นายทินกร เพ็งประโคน : การออกแบบและสร้างเครื่องอบแห้งเมล็ดพันธุ์ข้าว ด้วยโมดูลเทอร์โมอิเล็กทริค (DESIGN AND CONSTRUCTION OF RICE SEED DRYER WITH THERMOELECTRIC MODULE) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. กระวี ตรีอำนรรค, 154 หน้า.

คำสำคัญ : เครื่องอบแห้งเมล็ดพันธุ์ข้าว เทอร์โมอิเล็กทริค ปั๊มความร้อน

วิทยานิพนธ์นี้มีวัตถุประสงค์เพื่อทำการออกแบบ สร้างและทดสอบเครื่องอบแห้ง ้ปั๊มความร้อนเทอร์โมอิเล็กทริคซึ่งมีขนาดห้อ<mark>งอ</mark>บแห้ง 200 ลิตร สำหรับทำการอบแห้งเมล็ดพันธุ์ข้าว โดยนำเอาอุปกรณ์เทอร์โมอิเล็กทริครุ่น TEC12710 มาประยุกต์ใช้ในการอบแห้งด้วยเทคนิค ้ปั๊มความร้อน แผ่นเทอร์โมอิเล็กทริคดัง<mark>กล่าวเมื่</mark>อได้รับไฟฟ้ากระแสตรงจะทำให้ด้านหนึ่งเกิด ความร้อนขึ้นและด้านตรงข้ามเกิดความ<mark>เ</mark>ย็นซึ่ง<mark>ส</mark>ามารถนำด้านร้อนมาใช้อุ่นอากาศอบแห้งและ ด้านเย็นนำมาใช้ลดอุณหภูมิของอากา<mark>ศอ</mark>บแห้งจน<mark>ทำใ</mark>ห้ไอน้ำในอากาศเกิดการควบแน่นเป็นหยดน้ำ และทำให้อากาศมีความชื้นลดลงได้เช่นเดียวกับเครื่องอบแห้งแบบปั๊มความร้อนทำการติดตั้ง โมดูลเทอร์โมอิเล็กทริคเข้ากั<mark>บร</mark>ะบบอบแห้งและ<mark>ควบ</mark>คุมการผสมอากาศด้านลดความชื้น กับด้านอุ่นร้อนก่อนนำเข้าสู่ห้อ<mark>ง</mark>อบแห้งในอัตราส่วนเท่ากับ 1:9 เพื่อให้ได้อุณหภูมิของอากาศอบแห้ง ้ เท่ากับ 42°C ทำการทดสอ<mark>บอ</mark>บแห**้งเมล็ดพันธุ์ข้าวขาวดอ**กมะล**ิ 1**05 จำนวน 6 kg จนกระทั่งความชื้น ในเมล็ดพันธุ์ข้าวเหลือ 14%wb ผลการทดสอบพบว่า เครื่<mark>องอ</mark>บแห้งต้นแบบสามารถอบแห้ง เมล็ดพันธุ์ข้าวได้อย่างด<mark>ี โดยมีค่</mark>าสัมประสิทธิ์สมรรถนะ (C<mark>OP) เท่</mark>ากับ 0.4 อัตราการอบแห้ง (DR) เท่ากับ 0.089 kg_{water}/h, <mark>อัตราการระเหยน้ำจำเพาะ (SMER)</mark> เท่ากับ 0.163 kg_{water}/kWh และ ค่าความสิ้นเปลืองพลังงานจำเพาะ (SEC) เท่ากับ 22.068 MJ/kg_{water} นอกจากนั้น ยังได้ ทำการทดสอบหาอัตราการงอก (Germination test) ของเมล็ดพันธุ์ข้าวหลังการอบแห้งพบว่า มีค่าเท่ากับ 97% ซึ่งมีค่ามากกว่าอัตราการงอกของเมล็ดพันธุ์ข้าวที่ใช้การผึ่งแห้งที่มีค่าเท่ากับ 95%

สาขาวิชา <u>วิศวกรรมเครื่องกล</u> ปีการศึกษา <u>2564</u> ลายมือชื่อนักศึกษา......ทำนกร ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 👭 🔫 TINNAKORN PENGPRAKHON: DESIGN AND CONSTRUCTION OF RICE SEED DRYER WITH THERMOELECTRIC MODULE. THESIS ADVISOR: ASST. PROF. KRAWEE TREEAMNUK, D.Eng., 154 PP.

Keyword: RICE SEED DRYER/THERMOELECTRIC/HEAT PUMP

The objective of this research was to design, construct and test the rice seed heat pump dryer with the thermoelectric module. The drying chamber was 200 liters and the thermoelectric module's model TEC12710 was used in the heat pump dryer. The thermoelectric plate can generate heat on one side of the plate and cools the opposite side when direct current is supplied to it. This behavior can be applied in a heat pump drying system by using the hot side for heating and the cold side for dehumidifying the drying air. The thermoelectric module was installed in the drying system and the mixture of dehumidified air and heated air was controlled in a 1:9 ratio to maintain the drying air temperature at 42°C. Jasmine 105 rice seed 6 kg was dried test until the moisture content was 14%wb. The results showed that the prototype dryer was able to dry the rice seeds well with the coefficient of performance of 0.4, the drying rate of 0.089 kg_{water}/h, the specific moisture evaporation rate of 0.163 kgwater/kWh, and the specific energy consumption of 22.068 MJ/kgwater. Furthermore, the germination test res<mark>ults showed that the germinati</mark>on of rice seeds from the dryer was 97%, which was higher than the germination rate of 95% of the natural dried rice ้^{อัก}ยาลัยเทคโนโลยีส^{ุร} seeds.

School of <u>Mechanical Engineering</u>
Academic Year <u>2021</u>

Student's Signature Tinnakorn

Advisor's Signature Krawee Treeamnuk