

รายการอ้างอิง

- กมลพงศ์ แจ่มกมล และพิชัย จันทน์มณี (2555). การปรับปรุงคุณภาพผิวงานแม่พิมพ์พลาสติก AISIP20 โดยการกัดอาร์คไฟฟ้า. (รายงานการวิจัย). กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลกรุงเทพ.
- ฉัตรทอง ไสทอง และคณะ. (2554). โลหะวิทยาการเชื่อม. กรุงเทพฯ : บริษัทซีเอ็ดดูเคชั่นจำกัด (มหาชน)
- ชานนท์ ศรีจันทร์. (2554). การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความเรียบผิวในกระบวนการกัดเหล็กเครื่องมือ (AISI P20) ที่ผ่านการชุบแข็ง (วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี). กรุงเทพฯ.
- ประสงค์ ก้านแก้ว. (2556). การเปรียบเทียบวัสดุที่ใช้ทำแม่พิมพ์ฉีดที่ทำจากอลูมิเนียม เกรด A7075 กับเหล็กเกรด P20. (รายงานการวิจัย). กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลพระนคร.
- วิชาญ วีระชัยสุนทร และ รัตน์ บริสุทธิ์กุล. (2557). ผลของแสงเลเซอร์ YAG ที่มีต่อการเชื่อมติดด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม กับ พอลิเอทิลีนเทอพาทาเลท. วารสารวิจัยและพัฒนา มจร, 37(3), (389-398).
- สุกัญญา เตชะไธภพ. (2558). การทดสอบและทดลองผลกระทบของชนิดเลเซอร์พัลส์ต่อการเชื่อมในงานอัญมณีและเครื่องประดับ. (รายงานการวิจัย). นครราชสีมา : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี.
- ศิวะพงษ์ ลัมพาภิวัฒน์. (2550). การศึกษาความเป็นไปได้ในการซ่อมแม่พิมพ์ที่ทำจากเหล็กกล้าเครื่องมืองานเย็นด้วยการเชื่อมเลเซอร์. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทบริหารธุรกิจ. กรุงเทพฯ : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ.
- Adams, J. T., & Kwiatkowski, J. J. (1994). Nd-YAG laser welding of the fiber optic connector to the header shell on the 2SL actuator (No. MLM-3790). EG and G Mound Applied Technologies, Miamisburg, OH (United States). DOI: <https://doi.org/10.2172/10122837>
- Altan, T., Lilly, B., & Yen, Y. C. (2001). Manufacturing of dies and molds. CIRP Annals, 50(2), 404-422. DOI: [https://doi.org/10.1016/S0007-8506\(07\)62988-6](https://doi.org/10.1016/S0007-8506(07)62988-6)
- Bridgum, T. (2008). How to weld. Motorbooks.
- Buddery, A., Dargusch, M. S., StJohn, D. H., Drennan, J., & Nabulsi, S. (2009, August). Laser welding of titanium and its alloys for medical applications: Current knowledge and future direction. In Materials Science Forum (Vol. 618, pp. 291-294). Trans Tech Publications Ltd. DOI: <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.618-619.291>
- Caiazza, F., & Caggiano, A. (2018). Investigation of laser welding of Ti alloys for cognitive process parameters selection. Materials, 11(4), 632. DOI: <https://doi.org/10.3390/ma11040632>
- Dawes, C. (1992). Laser Welding. Abington Publishing.

- Fotovvati, B., Wayne, S. F., Lewis, G., & Asadi, E. (2018). A review on melt-pool characteristics in laser welding of metals. *Advances in Materials Science and Engineering*, 2018. DOI: <https://doi.org/10.1155/2018/4920718>
- Hekmatjou, H., and Naffakh-Moosavy, H. (2018). Hot cracking in pulsed Nd: YAG laser welding of AA5456. *Optics & Laser Technology*, 103, 22-32. DOI: <https://doi.org/10.1016/j.optlastec.2018.01.020>
- Huda, Z. (2016). Welding and Joining Processes. *Mater. Process. Eng. Manuf*, 159.
- Jiang, D., Alsagri, A. S., Akbari, M., Afrand, M., & Alrobaian, A. A. (2019). Numerical and experimental studies on the effect of varied beam diameter, average power and pulse energy in Nd: YAG laser welding of Ti6Al4V. *Infrared Physics & Technology*, 101, 180-188. DOI: <https://doi.org/10.1016/j.infrared.2019.06.006>
- Junkes, R., Howarth, J. L. L., Becker, D., & Bond, D. (2020). Properties evaluation of semi-crystalline and amorphous polymers injected in AISI P20 molds repaired by welding. *Matéria (Rio de Janeiro)*, 25, e-12786.
- Kapil, S., Legesse, F., Negi, S., Karunakaran, K. P., & Bag, S. (2020). Hybrid layered manufacturing of a bimetallic injection mold of P20 tool steel and mild steel with conformal cooling channels. *Progress in Additive Manufacturing*, 5, 183-198.
- Katayama, S. (2013). Introduction: fundamentals of laser welding. In *Handbook of laser welding technologies* (pp. 3-16). Woodhead Publishing. DOI: <https://doi.org/10.1533/9780857098771.1.3>
- Kramár, T., Michalec, I., & Kovacoc, P. (2012). The laser beam welding of titanium grade 2 alloy. *GRANT J*, 1, 77-79.
- Kumar, P., & Sinha, A. N. (2019). Effect of heat input in pulsed Nd: YAG laser welding of titanium alloy (Ti6Al4V) on microstructure and mechanical properties. *Welding in the World*, 63, 673-689. DOI: <https://doi.org/10.1007/s40194-018-00694-w>
- Kumar, U., Chattopadhyaya, S., Das, A. K., Seikh, A. H., Sharma, S., Dwivedi, S. P., ... & Singh, S. (2023, March). Effect of pulsation in microstructure and mechanical properties of titanium alloy-annealed welded joints at different temperatures. In *Photonics* (Vol. 10, No. 4, p. 372). MDPI. DOI: <https://doi.org/10.3390/photonics1004037>
- Li, H. X., Qi, H. L., Song, C. H., Li, Y. L., & Yan, M. J. P. M. (2018). Selective laser melting of P20 mould steel: investigation on the resultant microstructure, high-temperature hardness and corrosion resistance. *Powder Metallurgy*, 61(1), 21-27. DOI: <https://doi.org/10.1080/00325899.2017.1368965>

- Poli, C. (2001). Design for manufacturing: a structured approach. Butterworth-Heinemann.
- Preciado, W. T., & Bohorquez, C. E. N. (2006). Repair welding of polymer injection molds manufactured in AISI P20 and VP50IM steels. *Journal of Materials Processing Technology*, 179(1-3), 244-250. DOI: <https://doi.org/10.1016/j.jmatprotec.2006.03.101>
- Sagar H. Nikam and Neelesh Kumar Jain. (2017). Laser-Based Repair of Damaged Dies, Molds, and Gears. Springer International Publishing AG 2017, 137-159 DOI 10.1007/978-3-319-56099-1_6
- Silva, B., Pires, I., & Quintino, L. (2008, September). Welding technologies for repairing plastic injection moulds. In *Materials Science Forum* (Vol. 587, pp. 936-940). Trans Tech Publications Ltd. DOI: <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.587->
- Silva, B., Pires, I., Quintino, L., & Miranda, R. (2008). New welding procedures for repairing H13 and P20 tool steels. In *5th Luso-Mozambican International Engineering Congress*.
- Strithorn, J., Saengsan, K., (2023). The Study of Parameters Affecting Weld Bead by Welding SS400 Grade Carbon Steel Materials with Nd: YAG Laser Welding Process.
- Steen, W. M., & Mazumder, J. (2010). *Laser Material Processing*. Springer.
- Swift, K. G., & Booker, J. D. (2003). *Process selection: from design to manufacture*. Elsevier.
- Vedani, M. (2004). Microstructural evolution of tool steels after Nd-YAG laser repair welding. *Journal of Materials Science*, 39, 241-249.
- Ventrella V. (2012). Pulsed Nd: YAG Laser Applied in Microwelding. UNESP - São Paulo State University, Mechanical Engineering Department Brazil, 255-277 DOI: 10.5772/3661116
- Worldwide Guide to Equivalent Irons and Steels, 4th Ed., ASM Material Data Series, ASM International, Materials Park, OH, (2000)