกาสที่จะแตกหักง่าย หรือเกิดการอุดตันของอนุภาคขนาดใหญ่ ทำให้ผลการ วิเคราะห์เกิดความผิดพลาดได้และการทำซ้ำให้ได้ผลเดิมเพื่อตรวจสอบความถูกต้องเป็นไปได้ยาก

เทคนิกการตกตะกอน (Sedimentation) เทคนิกนี้ใช้หลักการพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับปฏิกิริยา ระหว่างอนุภาค และของเหลวในสภาวะของแรงโน้มถ่วง โดยตัวอย่างอนุภาคที่แขวนลอยในของ เหลวตัวกลางที่ทราบค่าความหนาแน่นและความหนืดด้วยแรงโน้มถ่วง อนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่า จะถูกแยกใด้เริ่วกว่าอนุภาคที่มีขนาดเล็กซึ่งเป็นไปตามกฎของ Stoke (Allen, 1981) โดยทั่วไปอนุภาค ตกตะกอนลงที่ก้นภาชนะเว้นแต่อนุภาคเหล่านั้นมีความหนาแน่นน้อยกว่าของเหลว มันก็จะลอยอยู่ ที่บริเวณผิวด้านบน การเตรียมตัวอย่างโดยการเติมผงลงในของเหลวทำใด้ 2 วิธี คือ การใส่ตัวอย่าง ที่เป็นเนื้อเดียวกัน (homogeneous) โดยผงที่เดิมลงไปจะกระจายไปทั่วของเหลวจนเป็นเนื้อเดียวกัน หรือการใส่ตัวอย่างเป็นชั้น (layer) เป็นการใส่ผงตัวอย่างเป็นชั้นบาง ๆ บริเวณผิวหน้าของของเหลว แล้วใช้วิธีการเก็บข้อมูลแบบสะสม ทั้งเทคนิกการวิเคราะห์โดยใช้แรงโน้มถ่วง (gravitational force) และแรงหนีศูนย์กลาง (centrifugal force) เทคนิกนี้มีข้อดีที่ใช้งานง่าย และสามารถแยกอนุภาคได้ กรอบกลุมช่วงขนาดอนุภาคตั้งแต่ประมาณ 1 ไมโครเมตร ไปจนถึง 500 ไมโครเมตร แต่เทคนิคนี้ไม่ สามารถตรวจวัดอนุภาคที่มีขนาดเล็กมาก ๆ ได้ เว้นแต่จะมีความหนาแน่นสูง นอกจากนี้การเคลื่อน ที่แบบสุ่มของอนุภาคขนาดเล็กและระยะเวลาในการตกตะกอน ส่วนมากมักจะเกิน 10 นาที หรืออาจ นานหลายชั่วโมง สำหรับการนอนก้นของอนุภาคที่มีขนาดเล็กมากทำให้ผลอาจเกิดความผิดพลาดได้

เทคนิคสเปคโตรสโคปทางอะดูสติก (Acoustic spectroscopy) เทคนิคนี้เป็นอีกทางเลือกหนึ่ง ที่ใช้ในการวัดขนาดอนุภาคของสารแขวนลอยที่มีความเข้มข้นสูง อาจจะมากถึง 50 เปอร์เซ็นต์ โดย ปริมาตร (Bumiller *et al.*, 1997) โดยใช้หลักการที่ว่า เมื่อคลื่นเสียงเคลื่อนที่ผ่านสารแขวนลอยจะ เกิดการเปลี่ยนแปลงระดับพลังงาน ซึ่งขึ้นอยู่กับชนิคและลักษณะของอนุภาคที่แขวนลอยอยู่ เพราะ อนุภาคจะขัดขวางการเคลื่อนที่ของคลื่นเสียง ทำให้เกิดการกระเจิงด้วยระดับพลังงานช่วงอะดูสติก ที่ เปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับความถี่ โดยทั่วไปจะใช้คลื่นไมโครเวฟซึ่งมีความถี่ในช่วง 1–150 MHz ค่าการ เปลี่ยนแปลงพลังงานของคลื่นที่ให้ไปที่ความถี่ต่าง ๆ เรียกว่า สเปคตรัมของการลดทอน (attenuation spectra) ซึ่งมีลักษณะเฉพาะในสารแต่ละชนิด ดังนั้นจึงบอกลักษณะการกระจายขนาดอนุภาคได้ การที่สามารถวัดการเปลี่ยนแปลงพลังงานของคลื่นเสียงได้อย่างแม่นยำที่ช่วงความถี่ต่าง ๆ ทำให้ สามารถวัดขนาดอนุภาคได้ในช่วง 0.01–1,000 ไมโครเมตร ที่ความเข้มข้น 0.5–50 เปอร์เซ็นต์ ทำให้ การตรวจสอบการเกาะกันของอนุภาค การวัดขนาด และการกระจายขนาดทำได้ง่ายขึ้น

Microscope counting เทคนิคนี้เป็นการใช้กล้องจุลทรรศน์ในการทำงาน ผู้ใช้งานสามารถ แยกงนาดอนุภาคได้ด้วยระบบการมองเห็นและทำการนับด้วยตนเอง ระบบการนับอนุภาคแบบ อัตโนมัติ (กล้องวิดีโอหรือคอมพิวเตอร์) ได้ถูกนำเข้ามาใช้เพื่อกำจัดงานที่น่าเบื่อสำหรับการวิเคราะห์ แบบนี้ นอกจากนี้กล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนได้เข้ามามีบทบาทในการสร้างภาพของอนุภาคอีกด้วย ทำให้เทคนิคนี้สามารถตรวจวัดอนุภาคแบบ on-line ได้ วิวัฒนาการของกล้องจุลทรรศน์ทำให้ผู้ใช้ งานสามารถมองเห็นรูปร่าง ขนาด และข้อมูลต่าง ๆ ของอนุภาคได้อย่างสมจริงมากกว่าเทคนิคอื่น ๆ แต่ Microscope counting มีข้อเสียที่ข้อมูลที่ได้อาจมีความน่าเชื่อถือไม่เพียงพอ เช่น อนุภาคตัวหนึ่ง มีขนาด 30 ไมโกรเมตร อาจไม่ถูกตรวจนับถ้ามีน้ำหนักเท่ากับอนุภาคขนาด 1 ไมโครเมตร ที่มีอยู่ 27,000 ตัว หรืออาจจะไม่สามารถตรวจนับได้ ถ้าอนุภาค 2 ตัวอยู่ติดกัน เป็นต้น นอกจากนี้ยังใช้เวลา ในการวิเคราะห์นาน โดยเฉพาะอย่างยิ่งสำหรับกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนที่ต้องมีการเตรียมตัวอย่าง ก่อน และยังมีค่าใช้จ่ายสูงอีกด้วย

เทคนิกทางแสง (Optical techniques) เทคนิคนี้สามารถนับและ วัดขนาดของอนุภาคได้อย่าง รวดเร็ว ใช้ตัวอย่างทคสอบในปริมาณน้อย และเมื่อทำการทคสอบตัวอย่างด้วยเทคนิคนี้หลายครั้งมีค่า ใกล้เคียงกัน (reproducibility) เทคนิคนี้สามารถวัดขนาดอนุภาคในช่วง 0.1-1,000 ไมโครเมตร เทคนิค นี้ต้องใช้เครื่องมือและอุปกรณ์ที่มีราคาแพงมาก เทคนิคทางแสงยังสามารถแยกย่อยออกเป็นเทคนิค ต่าง ๆ ได้ดังนี้

เทคนิคการเลี้ยวเบนของแสง (Laser diffraction) เทคนิคนี้จะอาศัยหลักการเลี้ยวเบนของแสง ซึ่งแหล่งกำเนิดแสงเลเซอร์ที่นิยมใช้กันอย่างแพร่หลาย คือ เลเซอร์ชนิดแก๊สฮีเลียม–นีออน (He–Ne gas laser) ซึ่งมีความยาวคลื่นประมาณ 0.63 ใมโครเมตร (Ward-Smith, 2000, Yang *et al.*, 1998) เมื่อมีอนุภาคที่กระจายตัวอยู่ในตัวกลางผ่านลำแสงชั่วระยะเวลาหนึ่ง โดยการใช้สมมติฐานของ ฟรอนโฮเฟอร์ (Fraunhofer approximation) ความเข้มของแสงที่เกิดการเลี้ยวเบนมีความสัมพันธ์กับ ปริมาณของอนุภาคในแต่ละขนาด แต่มุมเลี้ยวเบนกลับ เป็นสัดส่วนผกผันกับขนาดของอนุภาค ดังรูปที่ 2.1 การใช้ตัวตรวจจับทางแสง เลนส์และตัวกรองแสง ร่วมกับคอมพิวเตอร์ ช่วยให้สามารถ ประมวลผลจากข้อมูลการเลี้ยวเบนเป็นการกระจายตัวของขนาดอนุภาคได้ เทคนิคนี้ไม่จำเป็นต้อง ทราบความหนาแน่นของวัสดุทคสอบ แต่อนุภาคที่มีขนาคเล็กเกินช่วงที่ความสามารถของเครื่อง ตรวจจับจะไม่ได้รับการบันทึก สมมติฐานของฟรอนโฮเฟอร์มีข้อจำกัดตรงที่อนุภาคต้องมีขนาดใหญ่ 25 ไมโครเมตร (Allen, 1981) อนุภาคต้องทึบแสงและอนุภาคทุกขนาคต้องกระเจิงแสงออกไปอย่าง มีประสิทธิภาพเท่ากัน ข้อจำกัคนี้เอง ทำให้การวัดอนุภาคที่มีขนาคเล็กใกล้ความยาวคลื่นของแสง เกิดความคลาคเคลื่อนจึงได้มีการนำทฤษฎีของ Mie (Mie theory) มาใช้ในการพิจารณาเพื่อวัดขนาค อนุภาคในช่วง 0.1–2,000 ไมโครเมตร แต่ทฤษฎีนี้ในการทคสอบต้องรู้ค่าดัชนีหักเห (refractive index) ของตัวกลางและวัสดุทคสอบรวมทั้งค่าดูดซับทางแสงของทั้งสองด้วย (Reed, 1988)



θ1 คือมุมการเลี้ยวเบนของแสงสำหรับอนุภาคขนาดใหญ่
θ2 คือมุมการเลี้ยวเบนของแสงสำหรับอนุภาคขนาดเล็ก

รูปที่ 2.1 อนุภาคที่มีขนาดใหญ่กว่าความยาวคลื่นของลำแสงเลเซอร์ทำให้เกิด การเลี้ยวเบนแบบฟรอนโฮเฟอร์ (Fraunhofer diffraction)

เทกนิก Low Angle Laser Light Scattering จะให้ลำแสงเลเซอร์ผ่านเข้าไปในตัวอย่างทดสอบ แล้ว เก็บข้อมูลปริมาณความเข้มแสงที่กระเจิงจากอนุภาคเป็นมุมน้อย ๆ เมื่อเทียบกับแนวของลำแสง เลเซอร์ โดยแสงที่กระเจิงจากอนุภาคที่มีขนาดต่างกันจะมีมุมที่แตกต่างกันออกไป การตรวจวัดและ คำนวณปริมาณแสงที่กระเจิงจะใช้ทฤษฎี Mie (Mie theory) เพื่อแยกขนาดของอนุภาคที่มุมต่าง ๆ เทคนิคนี้เหมาะสำหรับตัวอย่างที่มีปริมาณความเข้มข้นต่ำ มีการใช้งานอย่างกว้างขวางเนื่องจากมี ข้อดีที่ ใช้งานได้ง่าย ใช้เวลาในการวิเคราะห์และให้ข้อมูลได้อย่างรวดเร็ว ไม่เกิน 1-2 นาที สามารถ วิเคราะห์ตัวอย่างได้ทั้งที่เป็นฝุ่นผงและสารแขวนลอย แยกอนุภาคได้หลายขนาด แต่อนุภาคต้องมี ขนาดต่างกันอย่างน้อย 15-20 เปอร์เซ็นต์ จึงจะสามารถแยกออกได้และความแม่นยำจะขึ้นอยู่กับค่า ดัชนีหักเห การดูดกลืนแสง รวมถึงรูปร่างที่ถูกด้อง เช่น ตัวอย่างที่อนุภาคมีคุณสมบัติทางแสงแตก ต่างกันออกไปจะทำให้การตรวจวัดยุ่งยากมากยิ่งขึ้น อนุภาคขนาดใหญ่ที่มีโครงสร้างซับซ้อน หรือ มีรูพรุน หรืออนุภาคที่ไม่เป็นทรงกลมจะให้ผลการวัดที่ไม่ถูกด้อง และตัวอย่างที่มีคุณสมบัติในการ ดูดกลืนแสงจะไม่ทำเกิดการกระเจิง เป็นต้น เทคนิค Photon Correlation Spectroscopy จะมีการทำงานโดยแสงที่กระเจิงจากอนุภาคขนาด เล็ก (น้อยกว่า 4 ไมโครเมตร) จะมีการเปลี่ยนแปลงความเข้มอย่างรวดเร็วโดยขึ้นกับการเคลื่อนที่ แบบบราวเนี่ยน (แบบสุ่ม) ของอนุภาค ความเข้มแสงที่มีการเปลี่ยนแปลงนี้จะสัมพันธ์กับความเร็ว ของอนุภาค และข้อมูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวกับการแยกขนาค โดยเป็นไปตามความสัมพันธ์ของสัมประสิทธิ์ การแพร่เลื่อนตำแหน่ง (translational diffusion coefficient, DT) ของอนุภาค ซึ่งสัมพันธ์กับขนาดของ อนุภาค (เส้นผ่านศูนย์กลางเท่ากับ *a*), (Reed, 1988)

$$a = \frac{(k_B T)}{(3\pi\eta_L D_T)} \tag{2.1}$$

โดยที่ T คือ อุณหภูมิเป็นองศาเคลวิน

- L คือ ค่าสัมประสิทธิ์ความหนืดของตัวทำละลาย
- k_B คือ ค่าคงที่ของโบลทซ์มานน์ (Boltzman constant)

เทคนิคนี้ทำได้ง่ายและรวดเร็ว ต้องการข้อมูลเกี่ยวกับตัวอย่างในการวิเคราะห์น้อย ใช้ตัวอย่าง เพียงเล็กน้อยและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ข้อเสียคือ สารตัวอย่างต้องผ่านการเตรียมเพื่อให้ได้ ความเข้มข้นอย่างเหมาะสม ยังต้องการความสะอาดสูงเนื่องจากป้องกันการรบกวนจากการกระเจิง ของฝุ่นหรือสิ่งสกปรก ทั้งยังไม่สามารถแยกอนุภากได้อย่างถูกต้องเพราะอนุภาคต้องมีขนาดต่างกัน ถึง 50 เปอร์เซ็นต์ ข้อมูลที่ได้เป็นเพียงแค่ขนาดเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ตัวอย่างจะต้องมีขนาด เล็กกว่า 4 ไมโครเมตร จึงจะสามารถตรวจวัดได้

Time of Flight Counter เทคนิคนี้ใช้นับตัวอย่างที่เป็นฝุ่นผง หรือสารแขวนลอยที่อยู่ในน้ำที่ ผ่านการระเหยออกไป แล้วอากาศที่ประกอบไปด้วยอนุภาคต่าง ๆ จะถูกดึงผ่านหัวฉีดเข้าไปในส่วนที่ เป็นสุญญากาศทำให้เกิด supersonic อนุภาคจะถูกเร่งโดยขึ้นกับขนาด อนุภาคที่มีขนาดเล็กจะถูกเร่ง ได้เร็วกว่าอนุภาคที่มีขนาดใหญ่ จากนั้นถูกโฟกัสด้วยลำแสงเลเซอร์ 2 ลำ โดยลำแรกจะตรวจวัดและ บันทึกเวลาที่แต่ละอนุภาคเริ่มเคลื่อนที่ไปจนถึงเลเซอร์ลำที่สอง นำค่าที่ได้ไปเปลี่ยนให้อยู่ในรูปของ ขนาด โดยการจำแนกลงใน bin หลังจากที่ตัวอย่างผ่านไปเพียง 1.5% และถ้ามีการนับที่ซ้ำซ้อนเกิดขึ้น จะถูกกำจัดออกไปด้วยซอฟต์แวร์ ซึ่งสามารถตรวจนับอนุภาคที่มีขนาดตั้งแต่ 0.2–700 ไมโครเมตร ใช้ เวลาประมาณ 1 นาที แต่จะให้ผลการแยกที่ดีเมื่ออนุภาคมีขนาดตั้งแต่ 0.5 ไมโครเมตรขึ้นไป อนุภาค ต้องมีขนาดต่างกันประมาณ 20% จึงจะสามารถแยกได้ แต่สำหรับสารแขวนลอยที่เป็นของเหลวจะ ทำการตรวจนับด้วยเทคนิคนี้ได้ยาก ในกรณีที่อนุภาคมีขนาดเล็กกว่า 0.5 ไมโครเมตรจะให้ผลการแยก ไม่ก่อยดี และจะไม่สามารถตรวจวัดได้ถ้าอนุภาคมีขนาดเล็กกว่า 0.2 ไมโครเมตร Focus-beam refractive measurement เทคนิคนี้จะใช้ probe ในการตรวจวัค เพื่อกำจัดความ ต้องการในการเตรียมตัวอย่างหรือการเจือจาง โดยใช้ลำแสงเลเซอร์สแกนเส้นรอบวงของอนุภาคหรือ โครงสร้างของอนุภาค เมื่อลำแสงตกกระทบอนุภาคจะกระเจิงออกทุกทิศทุกทาง แสงที่กระเจิงมายัง probe จะถูกนำมาใช้คำนวณหาความยาวของเส้นคอร์คนับพันภายในเวลาไม่กี่วินาที ซึ่งมีความไวต่อ การเปลี่ยนแปลงจำนวนทิศทาง หรือรูปร่างของอนุภาคที่วิเคราะห์ เทคนิคนี้นำไปใช้อย่างแพร่หลาย ใม่ว่าจะเป็นกระบวนการทำกระคาษ งานวิจัยค้านชีววิทยา การแพร่ของน้ำหรือน้ำมัน การตกผลึก หรือตะกอน ข้อคีของเทคนิคนี้ คือ ใช้งานง่าย และต้องการการดูแลบำรุงรักษาและการตรวจสอบ มาตรฐานเพียงเล็กน้อย

Particle vision and measurement เป็นเทคนิคที่ใช้ probe และ video microscope ที่ มีประสิทธิภาพในการแจกแจงรายละเอียดสูง ในการสร้างภาพผลึกระหว่างที่ทำการวิเคราะห์แสง จากแหล่งกำเนิดเลเซอร์ 6 ตัว กระเจิงมายัง probe จะถูกนำมาใช้ร่วมกับ Charge-Coupled Detector (CCD) ในการสร้างภาพ ภาพที่ได้จะมีขนาด 860 x 645 ไมโครเมตร และสามารถแจกแจงรายละเอียด ได้ประมาณ 3–5 ไมโครเมตร ซอฟต์แวร์สามารถบันทึกภาพได้ 10 ภาพต่อวินาที ภาพเหล่านี้จะช่วย แสดงรูปร่างขนาดและโครงสร้างของอนุภาค

Flow cytometry เป็นการนับและแยกเซลล์อีกเทคนิคหนึ่งที่นิยมใช้กัน (Ormerod, 1994) ซึ่ง ในบางการทคลอง ที่มีความจำเป็นในการแยกเซลล์ชนิดใดชนิดหนึ่งออกจากเซลล์อื่น ๆ ซึ่งถ้าเซลล์ ที่ปนกันอยู่มีความแตกต่างทางกายภาพอย่างชัดเจน เช่น เซลล์เม็คเลือดขาวกับเซลล์เม็คเลือดแดง เนื่องจากเซลล์เม็คเลือดแดงไม่มีนิวเคลียส ทำให้มีความหนาแน่นต่างกัน จึงสามารถปั่นเหวี่ยงแยก เซลล์ตามความหนาแน่นได้ง่าย แต่ส่วนมากแล้วการแยกเซลล์ที่มีคุณสมบัติพิเศษอื่น ๆ นอกจาก จะทำใด้ยากแล้ว จึงต้องมีเทคนิคอื่นที่ใช้ในการแยกประเภทของเซลล์ต่าง ๆ ออกจากกันได้อย่างมี ประสิทธิภาพ flow cytometry ก็เป็นวิธีหนึ่งที่ใช้ในการวิเคราะห์เซลล์ด้วยการฉายแสงเลเซอร์ลงสู่ เซลล์แล้ววัดการเรืองแสงที่เกิดขึ้น ตามหลักการทางฟิสิกส์ ชีวเคมี และคุณสมบัติทางภูมิคุ้มกัน เพื่อ ใช้ในการคัดแยกเซลล์ ซึ่งนอกจากจะสามารถแยกเซลล์ได้เพียง 1 เซลล์ จากจำนวนเซลล์นับพัน ๆ แล้วยังสามารถใช้ในการวัดปริมาณของเซลล์ หางนาด และรปร่าง ของเซลล์ชนิดนั้น ๆ ได้อีกด้วย

หลักการทำงานของ flow cytometry การทำงานของเทคนิคนี้ คือ การนำสีย้อมเรืองแสงมา ติคฉลากเชื่อมเข้ากับแอนติบอดี ที่มีความจำเพาะกับโมเลกุลบางโมเลกุล บนพื้นผิวของเซลล์ชนิคนั้น หรือออร์แกเนลที่สนใจ เช่น ดีเอ็นเอ เมื่อนำ mixture ของเซลล์ต่าง ๆ มาทำปฏิกิริยากับฟลูออเรสเซนต์ แอนติบอดี (fluorescent antibody) นั้น ฟลูออเรสเซนต์แอนติบอดีก็จะไปจับกับเซลล์หรือโมเลกุลที่เรา สนใจเท่านั้น จากนั้นเรานำเซลล์แขวนลอยที่ได้ใส่เข้าไปในเครื่อง FACS (fluorescent activated cell sorter) โดยทำการผสมเซลล์รวมกับบัฟเฟอร์ที่เรียกว่า sheat fluid เพื่อนำเข้าสู่หัวฉีดที่จะบังคับให้ เซลล์แขวนลอยเหล่านี้ จะวิ่งเป็นสายของเซลล์เดี่ยว ๆ ผ่านลำแสงเลเซอร์ซึ่งกระตุ้นการเรืองแสงของ สีย้อม ทำให้เซลล์ที่จับตัวกับสาร fluorescent antibody เกิดการเรืองแสงขึ้น ปริมาณการเรืองแสงของ แต่ละเซลล์หรือโมเลกุลนั้นจะถูกตรวจวัดและแปลค่าเป็นปริมาณของเซลล์หรือโมเลกุลนั้น ๆ ด้วย อุปกรณ์วัดการตอบสนองที่มีความแม่นยำสูง ซึ่งโดยทั่วไปแล้วจะใช้ photomultiplier tube ตรวจจับ การเรืองแสงที่กระจายจากแต่ละเซลล์หรือโมเลกุลเป็นกระแสไฟฟ้าซึ่งจะถูกแปลงเป็นค่าทางคิจิตอล และถูกส่งเข้าไปสู่คอมพิวเตอร์แปลเป็นขนาดและรูปร่างของเซลล์หรือโมเลกุลนั้น ๆ

เทคนิคทางไฟฟ้า (Electrical sensing techniques) วิธีการของ Electrical sensing zone หรือ ที่เรียกกันว่าหลักการของ Coulter เสนอโดย Walter H. Coulter ในปี 1950 ดังแสดงในรูปที่ 2.2 (Robert et al., 1999) เป็นวิธีที่ใช้ในการตรวจนับจำนวนอนุภาคซึ่งกระจายตัวในของเหลว หรือที่ เรียกว่าสารแขวนลอย ที่ด้องทำให้เป็นสารแขวนลอยอิเล็กโทรไลด์ การนับจำนวนอนุภาคทำใด้โดย การแบ่งตัวเซนเซอร์ (sensor) ออกเป็น 2 ด้าน ผนังกั้นด้านทั้งสองมีช่องเปิดเล็ก ๆ ให้สารละลาย สามารถไหลผ่านไปได้ ในแต่ละด้านของเซนเซอร์มีอิเล็กโทรดวางอยู่ โดยปกติอิมพีแดนซ์ระหว่างขั้ว อิเล็กโทรดทั้งสองจะมีค่าเท่ากับอิมพีแดนซ์ของสารละลาย แต่เมื่อมีอนุภาคไหลผ่านช่องเปิดจะทำให้ อิมพีแดนซ์ระหว่างขั้วอิเล็กโทรดที่วัดได้เปลี่ยนแปลงไป เมื่อป้อนแรงดันไฟฟ้าให้กับขั้วอิเล็กโทรด ทั้งสองก็จะมีกระแสไฟฟ้าใหลผ่านขั้วทั้งสอง เมื่ออนุภาคผ่านช่องเปิดนี้ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลง สนามไฟฟ้าและความด้านทานของสารละลายอิเล็กโทรไลด์ การเปลี่ยนแปลงความด้านทานจะเป็น สัดส่วนกับปริมาตรของอนุภาคที่เข้าไปแทนที่สารละลายอิเล็กโทรไลด์หรือขนาดอนุภาค จะทำให้ เกิดพัลส์ทางไฟฟ้าขึ้นและสามารถนำใปนับจำนวนอนุภาคได้ ข้อดีของเทคนิคนี้คือ การวิเคราะห์ไม่ ขึ้นกับรูปร่าง สี ความหนาแน่น และค่าดัชนีหักเหของอนุภาคตัวอย่าง ซึ่งเป็นการลดความคลาด เคลื่อนจากก่าต่าง ๆ เหล่านี้ แต่ข้อเสียคือ ช่องเปิดจะต้องมีขนาดใกล้เกียงกับขนาดอนุภาค จึงจะ สามารถตรวจจับการเปลี่ยนแปลงอิมพีแดนซ์ระว่างขั้วอิเล็กโทรดได้อย่างชัดเจน



รูปที่ 2.2 หลักการวัคอิมพีแคนซ์

2.4 งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

้งากการศึกษาค้นคว้างานวิจัย การนับจำนวนอนภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลายค้วยเทคนิค ทางไฟฟ้า หรือที่เรียกว่าหลักการของ Coulter ได้มีการค้นคว้าและพัฒนาวิธีการออกแบบและการ ้สร้างแบบใหม่ขึ้นอยู่ตลอดเวลา เพื่อให้ระบบมีประสิทธิภาพที่ดีขึ้น และเพื่อลดข้อจำกัดด้านต่าง ๆ ลง ในงานวิจัยระยะเริ่มแรก นับจำนวนอนุภาคโดยใช้หลักการของ Coulter ซึ่งค้นพบเป็นคนแรก โดย Walter H. Coulter ในปี 1950 (Coulter, 1956) ใด้สร้างอุปกรณ์นับจำนวนอนภาคและนับจำนวน เซลล์เม็คเลือค ซึ่งมีความสำคัญอย่างมากในทางการแพทย์ เลือคมีความสำคัญกับสุขภาพของคนเรา และการวิเคราะห์ลักษณะของคนไข้ ซึ่งจำเป็นอย่างยิ่งในการตรวจวินิจฉัยโรค เลือดประกอบด้วย 2 ส่วนที่สำคัญคือ ส่วนที่เป็นของเหลวและส่วนที่เป็นเซลล์ เซลล์ในเลือคมี 3 ชนิค คือ เม็คเลือคขาว ้มีขนาด 10-20 ไมโครเมตร เม็ดเลือดแดงมีขนาด 6-10 ไมโครเมตร และเกร็คเลือดมีขนาดเล็กที่สุดคือ 2-5 ใมโครเมตร ส่วนที่เป็นของเหลวเรียกว่า พลาสมา เซลล์เม็คเลือดขาวยังแบ่งได้อีกหลายชนิด คือ lymphocytes, monocyte, neutrophils, and eosonophil (Walters et al., 1996) เม็คเลือดแดงทำการนำ ้ออกซิเจนไปเลี้ยงเซลล์ของเลือด เม็คเลือดขาวทำหน้าที่ปกป้อง ต่อต้านการติดเชื้อและมะเร็ง และ เกร็คเลือดช่วยในการแข็งตัวของเลือด หรือแม้แต่อนุภาคขนาดเล็กในทางชีววิทยาก็มีผลต่อสุขภาพ และสิ่งแวคล้อม เช่น คนอเมริกันมากกว่า 35 ล้านคนเป็นโรคภูมิแพ้ในช่องจมูกอักเสบหรือในทางเคิน หายใจ รู้จักกันดีในชื่อ "hey fever" หรือโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โดยมีสาเหตุมาจากจำนวนของ ้อนุภาคของฝุ่นละอองในอากาศมากผิดปกติ (AHRQ, 2002) ที่คล้าย ๆ กันก็จำพวกอาวุธชีวภาพ เช่น ์ โรคแอนแทรค ปกติอนุภาคขนาดเล็กจะอยู่ในอากาศและในน้ำ ใช้วิธีการดูด้วยกล้องจุลทรรศน์ในการ หาอนุภาคเพื่อวิเคราะห์หาสารที่ทำให้เกิดโรคภูมิแพ้ ซึ่งมีความสำคัญกับนักวิจัยที่เคยทำกันมาในอดีต Reidiker et al., (2000) เสนอให้ใช้ Silicone ทาน้ำมันหล่อลื่นสำหรับคักจับจำนวนเกสร ซึ่งเป็นเทคนิค การสุ่มตัวอย่าง สำหรับการดูด้วยกล้องจุลทรรศน์ แม้ว่าการตรวจจับด้วยกล้องจุลทรรศน์ต้องใช้เวลา และผู้ดำเนินการต้องมีทักษะชำนาญด้วย Pyrolysis-gas chromatography-mass spectrometry (Py-GC-MS) เป็นวิธีการจำแนกอนุภาคขนาดเล็กทางชีววิทยา (Schenk et al., 1981; De Luca et al., 1986; Papa *et al.*, 1988) อนุภาคในทางชีวเคมีเกิดการสลายตัวด้วยความร้อน จากนั้นจะเกิดการผสมกับก๊าซ และถูกวิเคราะห์โดยเครื่อง MS หรือ GC-MS (Xie *et al.,* 1994) อย่างไรก็ตาม เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่ ้มีใช้กับการนับจำนวนอนุภากข้างต้น มีขนาดใหญ่ ไม่สามารถพกพาไปไหนมาไหนได้ มีการทำงานที่ ซับซ้อนและต้องทำการนับที่ห้องปฏิบัติการ รวมทั้งมีการซ่อมบำรุงอย่างยาวนาน ต้นทุนการผลิตสูง ทำให้เครื่องมีราคาแพง และด้วยข้อจำกัดนี้เองในยุคต่อมา จึงได้มีการพัฒนาการออกแบบและสร้าง ้เครื่องนับจำนวนอนุภาคให้มีขนาดเล็กลง เพื่อเป็นทางเลือกของเครื่องมือระดับจุลภาค

เริ่มด้นจาก Larsen et al., 1997 ได้สร้างอุปกรณ์ขนาดเล็กด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าอุลภาค ระดับไมโครเมตร โดยใช้หลักการทำงานของ Coulter ในการนับจำนวนและขนาดของเซลล์สิ่งมีชีวิต ที่แขวนลอยในสารละลาย โครงสร้างของอุปกรณ์สร้างบนแผ่นซิลิคอน <100> มีขนาดของเส้นผ่าน สูนย์กลาง 4 นิ้ว หนา 350 ไมโครเมตร มีชั้นออกไซด์หนา 1.5 ไมโครเมตร ทำลายบนแผ่นซิลิคอน และ ทำการกัคซิลิคอน โดยใช้กระบวนการกัดแบบ reaction ion etching – RIE ใน SF₆/O₂ พลาสมา ได้ ช่องลึก 22 ไมโครเมตร แล้วลอกสารไวแสงโฟโตรีซิสออกและกัดต่อไปอีกลึก 50 ไมโครเมตร เสร็จ แล้วก็ทำการกัดอีกด้านโดยการเคลือบด้านที่กัดก่อนหน้านี้ด้วย SiO₂ หนา 1.8 ไมโครเมตร นำไปกัด ในโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส และหยุดกัดเมื่อช่องทะลุลึงกัน ขั้วอิเล็กโทรดทำด้วยทอง (Au) บนกระจก จากนั้นทำการเชื่อมประกบระหว่างแผ่นซิลิคอนกับแผ่น กระจกด้วยเทคนิค anodic bonding หรือการเชื่อมประกบแผ่นด้วยไฟฟ้า เพื่อทำเป็นช่องทางเดิน จุลถากที่สมบูรณ์ ใช้ Syring-pump ช่วยในการฉีดของเหลวเข้าไปในช่องทางเดินจุลภาคทำให้ควบคุม อัตราการไหลได้คงที่ การควบคุมการไหลของของเหลวใช้หลักการของ Hydrodynamics โดยทดสอบ กับอนุภาคของ latex ที่เจือจางในโพแทสเซียมคลอไรด์ (KCI) จากผลการทดสอบมีการปรับปรุง ความไวการทำงานของ coulter โดยการควบคุมของเหลวใด้อย่างแม่นยำในระบบ มีการลดอุปสรรคที่ เกิดจากการติดกันของอนุภาค แต่ขั้วอิเล็กโทรดส่วนใหญ่ถูกทำลายเนื่องจากสารละลายของของเหลว

Robert et al., 1999 ได้อธิบายการออกแบบสร้างและทคสอบเครื่องนับเซลล์เม็คเลือด โดยใช้ เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (MEMS) ในการสร้างอุปกรณ์ขนาดเล็ก เพื่อที่จะผลิตได้ทีละมาก ๆ ้และสามารถที่จะใช้แล้วทิ้งได้เลย สำหรับส่วนวิเคราะห์ผลของเครื่องนับ ซึ่งจะช่วยลดสิ่งเจือปนและ ปรับปรุงช่องทางในการอ่านให้ดีขึ้น ใช้เทคนิคการวัคอิมพีแคนซ์ หรือหลักการทำงานของ coulter ในการนับจำนวนเซลล์ซึ่งแขวนลอยในสารละลาย โคยใด้ออกแบบของโครงสร้างของอุปกรณ์เป็น 2 แบบ โดยแบบที่ 1 ทำบนแผ่นซิลิคอน โดยการเจาะรูซิลิคอนใช้เทคโนโลยีการกัคแบบ dry plasma จะใด้รูแบบ rectangular มีความกว้าง 70 ไมโครเมตร ลึก 70 ไมโครเมตร และยาว 100 ไมโครเมตร ซึ่ง ระหว่างรูจะมีโพรงทั้ง 2 ด้านเพื่อเป็นทางเข้าและทางออกของของเหลว โดยที่ทางออกของโพรงจะ ้มีปั๊มสุญญากาศดูคอยู่เพื่อป้องกันการแพร่กลับของอนุภาครอบ ๆ รู ในส่วนของกระจกซึ่งใช้ปิคบน แผ่นซิลิคอนเพื่อให้ช่องทางเดินจุลภาคสมบูรณ์ โดยทำการเจาะรุกระจก 2 รู เพื่อเป็นทางเข้าและทาง ้ออกของของเหลว โคยแต่ละรูมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร ใช้การเจาะแบบใช้หัวเพชร และทำ การเคลือบ Cr หนา 50 นาโนเมตร ด้วยวิธีสปัตเตอริง ตามด้วย Ni หนา 20 นาโนเมตร ทั้งสองด้านของ กระจก จากนั้นทำการชุบทอง (Au) ลงไป แล้วทำลวดลายเพื่อทำขั้วอิเล็กโทรด เสร็จแล้วนำซิลิคอน และแผ่นกระจกที่เตรียมไว้มาทำการเชื่อมประกบกันด้วยเทคนิคการเชื่อมประกบแผ่นด้วยไฟฟ้าที่ อุณหภูมิ 300 องศาเซลเซียส แรงคันไฟฟ้า 900 โวลต์ เสร็จแล้วก็ทำการต่อท่อที่ทางเข้าและทางออก ของรู แสดงในรูปที่ 2.3 จากนั้นทดสอบกับอนุภาคของ latex ที่มีขนาดเท่ากับเซลล์เม็คเลือดแดง

โดยใช้สารละลาย Phosphate Buffered Saline (PBS) ที่มีค่า pH = 7.4 ใช้เป็นสารละลายอิเล็กโทรไลต์ สัญญาณ ที่ได้จากการนับอนุภาคของ latex ที่ผ่านรูได้สัญญาณที่ต่ำและมีสัญญาณรบกวน และได้ ปรับปรุงโดยใช้เทคนิค DSP ในปีเดียวกันงานวิจัยของ Koch *et al.*, 1999 ได้ใช้ซิลิคอนเป็นโครงสร้าง ของอุปกรณ์ ใช้หลักการทำงานของ coulter ในการวิเคราะห์ผลเช่นเดียวกัน สร้างช่องทางผ่านของ ของเหลวบนแผ่นซิลิคอน โดยใช้โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ในการกัดขั้วอิเล็กโทรดทำด้วย โลหะไทเทเนียม (Ti) เพื่อใช้ในการตรวจจับและทำการตรวจจับด้วยไฟฟ้าและด้านบนถูกปิดด้วย กระจก สำหรับโครงสร้างของอุปกรณ์แบบที่ 2 ทำการเจาะรูบนแผ่นซิลิคอน ได้รูปทรงปิรามิดทะลุ แผ่นซิลิคอน โดยใช้กระบวนการกัดแบบแอนไอโซทรอปิกในสารละลาย Ethylene Diamine Pyrocatechol (EDP) ขั้วอิเล็กโทรดทำด้วยโลหะแพลททินัม (Pt) นำแผ่นกระจกซึ่งเจาะรูเป็นวงกลม 2 แผ่น ประกบกันด้านบนและด้านล่างของแผ่นซิลิคอนที่เจาะรู จากนั้นทำการต่อท่อเพื่อเป็นทางเข้าและทาง ออกของของเหลวดังแสดงในรูปที่ 2.4 โดยที่ทางออกมีปั้มสุญญากาศเพื่อดูดอนุภาคและสารละลายที่ บรรจุอยู่ให้ใหลผ่านไปได้ ผลการทดสอบของแบบที่ 2 ดีกว่าแบบแรก มีสัญญาณที่ชัดเจนเมื่อเปรียบ เทียบกับเครื่องนับจำนวนอนุภาคที่มีใช้ในปัจจุบัน





รูปที่ 2.4 โครงสร้างของแบบที่ 2

Saleh et al., 2001 ได้อธิบายถึงการสร้าง Coulter counter ใช้สำหรับการตรวจนับจำนวนของ กอลลอยด์ระดับนาโน ซึ่งแตกต่างจากปีก่อนหน้านี้ อุปกรณ์ทำจากควอตซ์ ใช้เทคนิคการเปลี่ยนแปลง ความต้านทานแต่ไม่ได้โฟกัสไปที่จุดศูนย์กลาง และได้ทำการปรับปรุงระบบให้ดีขึ้นในด้านการไหล ของของเหลว ช่องทางจุลภาคสร้าง โดยใช้การกัดแบบ RIE ขั้วอิเล็กโทรดทำด้วยโลหะไทเทเนียม (Ti) จากนั้นเคลือบด้วยโลหะแพลททินัม (Pt) ทำการเชื่อมประกบแผ่นด้วยกระจก

Satake et al., 2002 ได้กล่าวถึงวิธีการสร้างเซนเซอร์สำหรับนับเซลล์เลือด มีการพัฒนาโดย ใช้เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (MEMS) ใช้การเปลี่ยนความต้านทานหรือหลักการของ coulter ในการตรวจนับเซลล์เลือด โดยใช้สัญญาณแรงดันไฟฟ้า โครงสร้างของตัวเซนเซอร์ซึ่งทำบนแผ่น ซิลิคอน ขนาคของเซนเซอร์คือ 10 มิลลิเมตร x 5 มิลลิเมตร และหนา 0.8 มิลลิเมตร ใช้การกัคซิลิคอน แบบ RIE โดยใช้ก๊าซ SF6 ความลึกของช่องคือ 45 ไมโครเมตร อิเล็กโทรคทำค้วยแทนทาลัม (Ta) ใช้ เป็นชั้นยึดติดจากนั้นเคลือบแพลททินัม (Pt) หนา 200 นาโนเมตร แผ่นกระจกทำการเจาะรูทางเข้า และทางออกของของเหลว จากนั้นทำการเชื่อมประกบแผ่นซิลิกอนกับแผ่นกระจกที่เตรียมไว้แล้ว และต่อท่อตรงช่องทางเข้าและทางออกของตัวเซนเซอร์ ช่องทางออกมีปั๊มสุญญากาศดูคของเหลว ้ออก ทำการทดสอบกับอนุภาคของโพลีสไตรีน ที่มีขนาดแตกต่างกันเพื่อใช้แทนเซลล์เลือด อนุภาค ้งองโพลีสไตรีนมีขนาคเส้นผ่านศูนย์กลาง 5.1 ไมโครเมตร และ 8 ไมโครเมตร ซึ่งใช้เทียบเคียงกับเซลล์ ้เม็ดเลือดแดงและเซลล์เม็ดเลือดขาวตามลำดับ โดยการเจือจางอนุภากของโพลีสไตรีนในน้ำเกลือ เพื่อ ้ลดการเกาะ ติดกัน ของอนุภาคต้องทำการเขย่า โดยใช้ คลื่น อัลตรา โซ นิคก่อนทำการ วัดและ ทคสอบ ้กับเซลล์เลือคจริง จากนั้นอ้างอิงผลกับเครื่องนับเซลล์เลือคมาตรฐาน ในกรณีของเซลล์เลือคจริง ้ความแตกต่างของความสูงของพัลส์ทางไฟฟ้าระหว่างเซลล์เม็คเลือดแคงกับเซลล์เม็คเลือดขาวมี ้งนาดเล็กลง เมื่อเปรียบเทียบกับทฤษฎี อาจเนื่องมาจากเม็ดเลือดงาวหดตัวเนื่องจากอิทธิพลงอง ้ฮีโมโกลบินและจำนวนของสัญญาณที่ตรวจนับ โคยเซนเซอร์นี้ ประมาณ 65 เปอร์เซ็นต์ เมื่อถูกเปรียบ ้เทียบกับจำนวนของเซลล์ในตัวอย่างซึ่งมีค่าต่ำ เมื่อเปรียบเทียบกับจำนวนเซลล์เม็ดเลือดแดงจริง อาจ ้เป็นเพราะระดับความสูงของพัลส์ทางไฟฟ้าที่ใช้ในการตรวจนับที่ตั้งไว้สูงไป จึงเกิดความผิดพลาด และอาจจะเกิดการจับตัวเป็นก้อนของอนุภากเกิดขึ้น เมื่อสองอนุภากผ่านรูในเวลาเดียวกัน ยอดของ พัลส์กลายเป็นความสูงของสองเท่าของความสูงปกติ ด้วยเหตุผลนี้ทำให้การวัดค่าเป็นครึ่งหนึ่งของ ้ จำนวนอนุภาคจริงในกรณีนี้ และ วัสดุที่ใช้ทำขั้วอิเล็กโทรคไม่ถูกทำลาย โดยการทำงานของการนับ เซลล์เลือดทำให้เซนเซอร์มีศักยภาพในการทำงาน

Zhang et al., 2005 ใต้้ทำการตรวจจับและ นับจำนวนละอองเกสร โดยใช้หลักการทำงาน ของ coulter ใด้ทำการศึกษา 3 ตัวอย่าง ได้แก่ อนุภาคของโพลีเมทราไคลเลท, ละอองเกสรของต้น Juniperus Scopulorum และละอองเกสรของหญ้าจาก Secale Cerale ซึ่งอนุภาคดังกล่าวแขวนลอย ในสารละลาย KCl ซึ่งเป็นสารละลายเซลล์ไฟฟ้าเคมี อนุภาคดังกล่าวไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค เกิดการบันทึกผลและทำการวิเคราะห์ผล ซึ่งก่อนหน้านี้ใช้เทคนิคการสุ่มตัวอย่าง สำหรับการดูด้วย กล้องจุลทรรสน์ แต่การตรวจนับด้วยกล้องจุลทรรสน์ต้องใช้เวลาและเจ้าหน้าที่ในการปฏิบัติงานต้อง มีทักษะด้วย Zhang et al ได้สร้างอุปกรณ์ที่พกพาได้ในการทดสอบตัวอย่าง วัสดุที่ใช้ในการสร้าง คือ PMMA และ เมมเบรน ช่องทางเดินจุลภาคมีเส้นผ่านศูนย์กลางในช่วง 100 – 200 ไมโครเมตร ขั้วอิเล็กโทรดทำด้วย Ag/AgCI เส้นผ่านศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร ห่างกัน 1 เซ็นติเมตรจากช่องทางเดิน จุลภาค ก่อนจะทำการทดลองต้องทำการเขย่าอนุภาคเพื่อให้แน่ใจว่ากระจายตัวดีแล้ว ขั้วอิเล็กโทรดต่อ เข้ากับเครื่อง Gamry Analyzer ซึ่งจ่ายไฟกระแสตรง ได้ 0.2 – 5 โวลต์ เมื่ออนุภาคผ่านช่องทางเดิน จุลภาคไปทีละตัว สามารถตรวจจับพัลส์ของกระแสได้และถูกบันทึกผลโดยเครื่องนี้ จากนั้นนำข้อมูล ที่ได้ไปทำการคำนวณหาเส้นผ่านศูนย์กลางและความเข้มข้นของอนุภาค ผลที่ได้คือ จำนวนพัลส์ของ กระแสในช่วงเวลาที่กำหนดเป็นการ นับ จำนวนละอองเกสร เมื่อละอองเกสร ผสมกับ สารละ ลาย อิเล็กโทรไลต์ที่ความเข้มข้นต่าง ๆ กัน เป็นการอธิบายถึงการแยกแยะอนุภาคของละอองเกสร และ กระแสพัลส์สามารถที่จะบอกขนาดและความเข้มข้นของอนุภาคได้

Lee et al., 2005 นำเสนอตัวตรวจจับความเข้มข้นเซลล์โดยใช้ปริมาตรควบคุมคงที่ระหว่าง 2 บริเวณตรวจจับทางไฟฟ้า ซึ่งวิธีก่อนหน้านี้คือ การนับจำนวนเม็คเลือค (Presoott *et al.,* 2002) และ Coulter (Koch *et al.*, 1999) ต้องวัดปริมาตรของเหลวที่แม่นยำและควบคุมอัตราการใหลให้คงที่ ซึ่ง Lee et al., เสนอตัวตรวจจับความเข้มข้นของเซลล์ โดยไม่มีการวัคความแม่นยำของของเหลวและ ้ควบคุมอัตราการไหลให้คงที่ ซึ่งใช้เซลล์เม็คเลือดแดงที่ความเข้มข้นแตกต่างกัน 3 ค่า เปรียบเทียบ ้ผลการวัดด้วยเครื่องมือที่สร้างขึ้นกับจากเครื่องนับจำนวนเม็ดเลือด สร้างตัวตรวจจับความเข้มข้น เซลล์โคยการสร้างขั้วอิเล็กโทรคบนกระจก ทำการเกลือบโครเมียม (Cr) หนา 500 อังสตรอม และตาม ด้วยทอง (Au) หนา 1,500 อังสตรอม ด้วยวิธีสปัตเตอริ่ง จากนั้นทำการสร้างโกรงสร้างจุลภาค โดย ใช้ PDMS โดยใช้เทคนิคการสร้างแบบใช้แม่พิมพ์จุลภาค ซึ่งสร้างบนซิลิคอน โดยใช้สารไวแสงแบบ ีบวก คือ AZ9260 หนา 10 ไมโครเมตร เป็นแบบ จากนั้นนำกระจกที่มีขั้วอิเล็กโทรคและช่องทางเดิน ้จุลภาคที่ทำโคย PDMS มาทำการเชื่อมประกบกันโคยใช้แหล่งกำเนิคความถี่สุงเพื่อทำเป็นช่องทาง ้เดินจุลภาคที่สมบูรณ์ อุปกรณ์ที่สร้างขึ้นมี 2 วิธีที่แตกต่างกัน คือ วิธีที่ 1 ใช้บริเวณตรวจจับทางไฟฟ้า ้อันเดียว มีอัตราการใหลคงที่ 1.2 ul/min และวิธีที่ 2 ใช้บริเวณตรวจจับทางไฟฟ้า 2 อันและรู้ปริมาตร ้ควบคุม เปรียบเทียบกับเครื่องนับจำนวนเม็คเลือด ซึ่งวิธีที่ 1 มีค่าความผิดพลาดสูงสุด 8.7% และ ้วิธีที่ 2 มีค่าความผิดพลาดสูงสุด 10.3% ซึ่งอยู่ในช่วงของการวัดความผิดพลาดของเครื่องนับจำนวน เม็ดเลือด

ในวิทยานิพนธ์นี้ ได้ทำการวิจัยการนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย ด้วยวิธีการ วัดอิมพีแดนซ์ของสารละลาย โดยได้ทำการออกแบบ และสร้างชุดนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยใน สารละลาย ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค สามารถสร้างขึ้นได้ในราคาถูก และโครงสร้างของ
ตัวตรวจรู้ไม่ซับซ้อน รวมทั้งวงจรในการตรวจนับด้วย ตัวตรวจรู้ที่สร้างขึ้นมีขนาดเล็กและสามารถ ผลิตได้เป็นจำนวนมาก ตัวตรวจรู้นี้ ใช้ทดสอบกับอนุภาคของโพลีเมทราไคลเลท (Polymethacrylate) ซึ่งแขวนลอยในสารละลายโพแทสเซียมคลอไรด์ (KCI 0.01 M) ขนาดอนุภาคของโพลีเมทราไคลเลทที่ ใช้ในการทดสอบมีขนาดใกล้เกียงกับเซลล์เม็ดเลือด เพื่อที่จะพัฒนาไปใช้ในการนับเซลล์เม็ดเลือดได้ ในการสร้างได้ทำการสร้างส่วนของตัวตรวจรู้ ดังแสดงในรูปที่ 2.5 โดยรายละเอียดอยู่ในบทที่ 4 เมื่อ สร้างตัวตรวจรู้แล้ว ต้องทำการทดสอบตัวตรวจรู้ เพื่อนับจำนวนอนุภาค โดยต่อเข้ากับวงจรไฟฟ้า และใช้โปรแกรม LabVIEW ในการบันทึกผล จากนั้นนำข้อมูลที่ได้มาทำการนับและแสดงผลโดยใช้ โปรแกรม MATLAB ซึ่งรายละเอียดจะกล่าวต่อไปในบทที่ 5



รูปที่ 2.5 ภาพตัดขวางของตัวตรวจรู้ในงานวิจัยนี้

บทที่ 3 ทฤษฎีในการตรวจรู้อนุภาค

เทคนิคในการวิเคราะห์อนุภาคมีหลายเทคนิค ได้แก่ เทคนิคการแยกด้วยตะแกรง เทคนิค การตกตะกอน เทคนิคทางแสง เทคนิคสเปคโทรสโคปทางอะคูสติก และเทคนิคทางไฟฟ้า ซึ่งแต่ ละเทคนิคเป็นการวัคลักษณะเฉพาะของอนุภาคโดยทางอ้อม ตั้งอยู่บนสมมุติฐานของแต่ละเทคนิค ในการวัค ในวิทยานิพนธ์นี้จะนำเสนอหลักการนับอนุภาคด้วยวิธีการทางไฟฟ้า ซึ่งเป็นวิธีที่ใช้ใน การตรวจนับจำนวนอนุภาค ที่กระจายตัวในสารละลายอิเล็กโทรไลต์ โดยอาศัยความสัมพันธ์ของ พัลส์ความด้านทาน ที่เกิดจากการไหลของอนุภาคผ่านช่องทางเดินจุลภาค สามารถอธิบายได้จาก ความสูงของพัลส์ ซึ่งสัมพันธ์กับขนาคของช่องทางเดินจุลภาคและขนาคของอนุภาคที่ทำการวัค โดย กล่าวถึงทฤษฎีพื้นฐานเพื่อใช้ในการอธิบายผลการทดลอง

3.1 ความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาค

ช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์บรรจุอยู่ จะมีค่าความด้านทานค่าหนึ่ง เมื่อมี อนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลายอิเล็กโทรไลต์เคลื่อนที่เข้าไปในช่องทางเดินจุลภาค ค่าความต้าน ทานจะเพิ่มขึ้น เพื่อหาการเปลี่ยนแปลงค่าความด้านทานที่เพิ่มขึ้น มีวิธีการประมาณค่าความต้านทาน ด้วยกัน 2 วิธี ได้แก่ วิธีแรกเสนอโดยแมกซ์เวลล์ Maxwell, 1904 การประมาณค่าความต้านทานช่อง ทางเดินจุลภาคด้วยสภาพต้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์ และวิธีที่สองการประมาณค่าความต้าน ทานช่องทางเดินจุลภาคด้วยวงจรสมมูลทางไฟฟ้า ดังรายละเอียดที่จะกล่าวต่อไป

3.1.1 การประมาณค่าความด้านทานช่องทางเดินจุลภาคด้วยสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผลของ แมกซ์เวลล์

คำตอบของปัญหาการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานทางไฟฟ้า ตามทฤษฎีการประมาณ ของแมกซ์เวลล์ สมมุติว่ามีอนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาคจำนวน n อนุภาค ในท่อทรงสี่เหลี่ยม สามารถคำนวณหาค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคได้ จากการหาค่าตัวประกอบชดเชย (f_m) ซึ่งเป็นอัตราส่วนระหว่างปริมาตรของอนุภาคและปริมาตรของช่องทางเดินจุลภาค ภายใต้เงื่อนไขที่ ว่าอนุภาคต้องมีขนาดเล็กกว่าช่องทางเดินจุลภาคมาก ๆ ในวิทยานิพนธ์นี้จะจำกัดจำนวนอนุภาคโดย ทำการพิจารณาที่ n = 1, n = 2 และ n = 3 เพื่อประมาณก่าความต้านทานช่องทางเดินจุลภาคด้วย สภาพต้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์

3.1.1.1 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n=1)

ช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์บรรจุอยู่มีค่าสภาพด้านทาน ทางไฟฟ้าแทนด้วย ρ_w ซึ่งเป็นของสารละลายอิเล็กโทรไลต์ เมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคบรรจุสาร ละลายอิเล็กโทรไลต์ และมีอนุภาคทรงกลมขนาดเล็กมากที่ไม่นำไฟฟ้า มีค่าสภาพด้านทานไฟฟ้า แทนด้วย ρ_p ซึ่งเป็นของอนุภาค ทำให้มีการปรับค่าสภาพด้านทานไฟฟ้าจาก ρ_w เป็นค่าสภาพด้าน ทานไฟฟ้ายังผล (effective resistivity) แทนด้วย ρ_{eff}เกิดขึ้น เมื่อมีอนุภาคอยู่ภายใน



รูปที่ 3.1 ภายในช่องทางเดินจุลภากที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 1 อนุภาค (n=1)

จากรูปที่ 3.1 ให้ h คือความสูงของช่องทางเดินจุลภาค W คือความกว้างของ ช่องทางเดินจุลภาค d คือเส้นผ่านศูนย์กลางของอนุภาค และ L คือความยาวของช่องทางเดินจุลภาค ระหว่างขั้วอิเล็กโทรดทั้งสอง เมื่อมีปริมาตรบางส่วนที่ไม่นำไฟฟ้าคืออนุภาคบรรจุอยู่ในช่องทางเดิน จุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์ สามารถหาค่าสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผล ρ_{eff} ซึ่งหาได้จากสมการ ที่ (3.1) โดยที่ค่า f_m เป็นตัวประกอบชดเชย หาได้จากอัตราส่วนระหว่างปริมาตรของอนุภาคและ ปริมาตรของช่องทางเดินจุลภาค

$$\rho_{eff} = \rho_w \left(1 + \frac{3f_m}{2} \right) \tag{3.1}$$

จากรูปที่ 3.1 ปริมาตรของอนุภาคทรงกลมแทนด้วย $V_p = (4/3)\pi (d/2)^3$ และปริมาตรของช่องทางเดินจุลภาคแทนด้วย $V_{ch} = WhL$ สามารถหาค่า f_m ได้จากความสัมพันธ์ ดังสมการที่ (3.2) ซึ่ง f_m มีค่าอยู่ในช่วง $0 < f_m < 1$

$$f_m = \frac{V_p}{V_{ch}} = \frac{\pi d^3}{6WhL} \tag{3.2}$$

น้ำค่า f_m ที่ได้จากสมการที่ (3.2) แทนลงในสมการที่ (3.1) จะได้ค่า ho_{eff} ดัง สมการที่ (3.3)

$$\rho_{eff} = \rho_w \left(1 + \frac{\pi d^3}{4WhL} \right) \tag{3.3}$$

จากรูปที่ 3.1 ค่าความต้านทานระหว่างขั้วอิเล็กโทรดทั้งสองได้จากการประมาณ เนื่องจากว่าเส้นและสนามไฟฟ้า (*E*ี) มีทิศทางทั้งแบบทางตรงและทางโค้งตามรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 ลักษณะเส้นแรงของสนามไฟฟ้าระหว่างขั้วอิเล็กโทรค

โดยแมกซ์เวลล์ได้ทำการประมาณหาค่าความต้านทานจาก $R = \rho L/A$ โดย ที่ A คือพื้นที่ภาคตัดขวางของช่องทางเดินจุลภาค (Wh) ดังนั้นจากรูปที่ 3.1 หาค่าความต้านทาน ของช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์บรรจุอยู่เพียงอย่างเดียว แทนด้วยความต้านทาน $R_{ch(0p)}$ หาได้จากความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.4)

$$R_{ch(0p)} = \frac{\rho_w L}{Wh} \tag{3.4}$$

ค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาคบรรจุอยู่ภายในที่มีสาร ละลายอิเล็กโทรไลต์อยู่ด้วย (n = 0) แทนด้วยความต้านทาน R_{ch(np)} หาได้จากสมการที่ (3.5)

$$R_{ch(np)} = \frac{\rho_{eff}L}{Wh} = \rho_w \left[\frac{4WhL + \pi d^3}{4W^2h^2}\right]$$
(3.5)

ดังนั้นค่าการเปลี่ยนแปลงความต้านทานเมื่อมีอนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดิน จุลภาคกับไม่มีอนุภาค อยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาค แทนด้วย ΔR จะได้ดังสมการที่ (3.6)

$$\Delta R = R_{ch(np)} - R_{ch(0p)} = \rho_w \left[\frac{\pi d^3}{4W^2 h^2} \right]$$
(3.6)

การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานจะไม่สามารถทราบได้จากการวัดด้วยวงจร อิเล็กทรอนิกส์ สิ่งที่แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทาน จึงถูกทำการวัดด้วยการเปลี่ยนแปลง ค่าแรงดันไฟฟ้าแทน โดยใช้หลักการแบ่งแรงดันไฟฟ้าที่เกิดขึ้นระหว่างช่องทางเดินจุลภาค ขณะที่มี อนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาค ดังแสดงในวงจรสมมูลทางไฟฟ้าในรูปที่ 3.3



รูปที่ 3.3 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคขณะมี n อนุภาคอยู่ภายใน

โดยที่ V_s คือ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า R_1 คือ ค่าความต้านทานที่มีค่าคงที่ค่าหนึ่ง และ $R_{ch(np)}$ คือ ค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มีอนุภาคผสมอยู่ สามารถคำนวณหาค่า แรงคันไฟฟ้า V_o ได้ดังสมการที่ (3.7)

$$V_o = \left(\frac{R_1}{R_1 + R_{ch(np)}}\right) V_s \tag{3.7}$$

จากสมการที่ (3.7) เมื่ออนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาคค่าความต้านทาน $R_{ch(np)}$ จะเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ค่าแรงดันไฟฟ้า V_o ลดลง แต่เมื่อไม่มีอนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาค ค่าแรงดันไฟฟ้า V_o จะมีค่าคงที่ค่าหนึ่ง ดังนั้นค่าการเปลี่ยนแปลงของแรงดันไฟฟ้าเมื่อมีอนุภาคอยู่ ภายในช่องทางเดินจุลภาค หาได้จากค่าแรงดันไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคเมื่อไม่มีอนุภาคอยู่ภายใน ลบด้วยค่าแรงดันไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคเมื่อมีอนุภาคอยู่ภายใน เขียนแสดงความสัมพันธ์ได้ดัง สมการที่ (3.8)

$$\Delta V = \frac{R_1 V_s}{R_1 + \frac{\rho_w L}{Wh}} - \frac{R_1 V_s}{R_1 + \frac{\rho_{\text{eff}} L}{WL}}$$
(3.8)

ค่าการเปลี่ยนแปลงของแรงดันไฟฟ้า วัดโดยใช้ LabVIEW เข้าสู่คอมพิวเตอร์ และนำข้อมูลที่ได้ ไปทำการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม MATLAB เพื่อใช้ในการนับจำนวนอนุภาคต่อไป 3.1.1.2 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (n = 2)

หลังจากที่ทำการพิจารณาค่า ρ_{eff} เมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n = 1) พบว่าค่านี้ขึ้นกับค่า f_m ที่นำมาเป็นตัวประกอบชดเชย จากรูปที่ 3.4 ภายในช่องทางเดิน จุลภาคมี 2 อนุภาค (n = 2) ดังนั้นปริมาตรของอนุภาคทรงกลมที่ใช้ในการคำนวณต้องทำการคูณ ด้วยสอง เนื่องจากมี 2 อนุภาค เมื่อทำการหาค่า ρ_{eff} ของช่องทางเดิน ต้องทำการคำนวณหาค่า f_m ใหม่ สามารถหาค่า f_m ได้ดังสมการที่ (3.9)

$$f_m = \frac{2V_p}{V_{ch}} = \frac{\pi d^3}{3WhL} \tag{3.9}$$

นำค่า f_m ที่ได้จากสมการที่ (3.9) แทนลงในสมการที่ (3.1) จะได้ค่า $ho_{e\!f\!f}$ แสดง

ดังสมการที่ (3.10)



รูปที่ 3.4 ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 2 อนุภาค (n=2)

$$\rho_{eff} = \rho_w \left(1 + \frac{\pi d^3}{2WhL} \right) \tag{3.10}$$

จากรูปที่ 3.4 ค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาค ที่บรรจุสารละลาย อิเล็กโทรไลต์อยู่เพียงอย่างเดียว แทนด้วยความต้านทาน $R_{ch(op)}$ หาได้จากความสัมพันธ์ดังสมการ ที่ (3.4) ส่วนค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มี 2 อนุภาคบรรจุอยู่ภายในซึ่งมีสารละลาย อิเล็กโทรไลต์อยู่ด้วย แทนด้วยความต้านทาน $R_{ch(np)}$ หาได้ดังสมการที่ (3.11)

$$R_{ch(np)} = \frac{\rho_{eff}L}{Wh} = \rho_w \left[\frac{2WhL + \pi d^3}{2W^2h^2}\right]$$
(3.11)

ดังนั้น การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคเมื่อมีอนุภาค กับไม่มีอนุภาคภายในช่องทางเดินจุลภาคแทนด้วย ΔR จะได้ความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.12)

$$\Delta R = R_{ch(np)} - R_{ch(0p)} = \rho_w \left[\frac{\pi d^3}{2W^2 h^2} \right]$$
(3.12)

จากนั้นเข้าสู่กระบวนการหาผลต่างของแรงคันเมื่อมือนุภาคกับไม่มีอนุภาค ภายในช่องทางเดินจุลภาค เหมือนกับวิธีการหาค่ากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาคทุก ประการ

3.1.1.3 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (n=3)

หลังจากที่ทำการพิจารณาค่า ho_{eff} เมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n=1) และภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (n=2) พบว่าค่านี้ขึ้นกับค่า f_m ที่นำมาเป็นตัว ประกอบชดเชย ดังนั้นเมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (n=3) แสดงดังรูปที่ 3.5



รูปที่ 3.5 ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 3 อนุภาค (n=3)

ปริมาตรของอนุภาคทรงกลมที่ใช้ในการคำนวณต้องทำการคูณสาม เนื่องจาก มี 3 อนุภาค เมื่อทำการหาค่า ρ_{eff} ของช่องทางเดินจุลภาค ต้องทำการคำนวณหาค่า f_m ใหม่ สามารถ หาค่า f_m ได้ดังสมการที่ (3.13)

$$f_m = \frac{3V_p}{V_{ch}} = \frac{\pi d^3}{2WhL}$$
(3.13)

นำค่า f_m จากสมการที่ (3.13) แทนลงในสมการที่ (3.1) จะได้ค่า $ho_{e\!f\!f}$ ดังสมการ

ที่ (3.14)

$$\rho_{eff} = \rho_w \left(1 + \frac{3\pi d^3}{4WhL} \right) \tag{3.14}$$

จากรูปที่ 3.5 ค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาค ที่บรรจุสารละลาย อิเล็กโทรไลต์อยู่เพียงอย่างเดียว แทนด้วยความต้านทาน $R_{ch(0p)}$ หาได้จากความสัมพันธ์ดังสมการ ที่ (3.4) ส่วนค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มี 3 อนุภาค บรรจุอยู่ภายในซึ่งมีสารละลาย อิเล็กโทรไลต์อยู่ด้วยแทนด้วยความต้านทาน $R_{ch(np)}$ หาได้จากความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.15)

$$R_{ch(np)} = \frac{\rho_{eff}L}{Wh} = \rho_w \left[\frac{4WhL + 3\pi d^3}{4W^2h^2}\right]$$
(3.15)

ดังนั้น การเปลี่ยนแปลงก่ากวามต้านทานของช่องทางเดินจุลภากเมื่อมีอนุภาก กับไม่มีอนุภาก ซึ่งแทนด้วย ΔR จะได้กวามสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.16)

$$\Delta R = R_{ch(np)} - R_{ch(0p)} = \rho_w \left[\frac{3\pi d^3}{4W^2 h^2} \right]$$
(3.16)

จากนั้นเข้าสู่กระบวนการหาผลต่างของแรงคันเมื่อมือนุภาคกับไม่มือนุภาค ภายในช่องทางเดินจุลภาค เหมือนกับวิธีการหากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาคทุก ประการ เมื่อพิจารณากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค 2 อนุภาคและ 3 อนุภาค พบว่า เมื่อค่า *f_m* เพิ่มขึ้น ส่งผลให้ค่า *ρ_{eff}* ค่าผลต่างของแรงคันเพิ่มขึ้นด้วย

3.1.2 การประมาณค่าความต้านทานช่องทางเดินจุลภาคด้วยวงจรสมมูลทางไฟฟ้า

จากวิธีการประมาณค่าด้วยสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์พบว่า แมกซ์เวลล์ สมมุติให้อนุภาคมีค่าความต้านทานเป็นศูนย์ แต่ในความเป็นจริงอนุภาคโพลีเมทราไคลเลทที่ใช้ใน การทคลอง ซึ่งแช่อยู่ในน้ำและน้ำต้องมีการแพร่เข้าไปในอนุภาคได้ ดังนั้นค่าความด้านทานไม่น่า จะเป็นศูนย์ และภายใต้เงื่อนไขที่ว่าอนุภาคต้องเล็กกว่าช่องทางเดินมาก ๆ แต่จากในการทคลอง ในวิทยานิพนธ์นี้ รู้ขนาดของช่องทางเดินจุลภาคและขนาดของอนุภาคซึ่งต่างกันไม่มาก จึงไม่เข้า เงื่อนไขของแมกซ์เวลล์ การประมาณค่าด้วยสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์ จึงไม่น่าจะ ถูกต้อง คือแมกซ์เวลล์ การประมาณค่าด้วยสภาพด้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์ จึงไม่น่าจะ ถูกต้อง คือแมกซ์เวลล์จะให้ค่าที่ใกล้เคียงแต่ไม่ใกล้เคียงมาก เทียบเป็นค่าประมาณได้ เพื่อให้ได้แบบ จำลองทางคณิตศาสตร์ที่ถูกต้องมากขึ้น วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้พัฒนาแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดย อาศัยหลักการสมมูลของวงจรไฟฟ้า หลักการอนุกรมและขนานของค่าความด้านทาน ในการคำนวณ ค่าได้ประมาณอนุภาคทรงกลมเป็นสี่เหลี่ยมลูกบาศก์อยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาค และจำกัดจำนวน อนุภาคโดยทำการพิจารณาที่ n = 1, n = 2 และ n = 3เพื่อประมาณค่าความด้านทานช่องทางเดิน จุลภาคด้วยวงจรสมมูลทางไฟฟ้า

3.1.2.1 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n=1)

จากรูปที่ 3.6 ช่องทางเดินจุลภาคมีความกว้างแทนด้วย W มีความยาวแทน ด้วย L ความสูงแทนด้วย h และสมมุติให้อนุภาคมีขนาคเท่าสี่เหลี่ยมลูกบาศก์อยู่ภายในช่องทางเดิน จุลภาคมีความกว้างความยาวและความสูงเท่ากับ W_p รูป (ก) มองจากด้านบนของช่องทางเดินจุลภาค รูป (ข) มองจากด้านหน้าของช่องทางเดินจุลภาค และรูป (ค) มองจากด้านข้างของช่องทางเดินจุลภาค ทำการจำลองปริมาตรในแต่ละส่วน โดยทำการแบ่งช่องทางเดินออกเป็นส่วน ๆ จากการทดลอง ซึ่ง ในแต่ละส่วนที่มีวัสดุเป็นสารละลายอิเล็กโทรไลต์หรือเป็นอนุภาค ให้แทนด้วยความต้านทานของ ตัวเองและประกอบกันขึ้นเป็นวงจรสมมูล ตัวต้านทานอนุกรมและขนานกัน



รูปที่ 3.6 ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 1 อนุภาค (n=1)

เมื่อพิจารณารูปที่ 3.6 พบว่าปริมาตรบริเวณ A ซึ่งเป็นส่วนของสารละลาย อิเล็กโทรไลต์มีค่าสภาพต้านทานไฟฟ้าแทนด้วย ho_w และแทนด้วยความต้านทานเป็น R_A มีค่าความ ต้านทาน ดังสมการที่ (3.17) ซึ่งปริมาตรบริเวณ B มีความต้านทานเท่ากับความต้านทาน R_A ด้วย

$$R_A = \frac{\rho_w L}{h(W - W_p)/2} = R_B$$
(3.17)

โดยปริมาตรบริเวณ C ซึ่งเป็นส่วนของสารละลายอิเล็กโทรไลต์แทนด้วยความ ต้านทาน R_C มีค่าความต้านทานดังสมการที่ (3.18) ซึ่งปริมาตรบริเวณ D มีความต้านทานเท่ากับ ความต้านทาน R_C ด้วย

$$R_C = \frac{\rho_w (L - W_p)/2}{W_p h} = R_D$$
(3.18)

ปริมาตร บริเวณ E ซึ่งเป็นส่วนของสาร ละ ลายอิเล็กโทรไลต์แทน ด้วยความ ต้านทาน R_E มีค่าความต้านทาน ดังสมการที่ (3.19) ซึ่งปริมาตร บริเวณ F มีความต้านทานเท่ากับ ความต้านทาน R_E ด้วย

$$R_E = \frac{\rho_w}{(h - W_p)/2} = R_F \tag{3.19}$$

และพื้นที่ปริมาตรบริเวณ p ซึ่งเป็นส่วนของอนุภาคเป็นสี่เหลี่ยมลูกบาศก์แทน ด้วยความต้านทาน R_p มีค่าความต้านทานดังสมการที่ (3.20)

$$R_{p} = \frac{\rho_{p}(W_{p})}{(W_{p})^{2}} = \frac{\rho_{p}}{W_{p}}$$
(3.20)

จากรูปที่ 3.6 เมื่อพิจารณาปริมาตรทุกบริเวณ สามารถเขียนเป็นวงจรสมมูล ทางไฟฟ้า ได้ดังรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.7 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค (n = 1)

จากรูปวงจรสมมูลทางไฟฟ้ารูปที่ 3.7 สามารถหาค่าความต้านทานรวมทั้งหมด เป็น $R_{ch(1p)} = R_A \parallel R_B \parallel [R_C + R_D + R_E \parallel R_p \parallel R_F]$ ได้ดังสมการที่ (3.21)

$$R_{ch(1p)} = \frac{R_p(4R_AR_C + R_AR_E) + 2R_AR_CR_E}{2R_p(R_A + 4R_C + R_E) + R_E(R_A + 4R_C)}$$
(3.21)

จากสมการ ที่ (3.21)) ทราบค่า $R_{cb(1p)}$ ได้จากการ วัดผลการ ทดลองจริงและ ทราบค่า ρ_w ได้จากการ วัดค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มีแต่สารละลายอิเล็กโทรไลต์โดย ที่ไม่มีอนุภาค ($R_{cb(0p)}$) แล้วทำการคำนวณย้อนกลับในสมการที่ (3.4) จากนั้นหาค่าความต้านทาน R_A ค่าความต้านทาน R_B ค่าความต้านทาน R_C ค่าความต้านทาน R_D ค่าความต้านทาน R_E และค่าความ ต้านทาน R_F ได้ แต่ยังไม่ทราบค่าความต้านทาน R_p เนื่องจากยังไม่ทราบค่า ρ_p จึงทำการหาค่าความ ต้านทาน R_p ได้จากสมการที่ (3.22)

$$R_p = \frac{R_A R_E (2R_C - R_{ch(1p)}) - 4R_C R_E R_{ch(1p)}}{2R_{ch(1p)} (R_A + 4R_C + R_E) - R_A (4R_C + R_E)}$$
(3.22)

ดังนั้นเมื่อทราบค่าความต้านทาน $R_{cb(1p)}$ จะทราบค่าความต้านทาน R_p ไป ด้วย จากนั้นทำการแทนค่าความต้านทาน R_p ย้อนกลับในสมการที่ (3.20) จะได้ค่า ρ_p ของอนุภาค ซึ่ง สามารถนำค่า ρ_p ไปใช้คำนวณกับระบบแบบใดก็ได้ ที่ใช้สารถะถายความเข้มข้นเท่าเดิมแม้ขนาดของ อนุภาคจะเปลี่ยนไป ดังนั้นค่าการเปลี่ยนแปลงความต้านทานเมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมีอนุภาค กับภายในช่องทางเดินจุลภาคไม่มีอนุภาค ซึ่งแทนด้วย ΔR จะได้ความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.23)

$$\Delta R = R_{ch(1p)} - R_{ch(0p)} \tag{3.23}$$

จากนั้นเข้าสู่กระบวนการหาผลต่างของแรงคันเมื่อมีอนุภาคกับไม่มีอนุภาค ภายในช่องทางเดินจุลภาค เหมือนกับวิธีการหากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค ตาม วิธีการประมาณก่าความต้านทานช่องทางเดินจุลภากค้วยสภาพต้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์ เขียนแสดงความสัมพันธ์ ได้คังสมการที่ (3.24)

$$\Delta V = \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(0p)}} - \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(1p)}}$$
(3.24)

ค่าการเปลี่ยนแปลงของแรงคันไฟฟ้า วัคโดยใช้ LabVIEW เข้าสู่คอมพิวเตอร์ นำข้อมูลที่ได้ไปทำการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม MATLAB เพื่อใช้ในการนับจำนวนอนุภาคต่อไป

3.1.2.2 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (n=2)

จากรูปที่ 3.8 ช่องทางเดินจุลภาคมีความกว้างแทนด้วย W มีความยาวแทน ด้วย L ความสูงแทนด้วย h และสมมุติให้อนุภาคมีขนาดเท่าสี่เหลี่ยมลูกบาศก์อยู่ภายในช่องทางเดิน จุลภาคมีความกว้างความยาวและความสูงเท่ากับ W_p รูป (ก) มองจากด้านบนของช่องทางเดินจุลภาค รูป (ข) มองจากด้านหน้าของช่องทางเดินจุลภาค และรูป (ค) มองจากด้านข้างของช่องทางเดินจุลภาค โดยทำการจำลองปริมาตรในแต่ละส่วน โดยทำการแบ่งช่องทางเดินออกเป็นส่วน ๆ จากการทดลอง ซึ่งในแต่ละส่วนที่มีวัสดุเป็นสารละลายอิเล็กโทรไลต์ หรือเป็นอนุภาคให้แทนด้วยความต้านทานของ ตัวเอง และประกอบกันขึ้นเป็นวงจรสมมูล ตัวด้านทานอนุกรมและขนานกัน เมื่อพิจารณารูปที่ 3.8 พบว่าปริมาตรบริเวณ A ซึ่งเป็นส่วนของสารละลายอิเล็กโทรไลต์มีก่าสภาพต้านทานไฟฟ้าแทนด้วย ρ_w และแทนด้วยความด้านทานเป็น R_A มีก่าความต้านทานดังสมการที่ (3.17) ซึ่งปริมาตรบริเวณ B มีความด้านทานเท่ากับความต้านทาน R_C มีอ่าความต้านทานดังสมการที่ (3.25) โดยที่ปริมาตรบริเวณ D มีความด้านทานเท่ากับความต้านทาน R_C ด้วย

$$R_C = \frac{\rho_w (L - 2W_p)/2}{W_p h} = R_D \tag{3.25}$$



รูปที่ 3.8 ภายในช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์มี 2 อนุภาค (n=2)

ปริมาตร บริเวณ E ซึ่งเป็นส่วนของสาร ละ ลายอิเล็กโทรไลต์แทนด้วยความ ต้านทาน R_E มีค่าความต้านทานดังสมการที่ (3.26) ซึ่งปริมาตร บริเวณ F มีความต้านทานเท่ากับ ความต้านทาน R_E ด้วย

$$R_E = \frac{2\rho_w}{(h - W_p)/2} = R_F$$
(3.26)

และปริมาตรบริเวณ p ซึ่งเป็นส่วนของอนุภาคเป็นสี่เหลี่ยมลูกบาศก์แทนด้วย ความด้านทาน R_p มีค่าความต้านทานดังสมการที่ (3.27)

$$R_p = \frac{\rho_p 2(W_p)}{(W_p)^2} = \frac{2\rho_p}{W_p}$$
(3.27)

จากรูปที่ 3.8 เมื่อพิจารณาปริมาตรทุกบริเวณ จะได้วงจรสมมูลทางไฟฟ้าแสดง

ดังรูปที่ 3.9



รูปที่ 3.9 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค (n=2)

จากรูปวงจรสมมูลทางไฟฟ้ารูปที่ 3.9 สามารถหาก่าความต้านทานรวมทั้งหมด เป็น $R_{cb(2p)} = R_A \parallel R_B \parallel [R_C + R_D + R_E \parallel R_p \parallel R_F]$ ได้ดังสมการที่ (3.28)

$$R_{ch(2p)} = \frac{R_p(4R_AR_C + R_AR_E) + 2R_AR_CR_E}{2R_p(R_A + 4R_C + R_E) + R_E(R_A + 4R_C)}$$
(3.28)

จากสมการ ที่ (3.28) ทราบค่า $R_{ch(2p)}$ ใด้จากการ วัดผลการ ทดลองจริงและ ทราบค่า ρ_w ใด้จากการ วัดค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มีแต่สารละลายอิเล็กโทรไลต์โดย ที่ไม่มีอนุภาค ($R_{ch(0p)}$) แล้วทำการคำนวณย้อนกลับในสมการที่ (3.4) จากนั้นหาค่าความต้านทาน R_A ค่าความต้านทาน R_B ค่าความต้านทาน R_C ค่าความต้านทาน R_D ค่าความต้านทาน R_E และค่าความ ต้านทาน R_F ได้ แต่ยังไม่ทราบค่าความต้านทาน R_p เนื่องจากยังไม่ทราบค่า ρ_p จึงทำการหาค่าความ ต้านทาน R_p ได้จากสมการที่ (3.29)

$$R_p = \frac{R_A R_E (2R_C - R_{ch(2p)}) - 4R_C R_E R_{ch(2p)}}{2R_{ch(2p)} (R_A + 4R_C + R_E) - R_A (4R_C + R_E)}$$
(3.29)

ดังนั้นเมื่อทราบค่าความต้านทาน $R_{ch(2p)}$ จะทราบค่าความต้านทาน R_p ไป ด้วย จากนั้นทำการแทนค่าความต้านทาน R_p ย้อนกลับในสมการที่ (3.23) จะได้ค่า ρ_p ของอนุภาค ซึ่ง สามารถนำค่า ρ_p ไปใช้คำนวณกับระบบแบบใคก็ได้ ที่ใช้สารละลายความเข้มข้นเท่าเดิมแม้ขนาดของ อนุภาคจะเปลี่ยนไป ดังนั้นค่าการเปลี่ยนแปลงความต้านทานเมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมือนุภาค กับภายในช่องทางเดินจุลภาคไม่มีอนุภาค ซึ่งแทนด้วย ΔR จะได้ความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.30)

$$\Delta R = R_{ch(2p)} - R_{ch(0p)} \tag{3.30}$$

จากนั้นเข้าสู่กระบวนการหาผลต่างของแรงคันเมื่อมือนุภาคกับไม่มีอนุภาค ภายในช่องทางเดินจุลภาค เหมือนกับวิธีการหากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค เขียน แสดงความสัมพันธ์ได้ดังสมการที่ (3.31)

$$\Delta V = \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(0p)}} - \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(2p)}}$$
(3.31)

้ ก่าการเปลี่ยนแปลงของแรงคันไฟฟ้า ทำการวัคโดยใช้ LabVIEW เข้าสู่ระบบ

คอมพิวเตอร์ นำข้อมูลที่ได้ไปทำการวิเคราะห์เหมือนกรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค

3.1.2.3 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (n=3)

จากรูปที่ 3.10 ช่องทางเดินจุลภาคมีความกว้างแทนด้วย W มีความยาวแทน ด้วย L ความสูงแทนด้วย h และสมมุติให้อนุภาคมีขนาดเท่าสี่เหลี่ยมลูกบาศก์อยู่ภายในช่องทางเดิน จุลภาคมีความกว้างความยาวและความสูงเท่ากับ W_p รูป (ก) มองจากด้านบนของช่องทางเดินจุลภาค รูป (ข) มองจากด้านหน้าของช่องทางเดินจุลภาค และรูป (ก) มองจากด้านข้างของช่องทางเดินจุลภาค ทำการจำลองปริมาตรในแต่ละส่วน โดยทำการแบ่งช่องทางเดินออกเป็นส่วน ๆ จากการทดลอง ซึ่ง ในแต่ละส่วนที่มีวัสดุเป็นสารละลายอิเล็กโทรไลต์หรือเป็นอนุภาค ให้แทนด้วยความด้านทานของตัว เอง และประกอบกันขึ้นเป็นวงจรสมมูล ตัวด้านทานอนุกรมและขนานกัน เมื่อพิจารณารูปที่ 3.10 พบ ว่าปริมาตรบริเวณ A ซึ่งเป็นส่วนของสารละลายอิเล็กโทรไลต์มีค่าสภาพด้านทานไฟฟ้าแทนด้วย ρ_w และแทนด้วยความด้านทานเป็น R_A มีค่าความด้านทานดังสมการที่ (3.17) ซึ่งปริมาตรบริเวณ B มี ความด้านทานเท่ากับความด้านทาน R_A ด้วย และปริมาตรบริเวณ C เป็นส่วนของสารละลาย อิเล็กโทรไลต์แทนด้วยความต้านทาน R_C มีค่าความต้านทานแสดงดังสมการ ที่ (3.32) โดยที่ปริมาตรบริเวณ D มีความต้านทานเท่ากับความต้านทาน R_C ด้วย

$$R_C = \frac{\rho_w (L - 3W_p)/2}{W_p h} = R_D \tag{3.32}$$

โดยปริมาตรบริเวณ E ซึ่งเป็นส่วนของสารละลายอิเล็กโทรไลต์แทนด้วยความ ต้านทาน R_E มีค่าความต้านทานดังสมการที่ (3.33) ซึ่งปริมาตรบริเวณ F มีความต้านทานเท่ากับ ความต้านทาน R_E ด้วย

$$R_E = \frac{3\rho_w}{(h - W_p)/2} = R_F \tag{3.33}$$

และปริมาตรบริเวณ p ซึ่งเป็นส่วนของอนุภาคเป็นสี่เหลี่ยมลูกบาศก์แทนด้วย ความต้านทาน R_p มีก่าความต้านทานดังสมการที่ (3.34)

$$R_p = \frac{\rho_p 3(W_p)}{(W_p)^2} = \frac{3\rho_p}{W_p}$$
(3.34)

จากรูปที่ 3.10 เมื่อพิจารณาปริมาตรทุกบริเวณ สามารถเขียนเป็นวงจรสมมูล ทางไฟฟ้าแสดงดังรูปที่ 3.11 แล้วทำการพิจารณาหาค่าความด้านทานรวมของทั้งหมดเป็น $R_{ch(3p)}$ โดยที่ $R_{ch(3p)} = R_A \parallel R_B \parallel [R_C + R_D + R_E \parallel R - p \parallel R_F]$ ได้ดังสมการที่ (3.35)

$$R_{ch(3p)} = \frac{R_p(4R_AR_C + R_AR_E) + 2R_AR_CR_E}{2R_p(R_A + 4R_C + R_E) + R_E(R_A + 4R_C)}$$
(3.35)



รูปที่ 3.10 อนุภาคจำนวน 3 อนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาค



รูปที่ 3.11 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค (n=3)

จากสมการ ที่ (3.35) ทราบค่า $R_{ch(3p)}$ ได้จากการ วัดผลการ ทดลองจริงและ ทราบค่า ρ_w ได้จากการ วัดค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มีแต่สารละลายอิเล็กโทรไลต์โดย ที่ไม่มีอนุภาค ($R_{ch(0p)}$) แล้วทำการคำนวณย้อนกลับในสมการที่ (3.4) จากนั้นหาค่าความต้านทาน R_A ค่าความต้านทาน R_B ค่าความต้านทาน R_C ค่าความต้านทาน R_D ค่าความต้านทาน R_E และค่าความ ต้านทาน R_F ได้ แต่ยังไม่ทราบค่าความต้านทาน R_p เนื่องจากยังไม่ทราบค่า ρ_p จึงทำการหาค่าความ ต้านทาน R_p ได้จากสมการที่ (3.34)

$$R_p = \frac{R_A R_E (2R_C - R_{ch(3p)}) - 4R_C R_E R_{ch(3p)}}{2R_{ch(3p)}(R_A + 4R_C + R_E) - R_A (4R_C + R_E)}$$
(3.36)

ดังนั้นเมื่อทราบค่าความต้านทาน $R_{cb(3p)}$ จะทราบค่าความต้านทาน R_p ไป ด้วย จากนั้นทำการแทนค่าความต้านทาน R_p ย้อนกลับในสมการที่ (3.34) จะได้ค่า ρ_p ของอนุภาค ซึ่ง สามารถนำค่า ρ_p ไปใช้คำนวณกับระบบแบบใคกี่ได้ที่ใช้สารละลายความเข้มข้นเท่าเดิมแม้ขนาดของ อนุภาคจะเปลี่ยนไป ดังนั้นค่าการเปลี่ยนแปลงความต้านทานเมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมีอนุภาค กับภายในช่องทางเดินจุลภาคไม่มีอนุภาค ซึ่งแทนด้วย ΔR จะได้ความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.37)

$$\Delta R = R_{ch(3p)} - R_{ch(0p)} \tag{3.37}$$

จากนั้นเข้าสู่กระบวนการหาผลต่างของแรงคันเมื่อมือนุภาคกับไม่มือนุภาค ภายในช่องทางเดินจุลภาค เหมือนกับวิธีการหากรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค เขียน แสดงความสัมพันธ์ได้ดังสมการที่ (3.38)

$$\Delta V = \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(0p)}} - \frac{R_1 V_s}{R_1 + R_{ch(3p)}}$$
(3.38)

ค่าการเปลี่ยนแปลงของแรงคันไฟฟ้า วัดโดยใช้ LabVIEW เข้าสู่คอมพิวเตอร์ จากนั้นนำข้อมูลที่ได้ไปทำการวิเคราะห์เหมือนกรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค จากการ หาค่า ρ_p ของทั้ง 3 กรณีเพื่อที่จะทำการหาค่า ρ_p เฉลี่ย ไปใช้ในการคำนวณจริง เพื่อคำนวณหาค่า ความด้านทานทั้งหมดของช่องทางเดินจุลภาคตอนที่มีอนุภาคบรรจุอยู่ภายใน จากวิธีการหาค่าความ ด้านทานโดยใช้วงจรสมมูลทางไฟฟ้าที่ได้พัฒนาขึ้นสำหรับจำนวน 1, 2 และ 3 อนุภาคตามที่กล่าวมา คาดว่าน่าจะให้ค่าความต้านทานของช่องทางเดินกระแสใกล้เกียงกับความเป็นจริงมากกว่ากรณีของ แมกซ์เวลล์ เนื่องจากอนุภาคที่ใช้ในการทคสอบและช่องทางเดินจุลภาคที่จะพัฒนาขึ้นในบทที่ 4 มี ขนาดใกล้เคียงกัน ดังนั้นน่าจะเกิดความผิดพลาดจากการใช้ทฤษฎีของแมกซ์เวลล์มากกว่าวิธีนี้ แต่ อย่างไรก็ตาม อนุภาคที่ใช้ในวิธีนี้ได้ทำการประมาณให้เป็นสี่เหลี่ยมลูกบาศก์ซึ่งตามความเป็นจริงเป็น ทรงกลม น่าจะยังมีความผิดพลาดหลงเหลืออยู่

บทที่ 4 กระบวนการพัฒนาช่องทางเดินจุลภาค

ในบทนี้จะนำเสนอการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ เพื่อใช้ในการนับจำนวนอนุภาคซึ่ง แขวนลอยในสารละลายด้วยเทคโนโลยีการสร้างแผ่นวงจรพิมพ์ (Printed Circuit Boards : PCB) และ เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (Micro–Electro–Mechanical System : MEMS) ซึ่งการสร้างด้วย เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค แบ่งออกเป็น 3 ส่วน โดยส่วนแรกเป็นการสร้างช่องทางเข้า-ออก ของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจกเพื่อใช้ในการตรวจรู้สัญญาณ ส่วนที่สองเป็น การสร้างแม่พิมพ์ต้นแบบช่องทางเดินจุลภาคด้วยกระบวนการชุบนิกเกิลด้วยไฟฟ้า โดยใช้สารไวแสง โฟโตรีซิสชนิคลบ SU-8 เป็นแม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้าง และส่วนสุดท้าย คือ การผลิตซ้ำช่องทางเดิน จุลภาคโดยใช้ซิลิโคน (polydimethylsiloxane : PDMS) และการสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและ อนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้

4.1 เทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์ (PCB)

การสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์ เนื่องจากว่าในปัจจุบันแผ่นวงจรพิมพ์เป็น วัสดุที่สามารถหาได้ง่ายตามท้องตลาด และใช้กันอย่างแพร่หลายพร้อมทั้งมีราคาถูกด้วย ได้ทำการ ออกแบบตัวตรวจรู้ และส่งไปสร้างด้วยกระบวนการเชิงพาณิชย์ เพื่อที่จะไม่ต้องลงมือทำเองเป็นการ ประหยัดเวลา ในวิทยานิพนธ์นี้จะสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์ 2 แบบ โดยแบบแรก ทำการออกแบบเองและได้ส่งไปสร้างที่บริษัทผลิตแผ่นวงจรพิมพ์เชิงพาณิชย์ ส่วนแบบที่สองเป็น การออกแบบและสร้างเองโดยใช้ฟิล์มแห้งในห้องปฏิบัติการ

4.1.1 การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์

ได้ทำการออกแบบลวดลายของตัวตรวจรู้ และส่งไปสร้างที่บริษัทผลิตแผ่นวงจรพิมพ์ เชิงพาณิชย์ ได้ตัวตรวจรู้กลับมา ดังแสดงในรูปที่ 4.1 ตัวตรวจรู้มีขั้วอิเล็กโทรดชุบด้วยทอง วางห่าง จากรู 300 μm และมีความกว้าง 350 μm รูที่เจาะมีขนาด 280 μm มาทำการประกอบชิ้นส่วนโดย ใช้แผ่นพลาสติกกับเข็มฉีดยา ในการประกอบเป็นตัวตรวจรู้ให้สมบูรณ์ ซึ่งใช้กาวที่มีคุณสมบัติเป็น ฉนวน คือ กาวอี พอกซี่เป็นตัวเชื่อมต่อ ดังแสดง ในรูปที่ 4.2 ตัวตรวจรู้ ที่สร้างขึ้นมีช่องทางเดิน ใหญ่เกินไปที่จะตรวจ จับอนุภาคได้ จึงทำการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้เองโดยใช้ฟิล์มแห้ง ดังรายละเอียดในหัวข้อถัดไป



รูขนาด 280 μm อิเล็กโทรดทองแดง ชุบด้วยนิกเกิล/ทอง

รูปที่ 4.1 ตัวตรวจรู้ที่สร้างโดยบริษัทผลิตแผ่นวงจรพิมพ์เชิงพาณิชย์



รูปที่ 4.2 โครงสร้างตัวตรวจรู้ที่ประกอบเสร็จแล้ว

4.1.2 การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์โดยใช้ฟิล์มแห้ง

ฟิล์มแห้งเป็นฟิล์มที่ใช้ในอุตสาหกรรมแผ่นวงจรพิมพ์ นำไปใช้เป็นวัสคุในการสร้าง ช่องทางเดินจุลภาคเพื่อสร้างตัวตรวจรู้ จึงได้ทำการออกแบบและสร้างช่องทางเดินจุลภาค โดยใช้ ฟิล์มแห้งบนแผ่นกระจก กระบวนการสร้างแบ่งเป็น 3 ขั้นตอนดังนี้

4.1.2.1 การสร้างช่องทางเดินจุลภาค

ในการสร้างช่องทางเดินจุลภาคใช้กระจกขนาด 1 นิ้ว x 3 นิ้ว เป็นฐานทำความ สะอาด และ เป่าให้ แห้ง ใช้ฟิล์ม แห้ง แบบ ลบ หนา ประมาณ 25 μ m สามารถ เพิ่ม ความ หนา ได้ โดย การเพิ่มชั้นเข้าไปตามที่ต้องการ จากนั้นฉายแสง UV ผ่านโฟโตมาสก์ (photomask) เพื่อทำช่องทางเดิน จุลภาค หลังจากฉายแสง ทำการลอกสารไวแสงที่ไม่ถูกฉายออกด้วยสารละลายโซเดียมคาร์บอเนต (NaCO₃) เพื่อให้ เกิดช่อง ทางเดิน จุลภาค รูปที่ 4.3 แสดง ขั้นตอนการ สร้างช่อง ทางเดิน จุลภาค บน แผ่น กระจก โดย (ก) แผ่น กระจก (บ) ทำการ เคลือบ ฟิล์ม แห้ง 2 ชั้น เพื่อให้ ได้ ความ หนา ตาม ที่ ต้องการ (ค) ได้ช่องทางเดินจุลภาค ทมที่ออกแบบไว้ รูปแบบของช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างขึ้นแสดง ในรูปที่ 4.4 โดยช่องทางเดินจุลภาค มีความกว้างประมาณ 100 μ m และ มีความสูงประมาณ 80 μ m ฟิล์มแห้งหนา 25 μ m ดังนั้นความหนาของกาวของฟิล์มแห้งคือ 15 μ m



รูปที่ 4.3 ขั้นตอนการสร้างช่องทางเดินจุลภาค



รูปที่ 4.4 ช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างด้วยฟิล์มแห้ง

4.1.2.2 การสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลว

ช่องทางเดินจุลภาคจะสมบูรณ์ได้ ต้องมีกระจกอีกแผ่นเพื่อใช้ปกคลุมส่วนบน ซึ่งแผ่นปกคลุมต้องมีช่องทางเข้า-ออกที่ของเหลว สามารถไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้ ช่องทาง เข้า-ออกของของเหลว ทำโดยการกัดแผ่นกระจกขนาด 1 นิ้ว x 3 นิ้ว ให้ทะลุโดยใช้กรดไฮโดรฟลูออริก เข้มข้น 48% รายละเอียดของกระบวนการสร้าง แสดงในภาคผนวก ก ซึ่งสามารถเจาะรูกระจกได้ แสดงในรูปที่ 4.5



รูปที่ 4.5 แผ่นกระจกที่เจาะรูด้วยกรดไฮโครฟลูออริกเข้มข้น 48%

บางครั้งรูกระจกที่ได้ไม่เท่ากันและมีขนาดใหญ่กว่าที่ต้องการ เนื่องจากการ กัดเซาะของสารเคมีด้านข้าง ระยะเวลาในกระบวนการเจาะรูกระจกใช้เวลาประมาณ 1 วัน รวมทั้ง อันตรายจากสารเคมีที่ใช้ด้วย

4.1.2.3 การบอนด์ช่องทางเดินจุลภาคกับแผ่นปกคลุม

ทำการบอนด์แผ่นกระจกที่มีรูกับแผ่นกระจกที่มีฟิล์มแห้ง เพื่อทำเป็นช่องทาง เดินจุลภากที่สมบูรณ์ ดังแสดงในรูปที่ 4.6 (ก) แผ่นกระจกที่มีฟิล์มแห้งกับแผ่นกระจกที่มีรู (ข) บอนด์ ทั้งสองแผ่นเข้าด้วยกัน โดยการจุ่มใน Isopropyl Alcohol (IPA) เป็นน้ำยาเชื่อม โดยใช้มือกดระหว่าง แผ่นกระจกที่มีรูกับแผ่นกระจกที่มีฟิล์มแห้งเข้าด้วยกัน และนำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 70°C, 80°C, 90°C และ 100°C ที่เวลา 30 นาที, 60 นาที, 90 นาที และ 120 นาที ทำที่อุณหภูมิและเวลาต่าง ๆ เพื่อ หาเงื่อนไขที่ดีที่สุดในการบอนด์ ขณะที่อบในเตาอบมีน้ำหนักขนาด 2.5 kg ทับชิ้นงานและปล่อย ให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้องอย่างช้า ๆ ช่องทางเดินจุลภากจะเสร็จสมบูรณ์ได้ต้องทดสอบการรั่วไหล ของของเหลว ถ้าการบอนด์ดีก็จะสามารถกักเก็บของเหลวภายในช่องได้ จากการทดสอบการไหล ของของเหลว ซึ่งมีท่อพลาสติกติดอยู่ที่ทางเข้า-ออกของรู ปริมาตรของน้ำหมึกสีแดงที่เติมลงไป ด้านหนึ่งของท่อ จากนั้นน้ำหมึกสีแดงจะไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ดังแสดงในรูปที่ 4.7 เป็น ตัวอย่างการบอนด์ที่อุณหภูมิ 100°C นาน 60 นาที ซึ่งเป็นเงื่อนไขที่เหมาะสม น้ำหมึกสีแดงไม่สามารถ ซึมออกได้ ถ้าเวลาในการบอนด์สั้นหรือยาวกว่านี้ ทำให้น้ำหมึกสีแดงซึมออกจากช่องทางเดินจุลภาค ดังแสดงในรูปที่ 4.8



รูปที่ 4.6 ขั้นตอนการบอนค์ช่องทางเดินจุลภาคกับแผ่นปกคลุม



รูปที่ 4.7 บอนค์ที่อุณหภูมิ 100°C นาน 60 นาที น้ำหมึกสีแคงไม่สามารถซึมออกได้



บอนด์ที่อุณหภูมิ 100 °C นาน 120 นาที



บอนด์ที่อุณหภูมิ 70 °C นาน 30 นาที

รูปที่ 4.8 น้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกจากช่องทางเดินจุลภาคได้

เนื่องจากการสร้างช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ฟิล์มแห้งไม่มีขั้วอิเล็กโทรคที่ใช้

ในการตรวจรู้สัญญาณ ในการนับจำนวนอนุภาคที่แขวนลอยในสารละลาย จึงได้เปลี่ยนโครงสร้าง จากการเคลือบฟิล์มแห้งบนแผ่นกระจกมาเป็นเคลือบบนแผ่นวงจรพิมพ์ เพื่อทำเป็นตัวเซนเซอร์ ซึ่งมีทองแดงหนาประมาณ 17.5 µm เป็นขนาดบางที่สุด และทำลวดลายที่ต้องการบนแผ่นทองแดง จากนั้นเคลือบด้วยฟิล์มแห้งที่มีความหนา 25 µm ทำ 2 ชั้น ดังแสดงในรูปที่ 4.9



รูปที่ 4.9 ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นวงจรพิมพ์

ตัวตรวจรู้จะ สมบูรณ์ต้องนำช่องทางเดินจุลภาคไปบอนค์กับแผ่นกระจกที่ เจาะรู และทคสอบการรั่วซึมของของเหลวโคยใช้น้ำหมึกสีแคง โดยทำการบอนค์ที่อุณหภูมิ 100°C นาน 60 นาที เป็นเงื่อนไขที่เหมาะสมตอนต้น ผลปรากฏว่าน้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกด้านข้างได้ ดังแสดงในรูปที่ 4.10 และที่เงื่อนไขอื่น ๆ น้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกได้ อาจเนื่องมาจากการ ที่มีลวคลายอิเล็กโทรคบนแผ่นวงจรพิมพ์ ทำให้แผ่นไม่เรียบมีความต่างระดับของแผ่นเกิดขึ้นจึง ไม่สามารถบอนค์ได้สนิท



รูปที่ 4.10 บอนค์ที่อุณหภูมิ 100°C นาน 60 นาที น้ำหมึกสีแคงสามารถซึมออกค้านข้างได้

4.1.3 สรุป

จากการออกแบบและ สร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์ ที่ส่งไปสร้างที่ บริษัทผลิตแผ่นวงจรพิมพ์เชิงพาณิชย์ สามารถสร้างโครงสร้างตัวตรวจรู้ได้ แต่ยังไม่สามารถนับ จำนวนอนุภาคได้ อาจเนื่องมาจากเครื่องมือที่ใช้ในการวัดและช่องทางเดินจุลภาคมีขนาดใหญ่กว่า อนุภาคมาก จึงทำการเปลี่ยนโครงสร้างตัวตรวจรู้และวัสดุที่ใช้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์โดย ใช้ฟิล์มแห้งทำช่องทางเดินจุลภาค ได้ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจกและทดสอบการรั่วไหล ของของเหลว เงื่อนไขที่ดีที่สุดในการบอนด์ คือ บอนด์ที่อุณหภูมิ 100°C นาน 60 นาที เมื่อทดสอบ การไหลผ่านของของเหลว ของเหลวไม่สามารถซึมออกด้านข้างได้ และเปลี่ยนจากแผ่นกระจกเป็น แผ่นวงจรพิมพ์ที่มีลวดลายอิเล็กโทรค และทำการบอนด์ที่เงื่อนไขต่าง ๆ ของเหลวสามารถรั่วออกจาก ช่องทางเดินจุลภาคได้ทุกเงื่อนไข จึงได้พัฒนารูปแบบและวัสดุที่ใช้ในการสร้างช่องทางเดินจุลภาค ของตัวตรวจรู้ขึ้น เพื่อแก้ปัญหาดังกล่าว จะกล่าวรายละเอียดในหัวข้อต่อไป

4.2 เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค (MEMS)

ออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีแผ่นวงจรพิมพ์ด้วยฟิล์มแห้งบนแผ่นวงจรพิมพ์ ที่มีความหนาของขั้วอิเล็กโทรคที่ไม่เรียบ เมื่อทำการบอนด์ระหว่างแผ่นวงจรพิมพ์ที่มีฟิล์มแห้งกับ แผ่นกระจกที่เจาะรู แล้วทำการทคสอบผลการบอนด์ มีของเหลวสามารถซึมออกได้ จึงได้ทำการ ปรับปรุงกระบวนการสร้าง โดยการนำเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคมาใช้ เพื่อลดปัญหาที่เกิดขึ้น จากการสร้างและลดขนาดของชิ้นงานลง ในวิทยานิพนธ์นี้ได้ทำการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วย เทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค ด้วยแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์และแผ่นกระจก ดังจะกล่าวใน รายละเอียดต่อไป

4.2.1 การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์นิกเกิล บนแผ่นกราไฟต์

กระบวนการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ ด้วยแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์ ได้ แบ่งการสร้างออกเป็น 3 ส่วน โดยส่วนแรกเป็นการสร้างช่องทางผ่านเข้า-ออกของของเหลวและมี ขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจกเพื่อใช้ในการตรวจรู้สัญญาณ ส่วนที่สองเป็นการสร้างแม่พิมพ์ต้นแบบ ช่องทางเดินจุลภาคด้วยกระบวนการชุบนิกเกิลโดยใช้ไฟฟ้าบนแผ่นกราไฟต์ ใช้สารไวแสงโฟโตรีซิส ชนิดลบ SU-8 เป็นแม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้างแบบ และส่วนสุดท้าย คือ การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาค โดยใช้ซิลิโคน PDMS และการสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดิน จุลภาคได้

4.2.1.1 การสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก

ช่องทางเข้า-ออกของของเหลวกับขั้วอิเล็กโทรดจะถูกสร้างขึ้นบนแผ่นกระจก โดยทางเข้า-ออกมีไว้เพื่อให้ของเหลว และอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค และมีขั้วอิเล็กโทรด เพื่อ ทำหน้าที่ในการ ตรวจ รู้ สัญญาณ กระบวนการ สร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลว พร้อม ทั้ง ขั้วอิเล็กโทรดโดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกเริ่มจากการ สร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลว ราย ละเอียด ของ กระบวนการ สร้าง อยู่ใน ภาค ผนวก ก โดย เจาะ รู กระจก ด้วย กรด ไฮโครฟลูออริก เข้มข้น 48% ซึ่งสามารถเจาะรู กระจกได้ แต่รู กระจกที่ได้มีขนาดใหญ่กว่าที่ ด้องการและขนาดของรู ที่ได้ไม่เท่ากัน เนื่องจากสารเคมีสามารถกัดเซาะเข้าด้านข้างได้ ระยะเวลาในกระบวนการเจาะรู กระจก ใช้เวลาประมาณ 1 วัน รวมทั้งอันตรายจากสารเคมีที่ใช้ จึงเปลี่ยนวิธีใหม่โดยใช้การยิงทรายในการ เจาะรู กระจกแทนการยิงทราย คือ การพ่นลมที่มีความเร็วสูงให้ทรายวิ่งมาเพื่อไปสกัดชิ้นงานหลุดออก นิยมใช้ในการ ตกแต่งผิวหน้าของชิ้นงานทางเครื่องกล โดยกระบวนการเจาะ แสดงดังรูปที่ 4.11 (ก) เริ่มจากเตรียมแผ่นสแตนเลสเพื่อทำเป็นแบบ ทำการเจาะรูแผ่นสแตนเลสที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร ห่างกัน 1 เซนติเมตร จำนวน 2 รู ตามที่ได้ออกแบบไว้ และแผ่นกระจกที่เตรียมไว้ (ข) นำแผ่นกระจกประกบเข้ากับแผ่นสแตนเลส แล้วทำการยิงทรายไปยังแผ่นสแตนเลส กระจก ตรงส่วนที่ถูกพุ่งชนด้วยเม็ดทรายจะทะลุเป็นรูตามที่ต้องการ (ค) รูที่เกิดจากการยิงทราย ซึ่งการเจาะ กระจกด้วยวิธีนี้ แต่ละชิ้นใช้เวลา 5 นาที ควบคุมขนาดของรูที่เจาะได้ดีกว่าวิธีแรก และลดขั้นตอน ในการ ทำงานได้มาก รูปที่ 4.12 (ก) ทางเข้า-ออกของของเหลว ที่ สร้างด้วยกรดไฮโดรฟลูออริก เข้มข้น 48% (ข) ทางเข้า-ออกของของเหลวที่สร้างด้วยกระบวนการเจาะรูกระจกด้วยการยิงทราย สำหรับส่วนที่ 2 คือ การ สร้างขั้วอิเล็กโทรดเพื่อใช้ในการตรวจรู้สัญญาณ ลำดับกระบวนการ สร้าง ขั้วอิเล็กโทรดแสดงอยู่ในภาคผนวก ข ซึ่งขั้วอิเล็กโทรดทำด้วยฟิล์มโลหะ 3 ชั้นได้แก่ ไทเทเนียม หนาประมาณ 500 อังสตรอม ทองแดงหนาประมาณ 1,500 อังสตรอม และ นิกเกิล หนาประมาณ 500 อังสตรอม ขั้วอิเล็กโทรดที่สร้างขึ้นในการ ตรวจ รู้ สัญญาณ มี ขนาด ความ กว้าง 30 μm คือ ส่วนที่ยื่นออกมาและตรงปลายเป็นส่วนที่อยู่ใกล้ช่องทางเข้า-ออกของของเหลวมากที่สุด มีขนาด 100 μm x 100 μm แสดงดังรูปที่ 4.13





รูปที่ 4.12 ทางเข้า-ออกของของเหลวบนแผ่นกระจก



รูปที่ 4.13 ขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก

4.2.1.2 การสร้างแม่พิมพ์ของช่องทางเดินจุลภาค

สร้างแม่พิมพ์ของช่องทางเดิน จุลภาคด้วยนิกเกิล บนแผ่นฐานรองกราไฟต์ เพื่อต้องการชิ้นงานที่เหมือนเดิมจำนวนมาก ๆ โดยใช้แม่พิมพ์เดิม กระบวนการสร้างเริ่มจาก การ ออกแบบลวคลายแม่พิมพ์ของช่องทางเดินจุลภาค ด้วยซอร์ฟแวร์เครื่องมือการออกแบบวงจรรวม อิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งในงานวิทยานิพนธ์นี้ ใช้โปรแกรมวาคลวคลาย LASI ในการออกแบบ แล้วทำการ บันทึกภาพลวคลายในรูปแบบไฟล์โพสคริป ที่สามารพล็อตลงบนฟิล์มให้เป็นลวคลายด้วยเครื่อง กระบวนการเตรียมต้นฉบับสิ่งพิมพ์มาตรฐาน สามารถสร้างภาพลวคลายได้เล็กที่สุดประมาณ 30 µm ซึ่งมีความละเอียดของภาพ 3,600 dpi ลวคลายที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปใช้ในงานต่อไป ลวคลายที่ออกแบบ ด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI แม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาค แสดงดังรูปที่ 4.14



รูปที่ 4.14 แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI

ลำดับกระบวนการสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคด้วยการชุบนิกเกิลด้วย ใฟฟ้าบนแผ่นกราไฟต์ แสดงดังรูปที่ 4.15 เริ่มจาก เตรียมแผ่นกราไฟต์ขนาด 1 นิ้ว x 1.25 นิ้ว หนา ประมาณ 1.5 มิลลิเมตร แสดงดังรูปที่ 4.15 (ก) จากนั้นหมุนเคลือบสารไวแสงไฟโตรีซิสชนิคลบ SU-8 100 ด้วยความเร็วการหมุน 500 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 วินาที แล้วต่อด้วย 3,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 30 วินาที และนำไปอบให้แห้ง (soft bake) ที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็น ลงที่อุณหภูมิห้อง แสดงดังรูปที่ 4.15 (ข) นำมาฉายแสงผ่านโฟโตมาสก์ และอบเน้นลวดลาย (postexposure bake) ที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ทำการล้างฟิล์ม (development) จะได้แม่พิมพ์ ขึ้นรูปโครงสร้าง SU-8 ที่มีหลุมเป็นรูปช่องทางเดินจุลภาคอยู่บนแผ่นกราไฟต์ แสดงดังรูปที่ 4.15 (ก) เมื่อได้แม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้าง SU-8 แล้ว เติมโลหะนิกเกิลลงในช่องทางเดินจุลภาคโดยการชุบ ด้วยไฟฟ้า โดยใช้ความหนาแน่นกระแส 5 mA/cm² จนมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์ขึ้นมา ดังแสดง ในรูปที่ 4.16 ในระหว่างกระบวนการชุบนิกเกิลด้วยไฟฟ้าจะใช้เทปกาวปิดด้านล่างของแผ่นกราไฟต์ ทั้งหมดเพื่อลดพื้นที่การเคลือบนิกเกิล



รูปที่ 4.15 กระบวนการสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคด้วยสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิคลบ SU-8



รูปที่ 4.16 ภาพมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-8

ขั้น ตอน ต่อ ไป เป็น การ ขัดผิว นิกเกิล ให้ เรียบ โดย เริ่ม จาก การ ขัดผิว นิกเกิล ให้ เสมอ กับ ผิว SU-8 ก่อน ด้วย กระคาษ ทราย ซิลิคอน คาร์ไบด์เบอร์ 500 ใช้ น้ำ เป็น สาร หล่อ เย็น ดังแสดงในรูปที่ 4.17 จากนั้นเปลี่ยนเป็น ขัดด้วยกระคาษ ทรายซิลิคอน คาร์ไบด์เบอร์ 1,200 เพื่อให้ ผิวนิกเกิลเสมอกับผิว SU-8 มากขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 4.18 และ ขัดผิวนิกเกิลด้วยผ้าขัดมัน DP Nap กับ ผงขัดอะลูมินาขนาด 1 μm และ 0.3 μm ตามลำดับ ดังแสดงในรูปที่ 4.19 นำชิ้นงานที่ได้ไปต้มในน้ำยา ที่สามารถสลายพันธะของ SU-8 ได้ คือ remover PG เมื่อ SU-8 หลุดออกจากแผ่นกราไฟต์จนหมดแล้ว จะ ได้แม่พิมพ์นิกเกิลสำหรับการผลิต ซ้ำด้วยซิลิโคน PDMS ดังแสดงในรูปที่ 4.20 ทำความสะอาด ด้วย ไอ โซ โพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ทำความสะอาดด้วยคลื่น อัลตราโซนิก เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน แล้วนำไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที



รูปที่ 4.17 ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 500



รูปที่ 4.18 ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200



รูปที่ 4.19 ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap



รูปที่ 4.20 ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาค

สำหรับปัญหาสำคัญที่เกิดขึ้นในกระบวนการสร้าง คือ เกิดฟองอากาศบนผิว SU-8 ในขณะที่อบขึ้นงานทำให้ผิวขึ้นงานไม่เรียบ เกิดเป็นหลุม ดังนั้นทำการดูดฟองอากาศใน SU-8 ออกจนหมดก่อนนำมาเคลือบบนขึ้นงานและแผ่นกราไฟต์ที่ใช้ ถ้าไม่สะอาดจะทำให้ SU-8 ไม่ยึดติด กับแผ่นกราไฟต์ ขณะอบจะเกิดการหดตัวของ SU-8 เกิดเป็นหลุมขึ้น ทำให้ใช้งานไม่ได้ ดังนั้นต้อง ทำความสะอาดแผ่นให้ดีก่อนนำมาใช้งาน ไม่ให้มีฝุ่นเกาะและคราบไขมันติดอยู่ สำหรับกระบวนการ สร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกราไฟต์ ข้อดีคือ สามารถทำการชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้า บนแผ่นกราไฟต์ได้ง่ายและนิกเกิลยึดติดบนแผ่นกราไฟต์ได้ดี ทำให้เวลาขัดผิวชิ้นงานไม่เกิดปัญหา นิกเกิลหลุดจากแผ่นกราไฟต์ และสามารถนำแผ่นกราไฟต์ที่ใช้งานแล้วมาทำความสะอาด แล้วนำ กลับมาใช้ไหม่ได้ แต่มีข้อเสียคือ เกิดรอยขีดข่วนได้ง่าย ทำให้แบบที่ได้ไม่เหมือนเดิม อีกทั้งต้องระวัง เรื่องฝุ่นผงที่เกิดขึ้นและมีราคาแพง

4.2.1.3 การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS และการสร้างตัวตรวจรู้ เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้

การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS เริ่มจากนำแม่พิมพ์นิกเกิล บนแผ่นกราไฟต์ที่เตรียมไว้ แสดงดังรูปที่ 4.21 (ก) มาทำบล็อกล้อมรอบทั้ง 4 ด้าน ด้วยแผ่นอะลูมิเนียม สูงประมาณ 1 เซนติเมตร ยึดด้วยเทปกาวเพื่อป้องกันของเหลวไหลออก แสดงดังรูปที่ 4.21 (ข) ้งากนั้นทำการเตรียมซิลิโคน PDMS โดยผสมส่วนที่ทำให้พอลิเมอร์แข็งตัวกับส่วนที่เป็นพอลิเมอร์ใน ้อัตราส่วน 1 : 15 โดยน้ำหนัก ผสมให้เข้ากัน นำเข้าโถดูดความชื้น เพื่อดูดฟองอากาศออก จากนั้น ใช้น้ำมันมะกอกทาให้ทั่วแม่พิมพ์นิกเกิลที่เตรียมไว้บาง ๆ รวมทั้งรอบแผ่นอะลูมิเนียมด้วย เนื่องจาก เวลาลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์จะได้ลอกง่ายขึ้น ทำให้ชิ้นงานไม่เสียหาย เมื่อดูดฟองอากาศ ้งนหมดแล้วเทซิลิโคน PDMS ลงในแม่พิมพ์ที่เตรียมไว้ โดยเทด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิด ้ฟองอากาศขึ้น นำเข้าโถดูดความชื้นอีกรอบ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีฟองอากาศเหลืออยู่ แสดงดังรูป ์ ที่ 4.21 (ก) นำเข้าเตาอบเพื่อให้ซิลิโกน PDMS แข็งตัวเร็วขึ้น ที่อุณหภูมิ 90°C นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยให้ ้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์ แสคงดังรูปที่ 4.21 (ง) นำช่องทาง ้เดินจุลภากที่ทำด้วยซิลิโกน PDMS ไปทำกวามสะอาค โดยล้างในไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน ตามด้วยน้ำบริสุทธิ์ และเป่าให้แห้งด้วยแก๊สในโตรเจน นำไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 90°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แสดงดังรูปที่ 4.22 ช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างโดยใช้ซิลิโคน PDMS หลังจากลอกออกจากแม่พิมพ์ ส่วนแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์ ทำความสะอาคโดยการ ้ล้างในไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน น้ำบริสุทธิ์ และเป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน นำไปอบไล่ ้ความชิ้นที่อุณหภูมิ 90°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิห้องเพื่อที่จะนำไปใช้ในครั้งต่อ ๆ ไปได้



รูปที่ 4.21 การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS



รูปที่ 4.22 ช่องทางเดินจุลภากที่สร้างโคยใช้ซิลิโคน PDMS

้ขั้นตอนต่อมาเป็นการบอนค์ระหว่างช่องทางเคินจุลภาคที่สร้างโคยใช้ ซิลิโคน PDMS กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค เพื่อสร้างตัวตรวจรู้ ให้สมบูรณ์ กระบวนการบอนค์เริ่มจาก ทำความสะอาคชิ้นงานทั้ง 2 ชิ้น คังรูปที่ 4.23 (ก) จากนั้น วางบนจานแก้วเพื่อนำไปทำพลาสมาของออกซิเจนที่ความคัน 0.26 mbar กำลัง RF 100 W เป็น เวลา 1 นาที นำชิ้นงานทั้ง 2 ประกบกันโดยใช้ปากคีบกดชิ้นงานทั่วทั้งแผ่นเพื่อให้ชิ้นงานติดกัน แสดงดังรูปที่ 4.23 (ข) แล้วนำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 80°C นาน 4 ชั่วโมง เพื่อให้ชิ้นงานแข็งแรงขึ้น ้ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง หลังจากสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่อง ้ทางเดินจุลภาค จากนั้นทำการยึดท่อพลาสติกที่ทางเข้า-ออกของของเหลวโดยใช้กาวอีพอกซี่ในการ ้ยึดติดท่อพลาสติกกับแผ่นกระจก ปล่อยให้แห้งประมาณ 24 ชั่วโมง แสดงดังรูปที่ 4.23 (ค) หลังจาก บอนด์แล้วนำตัวตรวจรู้ไปทำการ วัดช่องทางเดินจุลภาคด้วยเครื่อง SEM โดยช่องทางเดินจุลภาค มีความกว้างประมาณ 90 $\mu {
m m}$ และมีความสูงประมาณ 50 $\mu {
m m}$ ดังรูปที่ 4.24 นำตัวตรวจรู้ที่ได้ไป ้ทำการทดสอบการรั่วไหลของของเหลว โดยทดสอบกับน้ำหมึกสีแดงเหตุผลที่ใช้น้ำหมึกสีแดงใน การทดสอบ เนื่องจากสามารถมองเห็นการใหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้ และยังสามารถตรวจสอบ ใด้ ว่ามี ของเหลว ซึม ออกด้าน ข้าง หรือ ไม่ ถ้า ของเหลว มีการ ซึม ออกด้าน ข้างแสดง ว่าการ บอนด์ ไม่ติดกัน สนิท อาจเนื่องมาจากฝุ่น หรือผิวของ ชิ้น งานไม่เรียบ ทำให้ ของเหลว สามารถ ซึมออก ้ด้านข้างได้ แสดงดังรูปที่ 4.25 ภาพทดสอบการใหลของน้ำหมึกสีแดง มีของเหลวซึมออกด้านข้าง และรูปที่ 4.26 ภาพทคสอบการใหลของน้ำหมึกสีแดง ไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้างแสดงว่าการ บอนด์ติดกันสนิท สามารถนำไปใช้ในการทคลองต่อไปได้ จากนั้นนำตัวตรวจรู้ที่ได้ไปทำการเชื่อมต่อ สายไฟด้วยกาวนำไฟฟ้า แสดงดังรูปที่ 4.27 เพื่อนำไปทดสอบการทำงานต่อไป



รูปที่ 4.23 การบอนค์ระหว่าง PDMS ที่ทำเป็นช่องทางเดินจุลภาคกับแผ่นกระจก ที่มีทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค



รูปที่ 4.24 ภาพถ่ายจากเครื่อง SEM ช่องทางเดินจุลภาคกว้างประมาณ 90 µm และมีความสูงประมาณ 50 µm


รูปที่ 4.25 ภาพทดสอบการใหลของน้ำหมึกสีแคงมีของเหลวซึมออกด้านข้าง



รูปที่ 4.26 ภาพทดสอบการ ใหลของน้ำหมึกสีแดง ไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง



รูปที่ 4.27 ภาพตัวตรวจรู้สร้างจากแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์

4.2.1.4 สรุป

การ ออกแบบและ สร้างตัวตรวจรู้ ด้วยเทคโนโลยีระบบกล ไฟ ฟ้าจุลภาคด้วย แม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์ เริ่มจากการทำช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค บนแผ่นกระจก โดยทำการเจาะรูกระจกก่อน การเจาะรูกระจกมีด้วยกัน 2 วิธี วิธีแรกการเจาะรูกระจก ด้วยกรดไฮโดรฟลูออริก เข้มข้น 48% ซึ่งวิธีดังกล่าวไม่สามารถควบคุมขนาดของรูได้และใช้เวลา ในการ เจาะ รู กระจก นาน กว่า วิธี การ ยิ่ง ทราย ในการ เจาะ รู กระจก ซึ่ง สามารถ ควบ คุม ขนาค ของ รู ใค้ดีกว่าและใช้เวลาในการเจาะน้อยกว่า จากนั้นนำไปเคลือบด้วยฟิล์มโลหะ 3 ชั้น ได้แก่ ไทเทเนียม ้ทองแคง นิกเกิล ตามลำคับ เพื่อทำลวคลายขั้วอิเล็กโทรค ขั้นตอนต่อมาเป็นการสร้างแม่พิมพ์ของช่อง ทางเดินจุลภาคด้วยนิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์ เพื่อการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS ในการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาค ต้องทาด้วยน้ำมันมะกอกบาง ๆ ก่อนเพื่อที่จะทำการลอก PDMS ้ออกจากแม่พิมพ์ได้ง่ายและสามารถนำแม่พิมพ์กลับมาใช้ใหม่ได้ แต่ปัญหาที่พบคือ บางครั้งในการ ้ลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์จะยังคงมีชิ้นส่วนเล็ก ๆ ของซิลิโคน PDMS ติดบนแผ่นกราไฟต์ ซึ่งทำความสะอาดออกได้ยาก และจากการทดสอบยังพบว่าหลังจากผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดย ใช้ซิลิโคน PDMS บนแม่พิมพ์นิกเกิลมากกว่า 3 ครั้งขึ้นไป ช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างโคยใช้ซิลิโคน PDMS ตรงค้านล่างที่ติดกับแผ่นกราไฟต์ที่ได้ไม่มีความใสเหมือนเดิม เริ่มเป็นสีขาวขุ่น เมื่อนำไปทำ การบอนด์กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรด ทำให้ชิ้นส่วนทั้งสอง ้ไม่ติดกัน ไม่สามารถนำไปใช้งานต่อได้ จึงทำการพัฒนาแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจกขึ้น ดังที่จะกล่าวในหัวข้อต่อไป

4.2.2 การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์นิกเกิล บนแผ่นกระจกแบบที่ 1

การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์ นิกเกิลบนแผ่นกระจกแบบที่ 1 เพื่อแก้ปัญหาการบอนด์ที่เกิดขึ้น ได้แบ่งการสร้างออกเป็น 3 ส่วน เหมือนกับการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาค ด้วยแม่พิมพ์นิกเกิล บนแผ่นกราไฟต์ ดังรายละเอียดต่อไปนี้

4.2.2.1 การสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก

กระบวนการสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดของ ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจก เหมือนกับของการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยี ระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์ ดังที่ได้กล่าวมาแล้ว ซึ่งขั้วอิเล็กโทรด แต่ ละ ด้าน กว้าง 50 μm และ ระยะ ห่าง ระหว่าง ขั้วอิเล็กโทรดทั้งสอง คือ 120 μm ขั้วอิเล็กโทรด อยู่กึ่งกลางระหว่างช่องทางเข้า-ออกของของเหลว แสดงดังรูปที่ 4.28 (ก) ทางเข้า-ออกของของเหลว พร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก (ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก



(ข)

รูปที่ 4.28 (ก) ทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก (ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก

4.2.2.2 การสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1

ถำดับกระบวนการสร้างแม่พิมพ์ของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ด้วยกระบวน การชุบนิกเกิลด้วยไฟฟ้าบนชั้นไทเทเนียมและทองแดง ซึ่งเป็นชั้นฐานรองบนแผ่นกระจก แสดงดัง รูปที่ 4.30 โดยเริ่มจาก เตรียมแผ่นกระจกขนาด 1 นิ้ว x 1.5 นิ้ว หนาประมาณ 1 มิลลิเมตร ดังรูปที่ 4.30 (ก) ถูกนำไปเคลือบด้วยฟิล์มโลหะ 3 ชั้น ได้แก่ ไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ทองแดง หนาประมาณ 1,500 อังสตรอม และไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม แสดงดังรูปที่ 4.30 (ข) จากนั้นหมุนเคลือบสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ SU-8 100 ด้วยความเร็วการหมุน 500 รอบ/นาที เป็นเวลา 5 วินาที แล้วต่อด้วย 3,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 30 วินาที และนำไปอบให้แห้ง (soft bake) ที่ อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง แสดงดังรูปที่ 4.30 (ค) นำมาฉายแสง ้ผ่านโฟโตมาสก์ และอบเน้นลวคลาย (post-exposure bake) ที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ล้างฟิล์ม จะใด้แม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้าง SU-8 ที่มีหลุมเป็นรูปช่องทางเดินจุลภาคอยู่บนแผ่นกระจกที่เคลือบ ด้วยฟิล์มโลหะ 3 ชั้น แสดงดังรูปที่ 4.30 (ง)



รูปที่ 4.29 แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI

เมื่อได้แม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้าง SU-8 แล้ว เติมโลหะนิกเกิลลงในช่องทางเดิน ้จุลภาคโดยการชุบด้วยไฟฟ้า ใช้ความหนาแน่นกระแส 1 mA/cm² จนมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์ ้ขึ้นมา ดังแสดงในรูปที่ 4.31 ก่อนทำการชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้าต้องสกัดชั้นไทเทเนียมด้านบน ้ออกก่อน เนื่องจากนิกเกิลยึคติคกับทองแคงได้ดีกว่าไทเทเนียม ต่อไปเป็นการขัดผิวนิกเกิลให้เรียบ ้เริ่มจากการขัดผิวนิกเกิลให้เสมอกับผิว SU-8 ก่อน ด้วยกระดาษทรายซิลิคอนการ์ไบค์เบอร์ 1.200 ใช้ ้น้ำเป็นสารหล่อเย็น ดังแสดงในรูปที่ 4.32 จากนั้นเปลี่ยนเป็นขัดผิวนิกเกิลด้วยผ้าขัดมัน DP Nap โดย ใช้ผงขัดอะลูมินาขนาด 3 $\mu{
m m}$ และ 1 $\mu{
m m}$ ตามลำคับ จะใด้ผิวนิกเกิลและ SU-8 ที่เรียบมาก คังแสดงใน รูปที่ 4.33 นำชิ้นงานที่ได้ไปต้มในน้ำยา remover PG ซึ่งสลายพันธะของ SU-8 ได้ เมื่อ SU-8 หลุดออก หมด สกัดชั้นไทเทเนียม ทองแดง และไทเทเนียมออกตามลำดับ จะได้แม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจก ของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ดังแสดงในรูปที่ 4.34 ล้างด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน ้ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สในโตรเจน อบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ปัญหาสำคัญที่เกิดขึ้นในกระบวนการสร้าง คือ เกิดฟองอากาศ บนผิว SU-8 ในขณะที่อบชิ้นงาน ทำให้ผิวชิ้นงานไม่เรียบ เกิดเป็นหลุม ดังนั้นตอนที่ทำการเคลือบ SU-8 พยายามอย่าให้มีฟองอากาศเกิดขึ้น และแผ่นกระจกที่ใช้ถ้าไม่สะอาดจะทำให้ SU-8 ไม่ยึดติด ้กับแผ่นกระจก ขณะอบจะเกิดการหดตัวของ SU-8 เกิดเป็นหลุมขึ้น ใช้งานไม่ได้ ดังนั้นต้องทำความ ้สะอาดแผ่นให้สะอาคก่อนนำมาใช้งาน ไม่ให้มีฝุ่นและคราบไขมันติดอยู่ การสร้างแม่พิมพ์ช่องทาง ้เดินจุลภาคบนแผ่นกระจกแบบที่ 1 มีข้อดี คือ ทำการชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้าได้ง่าย และนิกเกิล ้ยึดติดบนแผ่นกระจกดี เวลาขัดผิวชิ้นงานไม่เกิดปัญหานิกเกิลหลุดจากฐานรอง และสามารถนำ ์ แผ่นกระจกที่ใช้งานแล้ว นำมากลับมาใช้ใหม่ได้ กระจกเป็นวัสดุที่หาได้ง่ายมีขายตามท้องตลาด แต่มี ้ข้อเสีย คือ เนื่องจากฐานรองเป็นแผ่นกระจกอาจแตกได้จึงต้องทำด้วยความระมัดระวัง



รูปที่ 4.30 กระบวนการสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคด้วยสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ SU-8



รูปที่ 4.31 ภาพมวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-8



รูปที่ 4.32ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200





รูปที่ 4.34 ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1



4.2.2.3 การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS และการสร้างตัวตรวจรู้ เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้

รูปที่ 4.35 การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1โดยใช้ซิลิโคน PDMS

การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS เริ่มจากนำแม่พิมพ์นิกเกิล ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ที่เตรียมไว้ แสดงดังรูปที่ 4.35 (ก) มาทำบล็อกล้อมรอบทั้ง 4 ด้าน ด้วยแผ่นอะลูมิเนียมสูงประมาณ 1 เซนติเมตร ยึดด้วยเทปกาวเพื่อป้องกันของเหลวไหลออก แสดง ดังรูปที่ 4.35 (ข) จากนั้นทำการเตรียมซิลิโคน PDMS โดยผสมส่วนที่ทำให้พอลิเมอร์แข็งตัวกับ ส่วนที่เป็นพอลิเมอร์ ในอัตราส่วน 1 : 15 โดยน้ำหนัก ผสมให้เข้ากัน นำเข้าโถดูดความชื้น เพื่อดูด ฟองอากาศออก จากนั้นใช้น้ำมันมะกอกทาให้ทั่วแม่พิมพ์นิกเกิลที่เตรียมไว้บาง ๆ รวมทั้งรอบแผ่น อะลูมิเนียมด้วย เนื่องจากเวลาลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์จะได้ลอกง่ายขึ้น ทำให้ชิ้นงาน ไม่เสียหาย เมื่อดูดฟองอากาศจนหมดแล้วเทซิลิโคน PDMS ลงในแม่พิมพ์ที่เตรียมไว้ โดยเทด้วย กวามระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดฟองอากาศขึ้น นำเข้าโถดูดความชื้นอีกรอบ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีฟอง อากาศเหลืออยู่ แสดงดังรูปที่ 4.35 (ค) นำเข้าเตาอบเพื่อให้ชิลิโคน PDMS แข็งตัวเร็วขึ้น ที่อุณหภูมิ 90°C นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์ แสดงดังรูปที่ 4.35 (ง) นำช่องทางเดินจุลภาคที่ทำด้วยซิลิโคน PDMS ไปทำความสะอาคโดยล้างด้วย ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน น้ำบริสุทธิ์ และเป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน อบไล่ความชื้นที่ อุณหภูมิ 90°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แสดงดังรูปที่ 4.36 (ก) ก่อนลอกช่องทางเดิน จุลภาคซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์ (ง) ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ทำด้วย ซิลิโคน PDMS นำชิ้นงานที่ได้ไปทำความสะอาคโดยการล้างด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน น้ำบริสุทธิ์ และ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน นำไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 90°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นที่ อุณหภูมิห้อง เพื่อที่จะนำไปใช้งานต่อไป



รูปที่ 4.36 (ก) ก่อนลอกซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์ (ข) ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ทำด้วยซิลิโคน PDMS

ขั้นตอนต่อมาเป็นการบอนด์ระหว่างช่องทางเดินจุลภาค ที่สร้างโดยใช้ชิลิโคน PDMS กับแผ่นกระจกที่มีทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค เพื่อสร้างตัวตรวจรู้ ให้สมบูรณ์ กระบวนการบอนด์เริ่มจาก ทำความสะอาดชิ้นงานทั้ง 2 ชิ้น ดังรูปที่ 4.37 (ก) จากนั้น วางบนจานแก้วเพื่อนำไปทำพลาสมาของออกซิเจนที่ความดัน 0.26 mbar กำลัง RF 100 W เป็นเวลา 1 นาที นำชิ้นงานทั้ง 2 ประกบกัน โดยใช้น้ำหยุดลงบนช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างโดยใช้ซิลิโคน PDMS ให้ทั่วทั้งแผ่นแล้วทำการบอนด์เพื่อให้ชิ้นงานติดกัน แสดงดังรูปที่ 4.37 (ข) จากนั้นนำเข้า เตาอบที่อุณหภูมิ 80°C นาน 4 ชั่วโมง เพื่อให้ชิ้นงานแข็งแรงขึ้น ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เป็นการเสร็จสิ้นขั้นตอนการบอนด์ในการทำช่องทางเดินจุลภาค หลังจากสร้างตัวตรวจรู้เพื่อให้ ของเหลวและ อนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ทำการ ยึดท่อ พลาสติกที่บริเวณ ทางเข้า-ออก ของของเหลว โดยใช้กาวอีพอกซี่ในการยึดติดท่อพลาสติกกับแผ่นกระจก ปล่อยให้แห้งประมาณ 24 ชั่วโมง แสดงดังรูปที่ 4.37 (ก)



รูปที่ 4.37 การบอนค์ระหว่าง PDMS ที่ทำเป็นช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 กับแผ่นกระจก ที่มีทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรค ตัวตรวจรู้ที่สร้างเสร็จแล้ว แสดงดังรูปที่ 4.38 ไปทดสอบการรั่วไหลของของ เหลว โดยทดสอบกับน้ำหมึกสีแดง เหตุผลที่ใช้น้ำหมึกสีแดงในการทดสอบ เนื่องจากสามารถมอง เห็นการไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้ และยังสามารถตรวจสอบได้ว่ามีของเหลวซึมออกด้านข้าง หรือไม่ แสดงดังรูปที่ 4.39 ภาพทดสอบการไหลของน้ำหมึกสีแดง ไม่มีของเหลวซึมออกด้านข้าง แสดงว่าการบอนด์ติดกันสนิท สามารถนำไปใช้ในการทดลองต่อไปได้ นำตัวตรวจรู้ที่ได้ไปทำการ เชื่อมต่อสายไฟด้วยการบัดกรี แสดงดังรูปที่ 4.40 (ก) ตัวตรวจรู้ที่ยังไม่เชื่อมต่อสายไฟ และ (ข) ตัว ตรวจรู้ที่เชื่อมต่อสายไฟแล้ว เมื่อได้ตัวตรวจรู้ที่สมบูรณ์ นำมาทดสอบกับของเหลวที่มีอนุภาคผสมอยู่ ให้ไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ปรากฏว่าอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้บางส่วน แต่บางส่วน ยังติดอยู่ที่ผนังของช่องทางเดินจุลภาค ดังแสดงในรูปที่ 4.41



รูปที่ 4.38 ตัวตรวจรู้ของช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1



รูปที่ 4.39 ทคสอบการไหลของน้ำหมึก โคยไม่มีของเหลวซึมออกค้านข้าง



รูปที่ 4.40 (ก) ตัวตรวจรู้ที่ยังไม่เชื่อมต่อสายไฟ (ข) ตัวตรวจรู้ที่เชื่อมต่อสายไฟ



รูปที่ 4.41 ของเหลวและอนุภากผ่านช่องทางเดินจุลภากแบบที่ 1 ได้ และมีอนุภาคบางส่วนติดอยู่ที่ผนังของช่องทางเดิน

4.2.2.4 สรุป

การออกแบบ และสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วย แม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจกแบบที่ 1 สามารถทำได้ง่ายกว่าบนแผ่นกราไฟต์ เมื่อทำการผลิตซ้ำ ช่องทางเดินจุลภาคด้วยซิลิโคน PDMS ก็สามารถลอกออกจากแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจกได้ ง่าย โดยที่ไม่ต้องใช้อะไรรองพื้นก่อนเหมือนทำบนแผ่นกราไฟต์ ทั้งยังนำแม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่น กระจกกลับมาใช้ใหม่ได้หลาย ๆ ครั้ง และช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ที่ทำด้วยซิลิโคน PDMS ยังใสเหมือนเดิม ในการบอนด์แผ่นกระจกที่มีช่องทางเข้า-ออกของของเหลวที่มีขั้วอิเล็กโทรดกับ ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำด้วยซิลิโคน PDMS มีการหยดน้ำบริสุทธิ์ให้ทั่วแผ่นช่องทางเดินจุลภาคที่ ทำด้วยซิลิโคน PDMS ก่อน เพื่อให้สามารถเลื่อนชิ้นงานให้ตรงตามที่ต้องการได้ เพราะว่าถ้าหาก ชิ้นงานที่ผ่านการทำพลาสมาของออกซิเจนที่ ความดัน 0.26 mbar กำลัง RF 100 W เป็นเวลา 1 นาที แล้วเมื่อนำมาประกบกันจะไม่สามารถเลื่อนชิ้นงานได้ จากผลการทดสอบการไหลของของเหลวที่ มีอนุภาคผสมอยู่ผ่านช่องทางเดินจุลภาค ผลที่ได้อนุภาคส่วนใหญ่ติดอยู่ที่ผนังกั้นของช่องทางเดิน จุลภาคไม่สามารถผ่านไปได้ จึงได้ทำการออกแบบช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจกแบบที่ 2 ขึ้น เพื่อแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น ดังแสดงรายละเอียดในหัวข้อถัดไป

4.2.3 การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์นิกเกิล บนแผ่นกระจกแบบที่ 2

การออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้ด้วยเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคด้วยแม่พิมพ์ นิกเกิลบนแผ่นกระจกแบบที่ 2 เป็นแบบที่ใช้ในการทคสอบนับจำนวนอนุภาคของวิทยานิพนธ์นี้ ซึ่งเป็นแบบที่ได้พัฒนามาจากแบบก่อนหน้านี้เพื่อแก้ปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดขึ้น จากกระบวนการสร้าง และกระบวนการทคสอบ ดังที่แสดงรายละเอียดต่อไปนี้

4.2.3.1 การสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก



รูปที่ 4.42 (ก) รูปทางเข้า-ออกของของเหลวที่มีขั้วอิเล็กโทรคบนแผ่นกระจก (ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรค

กระบวนการสร้างช่องทางเข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรดของ ช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจกแบบที่ 2 เหมือนกับแบบที่ 1 โดยใช้การยิงทรายในการสร้าง ช่องทางเข้า-ออกของของเหลว เพราะสามารถควบคุมขนาดของรู่ได้ตามต้องการและประหยัดเวลา ในการสร้างด้วย ส่วนขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจกทำมาจากฟิล์มโลหะของไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ทองแดงหนาประมาณ 1,500 อังสตรอม นิกเกิลหนาประมาณ 500 อังสตรอม และทอง หนาประมาณ 500 อังสตรอม โดยทำการชุบทองด้วยไฟฟ้าเป็นชั้นสุดท้าย เพื่อให้ขั้วอิเล็กโทรดมีความ แข็งแรงและสามารถนำไฟฟ้าได้ดียิ่งขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 4.42 (ก) รูปทางเข้า-ออกของของเหลว ที่มีขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก (ข) ภาพขยายของขั้วอิเล็กโทรด โดยที่ขั้วอิเล็กโทรดมีความกว้าง 50 μm และวางห่างกัน 140 μm ซึ่งเป็นส่วนที่สัมผัสกับสารละลายอิเล็กโทรไลต์ กระบวนการสร้าง โดยละเอียดกล่าวไว้ในภาคผนวก ค

4.2.3.2 การสร้างแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2

แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาดลวดลาย LASI

แสดงคังรูปที่ 4.43



รูปที่ 4.43 แบบแม่พิมพ์ช่องทางเดินจุลภาคที่ออกแบบด้วยโปรแกรมวาคลวคลาย LASI

ถ้าดับกระบวนการสร้างแม่พิมพ์ของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2 ด้วยกระบวน การ ชุบนิกเกิล ด้วยไฟฟ้าบนชั้นไทเทเนียมและ ทองแดง ซึ่งเป็นชั้นฐานรองบนแผ่นกระจกเหมือน ช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 เมื่อได้แม่พิมพ์ขึ้นรูปโครงสร้าง SU-8 แล้วเติมโลหะนิกเกิลลงในช่อง ทางเดินจุลภาคโดยการชุบด้วยไฟฟ้า ซึ่งใช้ความหนาแน่นกระแส 1 mA/cm² จนมวลนิกเกิลล้นจาก แม่พิมพ์ขึ้นมา ดังแสดงในรูปที่ 4.44 ก่อนทำการชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้าต้องสกัดชั้นไทเทเนียม ด้านบนออกก่อน เนื่องจากนิกเกิลยึดติดกับทองแดงได้ดีกว่าไทเทเนียม ขั้นตอนต่อไปเป็นการขัดผิว นิกเกิลให้เรียบ เริ่มจากการจัดผิวนิกเกิลให้เสมอกับผิว SU-8 ก่อน ด้วยกระดาษทรายซิลิคอนคาร์ไบด์ เบอร์ 1,200 โดยใช้น้ำเป็นสารหล่อเย็น ดังแสดงในรูปที่ 4.45 จากนั้นเปลี่ยนเป็นขัดผิวนิกเกิลด้วย ผ้าขัดมัน DP Nap โดยใช้ผงขัดอะลูมินาขนาด 3 μm และ 1 μm ตามลำดับ จะได้ผิวนิกเกิลและ SU-8 ที่เรียบมาก ดังแสดงในรูปที่ 4.46 นำชิ้นงานที่ได้ไปต้มในน้ำยา remover PG ซึ่งสามารถสลายพันธะ ของ SU-8 ได้ เมื่อ SU-8 หลุดออกหมด ทำการสกัดไทเทเนียม ทองแดง และไทเทเนียม ตามลำดับ จะได้แม่พิมพ์นิกเกิลบนแผ่นกระจกของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2 ดังแสดงในรูปที่ 4.47 ล้างด้วย ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน และนำไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง สำหรับ ปัญหาที่พบในกระบวนการสร้างเหมือนกับของช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 1 ดังที่ได้กล่าวไว้แล้ว



(ป)

รูปที่ 4.44 มวลนิกเกิลล้นจากแม่พิมพ์โครงสร้าง SU-8



รูปที่ 4.45 ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยกระดาษทรายเบอร์ 1,200



รูปที่ 4.46 ภาพชิ้นงานที่ขัดด้วยผ้าขัด DP Nap



รูปที่ 4.47 ภาพชิ้นงานแม่พิมพ์นิกเกิลช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2

4.2.3.3 การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS และการสร้างตัวตรวจรู้ เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาคได้

การผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS เริ่มจากนำแม่พิมพ์นิกเกิล ช่อง ทาง เดิน จุลภาค แบบ ที่ 2 มา ทำ บล็อก ล้อม รอบ ทั้ง 4 ด้าน ด้วย แผ่น อะลูมิเนียม สูง ประมาณ 1 เซนติเมตร แล้วยึดด้วยเทปกาวเพื่อไม่ให้ของเหลวใหลออก แสดงดังรูปที่ 4.48 จากนั้นทำการเตรียม ซิลิโคน PDMS โดยผสมส่วนที่ทำให้พอลิเมอร์แข็งตัวกับส่วนที่เป็นพอลิเมอร์ในอัตราส่วน 1 : 15 โดยน้ำหนัก ผสมให้เข้ากัน นำเข้าโถดูดความชื้น เพื่อดูดฟองอากาศออกจนหมด เสร็จแล้วเท PDMS ลงไปในแบบที่เตรียมไว้ โดยเทด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดฟองอากาศขึ้น นำเข้าโถดูดความชื้น อีกรอบนาน 30 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีฟองอากาศเหลืออยู่ แสดงดังรูปที่ 4.49 นำเข้าเตาอบเพื่อให้ซิ ลิโคน PDMS แข็งตัวเร็วขึ้น ที่อุณหภูมิ 90°C นาน 2 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นลอก ซิลิโคน PDMS ออกจากแม่พิมพ์ แสดงดังรูปที่ 4.50 นำช่องทางเดินจุลภาคที่ทำด้วยซิลิโคน PDMS ไปทำความสะอาด โดยล้างในไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ อะซิโตน น้ำบริสุทธิ์ และเป่าให้แห้งด้วยแก๊ส ในโตรเจน นำไปอบไล่ความชื้นที่อุณหภูมิ 90°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง ขั้นตอน ต่อมาเป็นการบอนด์ระหว่างช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างโดยใช้ซิลิโคน PDMS กับแผ่นกระจกที่มีทาง เข้า-ออกของของเหลวพร้อมทั้งขั้วอิเล็กโทรด เพื่อสร้างตัวตรวจรู้ให้สมบูรณ์ โดยกระบวนการบอนด์ เหมือนกับของช่องทางเดินจุลภาคบนแผ่นกระจกแบบที่ 1 เมื่อบอนด์เสร็จแล้วจะได้ตัวตรวจรู้ แสดง ดังรูปที่ 4.51 (ก) ตัวตรวจรู้ที่ทำการบอนด์เสร็จแล้ว (ข) ตัวตรวจรู้ที่ทำการเชื่อมต่อสายยางบริเวณทาง เข้า-ออกของของเหลวที่สามารถนำไปใช้ในการทดสอบ



รูปที่ 4.48 ช่องทางเดินจุลภากที่ล้อมรอบด้วยแผ่นอะลูมิเนียม



รูปที่ 4.49 นำ PDMS เข้าในโถดูดความชื้น



รูปที่ 4.50 PDMS ที่ลอกออกจากแบบแล้ว





รูปที่ 4.51 (ก) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการบอนด์เรียบร้อยแล้ว (ข) ช่องทางเดินจุลภาคที่ทำการเชื่อม ต่อสายยางบริเวณทางเข้า-ออกของของเหลวที่สามารถนำไปใช้ในการทดสอบ



รูปที่ 4.52 ทคสอบการใหลของน้ำหมึกโคยไม่มีของเหลวซึมออกค้านข้าง



รูปที่ 4.53 ทคสอบการใหลงองงองเหลวและอนุภากผ่านช่องทางเดินจุลภาค

จากนั้นนำช่องทางเดินจุลภาคที่ได้ไปทำการทดสอบการไหลของของเหลว โดยการทดสอบกับน้ำหมึกสีแดงให้ไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ผลที่ได้ของเหลวไม่สามารถซึม ออกด้านข้างได้แสดงว่าช่องทางเดินจุลภาคสามารถใช้งานได้ แสดงดังรูปที่ 4.52 และนำมาทดสอบ กับของเหลวที่มีอนุภาคผสมอยู่ให้ไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ปรากฏว่าอนุภาคสามารถไหลผ่าน ช่องทางเดินจุลภาคได้ โดยอนุภาคเรียงตัวผ่านช่องทางเดินจุลภาคทีละอนุภาค ดังแสดงในรูปที่ 4.53 ซึ่งช่องทางเดินจุลภาคแบบที่ 2 นี้สามารถแก้ปัญหาตรงที่อนุภาคติดผนังได้

4.2.3.4 สรุป

การ ออกแบบและ การ สร้าง ตัวตรวจ รู้ ด้วยเทคโนโลยี ระบบ กล ไฟ ฟ้า จุลภาค ด้วยแม่ พิมพ์ นิกเกิล บนแผ่น กระจกแบบ ที่ 2 เหมือน กับ ช่อง ทางเดิน จุลภาคแบบ ที่ 1 แตกต่าง กัน ที่ ขั้วอิเล็กโทรดของช่องทางเดินจุลภาคแบบ ที่ 2 มีการ ชุบทองด้วยไฟ ฟ้าเพิ่มมาอีกชั้นหนึ่ง เพื่อให้ ขั้วอิเล็กโทรดมีความแข็งแรงและ สามารถนำไฟ ฟ้าได้ดียิ่งขึ้น แม่พิมพ์ ช่อง ทางเดิน จุลภาคแบบ ที่ 2 นี้ สามารถให้ของเหลวและ อนุภาคหลผ่านได้ทีละ อนุภาค ซึ่งเหมาะ สำหรับ ทำชุดตรวจนับ จำนวน อนุภาค สำหรับขั้นตอนในการตรวจนับอนุภาคจะขอกล่าวรายละเอียดในบทต่อไป

บทที่ 5 ผลการทดสอบการนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลาย

ในบทนี้จะทำการทดสอบการทำงานของตัวตรวจรู้ที่สร้างขึ้น ในการนับจำนวนอนุภาค ของโพลีเมทราไกลเลท (polymethacrylate) ตัวตรวจรู้แสดงในรูปที่ 5.1 มีทางเข้า-ออกของของเหลว เพื่อให้ของเหลวและอนุภาคไหลผ่านช่องทางเดินจุลภาค ขนาดของช่องทางเดินจุลภาคมีความกว้าง 50 µm ความยาว 140 µm และความสูง 70 µm อยู่ระหว่างขั้วอิเล็กโทรดทั้งสอง แต่ละเส้นมีความกว้าง 50 µm วางห่างกัน 140 µm อยู่ในบริเวณช่องทางเดินจุลภาคเพื่อใช้ในการตรวจจับการเปลี่ยนแปลง ทางไฟฟ้า



รูปที่ 5.1 ตัวตรวจรู้ที่ใช้ในการนับจำนวนอนุภาค

เพื่อทคสอบหาการเปลี่ยนแปลงค่าความด้านทานในวงจรตรวจนับอนุภาค ชุคทคสอบจึงถูก จัดขึ้นเพื่อตรวจจับการเปลี่ยนแปลงทางไฟฟ้า ในที่นี้การเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทาน จะไม่สามารถ ทราบได้จากการ วัคด้วยวงจรอิเล็กทรอนิกส์ สิ่งที่แสดงถึงการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานจึงถูก ตรวจจับด้วยการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันไฟฟ้าแทน โดยใช้หลักการแบ่งแรงดันไฟฟ้าที่เกิดขึ้นระหว่าง ช่องทางเดินจุลภาคของตัวตรวจรู้ ในขณะที่มีอนุภาคเคลื่อนที่ผ่านช่องทางเดินจุลภาค ดังนั้นได้ทำชุด ทคสอบในการนับจำนวนอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลายขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 5.2 ประกอบด้วย ชุดรับสัญญาณ LabVIEW เข้าสู่คอมพิวเตอร์ แหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้ากระแสตรง ตัวต้านทานปรับก่าได้ ตัวตรวจรู้ที่ 1 มีสารละลายบรรจุอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาคตลอดการทดสอบและไม่มีการเคลื่อนที่ เนื่องจากอุปกรณ์ที่มีอยู่อย่างจำกัด ตัวตรวจรู้ที่ 2 มีการใหลของสารละลายและอนุภาคภายในช่องทาง เดินจุลภาคด้วยอัตราการใหลคงที่ ด้วยชุดควบคุมอัตราการใหลที่มีเพียงชุดเดียว



รูปที่ 5.2 ชุดทดสอบตัวตรวจรู้ในการนับอนุภาค



รูปที่ 5.3 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของชุดตรวจนับอนุภาค

รูปที่ 5.3 วงจรสมมูลทางไฟฟ้าของชุคตรวจนับอนุภาค โดย V_s คือแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้า กระแสตรง R₁ คือความต้านทานปรับค่าได้ R_{ch(0p)} คือความต้านทานของตัวตรวจรู้ที่ 1 R_{ch(np)} คือความต้านทานของตัวตรวจรู้ที่ 2 โดยพิจารณาที่ n = 1, 2 และ 3

้ค่าการเปลี่ยนแปลงของแรงคันไฟฟ้า เมื่อมีอนุภาคไหลผ่านบริเวณตรวจรู้ทางไฟฟ้า หาได้ จากค่าของแรงคันไฟฟ้าที่ตกคร่อมตัวต้านทานปรับค่าได้ R_1 ของตัวตรวจรู้ที่ 1 ซึ่งไม่มีอนุภาค ลบด้วยค่าของแรงคันไฟฟ้าที่ตกคร่อมตัวต้านทานปรับค่าได้ R_1 ของตัวตรวจรู้ที่ 2 ที่มีอนุภาค เขียนแสดงความสัมพันธ์ดังสมการที่ (3.24) โดยความต้านทานปรับค่าใด้ R_1 มีค่าเท่ากับ 250 k Ω ใช้แบตเตอรี่เป็นแหล่งจ่ายกำลังไฟฟ้ามีค่า 1.3 โวลต์ วัคค่าแรงคันไฟฟ้าที่ตกกร่อมตัวต้านทาน R_1 จะ ใช้อุปกรณ์เชื่อมต่อสัญญาณ Card LabVIEW ของ PCI-MIO-16XE-10 รุ่น NI-PCI-6030E, 16 inputs, 16-bits อัตราการชักตัวอย่างสูงสุด 100,000 ครั้งต่อวินาที มีความเที่ยงตรงสูงในการวิเคราะห์ข้อมูล ของบริษัท National Instruments แสดงคังรูปที่ 5.4 ร่วมกันกับโปรแกรม LabVIEW version 7.1 สามารถบันทึกข้อมูลได้ตลอดย่านการวัดและกำหนดอัตราการชักตัวอย่างของข้อมูลได้ รับสัญญาณ แรงคันไฟฟ้าแบบแอนะล็อก มีพิกัคสูงสุด +/- 10 โวลต์ จากการทคลองรับเอาท์พุตแรงคันไฟฟ้า กระแสตรงจากวงจรไฟฟ้าทางพอร์ต AI 0 กับกราวน์ (GND) และทางพอร์ต AI 1 กับกราวน์ (GND) แรงคันที่วัดได้จากโปรแกรม LabVIEW ใช้อัตราการชักตัวอย่าง 50,000 ครั้งต่อวินาที ตลอดการ ทดลอง ข้อมูลที่ได้จะจัดเก็บในคอมพิวเตอร์ ใช้สมการ (3.24) ในการวิเคราะห์ข้อมูลการเปลี่ยนแปลง ้ค่าแรง ดันไฟ ฟ้า โดยใช้ โปรแกรม MATLAB ในการ นับ จำนวน อนุภาค ทำการ วิเคราะห์ ผลแบบ ไม่ต่อเนื่อง (off-line) อนุภาคที่ใช้ในการทดสอบ คือ อนุภาคโพลีเมทราไคลเลท (polymethacrylate) ขนาดมาตรฐานมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 µm (Fluka Chemie, Sigma-Aldrich Inc.) มี solid content 10% ของที่ซื้อมา บรรจุในขวคปริมาตร 10 m1 คังแสคงในรูปที่ 5.5 ใช้สารละลายโพแทสเซียมคลอไรค์ เข้มข้น 0.01 M เป็นสารละลายอิเล็กโทรไลต์ ตลอคการทคลอง

จากการทดลองวัดค่าความด้านทานของช่องทางเดินจุลภาคที่มีสารละลายอิเล็กโทรไลต์บรรจุ อยู่ด้วยเครื่องมือวัดความด้านทาน (digital multimeter) ใด้ค่า 250 kΩ ค่าความด้านทานที่ได้นำไปใช้ ในการคำนวณหาค่าสภาพด้านทานไฟฟ้าของสารละลายอิเล็กโทรไลต์ (ρ_w) จากความสัมพันธ์ที่ว่า $R = \rho L/A$ และทำการวัดค่าความด้านทานขณะอนุภาคอยู่นิ่ง กรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาค มี 1 อนุภาค มีค่าความด้านทาน 261.73 kΩ ดังแสดงในรูปที่ 5.6 กรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาค มี 2 อนุภาค มีค่าความด้านทาน 274.05 kΩ ดังแสดงในรูปที่ 5.7 และภายในช่องทางเดินจุลภาค มี 3 อนุภาค มีค่าความด้านทาน 286.18 kΩ ดังแสดงในรูปที่ 5.8 จากนั้นทำการคำนวณค่าความต้านทาน ของช่องทางเดินจุลภาคตามทฤษฎีของแมกซ์เวลล์ เมื่อภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค จาก สมการที่ (3.5) ได้ค่าความด้านทาน 275.65 kΩ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน 5.32% กรณีที่ ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค จากสมการที่ (3.11) ได้ก่าความต้านทาน 301.29 kΩ คิดเป็น เปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน 9.94% และภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค จากสมการที่ (3.15) ใด้ค่าความต้านทาน 326.94 kΩ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน 14.24% เมื่อทำการ คำนวณ ก่าความต้านทาน ช่องทางเดิน จุลภาค ด้วย วงจร สม มูล ทางไฟฟ้า โดยใช้ ค่า สภาพ ด้านทานไฟฟ้า ของอนุภาค (ρ_p) เฉลี่ย ซึ่งมีค่าเท่ากับ 9.353 Ω·m ในการ คำนวณ กรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาค มี 1 อนุภาค ได้ค่าความต้านทาน 263.20 kΩ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน 0.56% กรณีที่ภายใน ช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค ได้ก่าความต้านทาน 276.04 kΩ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์ความคลาดเคลื่อน 0.73% และ กรณีที่ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค ได้ค่าความต้านทาน 288.56 kΩ คิดเป็น เปอร์เซ็นต์ความคลาดเกลื่อน 0.83% ซึ่งสรุปเป็นค่าความต้านทานต่าง ๆ ได้ดังตารางที่ 5.1 พบว่า ก่าความต้านทานที่ได้จากการ คำนวณโดยใช้ทฤษฎีของแมกซ์เวลล์นั้น มีค่าความผิดพลาดมากกว่า ก่าความต้านทานที่ดำนวณได้จากวงจรสมมูลทางไฟฟ้าที่จำลองขึ้น



รูปที่ 5.4 ชุครับสัญญาณของ LabVIEW

	จากการทดลอง		จากการประมาณค่าด้วยสภาพ ด้านทานไฟฟ้ารวมของ Maxwell			จากการประมาณความต้านทาน ของตัวตรวจรู้ด้วยค่าสภาพ ต้านทานไฟฟ้ารวม		
จำนวน อนุภาก	ค่าความด้านทานเฉลี่ย (kΩ)	ค่าเบื่องเบนมาตรฐาน	ค่าความด้านทาน (kΩ)	ค่าเบื่องเบนมาตรฐาน	ความคลาดเคลื่อน (%)	ค่าความด้านทาน (kΩ)	ค่าเปื้ยงเบนมาตรฐาน	ความคลาดเคลื่อน (%)
1	261.73	5.81	275.65	5.66	5.32	263.20	4.73	0.56
2	274.05	7.12	301.29	6.02	9.94	276.04	5.91	0.73
3	286.18	8.69	326.94	7.84	14.24	288.56	6.35	0.83

ตารางที่ 5.1 ค่าความต้านทานของช่องทางเดินจุลภาคเมื่ออนุภาคอยู่ภายใน



รูปที่ 5.5 อนุภาคโพลีเมทราไกลเลทเส้นผ่านศูนย์กลาง 40 μm



รูปที่ 5.6 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 1 อนุภาค ค่าความต้านทาน 261.73 k Ω



รูปที่ 5.7 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 2 อนุภาค ค่าความต้านทาน 274.05 kΩ



รูปที่ 5.8 ภายในช่องทางเดินจุลภาคมี 3 อนุภาค ค่าความต้านทาน 286.18 kΩ

5.1 การทดลองนับจำนวนอนุภาคโพลีเมทราใคลเลท

้ได้ทำชุดทคสอบการทำงานของตัวตรวจรู้ในการนับจำนวนอนุภาคโพลีเมทราไคลเลทขึ้น ้ดังแสดงในรปที่ 5.2 ในการทดลองได้เตรียมสารละลาย KCl เข้มข้น 0.01 M ปริมาตรหนึ่ง เพื่อใช้ ตลอดการทดลอง โดยได้แบ่งการทดลองออกเป็น 4 กรณี แต่ละกรณีใช้สารละลาย KCI ปริมาตร 0.5 ml ใช้อัตราการไหลคงที่ที่ 0.9 μl/s ในการทดลอง กรณีที่ 1 ใช้สารละลาย KCl ปริมาตร 0.5 ml เพียงอย่างเดียว ในกรณีที่ 2 ใช้สารละลาย KCl ปริมาตร 0.5 ml ผสมกับอนุภาคโพลีเมทราใกลเลท ปริมาตร 2.5 μl คิดเป็นจำนวนอนุภาคทั้งหมดประมาณ 6,275 อนุภาค ที่กระจายตัวสม่ำเสมอในสาร ละลาย หรือ 22 อนุภาค/1.8 µl กรณีที่ 3 ใช้สารละลาย KCl ปริมาตร 0.5 ml ผสมกับอนุภาคโพลี เมทราใกลเลท ปริมาตร 5 μl คิดเป็นจำนวนอนุภาคทั้งหมดประมาณ 12,550 อนุภาค ที่กระจายตัว อย่างสม่ำเสมอในสารละลาย หรือ 44 อนุภาค/1.8 μ l และ กรณีที่ 4 ใช้สารละลาย KCl ปริมาตร 0.5 ml ผสมกับอนุภาค โพลีเมทราใคลเลท ปริมาตร 7.5 μl คิคเป็นจำนวนอนุภาคทั้งหมดประมาณ 18,825 อนุภากที่กระจายตัวสม่ำเสมอในสารละลาย หรือ 66 อนุภาค/1.8 μl ในการวัดผลจะวัดก่าของ แรงคันไฟฟ้าที่ตกคร่อมตัวต้านทาน R_1 ของตัวตรวจรู้ทั้งสอง คังรูปที่ 5.3 และบันทึกผลพร้อมกันใน เวลาเคียวกัน แรงคันที่ใช้กับชุดทดสอบ คือ 1.3 โวลต์ ถ้าใช้แรงคันมากกว่านี้จะทำให้ขั้วอิเล็กโทรดขาด ้ดังแสดงในรูปที่ 5.9 และจากการทคลองก่อนหน้านี้ ทำการวัดค่าแรงดันไฟฟ้าที่เกิดการเปลี่ยนแปลง เพียงช่องทางเดินเดียวที่มีอนุภากผ่านไม่สามารถวิเคราะห์การนับจำนวนอนุภากได้ จึงได้เปลี่ยนเป็น การวัคผลทั้งสองช่องทางเดินจุลภาคพร้อมกันด้วยโปรแกรม LabVIEW เพื่อลดปัญหาด้านสัญญาณ รบกวนที่เกิดขึ้นและนำไปวิเคราะห์ต่อด้วยโปรแกรม MATLAB สามารถทำการนับจำนวนอนุภาคได้ ดังที่จะกล่าวในรายละเอียดต่อไป



รูปที่ 5.9 ขั้วอิเล็กโทรคขาดเนื่องจากการจ่ายแรงคันเกิน 1.3 โวลต์

5.2 ผลการนับจำนวนอนุภาคโพลีเมทราไคลเลท

ในการนับจำนวนอนุภาคโพลีเมทราใคลเลท ใค้แบ่งการทคลองออกเป็น 4 กรณี เพื่อพิสูจน์ ผลการนับจำนวนอนุภาค โดยแต่ละกรณีบรรจุสารละลายปริมาตร 0.5 ml ลงในกระบอกฉีดยา แล้ว ปล่อยให้ใหลด้วยอัตราเร็วคงที่ เมื่อเวลาผ่านไป 1 นาที 40 วินาที คิดเป็นปริมาตรที่ของเหลวไหลไป ตามสายยางจนถึงขั้วอิเล็กโทรด 0.9 ml และเริ่มบันทึกผลการทคลองด้วย LabVIEW เมื่อเวลาผ่านไป 2 นาทีจากเริ่มไหล จนสารละลายที่บรรจุในกระบอกฉีดยาหมด คิดเป็นเวลาทั้งหมด 7 นาที 16 วินาที ได้แบ่งการวิเคราะห์ออกเป็นช่วงเวลาละ 2 วินาที โดยคิดเป็นจำนวนทั้งหมด 218 ช่วงเวลาต่อครั้ง ดังรายละเอียดการวิเคราะห์ที่จะกล่าวต่อไป

5.2.1 ผลการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 1

ผลการ นับจำนวนอนุภาค โดยที่ยังไม่มีอนุภาคผสมอยู่ในสาร ละ ลาย KCI ปริมาตร 0.5 ml ของตัวตรวจรู้ที่ 2 ขณะที่ตัวตรวจรู้ที่ 1 บรรจุสาร ละลาย KCI เพียงอย่างเดียวเหมือนกันทุกกรณี ของการทคลอง จากผลการทคลองที่ได้ นำไปวิเคราะห์ด้วยโปรแกรม MATLAB ซึ่งรายละเอียดของ โปรแกรมแสดงดังในภาคผนวก ฉ โดยค่าแรงดันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ที่ 1 ได้ผลดังแสดงในรูปที่ 5.10 เป็นกราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ซึ่งผลที่ได้นี้ใช้เป็นผลอ้างอิงในขณะที่ไม่มีอนุภาคผ่าน และผลการทคลองของตัวตรวจรู้ ที่ 2 ดังแสดงในรูปที่ 5.11



รูปที่ 5.10 กราฟผลตอบสนองของชุคนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1



รูปที่ 5.11 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2

้จากการทคลองทราบว่า เมื่ออนุภาคอยู่ภายในช่องทางเดินจุลภาคค่าความต้านทาน ้ที่วัดได้จะเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ก่าแรงดันเพิ่มขึ้นด้วย ดังนั้นจึงนำข้อมูลทั้งสองไปหาผลต่างของแรงดันที่ เกิดขึ้นโดยนำผลการทดลองของตัวตรวจรู้ที่ 1 ซึ่งเป็นค่าอ้างอิงตอนที่ไม่มีอนุภาคบรรจุอยู่ไปลบออก จากผลการทคลองของตัวตรวจรู้ที่ 2 ผลลัพธ์ที่ได้ แสดงดังรูปที่ 5.12 จากกราฟที่ได้ยังไม่สามารถ ้วิเคราะห์หาจำนวนอนุภาคได้ จึงนำข้อมูลที่ได้ไปทำการวิเคราะห์ด้วยตัวกรองสัญญาณ โดยตัวกรอง ้ส่วนมากเกี่ยวเนื่องกับการกำจัคสัญญาณรบกวน (noise) และทำการลคความผิดเพี้ยนของสัญญาณ ้ตัวกรองนิยมนำมาใช้งานกันอย่างกว้างขวาง เนื่องจากมีวิธีการออกแบบที่ง่ายแต่ใช้งานใด้อย่างมี ้ประสิทธิภาพ ตัวกรองมีคุณสมบัติ คือ จะยอมให้สัญญาณความถี่ที่ต้องการผ่าน และจะกำจัดสัญญาณ ้ความถี่ที่ไม่ต้องการออก ดังนั้นจึงได้นำตัวกรองผ่านแถบความถี่ (Band Pass Filter) แบบ Butterworth ในโปรแกรม MATLAB มาทำการวิเคราะห์ โดยทำการกรองสัญญาณรบกวนที่ยอมให้ช่วงความถึ่ 55 Hz-10 kHz ผ่าน เหตุผลที่เลือกช่วงความถี่ดังกล่าว เนื่องจากการทดลองได้ทำการเลือกช่วงความถึ่ ้ต่าง ๆ มาทำการกรองสัญญาณผลต่างของแรงคัน ตอนที่มีอนุภาค และตอนที่ไม่มีอนุภาคสามารถ ้วิเคราะห์ได้ว่าช่วงใดน่าจะเป็นช่วงที่เหมาะสมที่สุด และจากการทดสอบผลการทคลองทั้งหมด พบว่าช่วงความถี่ดังกล่าวเป็นช่วงที่เหมาะสมที่สุด ที่ควรนำไปใช้ในการวิเคราะห์ผลการทคลองต่อไป ้จากการเก็บข้อมูลและทำการทดลองซ้ำหลาย ๆ ครั้ง ดังแสดงในรูปที่ 5.13 จากการวิเคราะห์ข้อมูลใน รูปที่ 5.13 พบว่าผลต่างของแรงคันสูงสุด คือ 0.020 โวลต์ และต่ำสุด คือ -0.020 โวลต์ เป็นก่าอ้างอิงใน การกำจัดสัญญาณรบกวนที่ไม่สามารถกรองได้หมด เมื่อใช้ค่าอ้างอิงนี้ในการวิเคราะห์ผลจะได้ว่าไม่มี จำนวนอนุภากอยู่เลย ซึ่งตรงกับความเป็นจริงเนื่องจากไม่ได้ทำการผสมอนุภาคลงในสารละลายเลย ดังแสดงในรูปที่ 5.14



รูปที่ 5.12 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลาของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.13 กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณในช่วงความถี่ 55 Hz-10 kHzผ่าน



รูปที่ 5.14 ผลการนับจำนวนอนุภาคเป็นศูนย์

จากผลการทดลองของกรณีที่ 1 ทำให้ทราบข้อมูลที่จะนำไปสู่การวิเคราะห์จำนวน อนุภาค โดยได้เงื่อนไขของการกรองสัญญาณรบกวน และเงื่อนไขของการตัดสัญญาณที่ไม่สามารถ กรองได้หมด เพื่อนำไปใช้กับการทดลองกรณีที่ 2 กรณีที่ 3 และกรณีที่ 4 ในการวิเคราะห์จำนวน อนุภาคต่อไป

5.2.2 ผลการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 2

จากการ วัดค่าแรงดันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ที่ 1 ได้ผลดังรูปที่ 5.15 กราฟผลตอบสนอง ของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ ที่ 1 ค่าแรงดันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ที่ 2 ได้ผลดังรูปที่ 5.16 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาก แสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2 จากนั้นนำไป หาผลต่างของแรงดันไฟฟ้าเพื่อวิเคราะห์จำนวนอนุภาค รูปที่ 5.17 กราฟผลต่างของแรงดันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2 นำกราฟที่ได้ไปทำการกรองสัญญาณที่ความถี่เหมือนกรณีที่ 1 ได้ ดังรูปที่ 5.18 จากนั้นทำการนับจำนวนอนุภาค โดยทำการทดลองนับจำนวนอนุภาคที่ระดับแรงดัน ต่าง ๆ เพื่อดูว่าระดับแรงดันใดเป็นค่าที่ควรใช้เป็นแรงดันอ้างอิงในการนับจำนวนอนุภาค โดยทำการ ทดลองนับจำนวนอนุภาคที่ระดับแรงดันอ้างอิงตั้งแต่ก่า +/-0.02 โวลต์ ถึง +/-0.036 โวลต์ โดยเพิ่มขึ้น ทีละ +/- 0.002 โวลต์ ได้ผลการนับอนุภาคที่ระดับอ้างอิงต่าง ๆ ดังตารางที่ 5.2 และสามารถเขียนกราฟ ที่ระดับแรงดันอ้างอิง +/-0.026 โวลต์ ได้ดังรูปที่ 5.19



รูปที่ 5.15 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1



รูปที่ 5.16 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงกวามสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาใน ช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.17 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.18 กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณในช่วงความถี่ 55 Hz – 10 kHz ผ่าน



รูปที่ 5.19 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.026 โวลต์



รูปที่ 5.20 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.030 โวลต์



รูปที่ 5.21 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.036 โวลต์

จากตารางค่าระดับแรงดันอ้างอิงที่ทำการนับจำนวนอนุภาคได้ใกล้เคียงจากที่คำนวณ ได้ คือที่ระดับอ้างอิง +/-0.030 โวลต์ เมื่อทำการนับจำนวนอนุภาคนับได้เฉลี่ยที่ 18 อนุภาค/1.8 μ1 จากผลการนับตลอด 218 ช่วงเวลา ดังรูปที่ 5.22 ในการทดลองนับอนุภาคแต่ละครั้ง ซึ่งจากการ คำนวณค่าอนุภาคได้ 22 อนุภาค/1.8 μ1 ผลจากผลการทดลองซ้ำหลาย ๆ ครั้ง ภายใต้เงื่อนไขเดียวกัน ยังไม่เพียงพอที่จะ สามารถยืนยันได้ว่า ชุดนับอนุภาคของตัวตรวจรู้ที่สร้างขึ้นถูกต้อง จึงทำการ ทดสอบนับจำนวนอนุภาคโดยการเปลี่ยนความเข้มข้นของอนุภาค ดังที่จะกล่าวต่อไป ในผลการนับ จำนวนอนุภาค กรณีที่ 3

ระดับแรงดัน อ้างอิง (โวลต์)	จำนวนอนุภาค จากการคำนวณ	จำนวนอนุภาค เฉลี่ยในเวลา	ก่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน	จำนวนอนุภาค ทั้งหมดที่นับได้
	ในเวลา 2 วินาที	2 วินาที		
+/- 0.020	22	65	37.59	14,170
+/- 0.022	22	62	33.71	13,516
+/- 0.024	22	58	28.15	12,644
+/- 0.026	22	56	22.54	12,208
+/- 0.028	22	29	17.79	6,322
+/- 0.030	22	18	7.26	3,924
+/- 0.032	22	8	5.81	1,744
+/- 0.034	22	7	5.32	1,526
+/- 0.036	22	5	4.85	1,090

ตารางที่ 5.2 ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงต่าง ๆ ที่ความเข้มข้น 22 อนุภาค/1.8 μl



รูปที่ 5.22 ผลการนับอนุภาคได้ 18 อนุภาค/1.8 µ1

5.2.3 ผลการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 3

ทำการทดลองเหมือนการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 2 ค่าแรงคันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ ที่ 1 ใด้ผลดังรูปที่ 5.23 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับ เวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1 ค่าแรงคันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ที่ 2 ได้ผลดังแสดง ในรูปที่ 5.24 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณา ในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2 จากนั้นนำไปหาผลต่างของแรงคันไฟฟ้าเพื่อวิเคราะห์จำนวน อนุภาค แสดงในรูปที่ 5.25 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลา ของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2 นำกราฟที่ได้ไปทำการกรองสัญญาณที่ความถี่เหมือนกรณีที่ 1 ได้ดังรูปที่ 5.26



รูปที่ 5.23 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์ของแรงดันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1


รูปที่ 5.24 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0 – 2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.25 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลาของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.26 กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณในช่วงความถี่ 55 Hz-10 kHz ผ่าน

จากนั้นทำการนับจำนวนอนุภาค โดยทำการทดลองนับจำนวนอนุภาคที่ระดับแรงคัน ต่าง ๆ เพื่อดูว่าระดับแรงดันใดเป็นก่าที่ควรใช้เป็นแรงดันอ้างอิง ในการนับจำนวนอนุภาค โดยทำ การทดลองนับจำนวนอนุภาคที่ระดับแรงดันอ้างอิงตั้งแต่ก่า +/-0.020 โวลต์ ถึง +/-0.036 โวลต์ โดย เพิ่มขึ้นทีละ +/-0.002 โวลต์ ได้ผลการนับอนุภาคที่ระดับอ้างอิงต่าง ๆ ดังตารางที่ 5.3 และสามารถ เขียนกราฟที่ระดับแรงดันอ้างอิง +/-0.026 โวลต์ ได้ดังรูปที่ 5.27 ที่ระดับแรงดันอ้างอิง +/-0.030 โวลต์ แสดงดังรูปที่ 5.28 และที่ระดับแรงดันอ้างอิง +/-0.036 โวลต์ แสดงดังรูปที่ 5.29 จากตารางก่าระดับ แรงดันอ้างอิงที่เหมาะสมคือ +/-0.030 โวลต์ เมื่อนับจำนวนอนุภาคนับได้เฉลี่ยที่ 38 อนุภาค/1.8 µl ดังรูปที่ 5.30 จากผลการนับตลอด 218 ช่วงเวลา ซึ่งที่ระดับอ้างอิงดังกล่าวนับอนุภาคได้ก่าน้อยกว่า กวามเป็นจริง ในการทดลองนับอนุภาคแต่ละครั้ง จากผลการทดลองซ้ำหลาย ๆ ครั้ง ภายใต้เงื่อนไข เดียวกัน ยังไม่เพียงพอที่จะสามารถยืนยันได้ ว่าชุดนับอนุภาคของตัวตรวจรู้ที่สร้างขึ้นถูกต้อง จึงทำ การทดสอบนับจำนวนอนุภาค โดยการเปลี่ยนความเข้มข้นของอนุภาคดังที่จะกล่าวต่อไปในผลการ นับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 4



รูปที่ 5.27 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.026 โวลต์



รูปที่ 5.28 ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.030 โวลต์



รูปที่ 5.29 ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/- 0.036 โวลต์

	4	•	4	
ระดับแรงดัน อ้างอิง (โวลต์)	จำนวนอนุภาค จากการคำนวณ ในเวลา 2 วินาที	จำนวนอนุภาค เฉลี่ยในเวลา 2 วินาที	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน	จำนวนอนุภาค ทั้งหมดที่นับได้
+/- 0.020	44	87	39.65	18,966
+/- 0.022	44	84	34.27	18,312
+/- 0.024	44	81	29.88	17,658
+/- 0.026	44	76	21.56	16,568
+/- 0.028	44	55	18.32	11,990
+/- 0.030	44	38	8.13	8,284
+/- 0.032	44	30	5.19	6,540
+/- 0.034	44	22	4.87	4,796
+/- 0.036	44	18	4.13	3,924

ตารางที่ 5.3 ผลการนับจำนวนอนุภาคที่ระดับอ้างอิงต่าง ๆ ที่ความเข้มข้น 44 อนุภาค/1.8 μl



รูปที่ 5.30 ผลการนับอนุภาคได้ 38 อนุภาค/1.8 µl

5.2.4 ผลการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 4

ทำการทดลองเหมือนการนับจำนวนอนุภาค กรณีที่ 3 ค่าแรงคันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ ที่ 1 ใด้ผลดังรูปที่ 5.31 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับ เวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1 ค่าแรงคันไฟฟ้าของตัวตรวจรู้ที่ 2 ได้ผลดังแสดง ในรูปที่ 5.32 กราฟผลตอบสนองของชุดนับอนุภาคแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณา ในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2 จากนั้นนำไปหาผลต่างของแรงคันไฟฟ้าเพื่อวิเคราะห์จำนวน อนุภาค แสดงดังรูปที่ 5.33 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลาของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2 นำกราฟที่ได้ไปทำการกรองสัญญาณที่ความถี่เหมือนกรณีที่ 1 ได้ดังรูปที่ 5.34 จากนั้นทำการนับ จำนวนอนุภาค โดยทำการทดลองนับจำนวนอนุภาคที่ระดับแรงดันต่าง ๆ เพื่อดูว่าระดับแรงคันใด เป็นก่าที่ควรใช้เป็นแรงคันอ้างอิง ในการนับจำนวนอนุภาค โดยทำการทดลองนับจำนวนอนุภาค ที่ระดับแรงคันอ้างอิงตั้งแต่ก่า +/-0.020 โวลต์ ถึง +/-0.036 โวลต์ โดยเพิ่มขึ้นทีละ +/-0.002 โวลต์ ได้ผลการนับอนุภาคที่ระดับอ้างอิงต่าง ๆ ดังตารางที่ 5.3 และสามารถเขียนกราฟที่ระดับแรงดัน อ้างอิง +/-0.026 โวลต์ ได้ดังรูปที่ 5.35



รูปที่ 5.31 กราฟผลตอบสนองของชุคนับอนุภากแสดงกวามสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 1



รูปที่ 5.32 กราฟผลตอบสนองของชุคนับอนุภากแสดงความสัมพันธ์ของแรงคันกับเวลา พิจารณาในช่วง 0–2 วินาที ของตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.33 กราฟผลต่างของแรงคันกับเวลาของตัวตรวจรู้ที่ 1 กับตัวตรวจรู้ที่ 2



รูปที่ 5.34 กราฟผลต่างของแรงคันเมื่อผ่านการกรองสัญญาณในช่วงความถี่ 55 Hz-10 kHz ผ่าน



รูปที่ 5.35 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.026 โวลต์



รูปที่ 5.36 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.030 โวลต์



รูปที่ 5.37 ผลการนับจำนวนอนุภากที่ระดับอ้างอิงเท่ากับ +/-0.036 โวลต์

ตารางที่ 5.4 ผลการ	นับจำนวนอนภาคที่	ระดับอ้างอิงต่าง ๆ	ที่ความเข้มข้น 66	อนภาค/1.8 แl
	ធាតាធាត្រក់ទំនាំដែន	senbolitoinii	11113188.080.014.00	υ igai 11/ 1.0 μ1

ระคับแรงคัน อ้างอิง (โวลต์)	จำนวนอนุภาค จากการคำนวณ ในเวลา 2 วินาที	จำนวนอนุภาค เฉลี่ยในเวลา 2 วินาที	ค่าเบี่ยงเบน มาตรฐาน	จำนวนอนุภาค ทั้งหมดที่นับได้
+/- 0.020	66	90	40.72	19,620
+/- 0.022	66	84	31.05	18,312
+/- 0.024	66	78	27.49	17,004
+/- 0.026	66	75	23.81	16,350
+/- 0.028	66	64	19.77	11,336
+/- 0.030	66	52	10.07	9,810
+/- 0.032	66	37	7.94	8,066
+/- 0.034	66	28	6.13	6104
+/- 0.036	66	12	5.54	2,616

จากตารางที่ 5.4 ค่าระดับแรงดันอ้างอิงที่ทำการนับจำนวนอนุภาค ได้ใกล้เคียงกับ ที่คำนวณได้ คือ +/-0.030 โวลต์ เมื่อทำการนับจำนวนอนุภาคนับได้เฉลี่ยที่ 52 อนุภาค/1.8 μ1 ซึ่งจาก ผลการนับตลอด 218 ช่วงเวลา ดังแสดงในรูปที่ 5.38



รูปที่ 5.38 ผลการนับอนุภาคได้ 52 อนุภาค/1.8 μ 1

5.2.5 สรุป

ผลการนับจำนวนอนุภาคกรณีที่ 2 ซึ่งคำนวณความเข้มข้นอนุภาคได้ 22 อนุภาค/1.8 μ1 จากผลการทคลองวัดจำนวนอนุภาคโดยใช้ระดับอ้างอิงเป็นเกณฑ์พบว่าที่ระดับอ้างอิง +/- 0.030 โวลต์ สามารถนับ จำนวนอนุภาคโดยเฉลี่ยได้ 18 อนุภาค/1.8 μl ซึ่งใกล้เคียงกับค่าจากการคำนวณ ส่วน ของกรณีที่ 3 คำนวณความเข้มข้นได้ 44 อนุภาค/1.8 μl จากการทคลองนับจำนวนอนุภาคโดยเฉลี่ย ได้ 38 อนุภาค/1.8 μl และกรณีที่ 4 ใช้ค่าระดับอ้างอิงเดียวกัน คำนวณความเข้มข้นได้ 66 อนุภาค/ 1.8 μl จากการทคลองสามารถนับจำนวนอนุภาคโดยเฉลี่ยได้ 52 อนุภาค/1.8 μl ผลจากการทคลองทั้ง 3 กรณี สามารถใช้ค่าระดับอ้างอิงค่าเดียวกัน ได้จำนวนอนุภาคที่น้อยกว่าความเป็นจริง แต่ถือว่าเป็น ช่วงที่ยอมรับได้ ถ้าใช้ค่าอ้างอิงที่น้อยกว่า +/-0.030 โวลต์ จะทำให้ผลการนับจำนวนอนุภาคน้อยกว่า ความเป็นจริง และถ้าใช้ค่าอ้างอิงมากกว่า +/-0.030 โวลต์ จะทำให้ผลการนับจำนวนอนุภาคน้อยกว่า ความเป็นจริง ดังแสดงในตารางที่ 5.2, 5.3 และ 5.4 ซึ่งผลที่ได้เกิดจากการทคลองซ้ำหลาย ๆ ครั้ง

บทที่ 6 สรุปและข้อเสนอแนะ

6.1 สรุป

ในวิทยานิพนธ์นี้ ได้ทำการออกแบบและสร้างตัวตรวจรู้เพื่อทำการนับจำนวนอนุภาคซึ่ง แขวน ลอย ใน สาร ละ ลายอิเล็กโทรไลต์ โดย เริ่ม การ ออก แบบ และ สร้าง ตัว ตรวจ รู้ ด้วย เทคโนโลยี แผ่นวงจรพิมพ์ ได้ทำการออกแบบและส่งไปสร้างที่บริษัทผลิตวงจรรวมเชิงพาณิชย์ เพื่อลดขั้นตอน ในการทำงาน รวมทั้งการออกแบบและสร้างค้วยฟิล์มแห้ง ช่องทางเคินจุลภาคที่ได้มีขนาคใหญ่กว่า ้งนาดของอนุภาค จึงได้นำเทคโนโลยีระบบกลไฟฟ้าจุลภาคมาใช้ในการออกแบบและสร้างช่องทาง เดินจุลภาคของตัวตรวจรู้ ซึ่งใช้ในการนับจำนวนอนุภาคในงานวิจัยนี้ ตัวตรวจรู้สร้างขึ้นจากแม่พิมพ์ ้นิกเกิลบนกราไฟต์และบนกระจก ซึ่งแม่พิมพ์นิกเกิลบนกระจกดีกว่าบนกราไฟต์ เนื่องจากไม่มีปัญหา ้เกิดขึ้นขณะทำการเชื่อมต่อระหว่างแผ่นช่องทางเข้า-ออกของของเหลวที่มีขั้วอิเล็กโทรค กับช่องทาง ้เดินจุลภาค ที่ทำด้วยซิลิโคน PDMS ซึ่งทำการเชื่อมด้วยการทำพลาสมาของออกซิเจน ที่ความดัน 0.26 mbar กำลัง RF 100 W เป็นเวลา 1 นาที และใช้น้ำบริสุทธิ์ เป็นตัวเชื่อมเพื่อให้ชิ้นงานวางตรง ้ตำแหน่งที่ต้องการได้ ตัวตรวจรู้ที่สร้างขึ้นมีช่องทางเดินจุลภาค ขนาดกว้าง 50 $\mu{
m m}$ ยาว 140 $\mu{
m m}$ และ สูง 70 $\mu{
m m}$ ซึ่งเป็นบริเวณที่ขั้วอิเล็กโทรคบรรจุอยู่ จากนั้นทำการคำนวณค่าความต้านทานของช่อง ทางเดินจุลภาก โดยช่องทางเดินจุลภากที่มีสารละลายบรรจุอยู่เพียงอย่างเดียวจะมีก่ากวามต้านทาน ้ค่าหนึ่ง เมื่อมีอนุภาคซึ่งแขวนลอยในสารละลายอิเล็กโทรไลต์เคลื่อนที่เข้าไปในช่องทางเดินจุลภาค ้ ค่าความต้านทานจะเพิ่มขึ้น เพื่อหาการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานที่เพิ่มขึ้น ได้ทำการประมาณ ้ค่าความต้านทานช่องทางเดินจุลภาค 2 วิธี ได้แก่ การประมาณค่าความต้านทานช่องทางเดินจุลภาค ด้วยสภาพต้านทานไฟฟ้ายังผลของแมกซ์เวลล์ และวิธีการประมาณค่าความต้านทานช่องทางเดิน ้จุลภาคด้วยวงจรสมมูลทางไฟฟ้า ที่พัฒนาขึ้นใช้ในวิทยานิพนธ์นี้ โดยวิธีของแมกซ์เวลล์ สมมุติให้ ้อนุภาคภายในช่องทางเดินจุลภาคมีขนาดเล็กกว่าช่องทางเดินมาก ๆ เมื่อจากการวัดค่าความต้านทาน ทางใฟฟ้าพบว่า ช่องทางเดินจุลภาคซึ่งภายในบรรจุ 1 อนุภาคมีค่าความต้านทาน 275.65 kΩ 2 อนุภาค มีค่าความต้านทาน 301.29 kΩ และ 3 อนุภาคมีค่าความต้านทาน 326.94 kΩ ตามลำคับ เมื่อเปรียบเทียบ ้กับค่าความต้านทานที่คำนวณได้จากวงจรสมมูลทางไฟฟ้า พบว่า ความต้านทานจากการคำนวณด้วย ้วงจรสมมูลทางไฟฟ้า มีค่าความผิดพลาดน้อยกว่าก่าที่คำนวณได้จากทฤษฎีของแมกซ์เวลล์ ทั้งนี้เนื่อง ้งากอนุภาคที่ใช้มีขนาดใกล้เคียงกับขนาดของช่องทางเดินจุลภาค เมื่อทำการทดสอบตัวตรวจรู้โดย

ให้นับจำนวนอนุภาคที่แขวนลอยในสารละลาย จากการทดลองพบว่า การใช้ตัวตรวจรู้เพียงหนึ่งตัว "ไม่สามารถนับจำนวนอนุภาคได้ เนื่องจากมีสัญญาณรบกวนมากจึงใช้ตัวตรวจรู้ 2 ตัว โดยตัวตรวจรู้ ที่สองบรรจุสารละลายที่ไม่มีอนุภาค ผลจากการวัดความด้านทานของตัวตรวจรู้ทั้งสองตัวพบว่า เมื่อนำสัญญาณที่วัดได้จากตัวตรวจรู้ทั้งสองตัวมาหักลบกัน พบว่าสามารถลดสัญญาณรบกวนลงได้ เมื่อนำสัญญาณที่วัดได้จากตัวตรวจรู้ทั้งสองตัวมาหักลบกัน พบว่าสามารถลดสัญญาณรบกวนลงได้ เมื่อนำสัญญาณที่วัดได้จากตัวตรวจรู้ทั้งสองตัวมาหักลบกัน พบว่าสามารถลดสัญญาณรบกวนลงได้ เมื่อนำสัญญาณที่กิดได้จากตัวตรวจรู้ทั้งสองตัวมาหักลบกัน พบว่าสามารถลดสัญญาณะบกวนลงได้ เมื่อนำสัญญาณสุทธิมากำจัดสัญญาณรบกวนเพิ่มเติม โดยใช้การกรองสัญญาณแบบแบนพาสฟิวเตอร์ ในช่วงความถี่ 55 Hz–10 kHz และกำหนดระดับสัญญาณขั้นต่ำที่จะทำการนับ จากการนับอนุภาคใน กรอบระยะเวลา 2 วินาที ในกรอบ 218 ช่วง และใช้ระดับแรงดันขั้นต่ำ พบว่าเมื่อใช้สารละลายอ้างอิง ที่มีจำนวนอนุภาคแขวนลอยอยู่ 22 อนุภาค/1.8 μl จะได้ก่าจากการทดลองเท่ากับ 18 อนุภาค/1.8 μl เมื่อเพิ่มความเข้มของอนุภาคในสารละลายอ้างอิงขึ้นเป็น 44 อนุภาค/1.8 μl จะได้ก่าจากการทดลอง 38 อนุภาค/1.8 μl และเพิ่มขึ้นจนถึงก่า 66 อนุภาค/1.8 μl จะได้ก่าจากการกดลอง 52 อนุภาค/1.8 μl เพื่อยืนยันผลการทดลองอีกครั้งหนึ่ง สารละลายที่ไม่มีอนุภาคได้ถูกป้อนเข้าไปตัวตรวจรู้ทั้งสองตัว แล้วทำการนับ ซึ่งพบว่านับได้จำนวนสูนย์อนุภาค ดังนั้นจึงสามารถสรุปได้ว่า การนับจำนวนอนุภาค ที่แขวนลอยในสารละลายด้วยตัวตรวจรู้ และวิธีการวัดที่พัฒนาขึ้น สามารถทำการนับจำนวนอนุภาค ได้จริง และมีแนวโน้มที่จะสามารถพัฒนาให้เป็นอุปกรณ์นับจำนวนอนุภาคที่ใช้ประโยชน์ได้ เช่น เม็ดเลือดและเกล็ดเลือดต่อไปในอนาคต

6.2 ข้อเสนอแนะ

ตัวออกแบบที่สร้างขึ้นเป็นแบบช่องทางเดินจุลภาคเดียว ทำให้มีปัญหาขณะที่ทำการวัดผล เนื่องจากใช้เวลาในการวัดผลนาน จึงควรออกแบบช่องทางเดินจุลภาคแบบหลายช่องทางเดินเพื่อ ประหยัดเวลาในการวัดผล และสามารถวิเคราะห์ผลที่มีปริมาณมาก ๆ ได้อย่างรวดเร็ว

รายการอ้างอิง

Allen, T. (1981). Particle Size Measurement (3rd ed.). Chapman and Hall, New York.

- Agency for Healthcare Research and Quality (AHRQ). (2005). Management of allergic rhinitis in the working-age population, Evidence Report/ Technology Assessment 67. Accolm, I.J. (1994). Dictionary of Ceramic Science and Engineering (2nd ed.). Plenum Press,
 - New York.
- Altendorf, E., Zebert, D., Holl, M. and Yager, P. (1997). Differential Blood cell Counts Obtained Using a Microchannel Based Flow Cytometry. **Transducers**. 97 : 531 - 534.
- Bumiller, M., and Oja, T. (1997). Measuring Particle Size at High Concentration. Ceramic Industry.
- Cram, S., et al. (1992). New Flow Cytometric Capabilities at the National Flow Cytometry Resource. **Proceeding of the IEEE**, vol 80. 912 917.
- Coulter, W.H. (1956). High speed automatic blood cell counter and cell size analyzer, Proceedings of the National Electronics Conference. 12 : 1034 - 1040.
- De Luca, S.J., Voorhees, K.J. and Sarver, E.W. (1986). Pyrolysis mass spectrometry methodology applied to southeast Asian environmental samples for differentiating digested and undigested pollens. **Analytical Chemistry**. 58 : 2439 2442.
- DeBlois, R.W. Amd Bean, C.P. (1970). Counting and Sizing of Submicron Particles by the Resistive pulse Technique. **Review Science Instrument**. 41 : 909 916.
- Koch, M., Evans, A.G.R. And Brunnschweiler, A. (1999). Design and Fabrication of a Micromachined Coulter Counter, Journal of Micromechanics and Microengineering. 9:159-161.
- Larsen, U.D., Blankenstein, G. and Branebjerg, J. (1997). Microchip coulter Particle counter, Proceeding of the International Conference on Solid-State. Sensors and Actuators. 1319 - 1322.

- Lee, D.W., Yi, S. and Cho, Y.- H. (2005) Particle concentration sensor using control volume between double electrical sensing zones. Sensors and Actuators. vol. 77, issue 2 : 157 - 166.
- Maxwell, J.C. (1904). A treatise on Electricity and Magnetism. Clarendon, Oxford, vol 1,440.
- Nieuwenhuis, J.H., Kohl, F., Bastemeijer, J. and Vellekoop, M.J. (2003). First Particle Measurement with An Integrated Coulter Counter based on 2 - Dimensional Aperture Control. **Transducer**. 03 : 296 - 299.
- Papa, G., Caraamiello, R. and Balbi, P. (1988). Preliminary Results for Pollen characterization of Corylus species and their interspecific hybrids by pyrolysis method, Alliona/bolletino dell Instituto ed botanico dell Universita Torino. 28 : 85 - 92.
- Prescott, L.M., Harley, J.P. and Klein, D.A. (2002). Microbiology. McGraw-Hill, New York.
- Reed, J.S. (1988). Introduction to the Principles of Ceramic Processing. John Wiley & Sons, New York.
- Reidiker, M., Koller, T. and Monn, C. (2000). Differences in size selective aerosol sampling for pollen allergen detection using high volume cascade impactors. Clinical and Experimental Allergy. 30 : 867 - 873.
- Robert, K., Parameswaran, M., Moor, M. and Muller, R.S. (1999). A Silicon Microfabriated Aperture for Counting Cells using The Aperture Impedance Technique. Proceedings of the IEEE Canadian Conference on Electrical and /computer Engineering. 1668 - 1873.
- Saleh, O.A. (2003). A Novel Resistive Pulse Sensor For Biological Measurement. Doctoral thesis, 8 14.
- Saleh, O.A. And Sohn, L.L. (2001). Quantitative Sensing of nanoscale colloids using a microchip coulter counter. **Review of Scientific Instruments**. vol.72, no. 12, pp. 4449 4451.
- Satake, D., et al. (2002). A sensor for blood cell counter using MEMS technology. Sensors and Actuators B. 83: pp. 77 81.
- Schenk, P.A., Deleeuw, J.W., Van, G.G., Haverkamp, J. and Bouman, M. (1981). Analysis of recent spores and pollen and of thermally altered sporopollenin by flash pyrolysis-mash spectrometry and flash pyrolysis-gas Chromatography- mass spectrometry. Proceedings of the Symposium on International Palynology Conference London. vol. 5, 225 - 237.

- Shinichi, U. (2001). WP402G Water Particle Counter. Yokogawa Technical Report English Edition. no. 31, 11-15.
- Son, S., Choi, Y.H. and Lee, S.S.(2003). Fabrication of Micro Cell Counter with Boron Diffused Resistor. **Proceeding of the IEEE**. 311-314.
- Symthe, W.R. (1972). Review of Scientific Instruments. 45. 817.
- Walters, N.J., Estridge, B.H. And Reynolds, A.P. (1996). Basic Medical Laboratory techniques (3rd ed.). Delmar Publishers Inc. New York.
- Ward-Smith, S. (2000). The Importance of Particle Sizing in the Ceramic Industry, Documentary Meeting for Ceramic Suppliers Meet Ceramic Manufacturers.
- Xie, Y., Hopke, P.K. and Wienke, D. (1994). Airborne particle classification with a combination of chemical composition and shape index utilizing an adaptive resonance artificial neural network. Environmental Science and Technology. 28 : 1921-1928.
- Yang, Y., Zange, Z-X., Yang, X-H. and Jiang, D-Z. (1998). The Blood Cell Counting and Classification from Stationary Suspensions by Laser Light Scattering Method,
 Proceedings of the20th Annual International Conference of the IEEE Engineering In Medicine and Biology Society. vol 20. 1885-1888.
- Zhang, Z., Zhe, J., Chandra, S. and Hu, J. (2005). An electronic pollen detection method using Coulter couting principle, Atmospheric Environment.

กระบวนการเจาะรูกระจก

ภาคผนวก ก

กระบวนการเจาะรูกระจก

แสดงรายละเอียดขั้นตอนและลำดับกระบวนการเจาะรูกระจกด้วยกรดไฮโดรฟลูออริก ที่มี กวามเข้มข้น 48% (HF) ในบทที่ 4

 (ก) เตรียมแผ่นกระจกขนาด 1 นิ้ว × 3 นิ้ว ทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์
 (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยคลื่นความถี่สูง เป็นเวลา 5 นาที หลังจากนั้น ทำการเป่าให้แห้งด้วยแก๊สในโตรเจน และกำจัดความชื้นบนผิวกระจก ที่อุณหภูมิ 200°C เป็นเวลา 30 นาที บนแผ่นความร้อน (hot plate) และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ข) เคลือบด้วยสติกเกอร์บนแผ่นกระจกทั้งสองด้าน

(ก) เกลือบด้วยสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ (Dry film) ที่อุณหภูมิ 90°C เพียงด้านเดียว

(ง) นำชิ้นงานไปถ่ายแบบถวดถายโครงสร้างด้วยแสง UV ผ่านโฟโตมาสก์ (photo mask) ถงบนสารไวแสงเป็นเวลา 1 นาที แล้วใช้คัดเตอร์ตัดสารไวแสงและสติกเกอร์ตรงบริเวณที่ต้องการ เจาะรูกระจกออกพร้อมทั้งตัดสติกเกอร์อีกด้านออกด้วย

(ง) ลอกสารไวแสงออกทั้งหมด จากนั้นนำไปทำการเจาะรูโดยการต่อท่อพลาสติก ที่มีเส้น ผ่านศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร สูง 3 นิ้ว ตรงบริเวณรูที่ต้องการเจาะและยึดท่อโดยใช้ดินน้ำมันล้อมรอบ เติมกรดไฮโดรฟลูออริกเข้มข้น 48% ลงไปจนเต็มท่อแล้วปล่อยทิ้งไว้จนกระทั่งกระจกทะลุใช้เวลา ประมาณ 1 วัน

(ฉ) เมื่อกระจกทะลุให้แกะท่อพลาสติกและดินน้ำมันออก แล้วลอกสติกเกอร์ทั้งสองด้าน ของแผ่นกระจกที่เจาะรูออก นำไปทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วย อะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยคลื่นความถี่สูง เป็นเวลา 5 นาที หลังจากนั้นจึงเป่าให้แห้งด้วย แก๊สในโตรเจน และนำไปกำจัดความชื้นบนผิวกระจกที่อุณหภูมิ 200°C เป็นเวลา 30 นาที บนแผ่น ความร้อน (bot plate) และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง แต่กระบวนการเจาะรูกระจกด้วยวิธีนี้ ใช้เวลานานมากและได้ขนาดของรูไม่คงที่ รายละเอียดขั้นตอนและลำดับกระบวนการเจาะรูกระจกด้วยการยิงทราย

(ก) นำแผ่นสแตนเลสมาเจาะรูที่มีเส้นผ่านศูนย์กลาง 1 มิลลิเมตร ห่างกัน 1 เซนติเมตร
 จำนวน 2 รู ตามที่ออกแบบไว้ เพื่อทำเป็นแบบในการกั้นตรงส่วนที่ไม่ต้องการเจาะรู จากนั้นนำแผ่น
 กระจกขนาด 1 นิ้ว × 1.5 นิ้ว ที่ต้องการเจาะรูนั้นประกบกับแผ่นสแตนเลสที่เตรียมไว้

(บ) ทำการยิงทรายไปยังแผ่นสแตนเลสเพื่อทำการเจาะรูกระจก โดยทรายที่พ่นไปกระทบ ส่วนที่เป็นแผ่นสแตนเลสก็จะสะท้อนกลับ ส่วนที่พ่นไปถูกแผ่นกระจกก็จะเกิดรูขึ้น ซึ่งแต่ละแผ่น ใช้เวลาในการเจาะรูกระจกประมาณ 5 นาที วิธีการเจาะรูกระจกด้วยการยิงทราย ใช้เวลาในการเจาะ สั้นกว่า และได้ขนาดของรูตามที่ต้องการ

(ค) เมื่อได้กระจกที่เจาะรูเรียบร้อยแล้วนำไปทำความสะอาด ด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยกลื่นความถี่สูงเป็นเวลา 5 นาที จากนั้นทำการ เป่าให้แห้งด้วยแก๊ส ในโตรเจน และกำจัดความชื้นบนผิวกระจกที่อุณหภูมิ 200°C นาน 30 นาที บนแผ่นความร้อน (hot plate) และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ภาคผนวก ข

กระบวนการสร้างแม่พิมพ์นิกเกิลของช่องทางเดินจุลภาค

กระบวนการสร้างแม่พิมพ์นิกเกิลของช่องทางเดินจุลภาค

รายละเอียดขั้นตอนและลำคับกระบวนการสร้างแม่พิมพ์นิกเกิลของช่องทางดินจุลภาคด้วย นิกเกิลบนแผ่นกราไฟต์

(ก) แผ่นกราไฟต์ขนาด 1 นิ้ว x 1.25 นิ้ว ทำความสะอาคโดยใช้ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ ล้างทั้งแผ่น ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ และทำความสะอาคด้วยคลื่นความถี่สูง 5 นาที ล้าง ด้วยน้ำบริสุทธิ์ อีกครั้ง เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจนและนำไปอบกำจัดความชื้นที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ข) เคลือบสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ SU-8 100 ด้วยเครื่องสปินเนอร์ ที่ความเร็วรอบ 500 รอบต่อนาที เป็นเวลา 5 วินาที ตามด้วยความเร็วรอบ 3,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที นำไปอบในเตาอบ (soft bake) ที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 6 ชั่วโมง เพื่อให้ตัวทำละลาย (solvent) ในสารไวแสงโฟโตรีซิสระเหยออก ชั้นฟิล์มจะแห้งและปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ค) ถ่ายแบบถวดถายโครงสร้างด้วยแสง UV ผ่านโฟโตมาสก์ถงบนสารไวแสงโฟโตรีซิส เป็นเวลา 1 นาที และนำไปอบในเตาอบ (soft bake) ที่อุณหภูมิ 95°C นาน 2 ชั่วโมง เพื่อก่อให้เกิด การเปลี่ยนสารประกอบโดยวิธีต่ออณูของไอออนบวก (cross-linking) ของสารไวแสงโฟโตรีซิส ส่วนที่ถูกแสงฉาย และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ง) นำไปลอกสารไวแสงโฟโตรีซิส ส่วนที่ไม่โคนฉายแสง ล้างด้วยโซโพรพิลแอลกอฮอล์ แล้วอบบนแผ่นความร้อน (hard bake) ที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง จากนั้นเตรียมชิ้นงานไปชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้า โดยการต่อสายไฟและปิดเทปกาวใสที่ด้านล่าง ของฐานกราไฟต์เพื่อป้องกันนิกเกิลถูกชุบด้วยไฟฟ้าที่ด้านล่าง

(จ) ทำความสะอาคชิ้นงานด้วยวิธีพลาสมาของออกซิเจน ที่ความดัน 0.3 mbar กำลัง
 RF 100 W เป็นเวลา 2 นาที

(ฉ) นำชิ้นงานไปชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้า ด้วยความหนาแน่นกระแส 5 mA/cm² โดย
 ให้แผ่นโลหะนิกเกิลเป็นขั้วแอโนด และแผ่นชิ้นงานเป็นขั้วแคโธด เป็นเวลาประมาณ 24 ชั่วโมง
 หรืองนกว่ามวลนิกเกิลงะสูงเกินกว่าผิว SU-8

(ช) จากนั้นขัดผิวชิ้นงานด้วยกระดาษทรายซิลิคอนการ์ไบด์เบอร์ 500 จนกระทั่งผิวของ นิกเกิลและ SU-8 เรียบเสมอกัน เครื่องขัดจะกำหนดกวามเร็วจานขัดอยู่ที่ 70 รอบต่อนาที โดยใช้ มือจับชิ้นงานและใช้น้ำเป็นสารหล่อเย็นระหว่างการขัดผิวชิ้นงาน แล้วจึงขัดด้วยกระดาษทราย ซิลิคอนการ์ไบค์เบอร์ 1,200 ตามเงื่อนไขเดียวกัน หลังจากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการขัดมัน โดยจะขัด ด้วยผ้าขัดชนิด DP Nap ด้วยผงขัดอะลูมินาขนาด 1 µm และ 0.3 µm ตามลำดับ ซึ่งทั้ง 2 ขั้นตอน ต้องมีเงื่อนไขการขัดเดียวกัน คือ ใช้กวามเร็วจานหมุนที่ 100 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที โดยใช้ มือจับชิ้นงาน

(ซ) สกัดชั้น SU-8 100 ออกโดยการต้มในน้ำยา remover PG จากนั้นทำความสะอาด ชิ้นงานด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ จากนั้นตามด้วย กลื่นความถี่สูงเป็นเวลา 5 นาที เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เพื่อนำไปใช้งานในขั้นตอนต่อไป รายละเอียดขั้นตอนและลำคับกระบวนการสร้างแม่พิมพ์นิกเกิลของช่องทางเดินจุลภาค ด้วยนิกเกิลบนแผ่นกระจก

(ก) นำแผ่นกระจกขนาด 1 นิ้ว x 1.25 นิ้ว ทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ให้ ทั่วทั้งแผ่น ตามด้วยน้ำบริสุทธิ์ และทำความสะอาดด้วยคลื่นความถี่สูง 5 นาที ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจนและนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลง ที่อุณหภูมิห้อง

(บ) เคลือบฟิล์มโลหะ 3 ชั้น ด้วยไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ชั้นทองแดง หนาประมาณ 1,500 อังสตรอม และชั้นไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ตามลำดับ ด้วยกระบวนการระเหยไอในสุญญากาศ จากนั้นทำความสะอาดด้วยอะซีโตน ตามด้วยน้ำบริสุทธิ์ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจนและนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลง ที่อุณหภูมิห้อง

(ก) เกลือบสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดลบ SU-8 100 ด้วยเกรื่องสปินเนอร์ ที่ความเร็วรอบ 500 รอบต่อนาที เป็นเวลา 5 วินาที ตามด้วยความเร็วรอบ 3,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที นำไปอบในเตาอบ (soft bake) ที่อุณหภูมิ 95°C นาน 6 ชั่วโมง เพื่อให้ตัวทำละลาย (solvent) ในสารไวแสงโฟโตรีซิสระเหยออก ชั้นฟิล์มจะแห้งและปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ง) ถ่ายแบบถวดถายโครงสร้างด้วยแสง UV ผ่านโฟโตมาสก์ถงบนสารไวแสงโฟโตรีซิส เป็นเวถา 1 นาที แถะนำไปอบในเตาอบ (soft bake) ที่อุณหภูมิ 95°C นาน 2 ชั่วโมง เพื่อก่อให้เกิด การเปลี่ยนสารประกอบโดยวิธีต่ออณูของไอออนบวก (cross-linking) ของสารไวแสงโฟโตรีซิส ส่วนที่ถูกแสงฉาย และปล่อยให้เย็นถงที่อุณหภูมิห้อง

(จ) ลอกสารไวแสงโฟโตรีซิส ส่วนที่ไม่โคนฉายแสง ล้างค้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ และน้ำบริสุทธิ์ แล้วเป่าให้แห้งค้วยแก๊สในโตรเจน กำจัคความชื้นและเพิ่มความแข็งแรงให้ชั้นฟิล์ม โดยนำไปอบบนแผ่นความร้อน (hard bake) ที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลง ที่อุณหภูมิห้อง นำชิ้นงานไปชุบโลหะนิกเกิลค้วยไฟฟ้า โดยทำการต่อสายไฟเข้าที่ชิ้นงาน

(ฉ) นำชิ้นงานไปชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้า ด้วยความหนาแน่นกระแส 5 mA/cm² โดย
 ให้แผ่นโลหะนิกเกิลเป็นขั้วแอโนด และแผ่นชิ้นงานเป็นขั้วแคโชด เป็นเวลาประมาณ 24 ชั่วโมง
 หรืองนกว่ามวลนิกเกิลงะสูงเกินกว่าผิว SU-8

 (ช) จากนั้นขัดผิวชิ้นงานด้วยกระดาษทรายซิลิคอนการ์ ใบค์เบอร์ 500 จนกระทั่งผิว ของนิกเกิลและ SU-8 เรียบเสมอกัน เครื่องขัดจะกำหนดความเร็วจานขัดอยู่ที่ 70 รอบต่อนาที โดย ใช้ มือจับชิ้นงานและใช้น้ำเป็นสารหล่อเย็นระหว่างการขัดผิวชิ้นงาน จากนั้นขัดด้วยกระดาษทราย ซิลิคอนการ์ ใบค์เบอร์ 1,200 ตามเงื่อน ใบเดียวกัน หลังจากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการขัดมัน ซึ่งขัดด้วย ผ้าขัดชนิด DP Nap ซึ่งจะขัดด้วยผ้าขัดชนิด DP Nap ด้วยผงขัดอะลูมินาขนาด 1 μm และ 0.3 μm ตามลำดับ ซึ่งทั้ง 2 ขั้นตอน มีเงื่อนไขการขัดเดียวกัน คือ จะใช้ความเร็วจานหมุนที่ 100 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที โดยใช้มือจับชิ้นงาน

(ซ) สกัดชั้น SU-8 100 ออกโดยการต้มในน้ำยา remover PG จากนั้นนำไปทำความสะอาด ชิ้นงานด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยคลื่นความถี่สูง เป็นเวลา 5 นาที เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C นาน 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เพื่อนำไปใช้งานในขั้นตอนต่อไป ภาคผนวก ค

กระบวนการสร้างขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก

กระบวนการสร้างขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก

แสดงรายละเอียดขั้นตอนและลำดับกระบวนการสร้างขั้วอิเล็กโทรดบนแผ่นกระจก

(ก) แผ่นกระจกที่เจาะรูเรียบร้อยแล้ว นำไปทำความสะอาค ด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซีโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยคลื่นความถี่สูงเป็นเวลา 5 นาที จากนั้นจึงเป่า ให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน และกำจัดความชื้นบนผิวกระจกที่อุณหภูมิ 200°C เป็นเวลา 30 นาที บนแผ่นความร้อน (hot plate) และปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ข) เคลือบฟิล์มโลหะ 3 ชั้น ด้วยไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ชั้นทองแดง หนาประมาณ 1,500 อังสตรอม และชั้นไทเทเนียมหนาประมาณ 500 อังสตรอม ตามลำดับ ด้วยกระบวนการระเหยไอในสุญญากาศ จากนั้นทำความสะอาดด้วยอะซิโตน ตามด้วยน้ำบริสุทธิ์ เป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจนและนำไปอบแห้งที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลง ที่อุณหภูมิห้อง

(ก) เกลือบสารไวแสงโฟโตรีซิสชนิดบวก AZ 1512 ด้วยความเร็วรอบ 500 รอบต่อนาที เป็นเวลา 5 วินาที ตามด้วยความเร็วรอบ 3,000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที และนำไปอบ บนแผ่นความร้อนที่อุณหภูมิ 65°C เป็นเวลา 10 นาที เพิ่มเป็นอุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ง) ถ่ายแบบถวดถายโครงสร้างด้วยแสง UV ผ่านโฟโตมาสก์ถงบนสารไวแสงโฟโตรีซิส เป็นเวถา 2 นาที 30 วินาที จากนั้นถอกสารไวแสงโฟโตรีซิสส่วนที่ถูกฉายแสง ถ้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ แถ้วเป่าให้แห้งด้วยแก๊สไนโตรเจน

(ข) สกัดชั้นไทเทเนียมออก โดยใช้สารละลายกรดไฮโดรฟลูออริกเจือจาง 5% และ ชั้นทองแดงออกในสารละลาย [H₂SO₄ : H₂O₂ : H₂O] ในอัตราส่วน [1 : 1 : 20] ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ และล้างสารไวแสงออกในอะซิโตน ตามด้วยน้ำบริสุทธิ์กี่จะได้ขั้วอิเล็กโทรด เพื่อเพิ่มความแข็งแรง ให้ขั้วอิเล็กโทรด โดยการนำไปชุบโลหะนิกเกิลด้วยไฟฟ้าบนชั้นของทองแดงด้วยความหนาแน่น กระแส 1 mA/cm² นาน 10 นาที ที่แต่ละด้านของขั้วอิเล็กโทรด เสร็จแล้วนำไปชุบทองด้วยไฟฟ้า บนชั้นของนิกเกิลด้วยความหนาแน่นกระแส 0.5 mA/cm² นาน 5 นาที แล้วนำไปทำความสะอาด ตามกระบวนการในข้อ (ข) ภาคผนวก ง

กระบวนการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS

กระบวนการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาคโดยใช้ซิลิโคน PDMS บนแผ่นฐานรองกราไฟต์

รายละเอียดขั้นตอนและลำดับกระบวนการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาค โดยใช้ซิลิโคน PDMS บนแผ่นฐานรองกราไฟต์

(ก) นำแบบช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างบนแผ่นฐานรองกราไฟต์ ที่ทำความสะอาดแล้ว มาทำบล็อกล้อมรอบทั้ง 4 ด้าน ด้วยแผ่นอะลูมิเนียมสูงประมาณ 1 เซนติเมตร และยึดด้วยเทปกาว เพื่อไม่ให้ของเหลวไหลออก

(บ) ผสม polydimethylsiloxane (PDMS) ในอัตราส่วน 1 : 15 โดยน้ำหนัก ผสมให้เข้ากัน ประมาณ 5 นาที นำเข้าโถดูดความชื้นนาน 1 ชั่วโมง เพื่อดูดฟองอากาศออก จากนั้นใช้น้ำมัน มะกอกทาให้ทั่วแบบที่เตรียมไว้บาง ๆ รวมทั้งรอบแผ่นอะลูมิเนียมด้วย เพื่อเวลาลอก PDMS ออกจากแบบ จะได้ลอกได้ง่ายขึ้นทำให้ชิ้นงานไม่เสียหาย

(ก) เท PDMS ลงในแบบที่เตรียมไว้ โดยเทด้วยกวามระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดฟองอากาศ นำเข้าเตาอบที่อุณหภูมิ 90°C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ง) ลอก PDMS ออกจากแบบด้วยความระมัดระวัง ใช้กัตเตอร์ตัดตกแต่งตามต้องการ จาก นั้นนำ PDMS ที่เป็นช่องทางเดินจุลภาก ไปทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยกลื่นความถี่สูงเป็นเวลา 5 นาที จากนั้นเป่าให้แห้งด้วย แก๊ส ในโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ส่วนแบบที่ทำด้วยนิกเกิลบนแผ่นฐานรองกราไฟต์ นำไปทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิล แอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ หลังจากนั้นเป่าให้แห้งด้วยแก๊ส ในโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เพื่อนำไปใช้งาน ในครั้งต่อ ๆ ไป รายละเอียดขั้นตอนและลำดับกระบวนการสร้างการผลิตซ้ำช่องทางเดินจุลภาค โดยใช้ ซิลิโคน PDMS บนแผ่นฐานรองกระจก

(ก) นำแบบของช่องทางเดินจุลภาคที่สร้างบนแผ่นฐานรองกระจก ที่ทำความสะอาดแล้ว มาทำบล็อกล้อมรอบทั้ง 4 ด้าน ด้วยแผ่นอะลูมิเนียมสูงประมาณ 1 เซนติเมตร และยึดด้วยเทปกาว เพื่อไม่ให้ของเหลวไหลออก

(บ) ผสม polydimethylsiloxane (PDMS) ในอัตราส่วน 1 : 15 โดยน้ำหนัก ผสมให้เข้ากัน ประมาณ 5 นาที นำเข้าโถดูดความชื้นนาน 1 ชั่วโมง เพื่อดูดฟองอากาศออก

(ก) เท PDMS ลงในแบบที่เตรียมไว้ โดยเทด้วยความระมัดระวังเพื่อไม่ให้เกิดฟองอากาส นำเข้าโถดูดความชื้นอีกรอบประมาณ 30 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีฟองอากาสเหลืออยู่ จากนั้นนำเข้า เตาอบที่อุณหภูมิ 65°C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง

(ง) ลอก PDMS ออกจากแบบด้วยความระมัดระวัง ใช้คัตเตอร์ตัดตกแต่งตามต้องการ แล้วนำ PDMS ที่เป็นช่องทางเดินจุลภาค ไปทำความสะอาดด้วยไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ ตามด้วยคลื่นความถี่สูงเป็นเวลา 5 นาที จากนั้นจึงเป่าให้แห้ง ด้วยแก๊สในโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง ส่วนแบบที่ทำด้วยนิกเกิลบนแผ่นฐานรองกระจก หลังจากใช้แล้วนำไปทำความสะอาดด้วย ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ตามด้วยอะซิโตน ล้างด้วยน้ำบริสุทธิ์ หลังจากนั้นจึงเป่าให้แห้งด้วย แก๊สในโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เก๊สในโตรเจน และนำไปอบที่อุณหภูมิ 95°C เป็นเวลา 30 นาที ปล่อยให้เย็นลงที่อุณหภูมิห้อง เพื่อนำไปใช้งานในครั้งต่อ ๆ ไป ภาคผนวก จ

บทความวิชาการที่ได้รับการตีพิมพ์เผยแพร่

บทความที่ได้รับการตีพิมพ์เผยแพร่

S. Seemungkoon and N. Chomnawang, "Formation of Microchannel Based on Dry - film Photoresist/Glass Bonding Technique." Proceedings of the 2006 International Conference on Micro/Nano Fabrication Technologies, Bangkok, Thailand, May 10 – 12, 2006.

ประวัติผู้เขียน

นางสาวสาทิตย์ ศรีมุงคุณ เกิดเมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2524 เกิดที่อำเภอฆ้องชัย จังหวัด กาฬสินธุ์ เริ่มการศึกษาระดับประถมศึกษา ที่โรงเรียนบัวสะอาดส่งเสริม จังหวัดกาฬสินธุ์ ระดับ มัธยมศึกษาตอนปลาย จากโรงเรียนแก่นนครวิทยาลัย จังหวัดขอนแก่น และสำเร็จการศึกษา ระดับปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (วิศวกรรมไฟฟ้า) สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ จากมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี จังหวัดนครราชสีมา เมื่อ พ.ศ. 2545 และได้ศึกษาต่อระดับ ปริญญาโทในสาขาวิชาเดียวกัน

ขณะศึกษาระดับปริญญาโทได้เป็นผู้ช่วยสอนวิชาปฏิบัติการของสาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี จำนวน 4 รายวิชา เป็นระยะเวลา 5 ปี ได้แก่ (1) ปฏิบัติการวงจรและอุปกรณ์ (2) ปฏิบัติการวงจรอิเล็กทรอนิกส ์ (3) ปฏิบัติการ วิศวกรรมไฟฟ้ามูลฐาน (4) ปฏิบัติการวิศวกรรมไฟฟ้า 1 และมีผลงานทางวิชาการที่ได้รับการตีพิมพ์ เผยแพร่ในขณะศึกษา ดังรายชื่อที่ปรากฏในภาคผนวก จ. โดยมีความสนใจทางด้านเทคโนโลยี ระบบกลไฟฟ้าจุลภาค