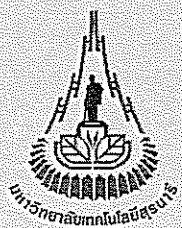
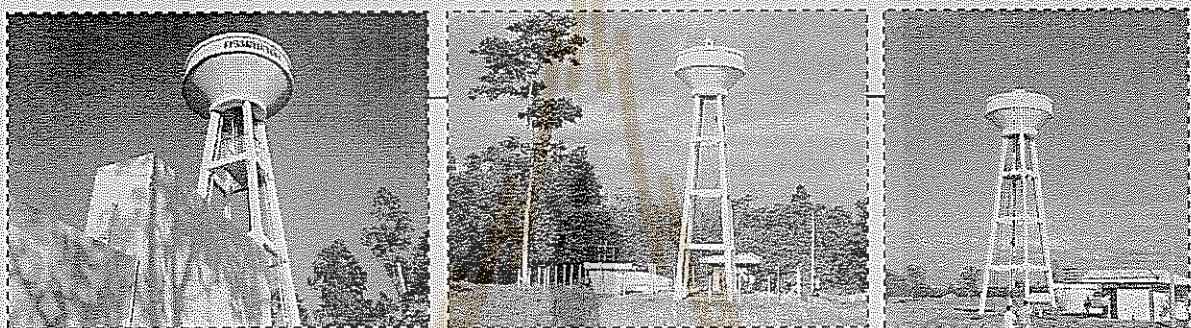


การประปาชุมชนเมืองและชนบท

(Urban and Rural Water Supply)

เอกสารประกอบการสอน



ดร.ประพัฒน์ เป็นตามวา
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

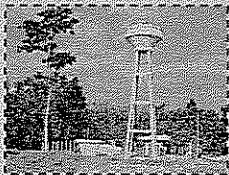
คำนำ

เอกสารประกอบการเรียนการสอนนี้ เป็นส่วนหนึ่งของรายวิชา 617 326 การประปาเมือง และชนบท (Urban and rural water supply) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้นักศึกษาสาขาวิชา อนามัยสิ่งแวดล้อม สำนักวิชาแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ใช้ประกอบในการเรียน เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจ เกี่ยวกับระบบประปา แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา ลักษณะสมบัติของน้ำดิน วิธีการผลิตน้ำสะอาด และการปรับปรุงคุณภาพน้ำ การแก้น้ำกระดังงา การใช้ระบบแลกเปลี่ยนประจุ การเกาหรือดูดติดผิว การการเกาหรือดูดติดผิว การฝ่าเชื้อโรค การให้ฟลูออโรด์ การกำจัดเหล็กและแมงกานีส การผลิตน้ำจีด จากน้ำเค็ม กระบวนการเมมเบรน ระบบแยกจ่ายน้ำประปา ขนาดของระบบประปา โดยนำเสนอในรูปของสไลด์การนำเสนอ เอกสารประกอบและรูปภาพ ผู้จัดทำหวังเป็นอย่างยิ่ง ที่จะให้นักศึกษาได้ใช้เป็นแนวทางในการเรียนในรายวิชานี้ ให้มีความรู้ ความเข้าใจมากยิ่งขึ้น

ดร.ประพันธ์ เป็นตามวา



หัวข้อการเรียน (ส่วนที่ 1)



- ประมวลการสอนรายวิชา
- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา
- แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา
- ลักษณะสมบัติของน้ำดิบ
- การผลิตน้ำสะอาด
- วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ
- การแก้น้ำกระด้าง
- การใช้ระบบแลกเปลี่ยนประจุ



ประมวลการสอนรายวิชา

1. รายวิชา การประปาชุมชนเมืองและชนบท (Urban and Rural Water Supply)
รหัสวิชา 617 326 หน่วยกิต 4(4-0-8)
2. วันและเวลาเรียน ภาคการศึกษาที่ 3 รวม 12 สัปดาห์ จำนวน 48 ชั่วโมง
3. ผู้รับผิดชอบ อ.ดร.ประพัฒน์ เป็นตามาว โทร 3941 E-mail: prapat@sut.ac.th
4. ผู้เรียน นักศึกษาสาขาวิชาสุขศาสตร์ ชั้นปีที่ 3 หลักสูตร วท.บ. สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
5. เนื้อหาวิชาโดยสังเขป

วิชาบังคับก่อน : 432 201 วิศวกรรมสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น

ภาคปฏิรยา

ศึกษาแหล่งน้ำดิบเพื่อการประปา หลักเกณฑ์คุณภาพและมาตรฐานของน้ำ การปรับปรุงคุณภาพน้ำเบื้องต้น การสร้างตระกอน และรวมตระกอน การตกตะกอนและการถอย การกรอง การใช้ระบบแลกเปลี่ยนประจุ การใช้เยื่อเมมเบรน การคัดติด การฆ่าเชื้อโรค การให้ฟลูออไรด์ การกำจัดเหล็กและแมงกานีส และการกำจัดความกระด้างด้วยการตกผลึก ศึกษาแนวทางในการเลือกวิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ ระบบการแยกจ่ายน้ำประปา น้ำบริโภคและกระบวนการผลิต

6. วัตถุประสงค์ของรายวิชา

เพื่อให้นักศึกษามีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับ

- 1) วัฏจักรการเกิดน้ำ และประเภทของแหล่งน้ำดิบสำหรับการผลิตน้ำประปา
- 2) ปริมาณน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปา
- 3) ลักษณะสมบัติของน้ำดิบ รวมทั้งแหล่งกำเนิด และผลกระทบต่อสุขภาพ
- 4) มาตรฐานการใช้น้ำประปาเพื่อกิจการต่างๆ
- 5) วัตถุประสงค์การปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบและหลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา
- 6) วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบต่างๆ
- 7) แนวทางเลือกวิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ
- 8) วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำที่นิยมใช้ในเขตเมือง และชนบท
- 9) วิธีการแยกจ่ายน้ำประปา และระบบการแยกจ่ายน้ำประปา น้ำบริโภคและกระบวนการผลิต

7. การจัดการเรียนการสอน

ประกอบด้วย :

- 1) การบรรยาย อภิปราย ชักถาม ในห้องเรียน และการทำรายงานพร้อมทั้งนำเสนอหน้าชั้นเรียน รวม 4 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ และการดูงานนอกสถานที่
- 2) การศึกษาค้นคว้าด้วยตัวเอง รวม 8 ชั่วโมงต่อสัปดาห์

8. สื่อ คำรา และเอกสารประกอบการเรียน

8.1 สื่อการสอนประกอบด้วย เอกสารสรุปย่อ คอมพิวเตอร์และโปรแกรมคอมพิวเตอร์ MS Power Point

8.2 ตำราประกอบด้วย

- 1) เกรียงศักดิ์ อุดมสิน ใจนน. (2536). วิศวกรรมประปา. กรุงเทพฯ : มิตรนราการพิมพ์.
- 2) มั่นสิน ตัลทุลเวศน์. (2537). วิศวกรรมประปา เล่มที่ 1. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- 3) มั่นสิน ตัลทุลเวศน์. (2537). วิศวกรรมประปา เล่มที่ 2. กรุงเทพฯ : โรงพิมพ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.
- 4) อุคร จาธุรัตน์ และ จาธุรัตน์ วนิสรากุล. (2537) วิศวกรรมการประปา. กรุงเทพฯ: เรือนแก้ว การพิมพ์.

8.3 เอกสารและหนังสืออ้างอิง ประกอบด้วย

- 1) American Society of Civil Engineers. (1997). **Water Treatment Plant Design**. 3rd Ed. New York: American Water Works Association.
- 2) American Water Works Association. (1999). **Water Quality and Treatment**. 5th Ed. New York: McGraw-Hill, INC.
- 3) David Stephenson. (1998). **Water Supply Management**. Netherlands: Kluwer Academic Publishers.
- 4) Jame W.Moore. **Inorganic Contaminants of Surface Water**. New York: Springer-verlag.
- 5) Larry W. Mays (2002) **Urban Water Supply Handbook**. New York: McGraw-Hill, INC.
- 6) McGhee, Terence J. (1991). **Water Supply and Sewerage Engineering**. 6th Ed. New York: McGraw-Hill, INC.
- 7) Viessman, Warry Jr and Hammer. Mark J. (1998) **Water Supply and Pollution Control**. California: Addison Wesley Longman, Inc.

9. วิธีการวัดผล

9.1 ชนิดข้อสอบ อัตนัยและปรนัย ภาคภาคทฤษฎี 100 % ได้แก่

- | | | |
|-----------------------------------|------|-------------------|
| 1) สอบกลางภาค | 40 % | (สัปดาห์ที่ 1-6) |
| 2) สอบปลายภาค | 40 % | (สัปดาห์ที่ 7-12) |
| 3) รายงานพร้อมนำเสนอหน้าชั้นเรียน | 10 % | |
| 4) ทดสอบย่อย/การมีส่วนร่วม | 10 % | |

รวม 100 %

10 วิธีการประเมินผล

ให้เกรดแบบอิงเกณฑ์และอิงกลุ่ม โดยใช้พิสัย Standardized T-score

11 แผนการสอนรายสัปดาห์

สัปดาห์ที่	เนื้อหา	วิธีการวัดผล	การประเมินผล
1	1. ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา และส่วนประกอบของระบบประปา 2. แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา (Water Resource) <ul style="list-style-type: none"> 2.1 วัฏจักรของการเกิดน้ำ 2.2 ประเภทของแหล่งน้ำคือสำหรับผลิตน้ำประปา 	ฟัง-ซักถาม	ตาม - ตอบ
2	2.3 ปริมาณน้ำคือสำหรับผลิตน้ำประปา 3. ลักษณะสมบัติของน้ำคือ : แหล่งกำเนิด และผลกระทบต่อสุขภาพ <ul style="list-style-type: none"> - ทางกายภาพ - ทางเคมี 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
3	<ul style="list-style-type: none"> - ชีวภาพ - มาตรฐานการใช้น้ำประปาเพื่อกิจการต่างๆ 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
4	4. การผลิตน้ำสะอาด <ul style="list-style-type: none"> 4.1 วัตถุประสงค์การปรับปรุงคุณภาพน้ำ 4.2 หลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา 4.3 ประเภทการผลิตประปา 4.4 วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ <ul style="list-style-type: none"> - การปรับปรุงคุณภาพน้ำขั้นต้น - การเติมอากาศ (Aeration) - ระบบไทรกรองช้า 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน

ลำดับที่	เนื้อหา	วิธีการวัดผล	การประเมินผล
5	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบทรัพย์กรองเร็ว - การฟอกสมรรถภาพ - การสร้างตะกอนและรวมตะกอน (Coagulation and flocculation) - การตกตะกอน (Sedimentation and Floatation) - การกรอง (Filtration) 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
6	<ul style="list-style-type: none"> - การเก็บน้ำกรองด้วยการแลกเปลี่ยนประจุ (Ion exchange) - การกำจัดความกรองด้วยการตกรถลีก (Hardness Removal) 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
7	สอบภาค การคุณน้ำระบบประปาทศ.		
8	<ul style="list-style-type: none"> - การเก็บหัวหรือคูติด(Adsorption) - การคูดซับด้วยถ่านกัมมันต์ - การฆ่าเชื้อโรค (Disinfection) 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
9	<ul style="list-style-type: none"> - การให้ฟลูออโรไดด์ (Fluoridation) - การกำจัดเหล็กและแมงกานีส (Ferrous and Manganese Removal) - กระบวนการเรமนเบรน - การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม 	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
10	<p>ระบบการแยกจ่ายน้ำประปา</p> <p>วิธีการแยกจ่ายน้ำประปา</p> <p>ระบบการแยกจ่ายน้ำประปา</p> <p>ขนาดของระบบประปา</p>	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
11	<p>นำบริโภค</p> <p>คุณภาพน้ำบริโภค</p> <p>กระบวนการผลิต</p> <p>มาตรฐานคุณภาพน้ำบริโภค</p>	แบบทดสอบ	ให้คะแนน
12	ผู้ศึกษานำเสนอรายงาน	พัง-ซักถาม	ให้คะแนน

617 326 การประปาชุมชนเมืองและชนบท
(Urban and Rural Water Supply)



ดร.ประพัฒน์ เป็นคาน瓦
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี
E-mail: prapat@sut.ac.th



หัวข้อการเรียน



- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา และ ส่วนประกอบของระบบประปา
- แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา
 - วัฏจักรการเกิดน้ำ
- ประเภทของน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปา



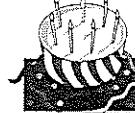
วัตถุประสงค์



1. สามารถอธิบายความรู้ทั่วไป และ ส่วนประกอบของระบบประปา
2. สามารถอธิบายเกี่ยวกับแหล่งน้ำสำหรับ ผลิตน้ำประปา วัฏจักรของการเกิดน้ำ และประเภทของแหล่งน้ำดิบ

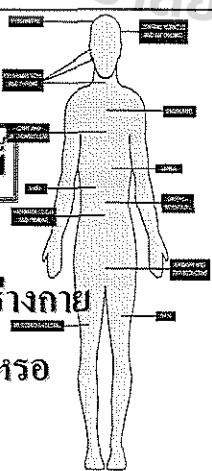


วัตถุประสงค์ (ต่อ)



3. น.ศ. สามารถอธิบายเกี่ยวกับแหล่งน้ำดิบ คือ น้ำผิวดินและน้ำใต้ดิน ได้อย่างถูกต้อง
4. น.ศ. สามารถอธิบายถึงปริมาณน้ำดิบ สำหรับผลิตน้ำประปาได้อย่างถูกต้อง

น้ำคืออะไร ?



ความสำคัญของน้ำต่อนมูนย์

- ใช้ในเซลล์ร่างกาย
- นำของเสียออกจากร่างกาย
- ช่วยแทนส่วนที่สึกหรอ
- ควบคุมอุณหภูมิ

วิสัยทัศน์น้ำแห่งชาติ



ปี 2568 ประเทศไทยจะมี
น้ำใช้อย่างเพียงพอ
และมีคุณภาพ

ที่มา: กรมน้ำทักษิณ สำนักงานน้ำ กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

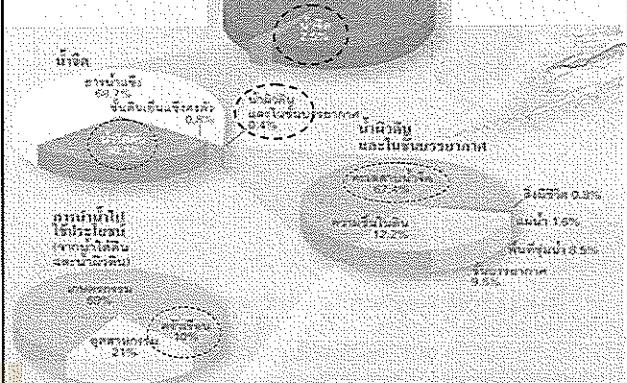
โลกที่กระหายน้ำ

- 1 ใน 3 ของประชากรในโลก อยู่ในประเทศที่ปริมาณน้ำไม่เพียงพอ ไม่มีน้ำดื่มที่สะอาด
- ปริมาณน้ำจืดทั้งหมด มนุษย์สามารถนำมาใช้ได้ไม่ถึงร้อยละ 0.1
- 1 วัน เด็กทั่วโลกเสียชีวิตจากการขาดน้ำดื่มหรือสุขภัยน้ำที่สะอาดถึง 80 คน



แหล่ง: National Geographic Magazine, Thai Version, December, 2002

โลกที่กระหายน้ำ



โลกที่กระหายน้ำ

- ประเทศไทยจัดสรรงบประมาณ ในกิจกรรมน้ำ สะอาดและพัฒนาระบบประปา ร้อยละ 56% ของงบประมาณทั้งประเทศ
- ประปาไทยสามารถดื่มน้ำจากท่อประปาได้ ตั้งแต่ พฤษภาคม 2542
- ก.ค. 45 คุณภาพน้ำประปาในเขตปรับเปลี่ยนภาร法庭ได้ มาตรฐานค่าเฉลี่ย ร้อยละ 99.7-100 គานวณภาร法庭ใน เกณฑ์ต่อ ร้อยละ 67.8-86.6

แหล่ง: National Geographic Magazine, Thai Version, December, 2002

หน่วยงานรับผิดชอบในประเทศไทย

WATER	URBAN AREAS	MWA,PWA, MUNICIPALITIES
	RURAL AREAS	
	PIPED	PWA,LOCAL AUTHORITIES
	NON-PIPED	PWD,DOH,ARD,DMR,..
SEWERAGE	BANGKOK	BMA
	OTHER URBAN AREAS	PCD,PWD,WMA MUNICIPALITIES

SECTOR SITUATION

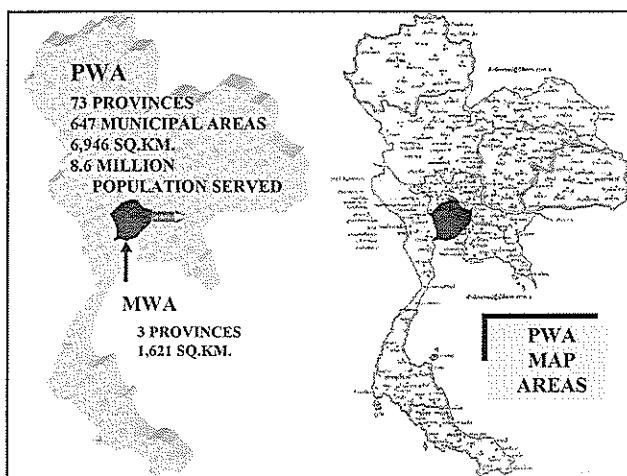
WATER SUPPLY

AGENCY	COVERAGE	CAPACITY
URBAN AREAS		
MWA	75% OF 8 MILLION	3.2 MCMD
PWA	72% OF 12 MILLION (225 WW'S)	2.98 MCMD
OTHERS	70% OF 3 MILLION	0.2 MCMD
INDUSTRIAL AREAS		
EAST WATER	EASTERN SEABOARD	
IEAT	18 INDUSTRIAL ESTATES	
RURAL AREAS		
GOV'T DEPT'S	PIPED SUPPLY IN 8,000 VILLAGES NON-PIPED IN 56,000 VILLAGES	

SECTOR SITUATION

SEWERAGE

AGENCY	COVERAGE	CAPACITY
BMA	90% OF GREATER BANGKOK (158 SQ KM) BY 2000	1 MCM/D
LOCAL GOV. OTHER CITIES PWD, PCD		
IEAT	INDUSTRIAL ESTATES	



Water Borne Disease

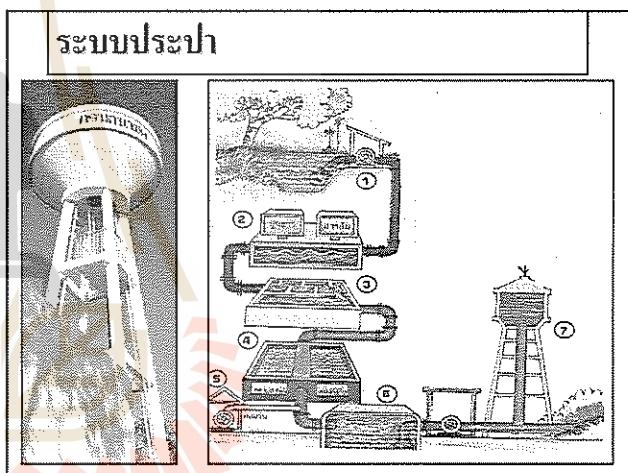
“โรคที่เกิดโดยการนำของน้ำซึ่งมีสิ่งต่างๆ เลือปเป็น”

สาเหตุ : **Bacteria , Protozoa , Virus , Helminth , Chemical poisoning**

ภายใน 1 วันมีคนตายจากหัวใจโรค พยาธิใบไม้ โรคอื่นๆ ที่เกิดจากน้ำปีนี้มีจำนวนรวม 9,300 คน

โรคที่เกิดจากน้ำเป็นสื้อ

1. โรคบิดแบคทีเรีย
2. โรคบิดอะมีบิก
3. ไข้รากสามัคคี
4. อหิวาต์โรค
5. โรคพยาธิไส้เดือนกลม



ระบบประปาชุมชน

1. แหล่งน้ำดิบ
2. ระบบทำความสะอาดหรือโรงประปา
3. ระบบขนส่งและแจกจ่ายน้ำ

ระบบประปาชุมชน

1. แหล่งน้ำดิบ
 - น้ำใต้ดิน
 - น้ำผิวดิน
 - น้ำฝน

แหล่งน้ำที่ดีที่สุดสำหรับระบบประปา.....

2. ระบบทำความสะอาดน้ำ

- การกำจัดสารแขวนลอย : Coagulation, Sedimentation , Filtration



- การกำจัดสารละลายน้ำ : Precipitation , Adsorption , Ion Exchange , Membrane

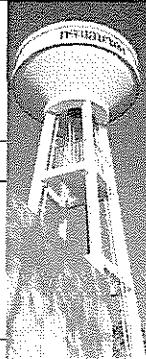


- การฆ่าเชื้อโรค

3. ระบบขนส่งน้ำ

วิธีการขนส่งน้ำ

- ไอลอยตามธรรมชาติ
- ไอลด้วยเครื่องสูบน้ำ

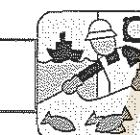


ท่อขนส่งน้ำ

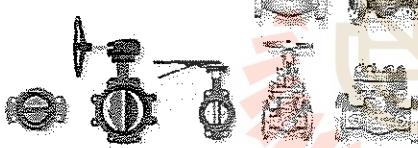
- OPEN CHANNEL
- PRESSURE PIPE

4. Distributing System

- Branching Pattern with Dead Ends



- Gridiron Pattern



Reservoir Supply

Rapid-Mixing

Coagulant

Flocculating tank

Setting tank

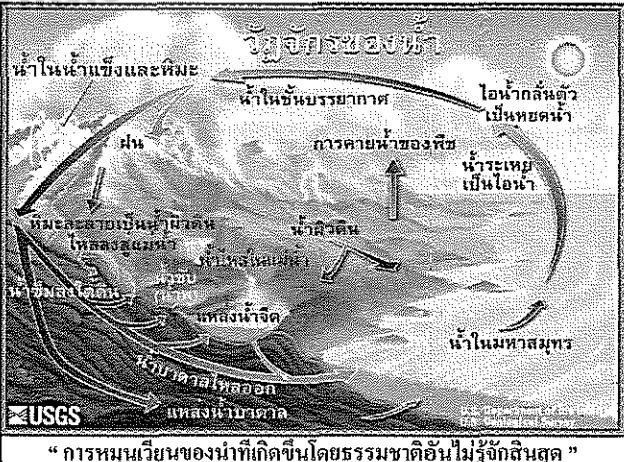
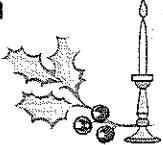
Filtering

Disinfection

Clear-Water tank

สรุปส่วนที่ 1

- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา
- ส่วนประกอบของระบบประปา



2. แหล่งน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา



- น้ำมาน้ำทุ่ง 97%
- น้ำแข็งขั้วโลก 2.24%
- น้ำใต้ดิน 0.61%

- แหล่งน้ำดินสำหรับผลิตประปามี 2 ประเภท คือ น้ำผิวดิน และน้ำบาดาล
- น้ำฝน.....?

การบ่มชั้นคุณภาพของแหล่งน้ำ

- น้ำที่ไม่ต้องผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพ
- น้ำที่ต้องผ่านขั้นตอนการกรองข้อไว้ก่อนนำไปใช้
- น้ำที่ต้องผ่านระบบของการกรองเพื่อมาตรฐานต้องการ การติดตั้งเครื่องกรองน้ำด้วย

การบ่มชั้นคุณภาพของแหล่งน้ำ (ต่อ)

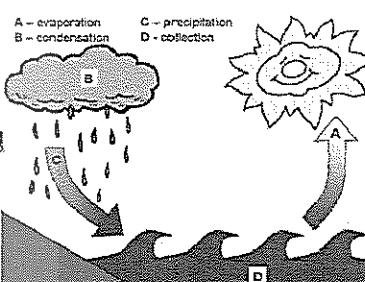
- น้ำที่ต้องผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพเพิ่ม นอกเหนือจากต้องผ่านระบบการกรองน้ำด้วย เครื่องกรองรีโนเกย์ห้องทดลอง
- น้ำที่ต้องผ่านกระบวนการกรองแล้วปรับปรุงคุณภาพให้เข้มข้น

แหล่งน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา (Source of Water Supply)

1. น้ำฝน

2. น้ำผิวดิน

3. น้ำใต้ดิน



น้ำจากอากาศ (Precipitation)

- Drizzle
- Rain
- Sleet
- Snow
- Hail



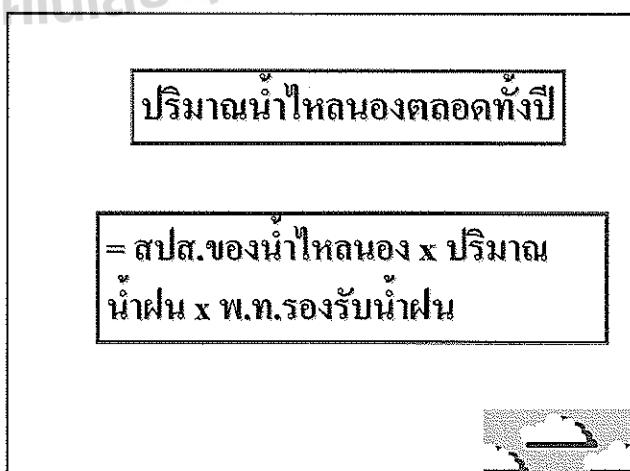
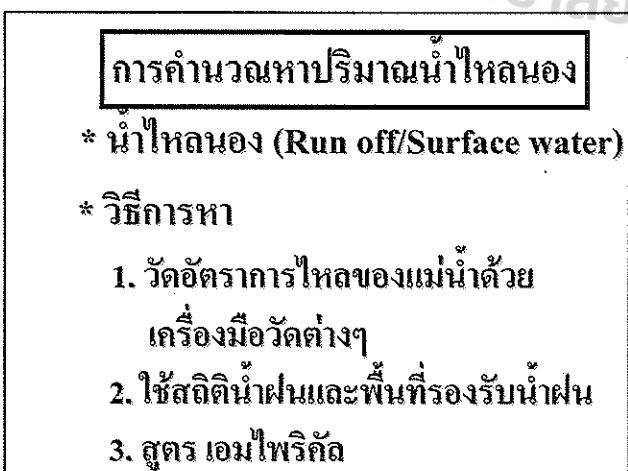
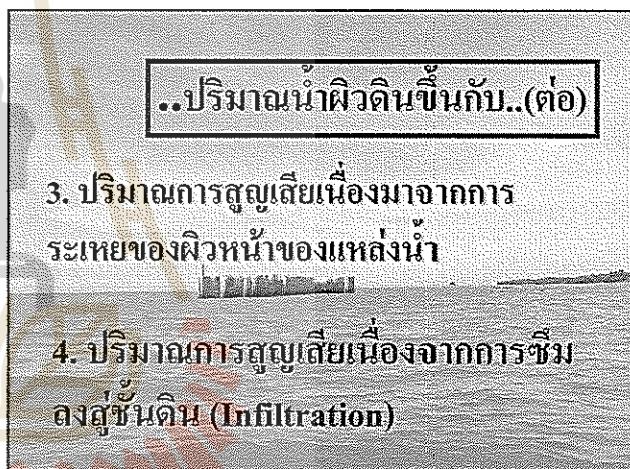
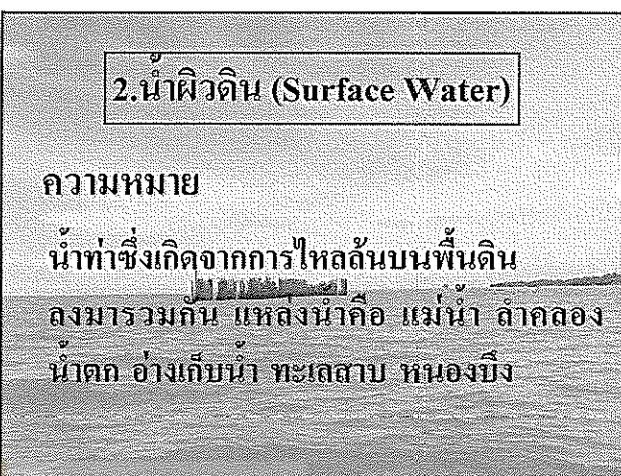
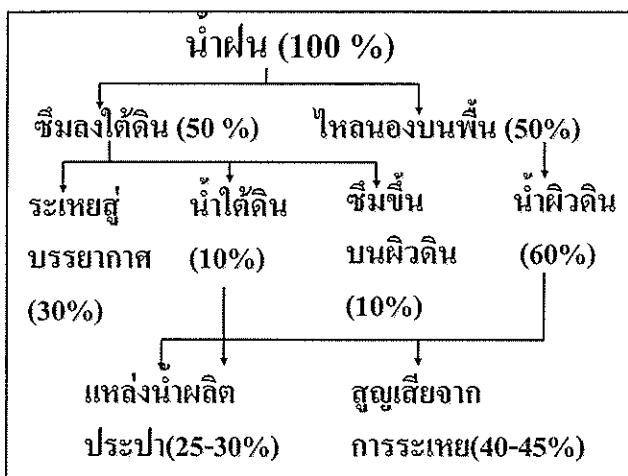
1. น้ำฝน (Rain)



ความสอดคล้องน้ำฝนเข้ากับ...

- คุณภาพอากาศของพื้นที่บริเวณนั้น
- หลังคา สารในแตรท-->Blue Baby
- ภาระเก็บกักน้ำฝน

น้ำฝนมี pH เท่าไหร?.....



สูตรเอมไฟริคัล

- Vermuele

$$F = R \cdot (11 + 0.29R) \cdot (0.035T - 0.65)$$

- Justin

$$F = 0.394 \cdot (R^2 / T) \cdot (D^{0.155} / A^{0.078})$$

ประเภทของน้ำผิวดิน

1. ทະເດ

2. ແມ່ນ້າ ລຳກລອງ

3. ທະເດສານ

คุณภาพของน้ำผิวดิน

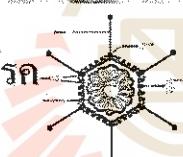
➤ ความปุ่น



➤ กลิ่น

➤ สี

➤ สารพิษและเชื้อโรค



ອ່າງເກີບນໍາ

ທະເດສານນໍາຈີດທີ່ສ້າງບືນໂດຍກາຮັກ່ສ້າງ
ເຂື່ອນຫວາງປົດກັນດຳນ້າຫຮຽນຫາຕີ ທຳໄຫ້ເກີດ
ແຫລ່ງເກີບກັນນໍາຟັນ

ຮະດັບຄວາມເລືອກຂອງອ່າງເກີບນໍາ: 1. ຮະດັບນໍາສູງສຸດ

2. ຮະດັບປະປາກ

3. ຮະດັບນໍາຕ່າງອຸດ

การคำนวณขนาดของອ່າງເກີບນໍາ

$$V_T = V_R + E + P + F + S$$

V_T = ขนาดความจຸຂອງອ່າງເກີບນໍາ

V_R = ปริมาณນໍາທີ່ຕ້ອງການເກີບກັນ

E = ปริมาณນໍາທີ່ຮະຫຍາສຸ່ງຮຽນຫາຕີ

P = ปริมาณນໍາເຊື່ອລົງໄດ້ດິນອ່າງແລະສື່ນຜ່ານໄດ້ເຂື່ອນ

F = ปริมาณນໍາທີ່ໄຫດ່ຜ່ານອ່າງເກີບນໍາ

S = ปริมาณຄະກອນນໍາທີ່ພັດມາຕະກະສົມກັນອ່າງ

* ຂໍ້ພິຈາລະນາໃນກາຮັກ່ສ້າງອ່າງເກີບນໍາ

- ນໍາເຊີ້ມລົງກົນ/ຫັງອ່າງໄດ້ນໍ້ອຍ

- ໄນຄວາມມືວັນພື້ນຄ່າງໆ

- ໄນຄວາມເປັນດິນແລນ

- ທີ່ຕັ້ງຄວາມປັບປຸງແກບຮວ່າງຄູນຫາ

- ดำเนินการอยู่ในระดับที่สูงเพียงพอ
- ไม่เป็นแหล่งรับน้ำทิ้งจากชุมชน
- คุณภาพของดินบริเวณอ่างเก็บน้ำ



คลอง แม่น้ำ

- * คุณภาพของน้ำในคลอง แม่น้ำ
 - คุณลักษณะของดินที่กั้นคลอง
 - ระดับสูงต่ำของแนวคลอง/แม่น้ำ
 - ชุมชนโดยรอบ
 - สภาพภูมิอากาศ
 - นโยบายในการรักษาสภาพแวดล้อม

การคำนวณหาปริมาณการไหลลงแม่น้ำ

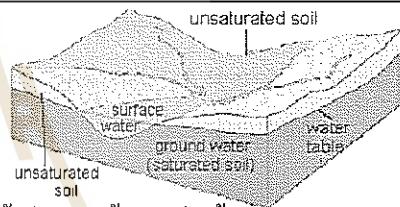
$$Q = vA$$

Q = ปริมาณการไหลลงน้ำ

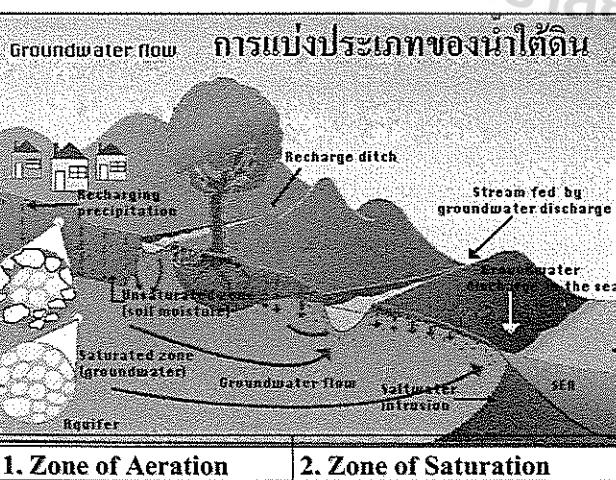
V = ความเร็วของการไหล

A = พื้นที่หน้าตัดโดยเฉลี่ยของแม่น้ำ

3. น้ำใต้ดิน (Underground Water)



- น้ำที่ขังอยู่ชั้นดินชั้นน้ำสั่งผ่านไม่ได้
- ระดับน้ำใต้ดิน (Water Table)
- น้ำบาดาลในที่กักขัง (Confined Ground water)



1. โซนสัมผัสอากาศ

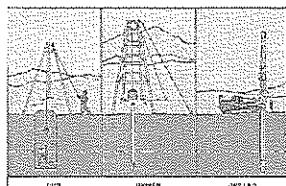
1.1 ชั้นดินชั้มน้ำ

1.2 ชั้นกลาง

1.3 ชั้นแรงดึงดูดอนุ

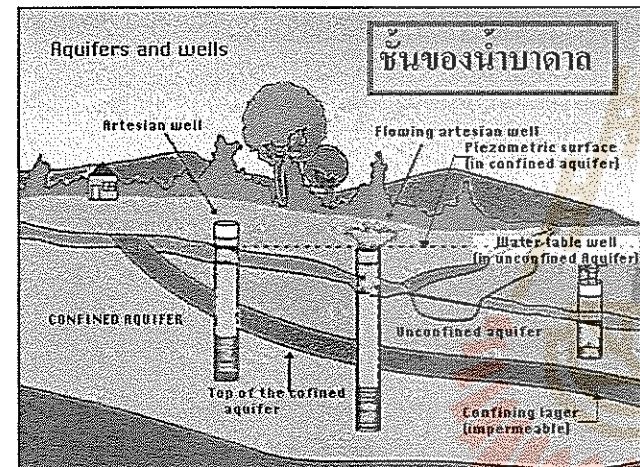
2. โซนอิมตัวด้วยน้ำ

- ชั้นกรวดทราย หินเนื้อพูนน้ำซึมได้ ช่องว่าง รอยแตก
- น้ำบาดาล



น้ำบาดาล (Ground Water)

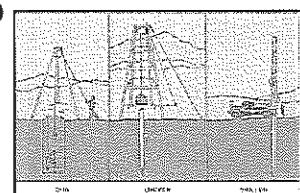
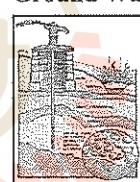
น้ำซึ่งซึมลงได้ดินจนถึงเก็บกักไว้ในช่องว่าง ของชั้นหินที่เป็นโซนอิมตัวด้วยน้ำ ได้แก่ น้ำบาดาล บ่อన้ำชั้น



ชนิดของน้ำบาดาล

1. น้ำบาดาลปราศจากความดัน (Unconfined or free ground water)

2. น้ำบาดาลในที่กักขัง (Confined Ground Water)



1. น้ำบาดาลปราศจากความดัน

- * ชั้นหินอ่อนน้ำอิสระ (Unconfined Aquifer)
- * น้ำชั้นนี้ขึ้นกับระดับน้ำใต้ดินเนื่องจาก
 - ระดับน้ำใต้ดิน
 - ความลาดเอียงของระดับน้ำใต้ดิน

- ระดับความลึกของระดับน้ำใต้ดิน

- แนวระดับน้ำใต้ดินตัดผ่านแนวลาดชั้น ของผิวดิน

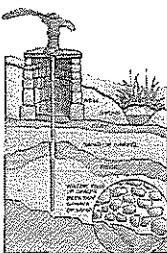
- การเปลี่ยนแปลงขึ้นลงของระดับน้ำใต้ดิน

- รอยแตกร้าวของชั้นหิน โพรงหิน

- แผนที่ความลึกของระดับน้ำใต้ดิน

2. น้ำบาดาลในที่กักขัง

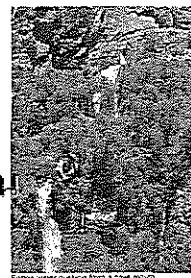
- * ชั้นหินอุ่มน้ำกักขัง
- * หินกักกัน
- * บ่อพูน้ำดื่ม
- * ผิวเขตความดัน



น้ำบาดาลชั่วคราว (Perched Water)

น้ำซับ (Spring)

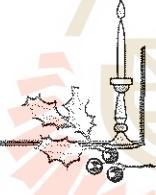
1. น้ำซับแบบแอ่ง
2. น้ำซับแบบหนุน
3. น้ำซับแบบไอลียอน
4. น้ำซับจากร่องน้ำ



Spring water gushing from a cave mouth.

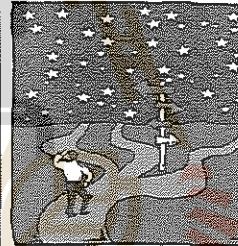
สรุปบทเรียนส่วนที่ 2

- วัสดุกรอสูกกวิทยา
- แหล่งน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา



Next Week

ปริมาณน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา[↑]
ลักษณะคุณสมบัติของน้ำดิน





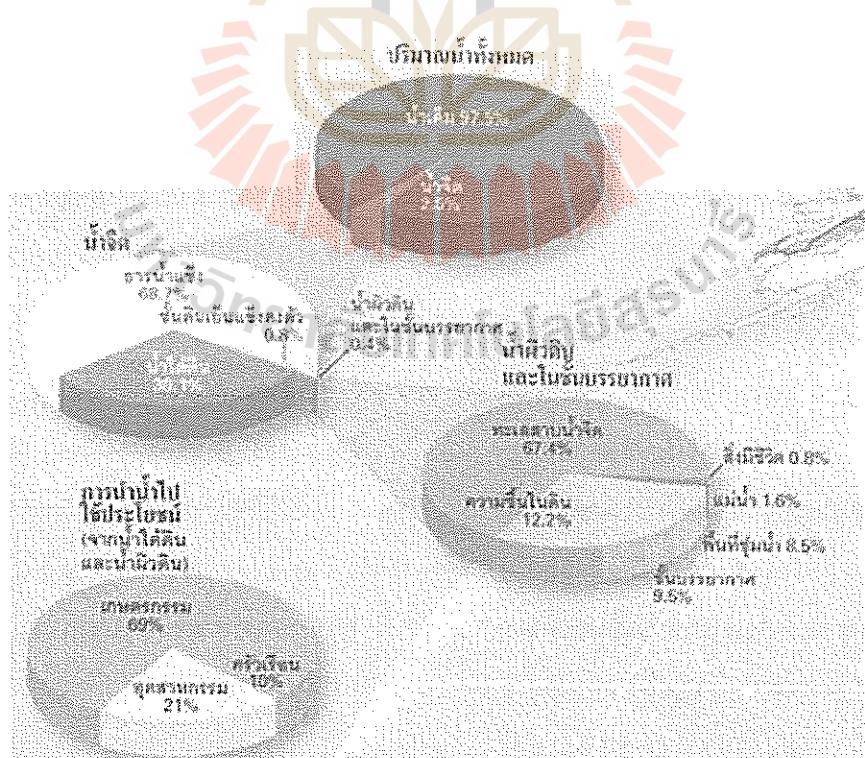
โลกที่กระหายน้ำ

ศตรีนางหนึ่งในแอดฟริกาหย่อนถังน้ำลงไปและเจอ
แต่ก้นบ่ออันแห้งของดิน บ้านของชาวจีนครอบครัว
หนึ่งถูกน้ำท่วมจนอยู่ตื้อต่างเก็บน้ำหนึ่งขื่อนแห่ง^ก
ใหม่ ชาวนาอสเตรเลียรายหนึ่งตะครามเกลือที่
คือยา กัดกร่อนไว้รานาของเขาร

ผู้คนจากทุกมุมโลกกำลังประ深交ปัญหารือเรื่องน้ำกัน
ทั่วหน้า น้ำเขื่อน โยงสระบุรีวิตทึ่งมวล และมี
ความสำคัญไม่แพ้กาฬ แต่ถึงกระนั้น 1 ใน 3
ของประชากรในโลก อยู่ในประเทศซึ่งปริมาณน้ำ
นักไม่เพียงพอ กับความต้องการ ประชากรกว่า
1,000 ล้านคน ไม่มีน้ำดื่มที่สะอาด มีหน้าที่
จำนวนประชากรที่เพิ่มขึ้นเรื่อยๆ จะทำให้ตัวเลขนี้
สูงขึ้นอย่างมากในช่วง 25 ปีข้างหน้า

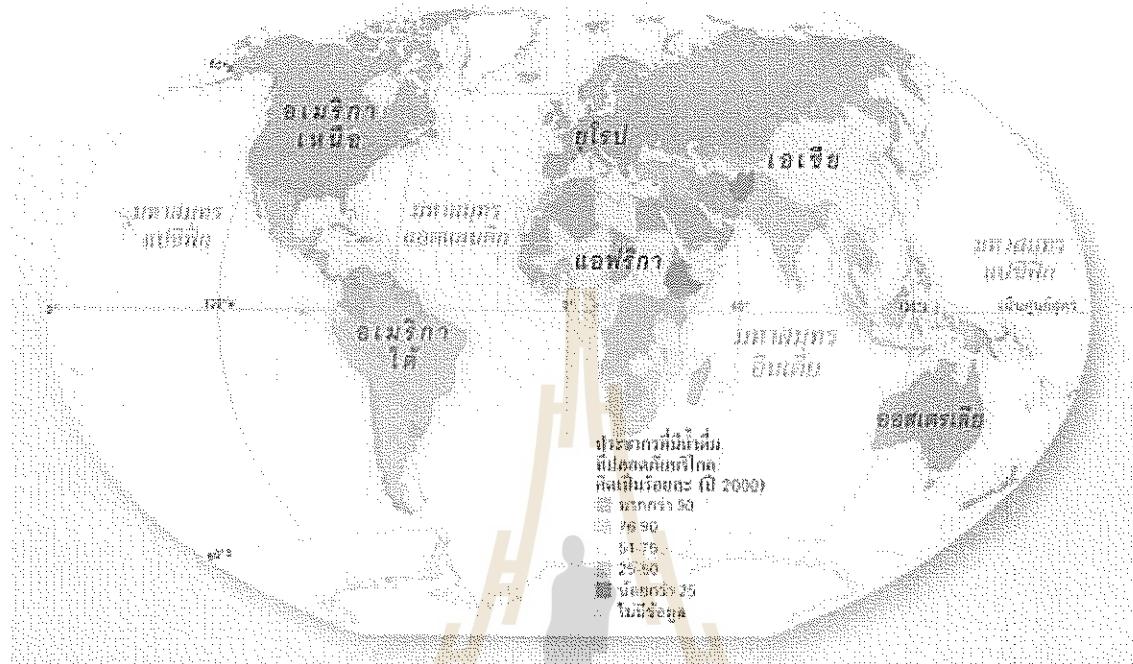
ปัญหาที่เกิดขึ้นไม่ใช่ เพราะเราดูคลอนน้ำ อันที่จริง โลกของเรามีน้ำให้เลี้ยงอยู่ในปริมาณเท่าเดิม มาช้านาน แต่ปริมาณน้ำจีดตามทะเลสาบ เมื่อน้ำ และชั้นหินอุ่มน้ำ ที่มันบุบสามารถนำมาใช้ได้มีอยู่ไม่ถึงร้อยละ 0.1 ของปริมาณน้ำที่มีอยู่ในโลก และส่วนใหญ่แล้ว ในพื้นที่ที่มีคนต้องการน้ำมากที่สุด กลับมีแหล่งน้ำจีดน้อย

ขณะนี้เราดึงนำมายใช้แล้วครึ่งหนึ่ง และพื้นที่รับน้ำที่ใหญ่ที่สุดของโลกหลายต่อหลายแห่งกำลังประสบปัญหาน้ำพิษ ความขัดแย้งทางการเมือง ตลอดจนภัยตั้กตวงผลประโยชน์มากเกินควร ท่านได้ตรวจสอบแหล่งน้ำในพื้นที่ของท่านในระยะหลังๆ บ้างหรือไม่





น้ำมีคมไป แต่สะอาดพอใช้คุ้มได้หรือไม่

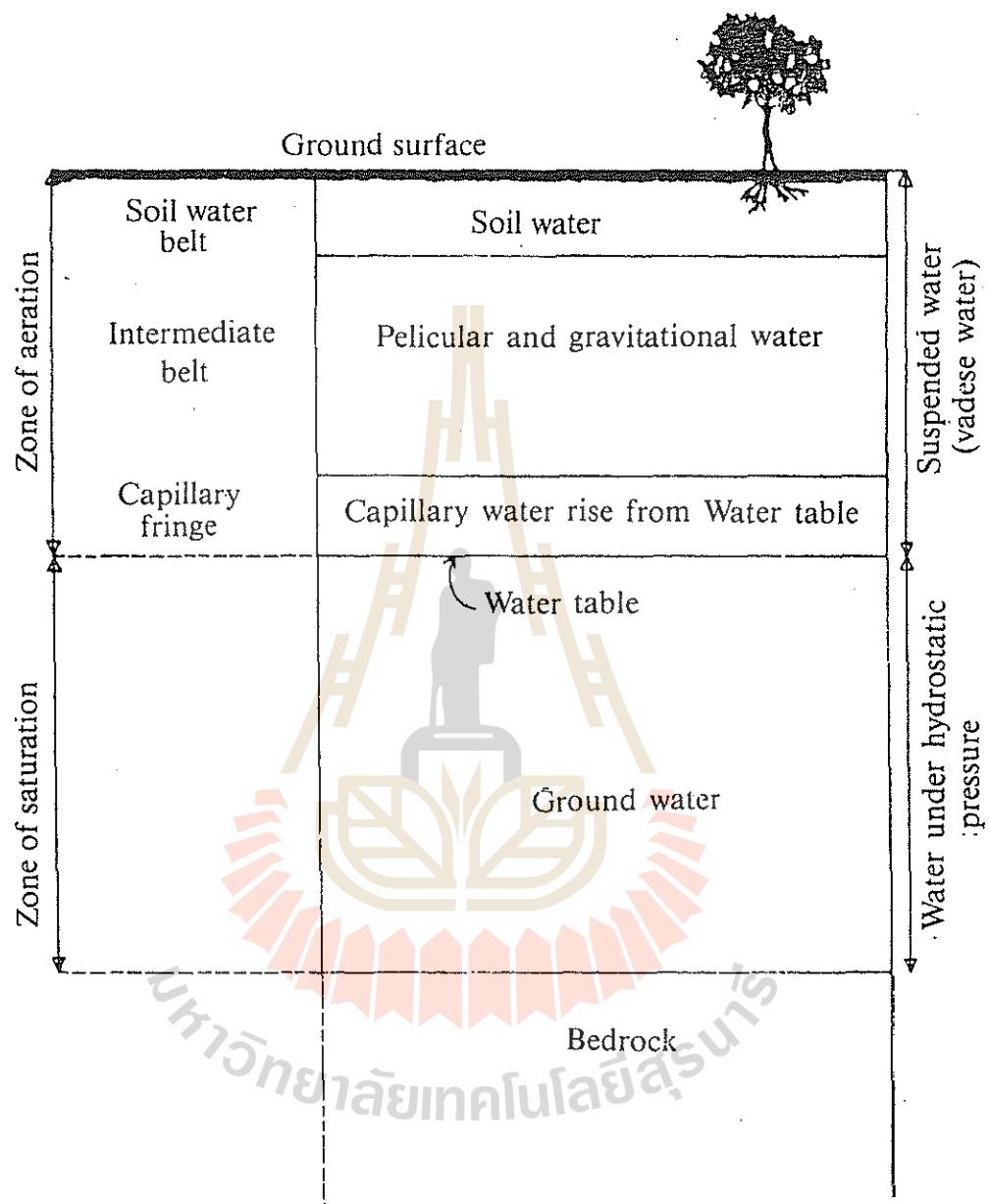


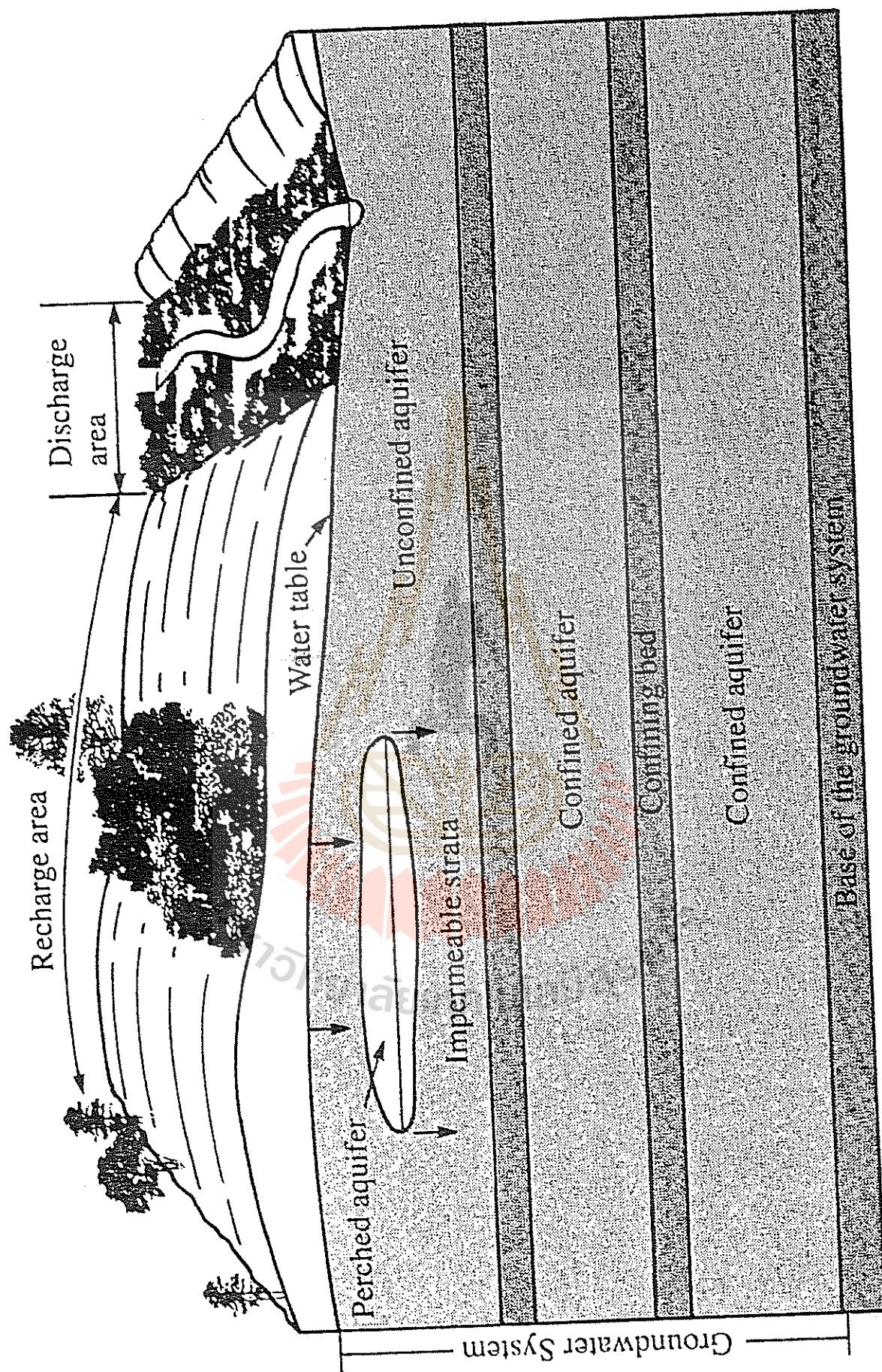
ทั่วโลกจะมีเด็กเสียชีวิตเพรำพราขาดน้ำคุ้มหรือสุขากินbadที่สะอาดถึง 80 คน และภายในหนึ่งวันจะมีผู้เสียชีวิตจากการท้องร่วง อหิวาตกโรค โรคพยาธิใบไม้ ตลอดจนโรคอื่นๆ ที่เกิดจากน้ำที่ปนเปื้อนราواๆ 9,300 คน พอดีงบประมาณปีนี้จะมีผู้เสียชีวิต 3.4 ล้านคน ส่วนใหญ่อยู่ในทวีปเอเชีย และแอฟริกาและอายุไม่ถึง 5 ปี

เมื่อวานเรายังมีน้ำคุ้มที่สะอาดในการตั้งร่างชีพ แต่น้ำสะอาดก็หายากขึ้นเรื่อยๆ เมื่อจากมลพิษและความต้องการน้ำของประชากรที่เพิ่มขึ้น ส่วนประเทศไทยนั้น ปัญหาของกราดแคลนน้ำดินที่มีคุณภาพดีที่ความรุนแรงขึ้นในอีก 20 ปีข้างหน้า เนื่องจากจะมีการเพิ่มผลผลิตเป็นสองเท่า ซึ่งอาจเกิดปัญหาภัยคุกคามเรื่องแหล่งน้ำ

นอกจากนี้ประเทศไทยยังจัดสรรงบประมาณ ใน การจัดทำน้ำสะอาดและพัฒนาระบบน้ำประปาอ่อนคือ รัฐวิถีละ 5-6 ของงบประมาณทั้งประเทศ อย่างไรก็ตามการประปาของไทย ได้พัฒนาไปถึงขั้นคุ้มน้ำจากก๊อกประปาได้โดยตรงแล้ว ตั้งแต่เดือน พฤษภาคม 2542

ตัวเลขรายงานการประเมินน้ำสะอาด และการสุขาภิบาลแห่งประเทศไทย โดยกรมอนามัย กระทรวงสาธารณสุข เมื่อเดือน กรกฎาคม 2545 คุณภาพของน้ำในเขตการประปานครหลวงอ่อนคือว่าได้มาตรฐานดีเยี่ยมทางด้านกายภาพ เคมีและแบคทีเรีย คือร้อยละ 99.7-100 ตามลำดับ ส่วนการประปาส่วนภูมิภาคอ่อนคือว่ามาตรฐานอยู่ในเกณฑ์ดี คือร้อยละ 67.8-86.6 ตามลำดับ







Outline: ส่วนที่ 1

- การคำนวณหน้าดินสำหรับผลิตน้ำประปา
- ประเภทของการใช้น้ำ
- อายุการใช้งานของระบบประปา
- ขอบเขตและประเภทของพื้นที่รับบริการประปา



วัตถุประสงค์

- นักศึกษาสามารถอธิบาย วิธีการกระบวนการหาปริมาณน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปาได้อย่างถูกต้อง



ปริมาณน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา

การคำนวณหน้าดินสำหรับผลิตน้ำประปา

1. อัตราการใช้น้ำส่วนบุคคล
2. อายุการใช้งานของระบบประปา
3. จำนวนประชากรที่รับบริการ
4. ขอบเขตและประเภทพื้นที่รับบริการ

1. อัตราการใช้น้ำส่วนบุคคล

- ขนาดของชุมชน (ผลโดยอ้อม)
- จำนวนโรงงานอุตสาหกรรม (ใช้ในกรณีวิธีต่างๆ)
- คุณภาพของน้ำ (คุณภาพดี เป็นที่นิยม)
- อัตราการใช้น้ำเพิ่มขึ้น
- 4. ค่าน้ำประปา (ถูกใช้น้ำมากขึ้น)



5. สภาพอากาศ

(มีอิทธิพลต่อการใช้น้ำมาก ตามฤดูกาล วัน)

6. สภาพความเป็นอยู่และอาชีพของประชาชน

(เปลี่ยนแปลงไปตามการดำรงชีพและอาชีพ)
(เขตเมืองและชนบท)

อัตราการใช้น้ำส่วนบุคคลเฉลี่ยของคนไทย...?



ประเภทของการใช้น้ำ

1. การใช้น้ำในครัวเรือน ขึ้นอยู่กับ

- ชนิดและความหนาแน่นของชุมชน นิสัย
- สภาพการสุขาภิบาลและการประปา
- ภูมิภาค 120 ลิตร/คน/วัน
- นครหลวง 200 ลิตร/คน/วัน



2. การใช้น้ำของหน่วยงานต่างๆ

3. การใช้น้ำเพื่อการค้าและอุตสาหกรรม

4. การใช้น้ำเพื่อการสาธารณประโยชน์
เกณฑ์เฉลี่ย 40-80 ลิตรต่อคนต่อวัน

5. การใช้น้ำเพื่อการดับเพลิง

ขึ้นอยู่กับความหนาแน่นของอาคารและประชากร

6. การสูญเสียน้ำประจำ

ฟื้มือการต่อท่อไม่ดี, ใช้เลินเลือ, อายุน้ำประจำ



อายุการใช้งานของระบบประจำ

1. อายุการใช้งานของสิ่งก่อสร้างและอุปกรณ์

2. ความยากง่ายในการขยายระบบและพื้นที่

3. อัตราการเพิ่มของประชากรและการขยาย ตัวของอุตสาหกรรมและการค้า



4. อัตราดอกเบี้ยเงินกู้

5. ค่าของเงินและค่าเสื่อมราคา

6. การทำงานของระบบ



ขอบเขตและประเภทของ พื้นที่รับบริการประจำ



* อัตราการใช้น้ำ

- โรงงานที่มีห้องน้ำห้องส้วม
- โรงแรม 180 ล./วัน/เตียง

- โรงพยาบาล

ขนาดไม่เกิน 100 เตียง 340 ล./วัน/เตียง

ขนาดเกินกว่า 100 เตียง 455 ล./วัน/เตียง

- อุตสาหกรรมและค้าทั่วไป

12 ลิตร/วัน/ตร.ม.

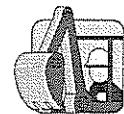


๔. ความหมายน้ำของประชากรในพื้นที่

- บริเวณที่อยู่อาศัย	คน/ตร.ม.
ครอบครัวเดียว	1,240 - 3,710
ครอบครัวใหญ่	3,710 - 8,650
- ย่านการค้า	3,710 - 7,415
- อุตสาหกรรม	1,240 - 3,710

การออกแบบระบบประปาต้องคำนึงถึง

- อายุการใช้งาน
- จำนวนประชากรที่ต้องการใช้น้ำ
- อัตราการใช้น้ำ
- ปริมาณฝนที่ตก

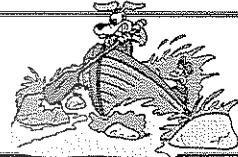


Conclusion: ส่วนที่ 1

- การคำนวณหนาน้ำดินสำหรับผลิตน้ำประปา
- ประเภทของการใช้น้ำ
- อายุการใช้งานของระบบประปา
- ขอบเขตและประเภทของพื้นที่รับบริการประปา



ส่วนที่ 2



ลักษณะสมบัติของน้ำดิน

Outline

- ลักษณะสมบัติของน้ำดินตามธรรมชาติ
- ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
- ลักษณะสมบัติทางเคมี



วัตถุประสงค์

นักศึกษาสามารถอธิบายลักษณะสมบัติของน้ำดินเกี่ยวกับแหล่งกำเนิดและผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยต่อไปนี้

1. ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
2. ลักษณะสมบัติทางเคมี



ลักษณะสมบัติของน้ำดิบตามธรรมชาติ

- ลักษณะสมบัติของน้ำบาดาล
- ลักษณะสมบัติของน้ำผิวดิน



1. ลักษณะสมบัติของน้ำบาดาล

- ความ潔净ต่ำ
- ปราศจากสีและสารอินทรีย์
- TDS อาจสูงหรือต่ำขึ้นอยู่กับ...



- DO ไม่มี CO_2 อาจสูงมาก
- เหล็กและแมงกานีส พบร้าด้วย เช่น อิมตัวด้วย CO เมื่อสูบน้ำบาดาล ขึ้นมาสัมผัสอากาศ ทำให้เกิดออกซิเจนและเหลือง หรือคล้ำ
- น้ำ pH สูง แรกสูบ น้ำ潔净ภายใน 10 นาที



2. ลักษณะสมบัติของน้ำผิวดิน

- ความ潔净และสารอินทรีย์ในระดับสูง
- ปริมาณกลีอแร่อาจสูงหรือต่ำได้
- นำฝนจะล้างสารพิษจากเกย์ตระกูล
- เหล็กและแมงกานีสมีปริมาณต่ำ



2. ลักษณะสมบัติของน้ำผิวดิน (ต่อ)

- มีโอกาสแปดเปื้อนสารพิษมาก
- อ่างเก็บน้ำหรือทะเลสาป มักมีการหมัก แบบไร้ O_2 ที่กันอ่าง ทำให้ Fe และ Mn ละลายกลับคืนสู่อ่าง และทำให้เกิดการ พลิกตัวของน้ำ (turnover)



สรุป : ข้อแตกต่าง

- ลักษณะสมบัติของน้ำบาดาล
- ลักษณะสมบัติของน้ำผิวดิน



ลักษณะสมบัติของน้ำ

- ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
- ลักษณะสมบัติทางเคมี
- ลักษณะสมบัติทางชีววิทยา



ลักษณะสมบัติทางกายภาพ

1. ความ浑浊 (Turbidity)

- สารแขวนลอยในน้ำ เช่นดินโคลน
- ผลกระทบต่อระบบประปา เช่น การกรอง การตัดตะกอน และการทำลายเชื้อโรค

ความ浑浊จะมากหรือน้อยขึ้นกับ

- ขนาดของสิ่งแขวนลอย
- ปริมาณสารแขวนลอย
- การกระจายตัวของอนุภาค
- คุณสมบัติการดูดซึมแสง



2. สี (Color)

- การเน่าเสื่อยของใบไม้ หรือ แร่ธาตุ
- มักมีสีชา
- น้ำดื่มน้ำมีความสีเกินกว่า 20 หน่วย
- สีของน้ำเปลี่ยนออกได้เป็น 2 ชนิด คือ สีจิง และ สีปราภู



2.1 สีจริง (True color)

- สีที่ละลายเป็นเนื้อเดียวกับน้ำ
- เกิดจากสารอินทรีย์ที่ย่อยสลายยาก พอกกระดานมิคและฟลวิก คงตัวสูง

2.2 สีปราภู (Apparent color)

- สีของน้ำที่กำจัดได้ด้วยวิธีทางกายภาพ

3. กลิ่นและรส เกิดจากสาเหตุดังต่อไปนี้:

- กลิ่นทรีย์ต่างๆ สาหร่ายสำลักยูที่สุด
- กลิ่นต่างๆ ที่ละลายในน้ำ H_2S
- การเน่าเสื่อยของสารอินทรีย์ในน้ำ
- น้ำเสียของโรงงานอุตสาหกรรม

- การเติมสารเคมีบางชนิด เช่น Cl_2
- สารอนินทรีย์ที่ละลายในน้ำ เช่น เหล็ก
- ผลกระทบต่อมนุษย์



4. รสชาติ (Taste)

- เกลืออนินทรีย์ที่ละลายในน้ำ สารประกอบพอกด่างทำให้ขม
- เกลือของโลหะทำให้รสกร่อยและขม



5. อุณหภูมิ (Temperature)

- มีผลต่อคุณภาพของน้ำ
- มีผลต่อกระบวนการผลิต
- ผลกระทบต่อสิ่งมีชีวิต



สรุป สมบัติทางกายภาพ

- ความถ่วง
- สี
- กลิ่น รสชาติ
- อุณหภูมิ



ลักษณะสมบัติทางเคมี

1. พื้อชา
- เป็นการวัดความเข้มข้นของ H^+ ในน้ำ
 - มีค่าอยู่ในช่วง 0-14
 - มาตรฐานน้ำดื่ม ให้มีค่า 6.5 - 8.5



2. ความเป็นด่าง (Alkalinity)

- เกิดจาก OH^- , CO_3^{2-} และ HCO_3^-
- ผลกระทบต่อระบบประปา
- มาตรฐานน้ำดื่ม ให้มีค่า 30 -500 มก./ล.



3. ความกระด้าง



3.1 ความกระด้างขั้วกราฟ

- ใบการ์บอนเนตของแคลเซียมและแมกนีเซียม

3.2 ความกระด้างดาวร

- ชัลไฟต์และคลอไรด์ของแคลเซียมและแมกนีเซียม

ระดับของน้ำกระด้าง



- น้ำอ่อน	< 50 มก./ล. CaCO ₃
- น้ำค่อนข้างอ่อน	50-150 มก./ล. CaCO ₃
- น้ำกระด้างเล็กน้อย	150-250 มก./ล. CaCO ₃
- น้ำกระด้าง	250-350 มก./ล. CaCO ₃
- น้ำกระด้างมาก	> 350 มก./ล. CaCO ₃

4. การ์บอนไดออกไซด์



- การ์บอนไดออกไซด์ในน้ำจะอยู่ในรูป กรดการ์บอนิก
- ผลกระทบต่อระบบประปา

5. ไนโตรเจน (Nitrogen)

5.1 แอมโมเนีย (Ammonia)

5.2 ไนโตรท (Nitrite)

5.3 ไนเตรต (Nitrate)

5.2 ไนโตรท

- เกิดจากการย่อยสลายของแอมโมเนีย
- มาตรฐานน้ำประปา ไม่เกิน 0.001 มก./ล.

5.3 ไนเตรต

- เกิดจากการย่อยสลายสารไนโตรท
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.05-0.10 มก./ล.

5.1 แอมโมเนีย

- การเน่าเสียของสารอินทรีย์ในไนโตรเจน
- ให้เป็นดัชนีปัจจัยความสกปรกของน้ำ
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.05-0.10 มก./ล.
- ผลกระทบต่อระบบประปา



6. แคลเซียม

- ทำให้เกิดความกระด้าง + ตะกรัน
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 75 มก./ล.

7. เมกนีเซียม

- ทำให้เกิดความกระด้าง + ตะกรัน
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 50 มก./ล.

8. คลอไรด์

- ใช้เป็นตัวนีบงชี้ความสกปรกของน้ำ
- มาตรฐานน้ำดื่ม ให้มีค่า 250 มก./ล.

9. ทองแดง

- ใช้ในการป้องกันสาหร่ายในแหล่งน้ำดิบ
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.01 มก./ล.

10. เหล็ก



- ผลกระทบต่อระบบประปา
- เหล็กในน้ำได้ดินจะอยู่ในรูปของ เฟอร์สีบาร์บอนเนต, เฟอร์แซลเฟต และเฟอร์สคลอไรด์
- มาตรฐานน้ำดื่ม ให้มีค่า 0.3 มก./ล.

11. แมงกานีส



- พบร่วมกับเหล็ก
 - มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.1 มก./ล.
12. MBAS (Methylene Blue Active Substance)
- วัดปริมาณผงซักฟอก
 - มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.2 มก./ล.

13. ฟีโนล



- ใช้ในการผลิตยาฆ่าเชื้อโรคและสารเคมี
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.002 มก./ล.

14. ฟอสฟेट

- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 0.2 มก./ล.

15. Total Dissolved Solids



- ปริมาณสารที่ละลายน้ำ
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 500 มก./ล.

16. ซัลเฟต

- การละลายของแร่ธาตุในดิน , โรงงาน
- มาตรฐานน้ำประปา ให้มีค่า 250 มก./ล.

17. ฟลูออไรด์

- ฟลูออไรด์ ประมาณ 1 มก./ล.
- ฟลูออไรด์ น้อยกว่า 1 มก./ล.
- ฟลูออไรด์ มากกว่า 1 มก./ล.



19. สารปราบศัตรูพืช

- Aldrin Heptachlor DDT Herbicides



20. แก๊สไฮโดรเจนซัลไฟด์

- เกิดจากการย่อยถ่ายของสารอินทรีย์ในสภาวะขาดออกซิเจน
- น้ำดื่มไม่ควรมีเกิน 0.05 มก./ล.

สรุป

1. ลักษณะสมบัติน้ำยาดាណ

2. ลักษณะสมบัติน้ำผิวดิน



18. โลหะหนักต่างๆ

- | | |
|------------|-------------|
| - สารหมุ | - โกรเมียม |
| - แมเบรียม | - ไซยาаниц์ |
| - โนรอน | - ตะกั่ว |
| - แอดเมียม | - เชโรเนียม |



21. พอกไตรฮาโลเม็น

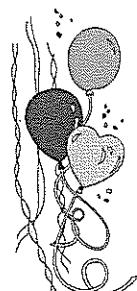
(Trihalomethanes; THMs)



- เกิดจากปฏิกิริยาระหว่างคลอริน/ชาโลเจน กับสารมีวิมิกและฟลูอิก
- คลอร็อกฟอร์ม โนรโนฟอร์ม
- น้ำดื่มไม่ควรมีเกิน 100 ไมโครกรัม/ล.

ลักษณะสมบัติทางกายภาพ

1. ความถ่วง
2. สี
3. กลิ่นและรส
4. รสชาติ
5. อุณหภูมิ



ลักษณะสมบัติทางเคมี

1. พื้อเช
2. ความเป็นด่าง
3. ความกรดด่าง
4. การรับอนไดออกไซด์



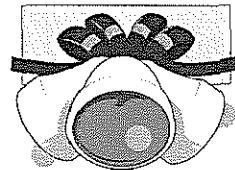
5. ไอโอดีน

6. แคลเซียม

7. แมกนีเซียม

8. คลอไรด์

9. ทองแดง



10. เหล็ก
11. แมงกานีส
12. MBAS
13. ฟีโนล
14. ฟอสเฟต



15. TDS

16. ชัลไฟต์



17. ฟลูออไรด์

18. โลหะหนักต่างๆ



19. สารปรำบศัตรุพีช

20. แกลสไโอโครเรนซัลไฟค์

21. ไครอนอลมีน

สรุปลักษณะสมบัติของนำ้

- ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
- ลักษณะสมบัติทางเคมี



Next Week



- * ลักษณะสมบัติทางชีวิทยา
- * มาตรฐานคุณภาพน้ำและน้ำดื่ม





อะไรมุ่ยในน้ำ

น้ำเป็นสิ่งจำเป็นสำหรับร่างกาย ท่านทราบหรือไม่ว่าร่างกายของเรา มีน้ำเป็นส่วนประกอบที่สำคัญ คือ ประมาณ 3 ใน 4 ส่วน ของร่างกาย คนเราสามารถดื่มน้ำได้หลายวันแต่ถ้าเราอดน้ำเพียง 3 วัน ก็จะตาย เมื่อ น้ำมีความสำคัญ ถ้าเราดื่มน้ำที่สกปรก มีสารประกอบที่เป็นอันตราย หรือมีเชื้อโรคที่เป็นอันตราย เราอาจจะถึง ตายได้เหมือนกัน ก่อนอื่นเรามาดูจักษ์ความหมายของน้ำสะอาดคืออะไร น้ำสะอาดต้องมีคุณสมบัติดังนี้

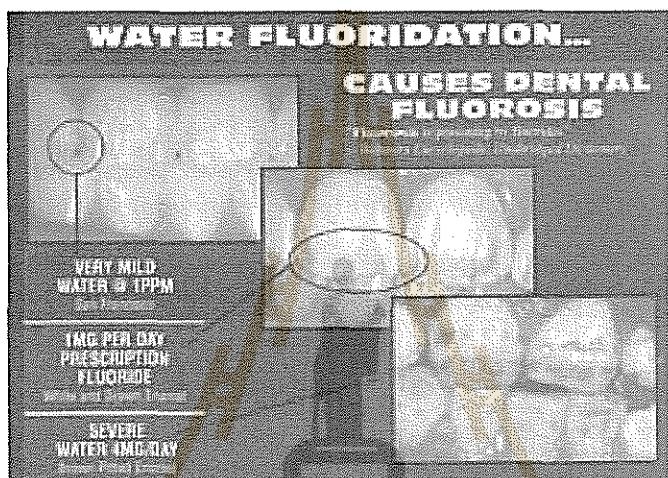
- ปราศจากเชื้อโรคที่อาจทำให้เกิดโรคโดยน้ำเป็นสื่อ
- ไม่มีสารพิษเจือปน
- หากมีแร่ธาตุหรือสารบางอย่างอยู่ ต้องมีไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด

มาตรฐานที่กำหนดนี้มีของหลายหน่วยงาน เนื่องจากองค์การอนามัยโลก มาตรฐานน้ำบริโภคในชนบทปี 2531 มาตรฐานสำนักงาน มาตรฐานอุตสาหกรรม มาตรฐานคุณภาพน้ำมาตรฐาน และเกณฑ์คุณภาพน้ำประปากรุง อนามัย ปี 2543 เป็นต้น แต่ละมาตรฐานพิจารณาค่า ของแร่ธาตุต่างๆ รวมทั้ง จุลินทรีย์ที่มีผลต่อสุขภาพ ค่าที่ กำหนดไม่แตกต่างกันมากนัก เรามาดูกันเลยทีละตัว

- ค่า pH (อ่านว่า พี ออช) เป็นค่าที่บ่งบอกถึงความเป็นกรดหรือด่างของน้ำ พีอช จะมีค่าอยู่ระหว่าง 0 - 14 ค่าที่เป็นกลางคือ 7 ค่าที่เหมาะสมควรอยู่ใกล้ 7 ถ้าต่ำกว่า 7 แสดงว่าเป็นกรด แต่ถ้ามากกว่า 7 แสดงว่า เป็นด่าง ถ้าน้ำน้ำนี้มีความเป็นกรดมาก จะทำให้เกิดการกัดกร่อนภายในท่อน้ำได้ง่าย มาตรฐานของกรม อนามัย กำหนดให้อยู่ในช่วง 6.5-8.5 หมายความว่า น้ำบริโภคไม่ควรมี พีอช ต่ำกว่า 6.5 หรือสูงกว่า 8.5
- ความชุ่ม น้ำที่มีความชุ่มสูงๆ ทำให้ไม่น่าดื่มและไม่ควรดื่ม และยังทำให้การทำลายเชื้อโรคของคลอรีน ล้าบากขึ้น ดังนั้นเมื่อมี กระบวนการผ่า เชื้อโรค เช่น ในระบบประปาหมู่บ้านของกรมอนามัย จึงต้องมี กระบวนการตัดตะกอน การกรอง เพื่อให้น้ำใส ก่อนจึงเติมคลอรีน เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพของการฆ่า เชื้อโรคดีขึ้น กรมอนามัยกำหนดให้ค่าความชุ่มไม่เกิน 10 เอ็น.ที.ยู.
- สี สีของน้ำตามธรรมชาติเกิดจากสารอินทรีย์หรือโลหะบางชนิด เช่น มีเหล็ก ทำให้น้ำดูไม่น่าใช้ กรม อนามัยกำหนด ค่าสีไม่ควรเกิน 15 หน่วย
- ปริมาณสารทั้งหมดที่เหลือจากการระเหย คือสารทั้งหมดที่ละลายอยู่ในน้ำ เป็นการวัดมลพิษรวม กรม อนามัยกำหนด ให้ไม่ควรเกิน 1,000 มิลลิกรัม / ลิตร
- ความกระด้าง เป็นค่าที่ไม่มีผลต่อสุขภาพมากนัก แต่มีผลต่อการซักล้างทำให้เปลืองสนู๊ฟและทำให้เกิด ตะกรันในหนืดอต้นน้ำ นอกจากนี้ยังทำให้มีรสเผื่อน กรมอนามัยกำหนดค่าความกระด้างไว้ไม่เกิน 500 มิลลิกรัม/ลิตร หมายความว่าในน้ำ 1 ลิตร ไม่ควรมี ความกระด้างเกิน 500 มิลลิกรัม



- ในประเทศ เกิดจากการปนเปื้อนจากปูยหรือสาร อินทรีย์ที่เน่าเสื่อย ในเศรษฐมีพิเศษต่อร่างกายโดย เฉพาะใน ทาง ก หากมีอยู่ในปริมาณสูง ทำให้ร่างกาย ไม่สามารถนำ้ออกซิเจนไปเลี้ยงร่างกายได้เพียงพอ กรม อนามัย กำหนดค่าในประเทศไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร
- ฟลูออไรด์ โดยธรรมชาติฟลูออไรด์จะมีอยู่ในน้ำ และในอาหารบางชนิดในปริมาณเดือนี้อยู่ถ้ามีอยู่ ใน น้ำนิดหน่อยจะป้องกันฟันผุได้ แต่ถ้ามีปริมาณมาก จะทำให้ฟันตกกระ หรือมีผลทำให้กระดูกผิดปกติ กรมอนามัยกำหนดค่าฟลูออไรด์ ไม่เกิน 0.7 มิลลิกรัม/ลิตร



- ชัลเฟต หากมีมากทำให้น้ำเรสเทือนหรือขม มีคุณสมบัติเป็นยา ระบบยื่องๆ ความกระด้างที่อยู่ในรูป เกลือชัลเฟต จะกำจัดได้ ค่อนข้างยาก กรมอนามัยกำหนดค่าชัลเฟต ไม่เกิน 250 มิลลิกรัม / ลิตร
- คลอไรด์ เกลือคลอไรด์ถ้าอยู่ในน้ำมาก จะทำให้เกิดคราบเค็ม ไม่ชวนดื่มน้ำ กรมอนามัยกำหนดค่าคลอไรด์ ไม่เกิน 250 มิลลิกรัม/ลิตร
- ป्रอท อันตรายเกิดในรูปของการสะสม เกิดอาการ ทางประสาท ประสาทหลอน ปวดตามข้อ หัก กระดูก พิการ และถ้ามีปริมาณมากๆ ทำให้ถึงตาย กรมอนามัยกำหนดค่าป্রอทในน้ำดื่ม ไม่ควรเกิน 0.001 มิลลิกรัม/ลิตร



ภาพเด็กหญิงปูน ที่สมองถูกทำลายด้วยสารป্রอท



- เหล็ก ถ้ามีในน้ำมากไปจะทำให้เกิดสี กลิ่น รส ที่ไม่พึงประสงค์ และเหล็ก อาจทำให้เกิดการอุดตันของท่อส่งน้ำ และทำให้เกิดคราบสนิม ต่อสุขภัยที่ กรมอนามัยกำหนดค่าเหล็กไม่เกิน 0.5 มิลลิกรัม/ลิตร
- แมงกานีส มักพบร่วมกับเหล็ก แมงกานีสจะละลายอยู่ในน้ำ硬度 และน้ำผิวดินที่มีคุณภาพน้ำไม่ดี พิษของแมงกานีสที่พบคือจาก การสูด เอาผู้คนออกจากเหมืองที่มีแมงกานีสสูงเข้าไป ทำให้มีผลต่อระบบประสาท กรมอนามัยกำหนดค่าแมงกานีส ไม่เกิน 0.3 มิลลิกรัม/ลิตร
- ทองแดง ถ้าอยู่ในปริมาณพอดีมีประโยชน์ต่อมนุษย์ในด้านโภชนาการ หากเข้าสู่ร่างกายในปริมาณมาก และต่อเนื่องกัน จะเป็นอันตรายต่อตับ นอกรากนี้ยังทำให้ห้องน้ำ และอ่างล้างหน้ามีสี กรมอนามัยกำหนดค่าทองแดง ไม่เกิน 1 มิลลิกรัม/ลิตร
- สังกะสี มีอันตรายน้อยสำหรับคน เป็นธาตุที่ร่างกายต้องการสำหรับเผาผลาญภายในร่างกาย แต่ถ้าได้รับมากเกินไป จะทำให้เกิดอาการ คลื่นไส้ อาเจียน กรมอนามัยกำหนดค่าสังกะสีในน้ำดื่มน้ำไว้ไม่เกิน 3 มิลลิกรัม/ลิตร
- คลอรินอิสระ สำหรับน้ำบริโภคที่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำโดยใช้คลอรินในการฆ่าเชื้อโรค ควรที่จะให้มีปริมาณคลอรินอิสระ ตกค้างอยู่ระหว่าง 0.2-0.5 มิลลิกรัม/ลิตร ประจำที่มีท่อส่งข้าวอาจต้องเติมคลอรินที่ดันท่อมากหน่อย เพื่อให้ปลายท่อ มีคลอรินไม่น้อยกว่า 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร หรือกรณีที่เกิดโรคระบาด อาจเติมคลอรินเป็น 2 เท่าของปกติได้
- ตะกั่ว เป็นสารพิษที่เกิดโทษอย่างร้ายแรงต่อสุขภาพอนามัยเมื่อได้รับเข้าสู่ร่างกายโดยเฉพาะอย่างยิ่ง หากเด็ก และหญิงมีครรภ์ จะไวต่อสารนี้มาก เกิดการเจ็บป่วยเรียกว่า โรคแพ็พิษตะกั่ว เด็กมีอาการได้ริดเร็วและรุนแรง เพราะการดูดซึมง่ายกว่าผู้ใหญ่ จะมีอาการอ่อนเพลีย ความจำเสื่อม กล้ามเนื้อแข่น ไม่มีแรง ปวดท้องอย่างแรงสมองปิดปกติ หัว หมัดสติ และถึงตายได้ กรมอนามัยกำหนดค่าตะกั่วในน้ำดื่มน้ำไว้ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัม/ลิตร
- โครเมียม มีอันตรายต่อตับ ไต และระบบหัวใจ กรมอนามัยกำหนดค่าโครเมียมในน้ำดื่มน้ำไว้ไม่เกิน 0.05 มิลลิกรัม/ลิตร
- แคดเมียม มีผลต่องู คออักเสบ หายใจลำบาก ปอดบวม จัดเป็นสารพิษที่มีความเป็นพิษสูง แม้ได้รับเข้าสู่ร่างกายเพียงเล็กน้อย กรมอนามัยกำหนดค่าแคดเมียมในน้ำดื่มน้ำไว้ไม่เกิน 0.003 มิลลิกรัม/ลิตร
- สารหนู สะสมในร่างกายทำให้เกิดมะเร็งที่ผิวหนังและปอด กรมอนามัยกำหนดค่าสารหนูในน้ำดื่มน้ำไว้ไม่เกิน 0.001 มิลลิกรัม/ลิตร

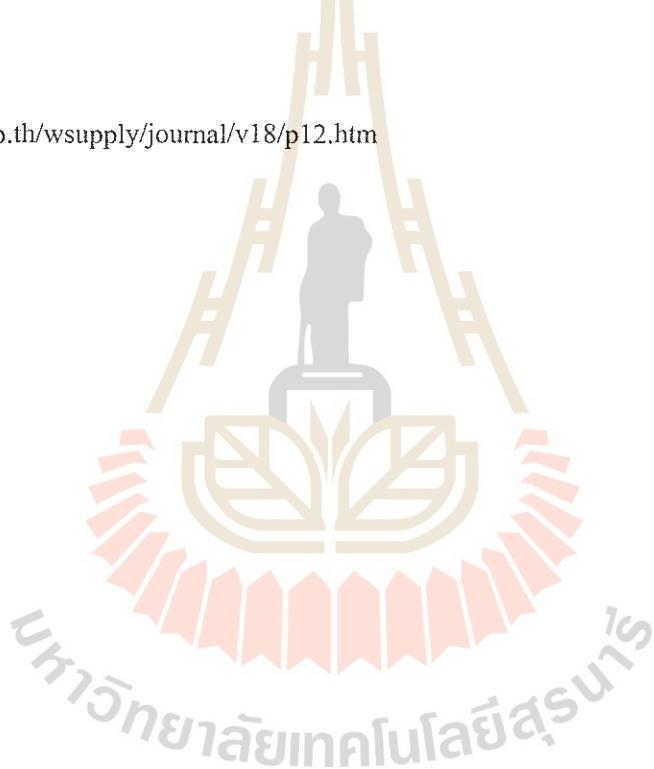


- โคลิฟอร์มแบคทีเรียและฟิล์มโคลิฟอร์ม แบคทีเรียทึ้งสองชนิดนี้ มักพบทั่วไปในดิน น้ำ และในของเสีย เช่น อุจจาระของคนและสัตว์ การพูนแบคทีเรียทึ้งสองชนิดนี้ในน้ำ ไม่ได้แสดงว่าน้ำนั้นมีเชื้อโรค แต่ แสดงว่ามีโอกาสที่น้ำนั้นจะมี แบคทีเรียที่เป็นเชื้อโรคปนอยู่ เพราะเรามักพูนแบคทีเรียที่เป็นเชื้อโรค ปนอยู่กับ โคลิฟอร์มและฟิล์มโคลิฟอร์ม แบคทีเรีย

จะเห็นได้ว่าน้ำใส่ในน้ำแหล่งแต่ไม่มีแร่ธาตุต่างๆ รวมทั้งเชื้อจุลินทรีย์อยู่มาก many คนเรากาวดีมีน้ำให้เพียงพอ คือ วันละ ประมาณ 6-8 แก้วทุกวัน และควรเป็นน้ำสะอาดถ้าไม่แน่ใจเราก็ควรไปคุ้มครองเชื้อโรคเสียก่อน ไม่ใช่ว่า กลัวว่าน้ำไม่สะอาด แล้วไม่ยอมดื่มน้ำประจำ หันไปดื่มน้ำอื่นแทนล่ะ!!

แหล่งอ้างอิง

<http://www.anamai.moph.go.th/wsupply/journal/v18/p12.htm>





Available online at www.sciencedirect.com

SCIENCE @ DIRECT®

Science of the Total Environment 340 (2005) 57–70

Science of the Total Environment

An International Journal for Scientific Research into the Environmental and its Relationship with Humankind

www.elsevier.com/locate/scitotenv

Chemical water quality in Thailand and its impacts on the drinking water production in Thailand

Kornprabha Kruawal^a, Frank Sacher^b, Andreas Werner^c,
Jutta Müller^c, Thomas P. Knepper^{c,*}

^aDepartment of Biotechnology, Faculty of Science, Burapha University, Chonburi 20131, Thailand

^bDVGW-Technologiezentrum Wasser, Karlsruhe, Germany

^cEurope University of Applied Sciences Fresenius, Idstein, Germany

Received 19 January 2004; received in revised form 22 May 2004; accepted 25 August 2004

Abstract

In Thailand, surface water and groundwater are the main water sources for tap water and drinking water production. Thirty-six different samples from surface waters from Chao Praya and Mae Klong rivers, tap waters, bottled drinking waters, groundwaters and commercial ice cubes from around the Bangkok area were collected. Water samples were also taken from two waterworks in the Chonburi province. The extensive survey showed that, overall in all water samples investigated, there was only a minor pollution which could be traced back to the analyses performed including amongst others total organic carbon, inorganics and heavy metals, pesticides, organochlorine compounds, volatile organic compounds, surfactants, pharmaceuticals and disinfection by-products. However, whenever organic micropollutants could be detected in surface water, such as, e.g. the herbicide atrazine, they were also present in the tap water produced thereof proving that the present treatment steps are not sufficient for removal of such pollutants. The concentration of disinfection by-products was higher in tap water produced from Chao Praya river than from Mae Klong river. Disinfection by-products were also found in bottled drinking water. Commercial ice cubes contained anionic surfactants and their metabolites at elevated concentrations. The data of this study constitute the first set of homogenous data for the chemical water quality and also aid development of new water quality criteria in Thailand.

© 2004 Elsevier B.V. All rights reserved.

Keywords: Thailand; Micropollutants; Drinking water; GC/MS and LC/MS analyses

1. Introduction

* Corresponding author. Tel.: +49 6126 9352 68; fax: +49 6126 9352 10.

E-mail address: knepper@fh-fresenius.de (T.P. Knepper).

In recent years, Thailand has experienced an impressive growth in population, industry and agriculture (Molle, 2002). The environmental con-

sequences of this are causing concern about the impacts of pollution. Water pollution is one the most serious environmental problems in Thailand. Wastewater discharges emit various kind of pollutants. These substances include household chemicals, such as surfactants, pharmaceuticals and insect repellents, agricultural chemicals, such as pesticides as well as industrial chemicals, inorganics and heavy metals (Knepper et al., 1999). Due to their environmental persistence, these pollutants can cause contamination of surface water and groundwater which are the main water resources for drinking water production in Thailand. Transport over relative long distances has been reported for those pollutants exhibiting high water solubility (Eichhorn et al., 2002). In addition, inadequate wastewater treatment facilities can fail to remove recalcitrant pollutants and therefore their levels can be considerably high in receiving water (Eichhorn et al., 2001). The removal of these pollutants, even present at low concentrations, is an established challenge in the production of tap water and drinking water from surface water and groundwater. Furthermore, due to the use of elevated levels of disinfectants, the formation of disinfection by-products has to be taken into account when assessing the quality of drinking water.

Thailand has become one of the biggest users of pesticides in the South Asia region. Pesticides that are mostly used include 2,4-D, monocrotophos, metamidophos, atrazine, endosulfan, methyl parathion, and paraquat (Jungbluth, 1997). Overuse of pesticides is causing increasing environmental contamination. Boonyatumanond et al. (2001) monitored the residues of organochlorine pesticides in four main rivers (Chao Praya, Mae Klong, Bang Pakong and Tha Chin) and coastal areas of Thailand. DDT and metabolites were found in the range of 18–20 ng/L at Krabi province (West Coast). Aldrin (5 ng/L) was detected at the lower part of Chao Praya river. The concentration of HCH and its isomers ranged from 10 to 17 ng/L in three provinces in the south of Thailand.

The surfactant consumption has rapidly increased in Thailand, the household and laundry sectors being the major markets (Colin, 1996). Hence surfactants may be considered as major contaminants in the environment of Thailand, especially in surface waters. Branched alkylbenzenesulfonates (ABS) were widely used in both domestic and commercial detergents.

Due to the very poor biodegradability of ABS, they were banned in Europe and withdrawn from the market in the US since the mid-1960s (Knepper and Berna, 2003). However, ABS are still in extensive use in developing countries, such as Thailand (Colin, 1996). Nowadays, linear alkylbenzene sulfonates (LAS) have mostly substituted ABS. LAS are biodegradable and their main aerobic degradation products are sulfophenyl carboxylates (SPC).

At present, the crisis surrounding raw water supply becomes more and more serious due to the disposal of domestic, agriculture runoff, and industrial wastewaters into rivers. A monitoring of three indicators, biochemical oxygen demand (BOD), dissolved oxygen (DO) and total coliform bacteria (TCB), revealed that the water quality of Chao Praya river has decreased severely, especially at the lower part of the river. DO, BOD and TCB did not meet the standard of water quality of Thailand (Haapala, 2002; Simachaya et al., 2000).

Moreover, there are many studies on the water quality of the main rivers in Thailand, such as Chao Praya, Tha Chin, Bang Prakong and Mae Klong river (Simachaya et al., 2000; Kwanyuen et al., 1999; Molle, 2002); however, none of these studies address the fate and behavior of pollutants in raw water, groundwater and drinking water in Thailand.

Groundwater, the other water supply for the Bangkok area, is already over-utilized. More than 2 million cubic meters per year of groundwater is used for the industrial sector (65%) and households (25%) in Bangkok and seven adjoining provinces (World Bank, 2000). The liquid effluents from septic tanks can percolate into the ground and lead to an increasing probability of groundwater contamination. The groundwater quality was also affected from agricultural runoff, pesticide residues, coastal aquaculture, and industrial effluents (Molle, 2002). Intensive pumping of groundwater can cause not only land subsidence but also saltwater intrusion.

Although the Metropolitan Waterworks Authority (MWA) has recommended that tap water in some Bangkok areas is hygienic and suitable for drinking, most Thai people do not drink tap water, mainly due to their concern about high chlorine residuals and aesthetics, such as taste, smell and discoloration. Nowadays, bottled water is becoming more and more

popular in Thailand. In Bangkok and the surrounding area, consumption of bottled drinking water increased from 23% in 1995 to 40% in 2000. Therefore, the quality of bottled water also needs to be monitored and standardized carefully.

Chlorination is widely used at waterworks in Thailand. Chlorine can react with organic matter naturally present in raw waters and form disinfection by-products (DBPs), such as trihalomethanes (chloroform, bromodichloromethane, dibromochloromethane, bromoform) Thus DBPs may be present in tap water in Thailand. DBPs are of concern because some are suspected carcinogens and attributed to reproductive/developmental effects in human (US Environmental Protection Agency, 2002).

Thus, the purpose of this study was to analyze the water quality, especially on the presence of

emerging contaminants from surface water and groundwater used as the source for tap water production in Bangkok and close by areas and to investigate their impact on tap water, bottled drinking water and commercial ice cubes produced thereof.

2. Materials and methods

2.1. Area description

Samples from Chao Praya (CP) and Mae Klong (MK) rivers were taken before the entry point into the raw water canal and also before drain the outlet into Gulf of Thailand (Fig. 1). Samples from the beginning, middle and end of the raw water canal

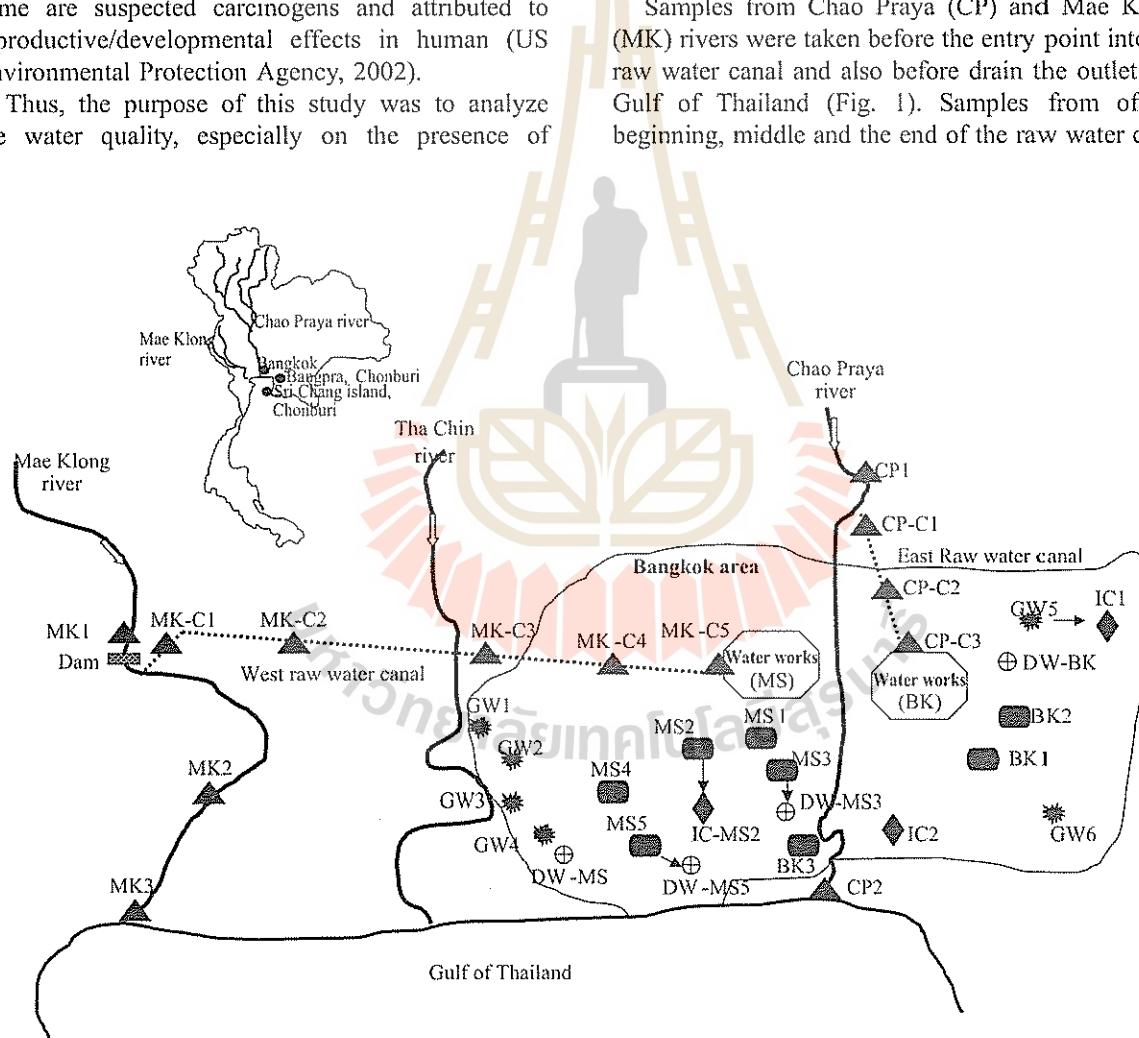


Fig. 1. The sampling sites used in this sampling campaign: ▲=surface water, ■=tap water, * =groundwater (GW), ⊕=bottled drinking water (DW), and ♦=commercial ice cube (IC), Mae Klong river (MK); Chao Praya river (CP), canal (C) ; Bang Kean (BK) and Mahasawat (MS) waterworks.

Table 1

Pollutants and parameters investigated in Thai water samples

Compounds/ parameter class	Specific compounds investigated/ methods used
Household chemicals	
Surfactants	Linear alkylbenzene sulfonates (LAS), Sulfophenyl carboxylates (SPC), Alkylbenzene sulfonates (ABS)
Acidic pharmaceuticals	Clofibric acid, Diclofenac, Fenofibric acid, Fenoprofen, Gemfibrozil, Ibuprofen, Ketoprofen, Naproxen
Agricultural chemicals	
Neutral pesticides	AIPA, Alachlor, Ametryn, Atrazine, Atrazine-desethyl, Atrazine-desisopropyl, Azinphos-ethyl, Chlorsenvinphos, Chlorpyrifos, Desmetryn, Dichlobenil, Dimethoate, Epoxiconazole, Ethofumesate, Fenoxaprop-ethyl, Fenpropimorph, Fluazifop-butyl, Fluchloralin, Furalaxyl, Hexazinone, Iprodione, Metalaxyl, Metamitron, Metazachlor, Methidathion, Methoprotyne, Metolachlor, Metribuzin, n-Chloridazon, Parathion-ethyl, Pendimethalin, Prometryn, Propazine, Prophan, Propiconazole, Sebutylazine, Simazine, Tebuconazole, Terbutylazine-desethyl, Terbutryn, Terbutylazine, Trifluralin, Vinclozolin
Acidic pesticides	2,4,5-T, 2,4-D, 2,4-DP (Dichlorprop), Bentazone, Bromacil, Dicamba, Fluazifop, Fluoxypyr, Haloxyfop, MCPA, MCPB, MCPP (Mecoprop), Triclopyr
Organochlorine pesticides	Aldrin, 4,4-DDD, 4,4-DDE, 2,4-DDT, 4,4-DDT, Dieldrin, α -Endosulfan, β -endosulfan, Endrin, α -HCH, β -HCH, γ -HCH, δ -HCH, Heptachlor, Heptachlorepoxyd, Hexachlorobenzene, Methoxychlor
Disinfection by products	Trichloromethane, Bromodichloromethane, Dibromochloromethane, Tribromomethane, Trichloronitromethane
Volatile organic compounds	Dichloromethane, Tetrachloromethane, Trichloroethylene, Tetrachloroethylene, 1,1,1-Trichloroethane, cis-1,2-Dichlorethylene, trans-1,2-Dichlorethylene, 1,1-Dichloroethylene, 1,1-Dichloroethane, Trichlorotrifluoroethane

Table 1 (continued)

Compounds/ parameter class	Specific compounds investigated/ methods used
Inorganics and heavy metals	Ca, Mg, Na, K, Fe, Mn, Al, Si, As, Pb, Cd, Cr _{total} , Ni, Sb, Se, Ba, B, Cu, Zn, U
GC/MS screening	Unknown pollutants and their metabolites
LC/MS screening	
Organic carbon	TOC measurement
Physical parameters	pH, conductivity, UV absorbance (254 nm)

were also collected in order to investigate the fate of selected pollutants along the raw water canal. Eleven tap water and three groundwater samples from the Bangkok area were taken from east and west side of Chao Praya river. Bottled drinking water and commercial ice cube samples were also collected to investigate the removal of selected pollutants in the production process.

Water samples were also taken from Bangpra and Sri Chang island waterworks in Chonburi province. These two waterworks use different water resources for tap water production. Raw water from Bangpra reservoir and seawater are the raw water supply at Bangpra and Sri Chang island waterworks, respectively. All sampling sites are shown in Fig. 1.

2.2. Selected pollutants

The investigated pollutants were divided into eight groups: surfactants; pharmaceuticals; neutral pesticides; acidic pesticides; organochlorine pesticides; volatile organic compounds; inorganics and heavy metals; disinfection by-products. Gas chromatography/mass spectrometry (GC/MS) and liquid chromatography/mass spectrometry (LC/MS) screenings were also performed in order to identify the unknown pollutants and their metabolites. Furthermore, sum parameters such as total organic carbon (TOC) and physico-chemical parameters were also determined (Table 1).

2.3. Sampling, sample preparation, and analysis

Most samples were taken in July 2003, only sampling at two waterworks in Chonburi was done in October 2002. All samples were kept in 1000-mL

polypropylene bottles and stored at +4 °C until shipped to Germany for analyses. Each sample was filtered through a glass fiber (0.45 µm) prewashed with methanol and Milli-Q water.

2.3.1. Neutral pesticides

After solid-phase extraction on Oasis® HLB cartridges 3cc material (60 mg) (Waters, USA) pH 7.0, neutral pesticides analysis was done according to Knepper et al. by ion trap GC/MS (Varian, Walnut Creek, USA) consisting of an AS 8200 autosampler, a Varian 340 gas chromatograph and a Saturn II mass spectrometer. A XTI-5 (Restek, Bellefonte, PA, USA) column (length 30 m, film thickness 0.25 µm, ID 0.25 mm) was used with helium as carrier gas. Injections (3 µL) were made in the splitless mode with the injection port maintained at 50 °C. This temperature was held for 3.5 min, followed by a 20 °C/min ramp to 120 °C and then a 2 °C/min ramp to 200 °C. The temperature was then increased to 300 °C with a 6 °C/min ramp, which was held for 10 min. The injector temperature profiles were as follows: an initial temperature of 50 °C, held for 0.20 min, followed by a 100 °C/min ramp to 300 °C which was held for 75 min.

2.3.2. Acidic pesticides/acidic pharmaceuticals

The water samples were extracted with 0.1 g Lichrolute® EN (Merck, Germany) and 0.25 g

Isolute® C18 EC at pH 2.0 (IST, UK) and derivatized with diazomethane according to Knepper et al. The analyses were performed using the same column and GC/MS system as described in Section 2.3.1, but using different GC temperature profile. After injection, the temperature was held at 50 °C for 1.5 min, followed by a 20 °C/min ramp to 120 °C and a 2 °C/min ramp to 230 °C. This was then increased to 290 °C (10 °C/min ramp) and held for 10 min. The injector temperature profiles were as follows: an initial temperature of 50 °C for 0.2 min, followed by a 100 °C/min ramp to 300 °C, which was held for 70 min. The MS data were collected in the EI mode (full scan, *m/z* 60 to 550 amu).

2.3.3. Branched alkylbenzene sulfonates, linear alkylbenzene sulfonates and sulfophenyl carboxylates

The analytical method based on solid-phase extraction on Isolute® C18 material (IST) at pH 2.0 and subsequent reversed-phase liquid chromatographic separation and mass spectrometric detection is described elsewhere (Eichhorn et al., 2001).

2.3.4. Disinfection by-products

Analysis of trihalomethane compounds and other halogenated hydrocarbons was performed according to the international standard procedure EN ISO 10301. One milliliter of *n*-pentane and 0.5 µg of bromotrichloromethane as internal standard were

Table 2
River flow, basin area, and water quality parameters of Chao Praya and Mae Klong rivers^a

River	Flow rate (m ³ /s)	Basin area (km ²)	River reaches	Source of pollution ^b	pH	Temperature (°C)	Conductivity (µS/cm)	Turbidity (NTU)	DO (mg/l)	BOD (mg/l)	TCB (MPN/ 100 ml) ^c
Chao Praya	917	20,125	Upper	Industry: M; Agriculture: H; Domestic: H	7.51	29.9	258	54.3	4.45	0.9	1300
			Middle	Industry: L; Agriculture: M; Domestic: M	7.54	29.8	237	91.7	3.34	0.8	2700
			Lower	Industry: H; Agriculture: L; Domestic: H	7.32	27.8	289	34.7	1.30	2.8	14,500
Mae Klong	550	30,840		Industry: M; Agriculture: M; Domestic: H	7.98	28.2	204	10	6.08	1.0	790

^a Mean values, year 2003.

^b H=high, M=medium, L=low.

^c Total coliform bacteria.

added to 100 mL of water sample. After vigorous shaking for 10 min, the organic layer was removed and dried by addition of 1 g of sodium sulfate. An aliquot of 1 μ L was then injected into the GC system.

Analysis of the volatile halogenated compounds was done by GC/ECD using a PerkinElmer Auto-system XL. Separation was performed on two columns, a ZB5 (60 m \times 0.32 mm \times 1.0 μ m) from Zebron and a VGC column (75 m \times 0.45 mm \times 2.55 μ m) from Restek. Injection was done via a split/splitless injector at 40 °C. For GC separation, the temperature program started at 40 °C, incremented at 1 °C/min to 55 °C and then increased at 8 °C/min to

a final temperature of 170 °C which was held for 15 min. For ECD detection, nitrogen was used as the make-up gas.

2.3.5. Total organic carbon

TOC was analysed according to the European standard procedure EN 1484 using a TOC-5,000A Total Organic Carbon Analyser from Shimadzu (Duisburg, Germany). In this method, the inorganic carbon present in a water sample is removed by acidification and subsequent stripping with nitrogen. The organic compounds then undergo catalytical oxidation to carbon dioxide which is stripped and detected by infrared spectroscopy.

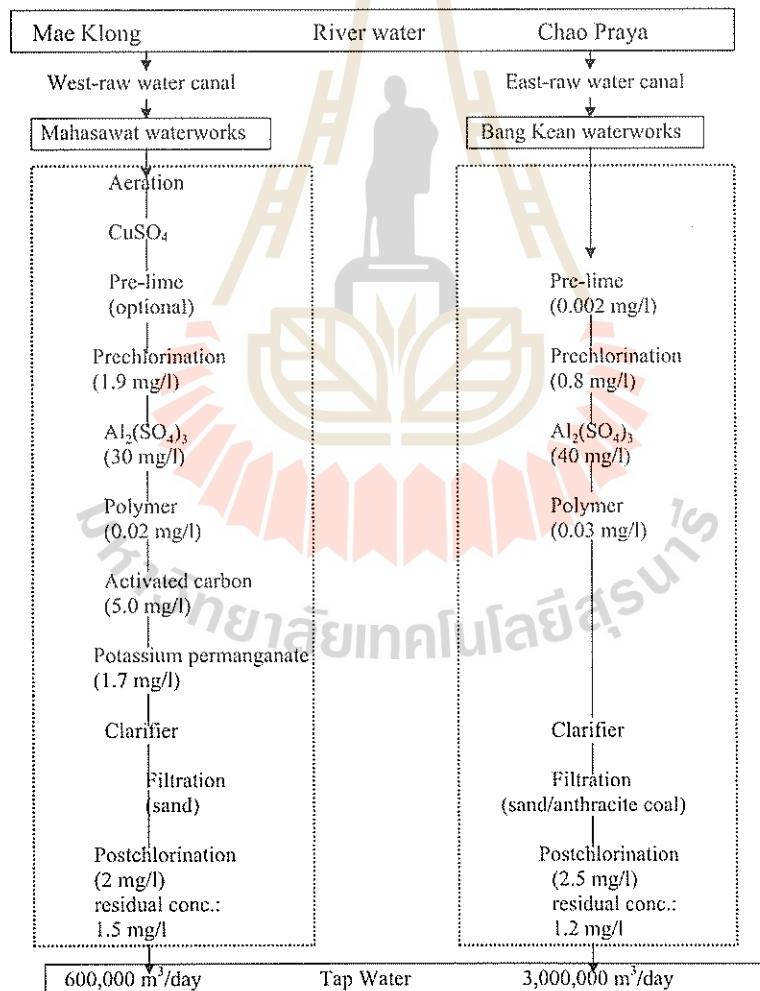


Fig. 2. Scheme of water production process at Bang Kean (BK) and Mahasawat (MS) waterworks in Thailand.

2.3.6. Inorganics and heavy metals

The inorganic compounds Ca, Mg, Na, K, Fe, Mn, Al and Si were determined by ICP-OES according to EN ISO 11855. The compounds B, Ba, Cr, Hg, Se, Sb, As, Pb, Cd, Cu, Ni, Zn and U were determined by ICP-MS according to the German standard procedure DIN 38406, Part 29. In all cases, the water samples were acidified prior to analysis by addition of 1% (v/v) of nitric acid.

3. Results and discussion

3.1. Sampling area and waterworks

The Bang Khen and Mahasawat waterworks are responsible for water supplies in the Bangkok area. The Chao Praya river and the Mae Klong river, where the investigated waterworks withdraw their raw water from, differ in terms of hydrological conditions, and physical and chemical parameters of the water. Some

selected data characterizing the two rivers are listed in Table 2. A scheme of the water production process which is similar in both waterworks is displayed in Fig. 2 (MWA, 2003). Unique to the Mahasawat waterworks are the aeration, copper sulfate, activated carbon and potassium permanganate treatment steps. Bangpra waterworks utilizes raw water from Bangpra reservoir to produce tap water. The production process is adapted the same as used at Bang Kean waterworks. Seawater is used as the raw water supply at Sri Chang waterworks. The raw seawater is mixed with powder activated carbon before passing through sand filtration, followed by reverse osmosis and chlorination.

3.2. Inorganics

In Tables 3a–3d, the accumulated heavy metals and inorganics data are summarized for investigated raw waters. All obtained values are within the recommended range for surface water destined for use in drinking water production. For the inves-

Table 3a
Data analysis for inorganics (mg/l) in the surface water samples from the Chao Praya river (CP), the east raw water canal, tap water produced from Bang Kean (BK) waterworks, and a bottled drinking water sample

Inorganics	Drinking water standards (mg/l) ^a	CPI+canal ^b	Tap water from BK ^c	Bottled drinking water ^d (DW-BK)	CP2 ^d
Ca	75	22.6±0.74	22.4±0.33	<0.5	26.3
Mg	50	5.43±0.22	5.1±0.08	<0.5	6.9
Na	—	14.5±1.24	14.3±0.05	10.1	18.8
K	—	3.75±0.15	3.53±0.05	<0.3	4.3
Fe	0.5	2.11±0.60	0.0067±0.009	<0.01	0.02
Mn	0.3	0.13±0.01	0.002±0.003	<0.005	0.062
Al	—	1.35±0.97	0.03±0.02	<0.02	0.04
Si	—	8.38±1.00	6.37±0.047	<0.1	8.2
As	0.05	0.002±0.0004	<0.001	<0.001	0.003
Pb	0.05	0.002±0.0004	<0.001	<0.001	0.003
Cd	0.01	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001
Cr	0.05	0.002±0.0007	<0.001	<0.001	0.003
Ni	—	0.003±0.0005	0.0003±0.0005	<0.001	0.004
Sb	—	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Se	0.01	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Ba	1.0	0.06±0	0.043±0.005	<0.01	0.06
B	—	0.03±0.004	0.037±0.005	0.02	0.05
Cu	1.0	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
Zn	5.0	<0.02	0.25±0.36	<0.02	<0.02
U	—	0.0004±0.00005	0.0001±0.00002	0.00009	0.00048

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

^a Drinking water quality standards of Thailand.

^b n=4.

^c n=3.

Table 3b

Data analysis for inorganics (mg/l) in the surface water from Mae Klong (MK) river, the west raw water canal, tap water produced from Mahasawat (MS) waterworks, and bottled drinking water samples

Inorganics	Drinking water standards (mg/l) ^a	MK1+canal ^b	Tap water from MS ^c	Bottled drinking water ^d	MK2 ^e	MK3 ^e
Ca	75	29±0.83	30±0.55	0.9±0.9	33.2	40.9
Mg	50	7.01±0.24	7.18±0.1	<0.5	8.0	36.8
Na	—	3.8±1.07	5.20±0.21	24±21	8.5	243
K	—	0.14±0.07	1.4±0	0.35±0.35	2.1	11.3
Fe	0.5	0.14±0.08	0.018±0.036	<0.01	0.67	0.60
Mn	0.3	0.02±0.01	<0.005	<0.005	0.132	0.125
Al	—	0.11±0.10	0.16±0.04	0.04±0.04	0.68	0.50
Si	—	5.37±0.26	4.54±0.05	5.75±1.35	7.8	6.8
As	0.05	0.004±0.0005	0.0018±0.0004	0.001±0.001	0.005	0.007
Pb	0.05	0.0007±0.0009	0.0006±0.001	0.00±0.001	0.002	0.002
Cd	0.01	<0.0001	<0.0001	0.00005 ± 0.00005	<0.0001	<0.0001
Cr	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	0.002
Ni	—	<0.001	<0.001	<0.001	0.001	<0.001
Sb	—	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Se	0.01	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001	0.006
Ba	1.0	0.03±0.005	0.03±0	<0.01	0.05	0.04
B	—	<0.02	<0.02	0.01±0.01	<0.02	0.13
Cu	1.0	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01
Zn	5.0	<0.02	0.062±0.08	0.035±0.035	<0.02	<0.02
U	—	0.0009±0.0003	0.001±0.0001	0.00036±0.00034	0.00074	0.00078

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

^a Drinking water quality standards of Thailand.

^b n=6.

^c n=5.

^d n=2.

^e n=1.

tigated rivers and canals, the concentrations do not differ significantly, except for the high sodium concentration in samples from the Mae Klong river taken at the site just proceeding the entry into the gulf of Thailand (MK3). The sodium concentration in this sample was 243 mg/L, as showed in Table 3b. This can be explained by the seawater intrusion from the gulf as the sampling site at MK3 is located about 10 km upstream from the mouth of Mae Klong river. Other naturally occurring inorganics, i.e. Ca, Mg, K were also consistently higher at this last MK site in comparison to the sampling sites further up the river. Seawater is used as raw water supply for Sri Chang island waterworks. The raw water contained high concentrations of Ca, Mg, Na and K as shown in Tables 3d. However, as shown by the subsequent tap water figures, the concentrations of these elements are efficiently reduced to acceptable values in the purification process adopted.

The largest source of groundwater in Thailand is in Bangkok and surrounding provinces, with the current levels of groundwater extraction exceeding safe yields and leading to adverse effects. Six groundwater samples were collected from around Bangkok area. Groundwater from sampling sites near Mae Klong river, in general, contained higher inorganics than groundwater from sites near Chao Praya river (Table 3c). However, the concentration of sodium in the groundwater samples collected from the Chao Praya locality (159 mg/L) are higher than the Mae Klong river locality. Here, groundwater was found to be contaminated from saltwater intrusion attributable to the over-extraction. Moreover, groundwater contained higher contents of uranium than surface water or tap water. The concentrations of inorganics in water samples can be used as indicator for distinguishing groundwater from surface water.

Tap water produced from Sri Chang waterworks contained a high concentration of sodium (216 mg/L,

Table 3c

Data analysis for inorganics (mg/l) in the groundwater, bottled drinking water produced from groundwater, and commercial ice cube samples

Inorganics	Drinking water standards (mg/l) ^a	Groundwater near Mae Klong ^b	Bottled drinking water produced from groundwater ^c	Groundwater near Chao Praya river ^d	Ice cubes samples ^e
Ca	75	44±9.23	<0.5	24±1.9	<0.5
Mg	50	17.7±2.78	<0.5	6.95±0.55	<0.5
Na	—	49±17.7	127	159±2	1.07±0.50
K	—	4.3±0.47	5.4	1.25±0.05	0.13±0.19
Fe	0.5	0.5±0.85	<0.01	0.035±0.035	<0.01
Mn	0.3	0.066±0.07	<0.005	0.062±0.007	<0.005
Al	—	0.20±0.34	<0.02	<0.02	<0.02
Si	—	9.15±0.32	8.7	13.4±0.3	<0.1
As	0.05	0.001±0.0007	0.001	0.003±0	<0.001
Pb	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	0.003±0.005
Cd	0.01	<0.0001	<0.0001	<0.0001	<0.0001
Cr	0.05	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Ni	—	<0.001	<0.001	<0.001	0.0003±0.0005
Sb	—	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Se	0.01	<0.001	<0.001	<0.001	<0.001
Ba	1.0	0.15±0.09	<0.01	0.085±0.005	<0.01
B	—	0.018±0.011	0.02	0.025±0.005	<0.02
Cu	1.0	0.0025±0.005	<0.01	<0.01	<0.01
Zn	5.0	0.04±0.05	<0.02	0.035±0.005	<0.02
U	—	0.0082±0.0014	0.00573	0.0051±0.001	0.00001±0.00002

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

^a Drinking water quality standards of Thailand.^b n=4.^c n=1.^d n=2.^e n=3.

Table 3d) because this tap water was produced from seawater. Boron was also found at a high concentration (1.09 mg/L). This is most likely attributed to industrial and ship transportation sources occurring around Sri Chang island.

Heavy metals and inorganics were determined in the bottled drinking waters produced from tap water in Bangkok (as shown in Tables 3a–3c). Bottled drinking water DW-BK contained again lower concentrations of heavy metals and inorganics than other bottled drinking waters resulting from the more extensive processes applied (see above).

3.3. Organic micropollutants

3.3.1. Pesticides and pharmaceuticals

From all 73 neutral, acidic and organochlorine pesticides investigated, only atrazine was found in the range between 58 and 86 ng/L in the samples from Chao Praya river (CP1 and CP2) and east raw

water canal (CP-C1, CP-C2 and CP-C3) drawn from Chao Praya river. The concentration levels of atrazine are shown in Fig. 3. Chao Praya basin is an important rice producing agricultural area, especially along both river banks. Increasing demand on agricultural productivity has resulted in a rapid increase in the use of pesticides. Subsequent runoff from agricultural areas causes contamination of pesticides in surface water.

The analyses from GC/MS screening also showed that endosulfan sulfate was present in surface waters from Chao Praya river. Endosulfan sulfate is a breakdown product of endosulfan and is more persistent than the corresponding parent compound (Shetty et al., 2000). Endosulfan is one of the most important agricultural pesticides used in Thailand. Its usage however is restricted and not allowed in rice fields in Thailand (PANAP, 1996).

Neither neutral nor acidic pesticides were found above LOD in all six groundwater samples analysed.

Table 3d

Data analysis for inorganics (mg/l) in raw water and tap water from Bangpra and Sri Chang island waterworks, Chonburi province

Investigated chemicals	Drinking water standards (mg/l) ^a	Bangpra waterworks		Sri Chang island waterworks	
		Raw water	Tap water	Raw water	Tap water
Ca	75	8.7	8.9	326	9.2
Mg	50	2.9	3.7	1006	5.8
Na	—	15.9	22.8	8596	216
K	—	6.7	6.9	309	9.2
Fe	0.5	0.09	n.d.	<0.2	0.17
Mn	0.3	0.15	0.007	<0.1	n.d.
Al	—	n.d. ^b	0.07	<0.4	n.d.
Si	—	1.3	1.1	<2.0	0.1
As	0.05	0.001	n.d.	<0.02	0.002
Pb	0.05	<0.002	n.d.	<0.02	n.d.
Cd	0.01	n.d.	n.d.	<0.002	n.d.
Cr	0.05	n.d.	n.d.	<0.02	n.d.
Ni	—	0.003	n.d.	<0.02	n.d.
Se	—	n.d.	n.d.	<0.02	n.d.
Se	0.01	n.d.	n.d.	<0.02	0.005
Ba	1.0	0.08	0.07	<0.2	n.d.
B	—	0.05	0.06	<0.4	1.09
Cu	1.0	0.02	n.d.	<0.2	n.d.
Zn	5.0	0.1	n.d.	<0.4	0.09

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

^a Drinking water quality standards of Thailand.^b Not detected.

This might be explained by the fact that all groundwater samples were collected from the Bangkok area where less agricultural activities occur.

In the eight tap water samples collected in Bangkok (Fig. 1), most pesticides were lower than LOD, except for atrazine. In tap water produced

from Bang Kean waterworks, atrazine was still detectable in the same concentration range than in the surface water from Chao Praya river and the east raw water canal (Fig. 3) from which it was sourced. Moreover, endosulfan sulfate was detected in tap water samples from Bang Kean waterworks

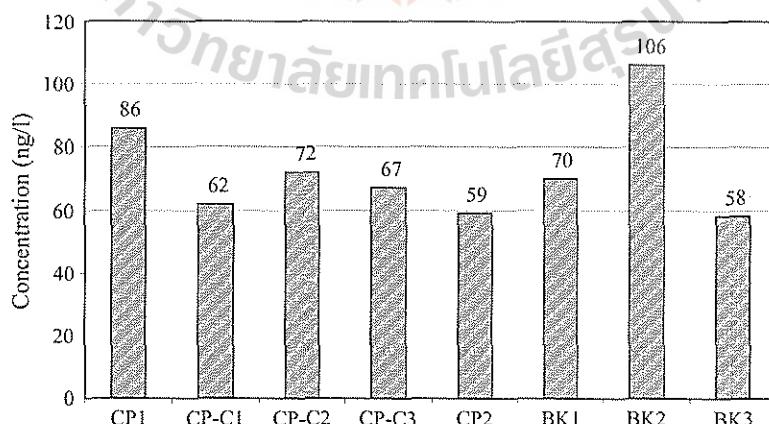


Fig. 3. Atrazine in the surface water from Chao Praya river, east raw water canal, and tap water produced from Bang Kean waterworks (sources from CP river, see Fig. 1).

Table 4a
Data analysis for surfactants ($\mu\text{g/l}$) in the Thai surface water samples

Surfactants	LOD ($\mu\text{g/l}$)	CPI+canal	CP2	MK1+canal	MK2	MK3	Bangpra	Sri Chang
Linear alkylbenzene sulfonates (LAS)	1.6	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD
Sulfophenyl carboxylates (SPC)	0.5	<LOD	1.7	<LOD	2.9	<LOD	<LOD	<LOD

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

<LOD=below limit of detection.

(no data shown). This means that the tap water production process used at this waterworks is not capable of removing organic micropollutants from the water.

All investigated pesticides in bottled drinking waters were below LOD and thus also atrazine was effectively removed by the use of activated carbon filtration in the production process. Bottled drinking water (DW-BK) produced from tap water from Bangkean waterworks.

The bottled drinking waters DW-MS3 and DW-MS5 were produced from the tap waters MS3 and MS5, respectively. These two bottled drinking water contained lower SPC concentrations than the tap water, as shown in Table 4c.

Furthermore, the presence of pharmaceuticals in all water samples was below detection limit.

3.3.2. Surfactants

Analyses of surface water showed that LAS and ABS were observed at lower levels than the limit of detection (LOD) in all surface water samples examined (Table 4a). Only the aerobic metabolite of LAS, SPC, showed an increase from below LOD up to 2.9 $\mu\text{g/L}$ in samples taken from surface waters after their passage through the Bangkok area (Table 4a).

These concentrations are still considerably low despite the discharges from the highly populated areas in Bangkok where the river water is affected by waste originating from various human activities. However, SPC was again below LOD in the sample taken from the site close to the river mouth (MK3), which can be explained by dilution through seawater intrusion. ABS was not detected in any of the samples (no data shown).

LAS and SPC were also found at concentrations lower than the LOD in raw water at the two waterworks in Chonburi (Table 4a). Bangpra waterworks uses rain water collected in a large reservoir as the raw water supply. There are no domestic or industrial discharge into the reservoir. Seawater is used at Sri Chang waterworks.

Low values of LAS and SPC (Table 4b) were detected in the groundwater samples, except for GW2 which was collected from a private well. GW2 contained 7.5 and 18 $\mu\text{g/L}$ of LAS and SPC, respectively. There were various human activities occurring, including washing and cleaning around this well, which can be a potential source of the SPC contamination in groundwater.

The results of the surfactant analysis on different tap water samples is shown in Table 4c. In tap water

Table 4b
Data analysis for surfactants ($\mu\text{g/l}$) in the groundwater and commercial ice cube samples

Surfactants	LOD ($\mu\text{g/l}$)	Groundwater near Chao Praya river	Groundwater near Mae Klong river				Ice cube samples		
			GW1	GW2	GW3	GW4	IC1	IC2	IC-MS3
Linear alkylbenzene sulfonates (LAS)	1.6	<LOD	<LOD	7.5	<LOD	<LOD	1.8	31	130
Sulfophenyl carboxylates (SPC)	0.5	1.2	<LOD	18	<LOD	1.1	3.6	18	51

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

<LOD=below limit of detection.

Table 4c

Data analysis for surfactants ($\mu\text{g/L}$) in the tap water produced from Bang Kean (BK) and Mahasawat (MS) waterworks, and derived bottled drinking water samples

Surfactants	LOD ($\mu\text{g/L}$)	Tap water						Bottled drinking water	
		BK	MS1	MS2	MS3	MS4	MS5	BK	MS sites
Linear alkylbenzene sulfonates (LAS)	1.6	<LOD	4.3	1.6	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD	<LOD
Sulfophenyl carboxylates (SPC)	0.5	3.1	2.1	3.6	2.2	0.6	1.4	<LOD	0.8

The abbreviations identify the sampling sites as shown in Fig. 1.

<LOD=below limit of detection.

from Bang Kean waterworks collected from private houses, an average concentration of 3.1 $\mu\text{g/L}$ of SPC was found and LAS concentrations were below the LOD. MS1 (from a storage tank in private house) contained 4.3 $\mu\text{g/L}$ (LAS) and 2.1 $\mu\text{g/L}$ (SPC), whereas MS2 (from a storage tank in a commercial ice cube factory) contained 1.6 $\mu\text{g/L}$ (LAS) and 3.6 $\mu\text{g/L}$ (SPC). The analyses revealed that SPC were also present in MS3, MS4 and MS5 (0.6 to 2.2 $\mu\text{g/L}$) while LAS was below LOD. MS3 was collected from reservoir tank in the bottled drinking water

factory while MS4 and MS5 were taken directly from the tap of private houses. Thus, it was not surprising that both LAS and SPC may mainly contaminate from cleaning activities in household and factory.

All commercial ice cube samples contained both LAS and SPC, especially IC-MS2 (as shown in Table 4b). The concentrations of LAS and SPC in IC-MS3 were significantly high at 130 and 51 $\mu\text{g/L}$, respectively. The source for this pollution of surfactants, especially in ice cubes, might be traced

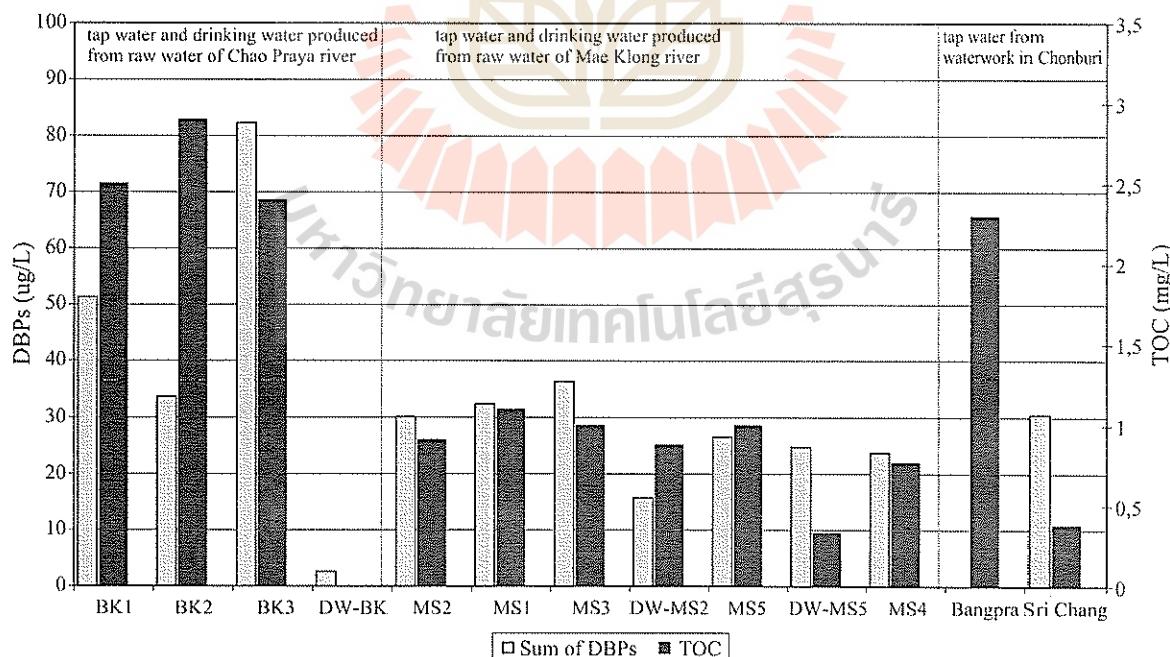


Fig. 4. Disinfection byproducts (DBPs) and total organic carbon (TOC) in tap water and bottled drinking water in Bangkok and raw water and tap water in Chonburi.

back to the cleaning process of the machines with surfactants.

3.3.3. Disinfection by-products

Disinfection by-products (DBP) were detectable in almost all tap waters and bottled drinking waters which were produced from tap waters. In particular, three disinfection by-products, trichloromethane, bromodichloromethane and dibromochloromethane, were found in the samples under investigation. The levels determined are shown in Fig. 4. The tap waters produced from raw water of Chao Praya river (BK*) contained higher concentrations of disinfection by-products despite the lower concentration of chlorine used during the prechlorination process (Fig. 2). However, since the TOC levels were also higher in this raw water, the formation of DBPs is more likely.

Samples from two waterworks in Chonburi province were also analysed for disinfection by-products. The tap water from Sri Chang Island waterworks gave a total of disinfection by-products concentration level ($30 \mu\text{g/L}$) similar to the tap water from Mahasawat waterworks. Surprisingly, DBPs were not detected in the sample from Bangpra waterworks although the TOC of tap water from Bangpra (2.3 mg/L) was equivalently as high as the tap water from Bangkhan.

DBPs and TOC were also found in bottled drinking water. Bottled drinking waters DW-MS3 and DW-MS5 were produced by UV disinfection from tap water MS3 and MS5, respectively (Figs. 1 and 4). The UV disinfection process is not to be considered in removing significantly TOC and DBPs from water. In contrast, the drinking water DW-BK, which was produced by activated carbon filtration followed by reverse osmosis and UV disinfection, contained low amounts of DBPs although it was produced from tap water that contained high concentrations of DBPs (BK).

4. Conclusion

One of Thailand's most critical environmental problems is water pollution. Moreover, Thailand has the lowest volume of surface water per person, compared to other Asian countries (World Bank,

2000). This study covered the selected micropollutants that might be relevant for drinking water production. All analyses performed in this study showed that the overall pollution of the investigated surface waters in Thailand is quite low compared to other recent data available from literature for other regions with similar infrastructure and population. For example, the anionic surfactant concentration is much lower than data reported for, e.g. the Philippines, Brazil and Taiwan, where values up to $155 \mu\text{g/L}$ were reported (Eichhorn et al., 2001, 2002). However, several compounds which have already been banned in Europe and US such as some halogenated pesticides are still used in Thailand. These pesticides should also be replaced by environment-friendly chemicals or biological/environmental control.

However, even if at present, the pesticide residues in surface water are detected in a relatively lower range, the treatment processes for tap water and bottled drinking water production have been shown here to be inadequate for completely removing micropollutants. It can be recommended that other additional water treatment steps, such as active charcoal filtration and subsoil passage, complemented by laboratory experiments on the elimination of pollutants at low concentration, be investigated to further improve Thailand's chemical water quality. The finding of this study has made it possible to propose new water quality and guidelines for these micropollutants.

To date, National Environment Board has prescribed drinking water quality including bottled drinking water quality standards and groundwater quality standards for drinking purposes (PCD, 2002). These water quality standards set limits for only 30 parameters and micropollutants such as pesticides are not included. The Thai Government should upgrade the water quality standards in an effort to reduce water pollution and also assure safe drinking water supply. Additionally, there is a need for monitoring program. The assessment of water quality based on the evaluation of BOD, DO, TCB and other parameters in present regulation is not enough. Widening the quality assessment to micropollutants is desirable. To address this problem, Thailand need to develop a regulation and an integrated approach for management of drinking water resources.

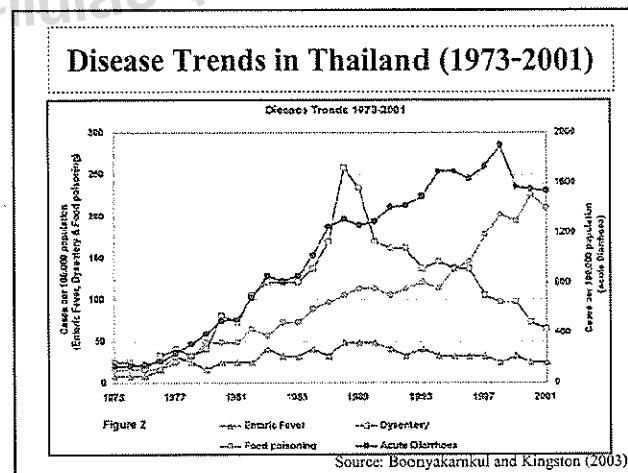
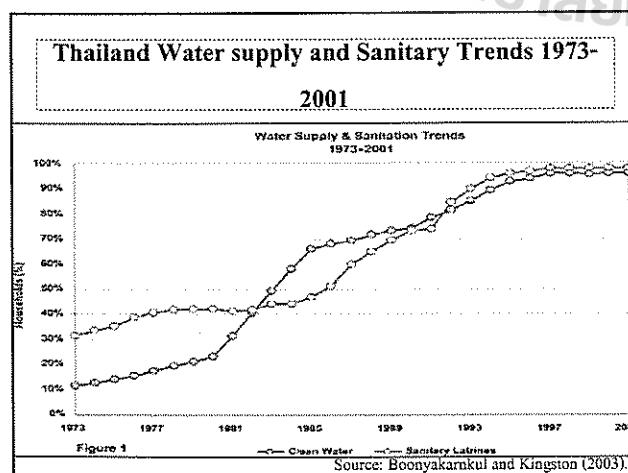
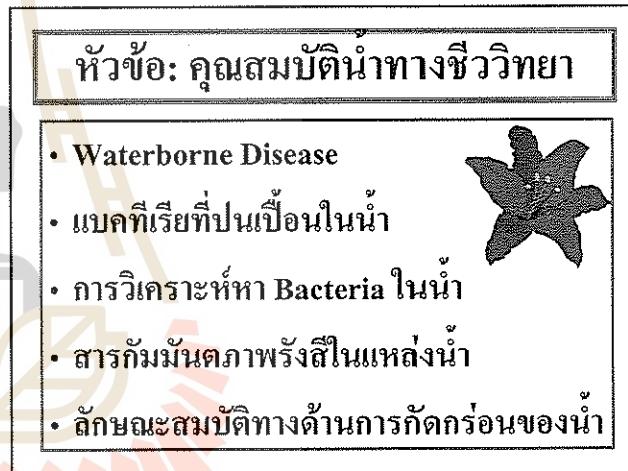
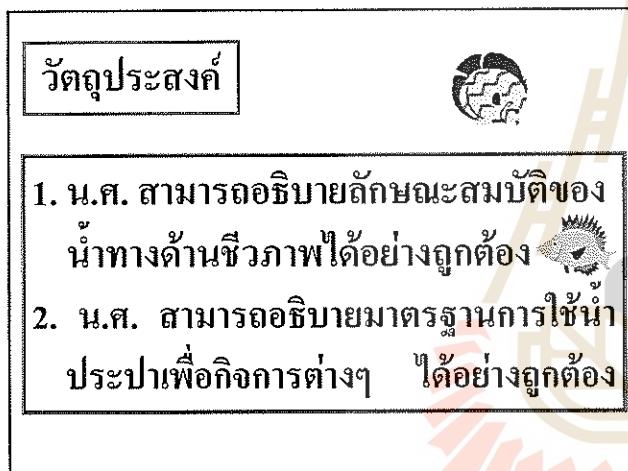
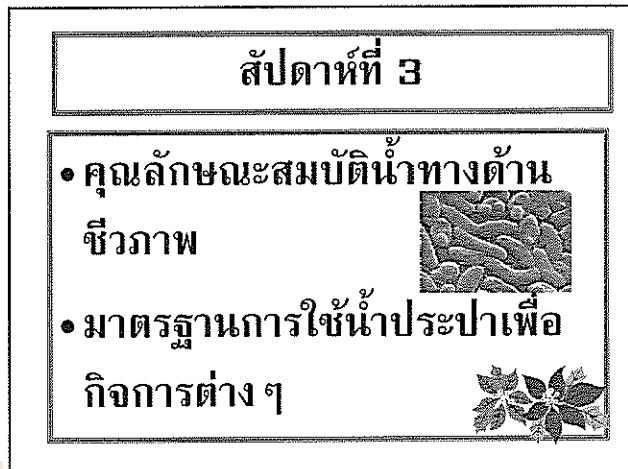
However, one has to keep in mind that only the chemical water quality in Thailand has been addressed here, whereas the microbial and much more important parameters regarding drinking water safety were not investigated at all.

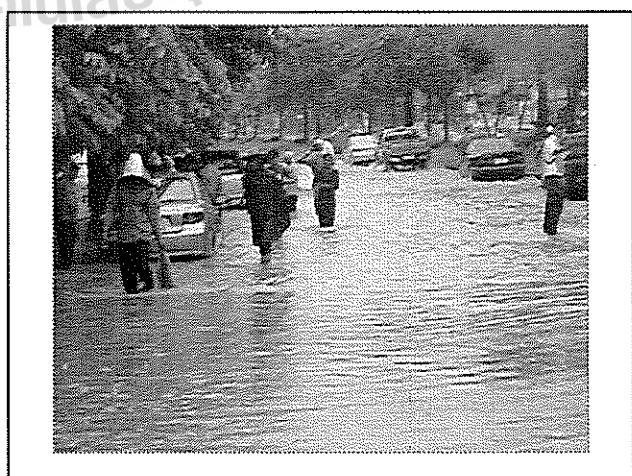
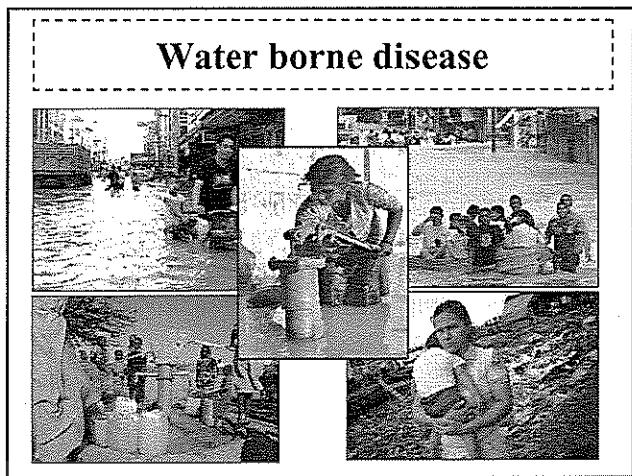
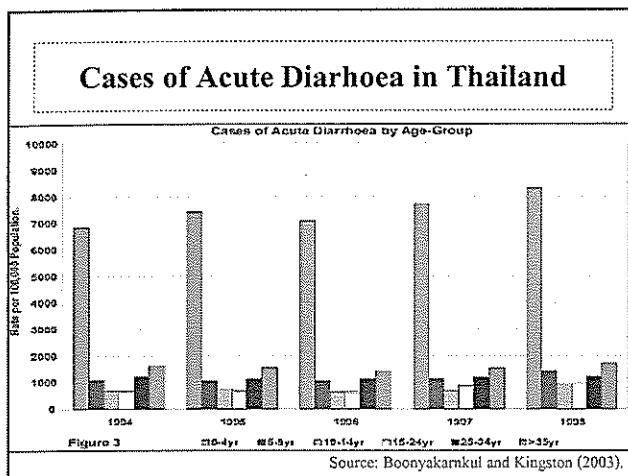
Acknowledgements

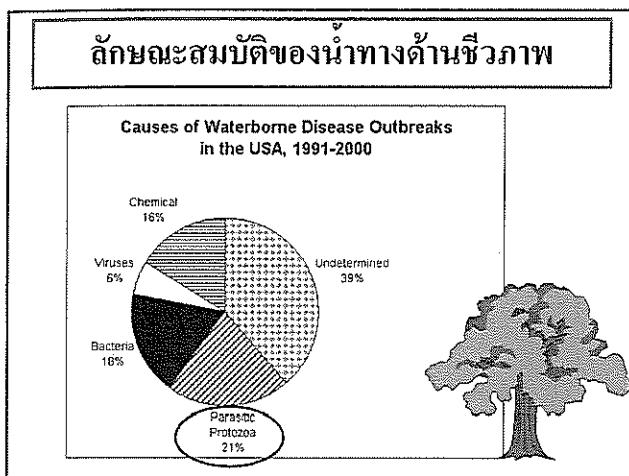
The authors are grateful to the BMBF for financially supporting the research project (project no. 02WT0280). Helpful proof reading from Dr. L. Bonnington is gratefully acknowledged. We also thank Bernd Maes for GC/MS analysis of organochlorine pesticides.

References

- Boonyatumonond R, Jaksakul A, Boonchalemkit S, Puncharoen P, Tabucanon MS. Monitoring of persistent organochlorine pesticides and phenols in the coastal hydrosphere in Thailand. Proceedings on Industries and EDC Pollution, 16–17 April 2001, Seoul, Korea, UNU.
- Colin A. Surfactants for emerging markets in Asia/Pacific, 1996–2010. Houston & Associates.
- Eichhorn P, Flavier MF, Paje ML, Knepper TP. Occurrence and fate of linear and branched alkylbenzenesulfonates and their metabolites in surface waters in the Philippines. *Sci Total Environ* 2001;269:75–85.
- Eichhorn P, Rodrigues SV, Baumann W, Knepper TP. Incomplete degradation of linear alkylbenzene sulfonate surfactants in Brazilian surface waters and pursuit of their polar metabolites in drinking waters. *Sci Total Environ* 2002;284:123–34.
- Haapala U. Urbanization and water: The stages of development in Latin America, South-East Asia, and West Africa. Master's thesis, Helsinki University of Technology, Finland; 2002.
- Jungbluth F. Analysis of crop protection policy in Thailand. *TDRI Q Rev* 1997;12:16–23.
- Knepper TP, Peschka M, Miller J, Gabriel S, Seel P. accepted for publication in: THE HANDBOOK OF ENVIRONMENTAL CHEMISTRY; Editor-in-Chief: Prof. O. Hutzinger; VOLUME 5 SERIES WATER POLLUTION: THE RHINE.
- Knepper TP, Sacher F, Lange FT, Brauch HJ, Karrenbrock F, Roerden O, et al. Detection of polar organic substances relevant for drinking water. *Waste Management* 1999;19:77–99.
- Knepper TP, Berna JL. Surfactants: Properties, Production, and Environmental Aspects. In: Knepper TP, Barcelo D, de Voogt P, editors. *Analysis and Fate of Surfactants in the Aquatic Environment*, Wilson & Wilson's Comprehensive Analytical Chemistry, volume XL. Elsevier; 2003. p. 1–50.
- Kwanyuen B, Cherdchanipat N, Sathoh M. Effect of irrigation to river water quality at Thamaka irrigation project. Workshop on Sustainable Management of The Mae Klong River Basin, 12 October 1999, Bangkok, Thailand.
- Metropolitan Waterworks Authority (MWA). Annual report 2003.
- Molle F. The closure of the Chao Praya river basin in Thailand: its causes, consequences and policy implications. Conference on Asian Irrigation in Transition—Responding to the Challenges Ahead. 22–23 April 2002, Bangkok, Thailand p. 1–16.
- PANAP F. Endosulfan datasheet. Pesticide Action Network—Asia and the Pacific, Penang, Malaysia, June p. 6.
- Pollution Control Department. State of Thailand's Pollution in Year 2002.
- Shetty PK, Mitra J, Murthy NBK, Namitha KK, Savitha KN, Raghu K. Biodegradation of cycodiene insecticide endosulfan by *Mucor thermohyalospora* MTCC 1384. *Curr Sci* 2000;79: 1381–3.
- Simachaya W, Watanamahart P, Kaewkrajang V, Yenpiem A. Water quality situation in the Chao Praya delta. Proceeding of the International Conference The Chao Phraya Delta: Historical Development, Dynamics and Challenges of Thailand's Rice Bowl, December, Bangkok, Thailand. p. 1–21.
- US Environmental Protection Agency Nationwide disinfection by products occurrence study. National Exposure Research Laboratory, November.
- World Bank. Thailand Environment Monitor 2000.







ลักษณะสมบัติของน้ำทางด้านชีวภาพ

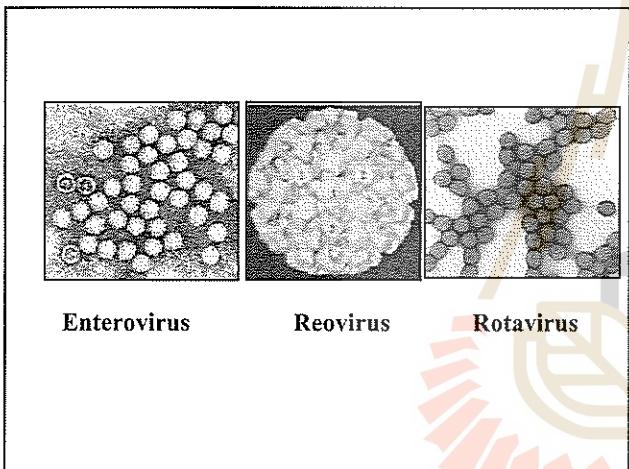
Waterborne Disease โรคติดต่อทางน้ำ

1. Pathogenic microorganism

1.1 Virus : ไวรัสตับอักเสบเอ โอลิโอลิโค

1.2 Bacteria

- อหิวาตกโรค ไข้รากสาด โรคบิด



1.3 Protozoa : โรคบิดอะมีบิก

1.4 Helminth :

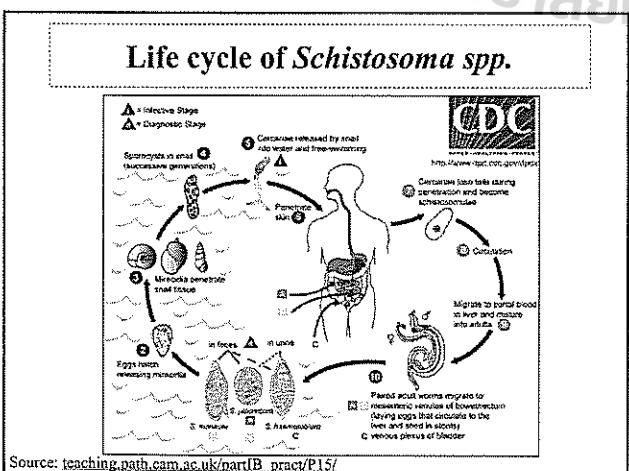
- โรคพยาธิไส้เดือนกลม



- โรคพยาธิเข็มหมุด



- โรคพยาธิใบไม้ปอด



2. Nonpathogenic microorganism

- จุลินทรีย์ที่ไม่มีผลต่อการเจ็บป่วยหรือเป็นเชื้อโรค ไม่มีความสำคัญทางสุขภาพอนามัย



- บางชนิดจัดให้เป็นตัวชี้ความสกปรกหรือความเน่าเสีย (Pollution Indicator)

แบคทีเรียที่ปนเปื้อนในน้ำ

1. Pathogenic Bacteria

- Enteric pathogens สามารถทำให้เกิดโรคได้ในคน เจริญได้ดีที่ 37°C
- บิด อพิวัติกรด ไกฟอยด์ ฯลฯ



2. Non-Pathogenic Bacteria

- พ梧ที่อยู่ในลำไส้คนและสัตว์มากที่สุด
- Coliform bacteria อยู่ในลำไส้สัตว์เลือดอุ่น
- ใช้เป็นดัชนีในการตรวจวัดคุณภาพน้ำ

ทางด้านแบคทีเรีย



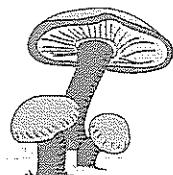
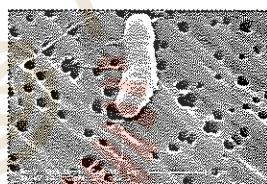
สาเหตุที่เลือก Coliform Bacteria เป็นครรชนี้ในการตรวจวัดคุณภาพน้ำ เพราะ...

- สามารถย่อยน้ำตาล Lactose ได้กรดและ CO_2 มาก
- เป็นเชื้อที่พบมากในอุจจาระ
- มีชีวิตอยู่ได้นานกว่าแบคทีเรียชนิดอื่น



4. ใช้เป็นเครื่องชี้ความสกปรกของน้ำ

5. ถ้าพบโคลิฟอร์มแบคทีเรีย ต้องพนเชื้อโรคชนิดอื่นด้วย



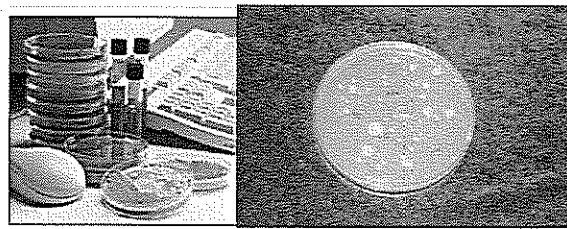
การวิเคราะห์หา Bacteria ในน้ำ

1. Total Plate Count



- นำน้ำตัวอย่างมาเพาะเชื้อในตู้อบ อุณหภูมิ $35\text{-}37^{\circ}\text{C}$ นาน 24-48 ชม.
- Total count ไม่เกิน 500 โคโลนี/㎖.

Total Plate Count



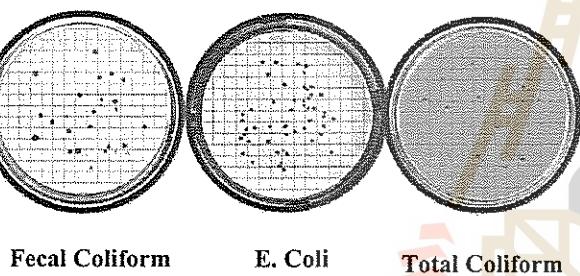
2. การตรวจหา Coliform bacteria

- *Escherichia coli* (E.coli) 
- *Aerobacter aerogenes* (A.aerogenes) 
- Multiple Tube Technique
- MPN ต้องน้อยกว่า 2.2 MPN/100 ml.

3. การตรวจหา E.coli

- Membrane Filter Technique

- กรองน้ำผ่านเยื่อกรอง Cellulose acetate หรือ Glass filter
- ต้องไม่พบ E.coli เดียว



สารกัมมันตภารังสีในแหล่งน้ำ

1. Cesium-137

- ปล่อยรังสีแกมม่า
- มีคุณสมบัติทางเคมีคล้ายโปแทสเซียม



2. Strontium-90

- ปล่อยรังสีเบต้า
- มีคุณสมบัติทางเคมีคล้ายแคลเซียม



ถักยณะสมบัติทางด้านการกัดกร่อนของน้ำ

เพื่อให้น้ำประปามีความด้านทานไม่ทำปฏิกิริยา การกัดกร่อนกับท่อประปา ควรมีคุณสมบัติดังนี้

1. ควรมีหินปูนละลายประมาณ 4-10 mg./l.
2. ควรมีแคลเซียม ไม่น้อยกว่า 40 mg./l.



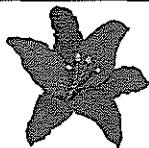
3. ควรมีค่าความเป็นด่างไม่น้อยกว่า 40 mg./l.

- 4 . อัตราส่วนความเป็นด่างต่อผลกระทบของ คลอร์ไรด์และซัลเฟต ไม่ควรน้อยกว่า 5
5. พื้อเช ค่าอยู่ระหว่าง 6.8 - 7.3



สรุป: คุณสมบัติน้ำทางชีววิทยา

- Waterborne Disease
- แบคทีเรียที่ปนเปื้อนในน้ำ
- การวิเคราะห์หา Bacteria ในน้ำ
- สารกัมมันตภาพรังสีในแหล่งน้ำ
- ลักษณะสมบัติทางด้านการกัดกร่อนของน้ำ



มาตรฐานการใช้น้ำเพื่อกิจการต่างๆ

- มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค
- มาตรฐานคุณภาพน้ำดื่มในภาคชนบทรุ่งปีติสนิท
- มาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค
- มาตรฐานคุณภาพน้ำได้ดิน



มาตรฐานการใช้น้ำเพื่อกิจการต่างๆ (ต่อ)

- มาตรฐานน้ำดิบขององค์กรอนามัยโลก
- มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำทางบัคเตอรี
- INTERNATIONAL STANDARDS FOR DRINKING – WATER
- มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปานครหลวง



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค

- คุณสมบัติทางกายภาพ เช่น สี รส กลิ่น ความขุ่น ความเป็นกรด-ด่าง
- คุณสมบัติทางเคมี เช่น Total Solid Fe Mn Cu Zn Ca.. etc
- สารเป็นพิษ เช่น Hg Pb CN Cd Ba
- คุณสมบัติทางจุลชีววิทยา เช่น MPN E.Coli



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 332 (พ.ศ.2521)

มาตรฐานน้ำดื่มในภาคชนบทรุ่งปีติสนิท

- คุณสมบัติทางกายภาพ เช่น สี รส กลิ่น ความขุ่น ความเป็นกรด-ด่าง
- คุณสมบัติทางเคมี เช่น Total Solid Total Hardness As Ba Cd..etc
- คุณสมบัติทางบัคเตอรี เช่น Coliform E.Coli จุลินทรีย์ที่ก่อให้เกิดโรค



ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ.2524)

มาตรฐานน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค

- คุณสมบัติทางกายภาพ เช่น สี ความขุ่น ความเป็นกรด-ด่าง
- คุณสมบัติทางเคมี เช่น Fe Mn Cu TDS ..etc
- สารพิษ เช่น As CN Pb
- คุณสมบัติทางบัคเตอรี เช่น Total Plate Count MPN E.Coli



ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 12 (พ.ศ.2542)

มาตรฐานคุณภาพน้ำได้ดี

- VOC เช่น Benzene CCl₄
 - Heavy Metal เช่น Cd Cu Pb Mn ..etc
 - Pesticide เช่น Chlordane Dieldrin DDT
 - สารพิษอื่นๆ เช่น Pyrene Cyanide PCBs
- ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม
ฉบับที่ 20 (พ.ศ.2543)
- 

มาตรฐานน้ำดิบ ของ WHO

- คุณสมบัติทางกายภาพ เช่น สี
- คุณสมบัติทางเคมี เช่น TDS Fe Mn Cu Zn ..etc
- สารพิษ เช่น As CN Pb
- คุณลักษณะด้านมลภาวะ เช่น COD BOD NO₃, NH₃

มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำทางน้ำกัดเตือน

International Standard for Drinking

- Compound effecting the portability of water
 - Compounds hazardous to health
 - Toxic Substances
 - Chemical Indicator for Pollution
 - Bacteriological Standard
- 

มาตรฐานคุณภาพน้ำประปา ของ กปน.

- คุณสมบัติทางเคมีที่เรียกว่า Total Coliform, E. Coli
 - คุณสมบัติทางเคมี-ฟิสิกส์ เช่น สี ความขุ่น TDS Fe Mn Cu Zn ..etc
 - Pesticide เช่น Aldrin Dieldrin
 - Trihalomethane เช่น Chloroform
 - กัมมันตรังสี เช่น Gross Alpha activity
- 

สรุป

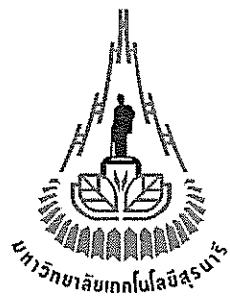
- คุณลักษณะสมบัติน้ำทางด้านชีวภาพ
- มาตรฐานการใช้น้ำประปาเพื่อกิจการ

ด้านๆ

Next Week

การฝึกอบรม

ระยะ 1



เอกสารประกอบการเรียน

617326 การประปาเมืองและชนบท

Urban and Rural Water Supply

เรื่อง

มาตรฐานคุณภาพน้ำ

อ.ดร. ประพัฒน์ เป็นตามวา

สาขาวิชานามัยสิงแวดล้อม

สำนักวิชาแพทยศาสตร์

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค	3
มาตรฐานคุณภาพน้ำดื่มในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท	5
มาตรฐานคุณภาพน้ำน้ำดาลที่ใช้บริโภค	7
มาตรฐานคุณภาพน้ำได้ดื่น	8
มาตรฐานน้ำดื่บขององค์การอนามัยโลก	11
มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำทางบกเต็รี	12
INTERNATIONAL STANDARDS FOR DRINKING – WATER	12
มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของ การประปาส่วนภูมิ	14
แหล่งอ้างอิง	14



มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค

คุณลักษณะ	ตัวชี้วัดคุณภาพพื้นฐาน	หน่วย	มาตรฐาน	
			เกณฑ์กำหนดสูงสุด (Maximum Acceptable Concentration)	เกณฑ์อนุโลมสูงสุด (Maximum Allowable Concentration)
ทางกายภาพ	1. สี (Colour)	แพลตินัม-โคบอลต์ (Platinum-Cobalt)	5	15
	2. รส (Taste)	-	ไม่เป็นที่รังเกียจ	ไม่เป็นที่รังเกียจ
	3. กลิ่น (Odour)	-	ไม่เป็นที่รังเกียจ	ไม่เป็นที่รังเกียจ
	4. ความขุ่น (Turbidity)	ซิลิกา สะเก็ด ยูนิต (Silica scale unit)	5	20
	5. ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.5-8.5	9.2
ทางเคมี	6. ปริมาณสารทั้งหมด (Total Solids)	มก./ล.	500	1,500
	7. เหล็ก (Fe)	มก./ล.	0.5	1.0
	8. มังกานีส (Mn)	มก./ล.	0.3	0.5
	9. เหล็กและมังกานีส (Fe & Mn)	มก./ล.	0.5	1.0
	10. ทองแดง (cu)	มก./ล.	1.0	1.5
	11. แมงก้าเซียม (Zn)	มก./ล.	5.0	15.0
	12. แคลเซียม (Ca)	มก./ล.	75 ^b	200
	13. เมกานีเซียม (Mg)	มก./ล.	50	150
	14. โซเดียมฟอฟฟ์ (SO ₄)	มก./ล.	200	250 ^c
	15. คลอร์อไรด์ (Cl)	มก./ล.	250	600
	16. ฟลูออไรด์ (F)	มก./ล.	0.7	1.0
	17. ไนเตรต (NO ₃)	มก./ล.	45	45
	18. อัลกิลเบนซิลซัลโฟเนต (Alkylbenzyl Sulfonate, ABS)	มก./ล.	0.5	1.0
	19. พีโนลิกซัมสแตนซ์ (Phenolic substances as phenol)	มก./ล.	0.001	0.002

สารเป็นพิษ	20.ปรอท (Hg)	มก./ล.	0.001	-
	21.ตะกั่ว (Pb)	มก./ล.	0.05	-
	22.อาร์เชนิก (As)	มก./ล.	0.05	-
	23.ซิลิเนียม (Se)	มก./ล.	0.01	-
	24.โครเมียม (Cr hexavalent)	มก./ล.	0.05	-
	25.ไซยาโนต์ (CN)	มก./ล.	0.2	-
	26.แคนเดเมียม (Cd)	มก./ล.	0.01	-
	27.แบบเรียม (Ba)	มก./ล.	1.0	-
ทางชลชีววิทยา	28.แสดงดาวร์คเพลตเคานต์ (Standard Plate Count)	โคลิโอนีต่อลูกบาศก์ เซนติเมตร (Colonies/cm ³)	500	-
	29.เอ็มพีเอ็น (MPN)	โคลิฟอร์มออร์แกนิสต์ ต่อ 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร (Coliform Organism/100 cm ³)	น้อยกว่า 2.2	-
	30.อี.โค.ไอล (E.coli)		ไม่มี	-

หมายเหตุ: "เกณฑ์ที่อนุโลมให้สูงสุดเป็นเกณฑ์ที่อนุญาตให้ดำเนินการห้ามนำอาหารที่มีความจำเป็นต้องใช้บริโภคเป็นการชั่วคราวและนำเข้าที่มีคุณลักษณะอยู่ในระหว่างเกณฑ์กำหนดสูงสุด กับเกณฑ์ท่อนุโลมสูงสุดนั้น ไม่ใช่น้ำที่ให้ครื่องหมายมาตรฐานได้"

"หากค่าดีซีบีมีปริมาณสูงกว่าที่กำหนด และมักเกนเซียม มีปริมาณต่ำกว่าที่กำหนดในมาตรฐานให้พิจารณาคัดซีบีมและมักเกนเซียมในเทอมของความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness) ถ้ารวมความกระด้างทั้งหมดมีอัตราส่วนเป็นค่าดีซีบีมต่อเบนด์ มีปริมาณต่ำกว่า 300 มิลลิกรัมต่อลิตร ให้ถือว่าน้ำนั้นเป็นไปตามมาตรฐานการแบ่งระดับความกระด้างของน้ำดังต่อไปนี้"

0 ถึง 75 มิลลิกรัมต่อลิตร เรียก น้ำอ่อน

75 ถึง 150 มิลลิกรัมต่อลิตร เรียก น้ำกระด้างปานกลาง

150 ถึง 300 มิลลิกรัมต่อลิตร เรียก น้ำกระด้าง

300 มิลลิกรัมต่อลิตร เรียก น้ำกระด้างมาก

"หากข้อเท็จ มีปริมาณตั้ง 250 มิลลิกรัมต่อลิตร มักเกนเซียม ต้องมีปริมาณไม่เกิน 30 มิลลิกรัมต่อลิตร (มิลลิกรัมต่อลิตร = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์ เดซิเมตร)"

แหล่งที่มา: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 332 (พ.ศ. 2521) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 เรื่องกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบนกษา เล่ม 95 ตอนที่ 68 ลงวันที่ 4 กรกฎาคม 2521

มาตรฐานคุณภาพน้ำดื่มในภาคตะวันออกที่ปิดสนิท

คุณลักษณะ	ตัวชี้วัดคุณภาพน้ำ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน (เกณฑ์อนุโลมสูงสุด)
ทางกายภาพ	1.สี (Colour)	ชาเซนยูนิต(Hazen)	20
	2.กลิ่น(Odour)	-	ไม่มีกลิ่น (ไม่รวมกลิ่นคลอรีน)
	3.ความขุ่น(Turbidity)	ซิลิกาสเกลยูนิต (silica scale unit)	5
	4.ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.5-8.5
ทางเคมี	5.ปริมาณสารทั้งหมด(Total Soilds)	มก./ล.	500
	6.ความกระด้างทั้งหมด(Total Hardness) (คำนวณเป็นแคลเซียมคาร์บอเนต)	มก./ล.	100
	7.สารอนุ (As)	มก./ล.	0.05
	8.แมงเรียม (Ba)	มก./ล.	1.0
	9.แคดเมียม (Cd)	มก./ล.	0.005
	10.คลอไรด์ (Cl, คำนวณเป็นคลอรีน)	มก./ล.	250
	11.โครเมียม (Cr)	มก./ล.	0.05
	12.ทองแดง (cu)	มก./ล.	1.0
	13.เหล็ก (Fe)	มก./ล.	0.3
	14.ตะกั่ว (Pb)	มก./ล.	0.05
	15.แมงกานีส (Mn)	มก./ล.	0.05
	16.ปรอท (Hg)	มก./ล.	0.002
	17.ไนเตรต (NO ₃ -N, คำนวณเป็นไนโตรเจน)	มก./ล.	4.0
	18.ฟีโนอล (Phenols)	มก./ล.	0.001
	19.ซิลิเนียม (Se)	มก./ล.	0.01
	20.เงิน (Ag)	มก./ล.	0.05
	21.ซัลเฟต (SO ₄)	มก./ล.	250

	22. สังกะสี (Zn)	มก./ล.	5.0
	23. ฟลูออไรด์ (F) (คำนวณเป็นฟลูออรีน)	มก./ล.	1.5
	24. อะลูมิเนียม	มก./ล.	0.2
	25. เอ็นบีเอส (Alkylbenzene Sulfonate)	มก./ล.	0.2
	26. ไซยาไนด์	มก./ล.	0.1
ทางบัคเตอรี	27. โคลิฟอร์ม (Coliform)	เจ็ม.พี.เอ็น/100 มล.	2.2
	28. อี.โค.ไล (E.Coli)	เจ็ม.พี.เอ็น/100 มล.	ตรวจไม่พบ
	29. จุลินทรีย์ทำให้เกิดโรค(Disease-causing bacteria)	เจ็ม.พี.เอ็น/100 มล.	ตรวจไม่พบ

แหล่งที่มา: ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ. 2524) เรื่องน้ำบริโภคในอาหารที่ปิดสนิท ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 98 ตอนที่ 157 (ฉบับพิเศษ) ลงวันที่ 24 กันยายน 2524 ซึ่งได้แก้ไขเพิ่มเติมโดย ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 135 (พ.ศ. 2534) เรื่อง น้ำบริโภคในอาหารบรรจุที่ปิดสนิท (ฉบับที่ 2) ลงวันที่ 26 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2534 ตีพิมพ์ในหนังสือราชกิจจานุเบกษา เล่ม 108 ตอนที่ 61 ลงวันที่ 2 เมษายน 2534



มาตรฐานคุณภาพน้ำดื่มที่ใช้บริโภค

คุณลักษณะ	ค่าชนิดคุณภาพน้ำ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	
			เกณฑ์กำหนดที่เหมาะสม	เกณฑ์อนุโลมสูงสุด
ทางกายภาพ	1.สี(Colour)	ปลาตินัม-โคนอลต์	5	15
	2.ความขุ่น(Turbidity)	หน่วยความขุ่น	5	20
	3.ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.0-8.5	6.5-9.2
ทางเคมี	4.เหล็ก (Fe)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 0.5	1.0
	5.มังกานีส (Mn)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 0.3	0.5
	6.ทองแดง (cu)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 1.0	1.5
	7.สังกะสี (Zn)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 5.0	15.0
	8.ซัลไฟต์ (SO_4)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 200	250
	9.คลอไรต์ (Cl)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 250	600
	10.ฟลูออไรต์ (F)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 0.7	1.0
	11.ไนเตรต (NO_3)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 45	45
	12.ความกระด้างทั้งหมด (Total Hardness as CaCO_3)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 300	500
	13.ความกระด้างถาวร (Non carbonate hardness as CaCO_3)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 200	250
	14.ปริมาณสารทั้งหมดที่ละลายได้ (Total dissolved solids)	มก./ล.	ไม่เกินกว่า 600	1,200
	15.สารห不足 (As)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.05
	16.ไซยาโนเจต (CN)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.1
	17.ตะกั่ว (Pb)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.05
	18.ปรอท (Hg)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.001
สารพิษ	19.แอดเมียม (Cd)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.01
	20.ซีดีเนียม (Se)	มก./ล.	ต้องไม่มีเลย	0.01
	21.บักเตอรีที่ตรวจพบโดยวิธี Standard plate count	โคลoniต่อ ลบ.ซม.	ไม่เกินกว่า 500	-
	22.บักเตอรีที่ตรวจพบโดยวิธี Most Probable Number (MPN)	เอ็ม.พ.เอ็น ต่อ 100 ลบ.ซม.	น้อยกว่า 2.2	-
	23.อี.โคไล (E.coli)	-	ต้องไม่มีเลย	-

แหล่งที่มา: ประกาศกระทรวงอุดสาหกรรม ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติน้ำดื่ม พ.ศ. 2520 เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิเศษ ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 112 ตอนที่ 29 ง ลงวันที่ 13 เมษายน 2542

มาตรฐานคุณภาพน้ำให้ดื่น

ตัวชี้วัดคุณภาพน้ำ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจวัด
1.สารอินทรีย์ระเหยง่าย (Volatile Organic Compound)	ไมโครกรัม/ลิตร	ต้องไม่เกิน 5	วิธี Purge and Trap Gas Chromatography หรือวิธี Purge and Trap Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
1) เบนซีน (Benzene)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
2) คาร์บอนเตตระคลอไครด์ (Carbon Tetrachloride)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
3) 1,2 - คลอโรมีเทน (1,2-Dichloroethane)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
4) 1,1-ไดคลอโรเอทธิลีน (1,1-Dichloroethylene)	"	ต้องไม่เกิน 7	"
5) ซิส -1,2 - ไดคลอโรเอทธิลีน (cis-1,2-Dichloroethylene)	"	ต้องไม่เกิน 70	"
6) ทรานส์ -1,2- ไดคลอโรเอทธิลีน (trans-1,2-Dichloroethylene)	"	ต้องไม่เกิน 100	"
7) ไดคลอโรเมธาน (Dichloromethane)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
8) เอทธิลเบนซีน (Ethylbenzene)	"	ต้องไม่เกิน 700	"
9) ส్ಟైเรน (Styrene)	"	ต้องไม่เกิน 100	"
10) เมตระคลอโรเอทธิลีน (Tetrachloroethylene)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
11) โทลูอีน (Toluene)	"	ต้องไม่เกิน 1,000	"
12) ไตรคลอโรเอทธิลีน (Trichloroethylene)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
13) 1,1,1-ไตรคลอโรเมธาน (1,1,1-Trichloroethane)	"	ต้องไม่เกิน 200	"
14) 1,1,2-ไตรคลอโรเมธาน (1,1,2-Trichloroethane)	"	ต้องไม่เกิน 5	"
15) ไซเลนทั้งหมด (Total Xylenes)	"	ต้องไม่เกิน 10,000	"
2. โลหะหนัก (Heavy metals)			วิธี Direct Aspiration/Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธี Inductively Coupled Plasma/Plasma Emission Spectroscopy หรือวิธีอื่นที่ กรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
1) แอดเมียม (Cadmium)	มิลลิกรัม/ลิตร	ต้องไม่เกิน 0.003	
2) โครเมียมชนิดເხົກຂາວາລັນທີ (Hexavalent	"	ต้องไม่เกิน 0.05	"

Chromium)			
3) ทองแดง (Copper)	"	ต้องไม่เกิน 1.0	"
4) ตะกั่ว (Lead)	"	ต้องไม่เกิน 0.01	"
5) แมงกานีส (Manganese)	"	ต้องไม่เกิน 0.5	"
6) nickel (Nickel)	"	ต้องไม่เกิน 0.02	"
7) สังกะสี (Zinc)	"	ต้องไม่เกิน 5.0	"
8) สารพนุ (Arsenic)	"	ต้องไม่เกิน 0.01	วิธี Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometry หรือวิธี Inductively Coupled Plasma/Plasma Emission Spectroscopy หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
9) ซีเลเนียม (Selenium)	"	ต้องไม่เกิน 0.01	"
10) ปรอท (Mercury)	"	ต้องไม่เกิน 0.001	วิธี Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometry/Plasma Emission Spectroscopy หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
3. สารป้องกันกำจัดศัตรูพืชและสัตว์ (Pesticides)	ไมโครกรัม ต่อลิตร	ต้องไม่เกิน 0.2	วิธี Liquid - Liquid Extraction Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธี Liquid - Liquid Extraction Gas Chromatography (Method I) หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
1) คลอร์เดน (Chlordane)			
2) ดิลดรีน (Dieldrin)	"	ต้องไม่เกิน 0.03	"
3) เขปตากลอร์ (Heptachlor)	"	ต้องไม่เกิน 0.4	"
4) เขปตากลอร์ อีพอกไซด์ (Heptachlor Epoxide)	"	ต้องไม่เกิน 0.2	"
5) ดีดีที (DDT)	"	ต้องไม่เกิน 2	"
6) 2,4-ดี (2,4-D)	"	ต้องไม่เกิน 30	วิธี Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
7) อัตราเซ็น (Atrazine)	"	ต้องไม่เกิน 3	"
8) ลินเดน (Lindane)	"	ต้องไม่เกิน 0.2	วิธี Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography (Method I) หรือวิธีอื่น

ที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ			
9) เพนตัคคลอโรฟีโนอล (Pentachlorophenol)	"	ต้องไม่เกิน 1	วิธี Liquid - Liquid Extraction Chromatography หรือวิธี Liquid - Liquid Extraction Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
4. สารพิษอื่น ๆ 1) บенโซ ไซ (ເອ) ໂພຣີນ (Benzo (a) pyrene)	ในโครงสร้าง ต่อติดร	ต้องไม่เกิน 0.2	วิธี Liquid - Liquid Extraction Chromatography หรือวิธี Liquid-Liquid Extraction Gas Chromatography/Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
2) ໄຊຍາໄນດ (Cyanide)	"	ต้องไม่เกิน 200	วิธี Pyridine Barbituric Acid หรือวิธี Colorimetry หรือวิธี Ion Chromatography หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
3) ພຶ້ມືບີ (PCBs)	"	ต้องไม่เกิน 0.5	วิธี Liquid - Liquid Extraction Gas Chromatography (Method II) หรือวิธี อื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ
4) ໄວນິດຄລອໄຣຕ (Vinyl Chloride)	"	ต้องไม่เกิน 2	วิธี Purge and Trap Gas Chromatography หรือวิธี Purge and Trap Gas Chromatography Mass Spectrometry หรือวิธีอื่นที่กรรมควบคุมมลพิษเห็นชอบ

หมายเหตุ

1. การตรวจสอบคุณภาพน้ำได้ดินใช้วิธีการมาตรฐานสำหรับการวิเคราะห์น้ำและน้ำเสีย (Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater) ซึ่ง American Public Health Association, American Water Works Association และ Water Environment Federation ของสหรัฐอเมริการ่วมกันกำหนด หรือตามที่อวิเคราะห์น้ำและน้ำเสียของสมาคมวิศวกรสั่งแต่งล้อมแห่งประเทศไทย

2. วิธีการเก็บและรักษาตัวอย่างน้ำได้ดินให้เป็นไปตามที่กรรมควบคุมมลพิษประกาศในราชกิจจานุเบกษา

แหล่งที่มา: ประกาศคณะกรรมการสั่งแต่งตั้งมาตรฐานคุณภาพน้ำและน้ำเสีย พ.ศ. 2543 ออกตามความในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำได้ดิน ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 117 ตอนพิเศษ 95 ง ลงวันที่ 15 กันยายน 2543

มาตรฐานน้ำดิบขององค์การอนามัยโลก

รายการ	เกณฑ์กำหนดสูงสุด
1. คุณลักษณะทางกายภาพ	
- สี (Colour) ,Pt-Co unit	300
2. คุณลักษณะทางเคมี(มิลลิกรัม/ลิตร)	
- ปริมาณสารละลายน้ำทั้งหมด(Total Dissolved Solids)	1,500
- เหล็ก(Fe)	50
- มังกานีส(Mn)	5
- ทองแดง(Cu)	1.5
- สังกะสี(Zn)	1.5
- มัคเคนเชี่ยม+โซเดียมซัลไฟต์($MgSO_4+NaSO_4$)	1,000
- อัลกิล เบนซิล โซโนเนต(Alkyl Benzyl Sulfonates)	0.5
- ไนเตรต(NO_3)as NO_3	45
- ฟลูออไรด์(F)	1.5
3. คุณลักษณะทางสารเป็นพิษ (มิลลิกรัม/ลิตร)	
- พิโนลิก ชันแนลนซ์	0.002
- าร์เซนิค(As)	0.05
- กัดเมี่ยม(Cd)	0.01
- โครเมี่ยม(Cr hexavalent)	0.05
- ไซยาไนต์(CN)	0.2
- ตะกั่ว(Pb)	0.05
- แซเลเนี่ยม(Se)	0.01
- รัฐโอนิวัคเลตต์(gross beta activity)	1,000
4. คุณลักษณะทางด้านผลกระทบ(มิลลิกรัม/ลิตร)	
- ออกซิเจน(C O D)	10
- บี ออกซิเจน(B O D)	6
- ไนโตรเจนทั้งหมด(NO_3)	1
- แอมโมเนียม(NH_3)	0.5
- อะโรมาติก(Carbon Chloroform Extract)	0.5
- กรีซ(Grease)	1

มาตรฐานคุณภาพแหล่งน้ำทางบกเตรียม

การแบ่งชั้น	MP/100 ml. coliform bacteria
ชั้นที่ 1 แหล่งน้ำมีคุณลักษณะพึงผ่านกรรมวิธี ผ่านเชื้อโรค จึงให้เป็นน้ำประปาได้	0 - 50
ชั้นที่ 2 แหล่งน้ำมีคุณลักษณะทางบกเตรียมที่ต้องผ่านกรรมวิธีการตัดตะกอน การกรอง และการผ่านเชื้อโรค จึงให้เป็นน้ำประปาได้	50 - 5000
ชั้นที่ 3 แหล่งน้ำมีปริมาณมลพิษเพิ่มขึ้นมาเป็นต้องใช้กรรมวิธีเพิ่มเติมจากที่ได้ระบุไว้ในชั้นที่ 2 จึงให้เป็นน้ำประปาได้	5000 - 50000
ชั้นที่ 4 แหล่งน้ำมีปริมาณมลพิษมากไม่อาจให้เป็นแหล่งน้ำเพื่อการประปาได้ เนื่องจากแต่ละชั้นจะต้องมีการกรองและฆ่าเชื้อโดยใช้ออกแบบไม่เป็นการเฉพาะแห่งให้ใช้แหล่งน้ำนั้น เมื่อไม่อาจหลีกเลี่ยงได้	>50000
หมายเหตุ ถ้าพบว่า 40% ของจำนวน coliform bacteria ที่แสดงในค่า pH เป็น Faecal coliform ในแหล่งน้ำใด ให้จัดแหล่งน้ำนั้นอยู่ในชั้นที่สูงขึ้นไป (คือ มีความสกปรกมากขึ้น)	

INTERNATIONAL STANDARDS FOR DRINKING - WATER

1. Compounds Affecting the potability of water	
Substance	Maximum allowable limit
- Total dissolved solids	1500 mg/l
- Iron	50 mg/l
- Manganese (assuming that the ammonia content is less than 0.5 mg/l)	5 mg/l
- Copper	1.5 mg/l
- Zine	1.5 mg/l
- Magnesium plus sodium sulfate	1000 mg/l
- Alkyl benzyl sulfonates (ABS : surfactants)	0.5 mg/l
2. Components hazardous to health	
Substance	Maximum allowable limit
- Nitrate as NO ₃	454 mg/l
- Fluoride	1.5 mg/l
3. Toxic substances	

<i>Substance</i>	<i>Maximum allowable limit</i>
- Phenolic substances	0.002 mg/l
- Arsenic	0.05 mg/l
- Cadmium	0.01 mg/l
- Chromium	0.05 mg/l
- Cyanide	0.2 mg/l
- Lead	0.05 mg/l
- Selenium	0.01 mg/l
- Radionuclides(gross beta activity)	1000 mg/l
4. Chemical indicators of pollution	
<i>Indicator</i>	<i>Maximum limit of pollution</i>
- Chemical oxygen demand (COD)	10 mg/l
- Biochemical oxygen demand (BOD)	6 mg/l
- Total nitrogen exclusive of NO ₃	1 mg/l
- NH ₃	0.5 mg/l
- Carbon chloroform (CCE : organic pollutants)	0.5 mg/l
- Grease	1 mg/l
5. Bacteriological Standards	
<i>Classification</i>	<i>MPN/100 ml coliform bacteria</i>
- Bacterial quality applicable to disinfection treatment only	0-50
- Bacterial quality requiring conventional methods of treatment(coagulation,Filtration, disinfection)	50-5000
- Heavy pollution requiring extensive types of treatment	5000-50000
- Very heavy pollution, unacceptable unless special treatment designed for such water are used ; source to be used only when unavoidable	greater than 50000

มาตรฐานคุณภาพน้ำประปาของการประปากรุงเทพ

(ตามค่าแนะนำของ WHO ปี 2536)

พารามิเตอร์	หน่วย (units)	ค่าแนะนำ
1. คุณสมบัติทางแบคทีเรีย (Bacteriological quality)		
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Total coliform bacteria)	MPN/100 ml	ไม่พบ
แบคทีเรียชนิด อีโคไล (E. coli)	MPN/100 ml	ไม่พบ
2. คุณสมบัติทางเคมี-ฟิสิกส์		
สี ปรากฏ (Apperance colour)	True colour unit	15
ความขุ่น (Turbidity)	NTU	5
รส กลิ่น (Taste and odour)	-	ไม่เป็นที่รังเกียจ
สารหง่าน (Arsenic)	mg/l	0.01
แคดเมียม (Cadmium)	mg/l	0.003
โครเมียม (Chromium)	mg/l	0.05
ไซอาไนด์ (Cyanide)	mg/l	0.07
ตะกั่ว (Lead)	mg/l	0.01
ปรอท (Mercury)	mg/l	0.001
เซเลเนียม (Selenium)	mg/l	0.01
ฟลูออไรด์ (Fluoride)	mg/l	1.5
คลอไรด์ (Chloride)	mg/l	250
ทองแดง (Copper)	mg/l	1
เหล็ก (Iron)	mg/l	0.3
แมงกานีส (Manganese)	mg/l	0.1
อัลูมิเนียม (Aluminium)	mg/l	0.2
โซเดียม (Sodium)	mg/l	200
ซัลเฟต (Sulfate)	mg/l	250
สังกะสี (Zinc)	mg/l	3
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen sulfide)	mg/l	0.05
ปริมาณมวลสารที่ละลายทั้งหมด (Total dissolved solids)	mg/l	1,000
ไนเตรตในรูปไนโตรเจน (Nitrate as N)	mg/l	10

แอมโมเนียในรูปไนโตรเจน (Ammonia as N)	mg/l	1.5
เบนซิน (Benzene)	mg/l	10
คาร์บอนเตตራคลอไรด์ (Carbon Tetrachloride)	mg/l	2
ไดโคลอโรเมธาน (Dichloromethane)	mg/l	20
หนึ่ง, ส่อง-ไดโคลอโรอีเทน (1,2-Dichloroethane)	mg/l	30
เบโนโซไซไฟรีน (Benzo[a]pyrene)	mg/l	0.7
3.สารเคมีที่ใช้ป้องกันและกำจัดศัตรูพืช (Pesticides)		
อัลดรินและดิลดริน (Aldrin/Dieldrin)	mg/l	0.03
คลอร์เดน (Chlordane)	mg/l	0.2
ดีดีที (DDT)	mg/l	2
สอง, สี่-ดี (2,4-D)	mg/l	30
ไฮปตากลอและไฮปตากลออีพอกไซด์ (Heptachlor and Heptachlor epoxide)	mg/l	0.03
헥แซคลอโรเบนزن (Hexachlorobenzene)	mg/l	1
ลินเดน (Lindane)	mg/l	2
เมทอกซิคลอ (Methoxychlor)	mg/l	20
เพนตากลอโรฟีโนล (Pentachlorophenol)	mg/l	9
4.ไตรฮาโลเมธาน (Trihalomethanes)		
กลอโรฟอร์ม (Chloroform , CHCl ₃)	mg/l	200
ไบโรมไดคลอโรเมธาน (Bromodichloromethane , CHBrCl ₂)	mg/l	60
ไทดิบromo ไมคลอโรเมธาน (Dibromochloromethane , CHBr ₂ Cl)	mg/l	100
ไบโรมฟอร์ม (Bromoform , CHBr ₃)	mg/l	100
5.กัมมันตภาพรังสี (Radioactive)		
ความแรงรวมรังสีเอกลฟ่า (Gross alpha activity)	Bq/l	0.1
ความแรงรวมรังสีเบต้า (Gross beta activity)	Bq/l	1

แหล่งอ้างอิง

<http://www.mwa.co.th/~ppqcdept/waterq/waterstd.html>

<http://www.pcd.go.th/Information/Regulations/WaterQuality/WaterQualityStandardsThai.cfm>

<http://www.pwa.co.th/>



การแก้ไขน้ำกระด้าง (Water Softening)

น้ำกระด้าง คือ สารละลายน้ำที่มีเกลือของแคลเซียมไฮเดอโรน (Ca^{2+}) , แมgnีเซียมไฮเดอโรน (Mg^{2+}) หรือ ไอโอดอน (Fe^{2+}) ละลายน้ำ เมื่อใช้ฟอกกับสูญเสียจะเกิดตะกรอนขึ้น (ปีกลสูญ) ในกรณีนี้เราสามารถลดความกระด้างของน้ำ (hardness) เราจะสามารถรักษาปริมาณตะกรอนแคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO_3) ที่ได้จากการน้ำดื่มน้ำ ปัจจุบันเราแบ่งประเภทของน้ำตามความกระด้างได้ดังนี้

ประเภทของน้ำ	ความกระด้าง (ppm CaCO_3)
1. น้ำอ่อน	0 - 50
2. น้ำค่อนข้างอ่อน	51 - 100
3. น้ำกระด้างเล็กน้อย	101 - 150
4. น้ำกระด้างปานกลาง	151 - 200
5. น้ำกระด่าง	201 - 300
6. น้ำกระด่างมาก	> 300

การกำจัดแคลเซียม แมgnีเซียม และความกระด้าง

แคลเซียม (Ca) และแมgnีเซียม (Mg) ในน้ำเป็นต้นเหตุทำให้เกิดความกระด้าง (Hardness) ดังนี้ ในผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำของน้ำที่มีแคลเซียม และแมgnีเซียมสูง ก็จะมีความกระด่าง ในการปริมาณที่สูงตามไปด้วย โดยถ้าหากแคลเซียม อิโอดอน (Ca^+) และแมgnีเซียม อิโอดอน (Mg^+) ไปรวมกับ bicarbonate (HCO_3^-) จะเกิด $\text{Ca}_2(\text{HCO}_3)_2$ และ $\text{Mg}(\text{HCO}_3)_2$ เกิดความกระด้างชั่วคราว แต่ถ้าไปรวมกับอิโอดอนลบชนิดอื่น เช่น SO_4^{2-} , Cl^- จะเกิดความกระด่างถาวร ดังนั้นในการกำจัดแคลเซียม และแมgnีเซียมออกจากน้ำ ก็จะทำให้ความกระด่างของน้ำลดลงโดยทั่วไปสามารถกระทำได้ 2 วิธี คือ วิธีการสร้างผลึก และ วิธีแยกเปลี่ยนไฮเดอโรน

วิธีการสร้างผลึก (Precipitation)

เมื่อพิจารณาความสามารถในการละลายนำของสารประกอบของแคลเซียม (Ca) และแมgnีเซียม (Mg) จะพบว่าสารประกอบในรูปของแคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO_3) และแมgnีเซียมไฮดรอกไซด์ (Mg(OH)_2) จะมีความสามารถในการละลายน้ำต่ำหรือเกิดผลึกได้ง่าย ดังนั้นหลักการกำจัดความกระด้างคือวิธีการสร้างผลึกก็คือการเพิ่ม (CO_3^{2-}) และ OH^- เพื่อให้เกิดสารประกอบ CaCO_3 และ Mg(OH)_2 แล้วตกตะกอนออกมาน้ำแข็ง โดยที่สารเคมีที่นิยมเดิมก็คือ ปูนขาว (CaO), โซดาแอลซ (Na_2CO_3) และโซดาไฟ (NaOH) โดยในการเตือนสารเคมีและปริมาณสารเคมีที่



จะเติมในทางปฏิบัติ มีหลายวิธีการ เช่น 1. วิธีปูนขาว-โซดาแอ๊อก, 2. วิธีปูนขาว, 3. วิธีโซดาไฟ, 4. วิธีโซดาไฟ-ปูนขาว ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับปัจจัย ดังต่อไปนี้

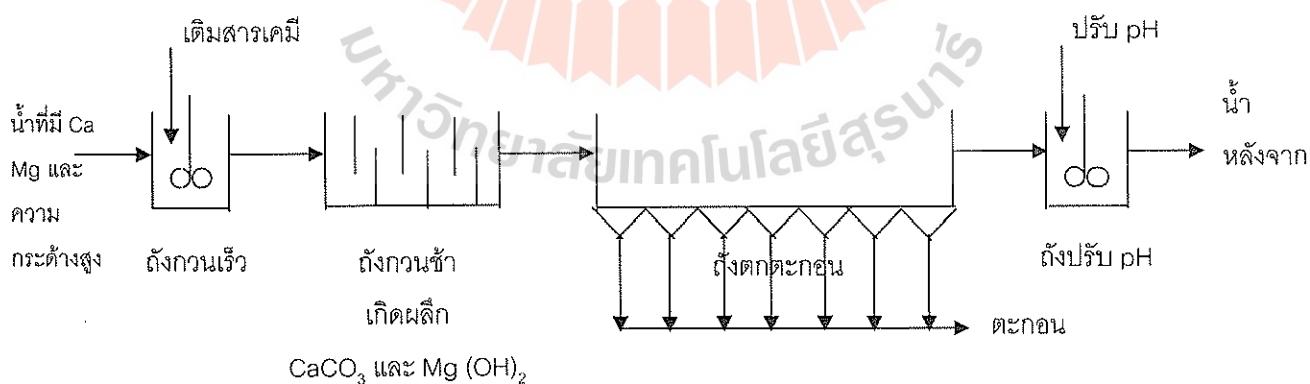
1. ประเภทของความกระด้าง
2. ระดับของความกระด้างที่ต้องการหลังการบำบัด
3. ความยาก-ง่ายในการเดินระบบ
4. ราคาของสารเคมี
5. ปริมาณของตะกอนที่จะเกิดขึ้น

การประยุกต์ใช้กับระบบผลิตน้ำประปา

การกำจัดความกระด้างด้วยวิธีการสร้างผลึก นั้น เริ่มนับด้วยการเติมสารเคมีลงไประสมกับน้ำดิน โดยใหม่ือตราชื่อเริ่วของการกวนสูงและผสมอย่างทั่วถึง หลังจากนั้นนำผสานสารเคมีจะถูกส่งต่อไปยังถังกวนช้า เพื่อให้เกิดการสร้างผลึกของ CaCO_3 และ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ แล้วตกร่องในถังตกร่องในถังตกร่อง หลังจากนั้นนำที่กำจัดผลึกของ CaCO_3 และ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ แล้วปั้นเป็น pH ค่อนข้างสูง ประมาณ 9-10 จึงต้องมีการปรับ pH ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต่อไป

ส่วนประกอบสำคัญของกระบวนการกำจัดความกระด้างด้วยวิธีการผลักได้แก่

1. ถังกวนเร็ว
2. ถังกวนช้า
3. ถังตกร่อง
4. ระบบปรับ pH

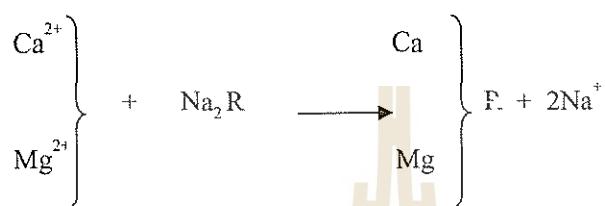


ภาพแสดงกระบวนการกำจัดผลลัพธ์แมกนีเซียม และความกระด้าง



วิธีการแลกเปลี่ยนประจุ (Ion Exchange)

การแลกเปลี่ยนประจุ คือ การที่ประจุของสารมลทินในน้ำไปแลกเปลี่ยนกับประจุอิสระของสารตัวกลาง (Ion Exchanger) เช่น ในปฏิกริยาการกำจัดความกระด้าง แคลเซียมอิโอน (Ca^{2+}) และแมgnีเซียมอิโอน (Mg^{2+}) จะไปแลกเปลี่ยนกับ โซเดียม (Na^+) ของสารดังกล่าว ซึ่งเป็นของแข็ง (R) กล้ายเป็น



Ca R และ Mg R โดยทั่วไปเดือสารตัวกลางจะมีลักษณะเป็นรูพรุน (porous) และยอมให้น้ำผ่านได้ (permeable) รูปร่างกลมขนาดเดือนผ่านศูนย์กลาง 0.4-0.8 มิลลิเมตร ปัจจุบันสารดังกล่าวที่นิยมใช้ คือ เรซิน (Resin) ซึ่งจะมีสองประเภท คือ เรซินแบบมีประจุอิสระเป็นประจุบวก (Cationic Resin) ซึ่งใช้กำจัดสารมลทินที่มีประจุบวก เช่น แคลเซียม (Ca^{2+}), แมgnีเซียม (Mg^{2+}) และเรซินแบบมีประจุอิสระเป็นประจุลบ (Anionic Resin) ซึ่งใช้กำจัดสารมลทินที่มีประจุลบ เช่น ชัลฟेट (SO_4^{2-}), ไนเตรท NO_3^- เมื่อใช้งานเรซินไประยะหนึ่งแล้ว ประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนประจุของเรซินจะน้อยลง เนื่องจากประจุอิสระถูกแลกเปลี่ยนไปหมด จึงต้องมีการทำรีเจนเนอเรชัน ให้กับเรซิน คือ การเติมประจุอิสระให้กับเรซิน นั่นเอง โดยทั่วไปสารเคมีที่ใช้ในการรีเจนเนอเรชันจะได้แก่ โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และกรดชัลฟูริก (H_2SO_4)

การประยุกต์ใช้กับระบบประปา

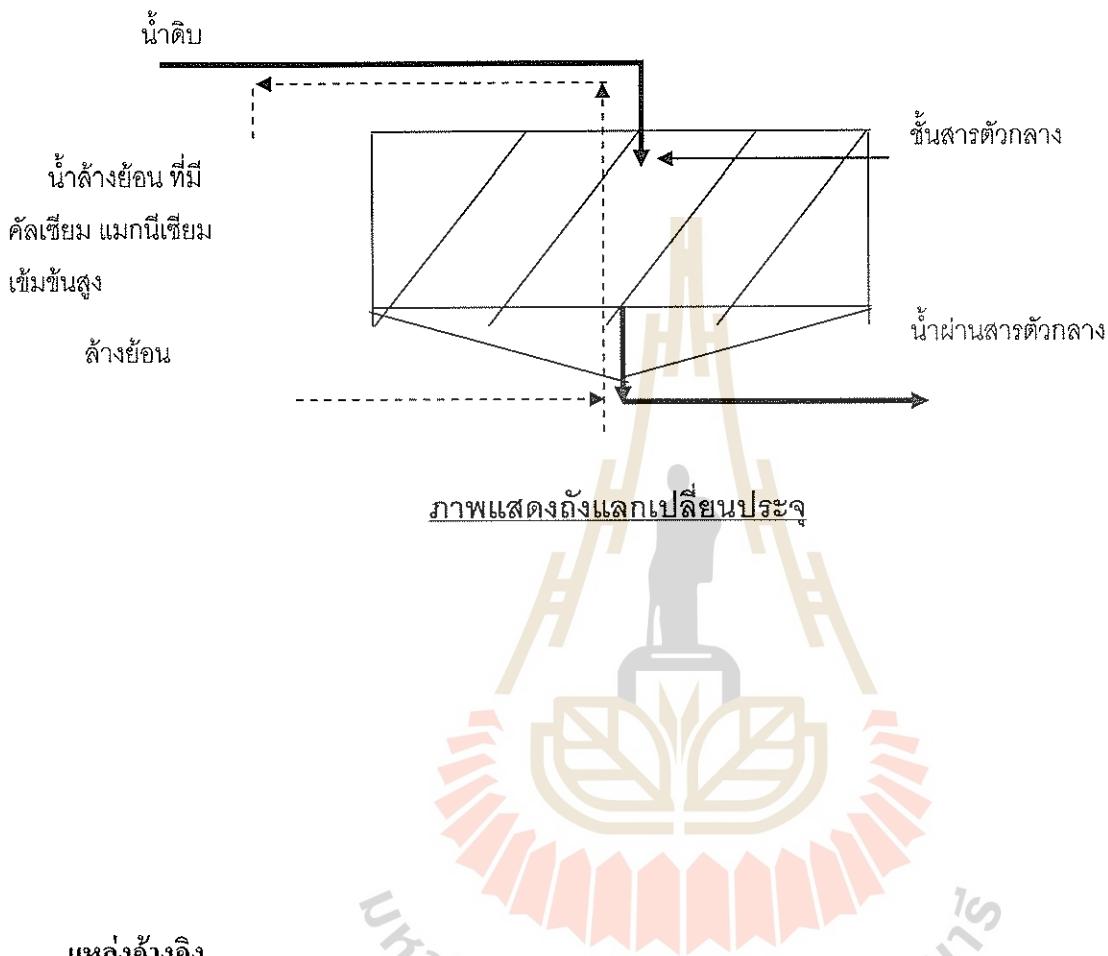
การใช้เรซินดังกล่าวข้างต้นมีวิธีการที่ไม่ยุ่งยาก กล่าวคือ บรรจุเรซินลงในถังแล้วปล่อยน้ำให้ไหลผ่านเรซินที่อัตราการไหลของน้ำตามการออกแบบ โดยทั่วไปแล้วต้องมีการศึกษาและทำการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการก่อน เพื่อหารายละเอียดการออกแบบ คือ ความหนาของชั้นสารตัวกลาง, ระยะเวลาสัมผัสน้ำ, อัตราการกรองผ่านเรซิน อีกทั้งยังต้องมีการศึกษาถึงผลกระทบของไอออนของสารอื่นที่มีอยู่ในน้ำด้วยว่าจะมีผลกระทบต่อการแลกเปลี่ยนประจุของแคลเซียม, แมgnีเซียม กับประจุอิสระหรือไม่ ดังนั้นในการเลือกใช้สารตัวกลางนั้น จะต้องมีการศึกษาให้ละเอียดก่อนตัดสินใจเลือกใช้

ข้อควรคำนึงถึง ในการใช้เทคนิคการแลกเปลี่ยนประจุ คือ

- ควรมีการตรวจสอบอย่างเคร่งครัดถึงประสิทธิภาพ ในการแลกเปลี่ยนประจุของเรซินอย่างสม่ำเสมอ โดยวัดความเข้มข้นของ แคลเซียม, แมgnีเซียม เมื่อผ่านเรซินแล้ว หากพบว่า ความเข้มข้นของแคลเซียม, แมgnีเซียม มีค่าใกล้ค่ามาตรฐานต้องมีการล้างสารตัวกลาง (Regeneration)

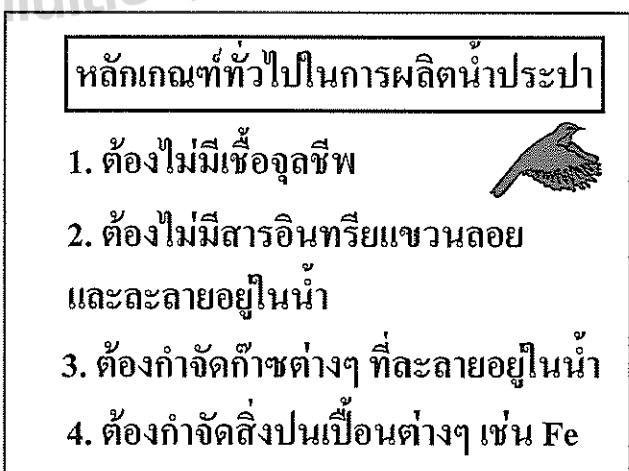
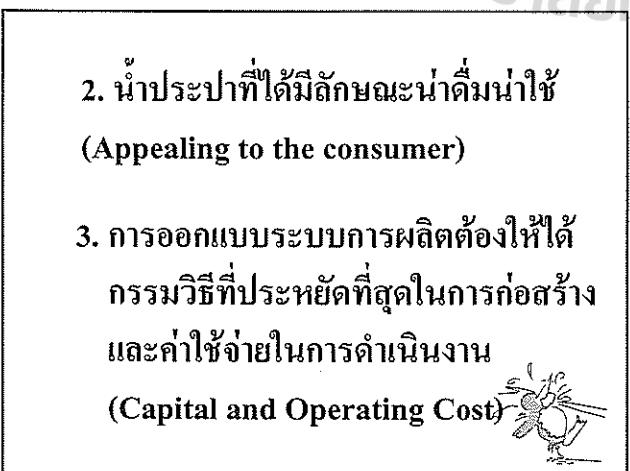
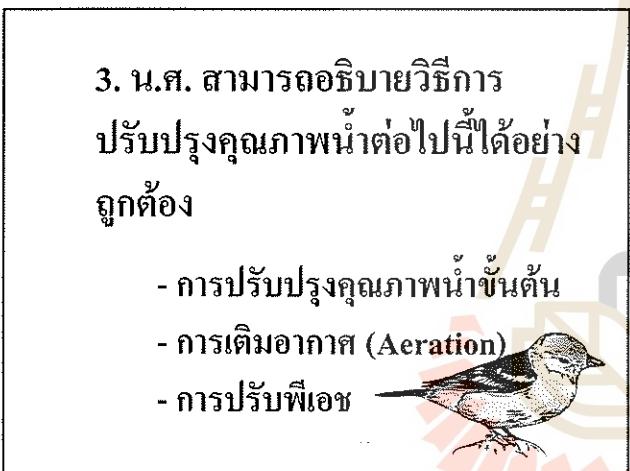
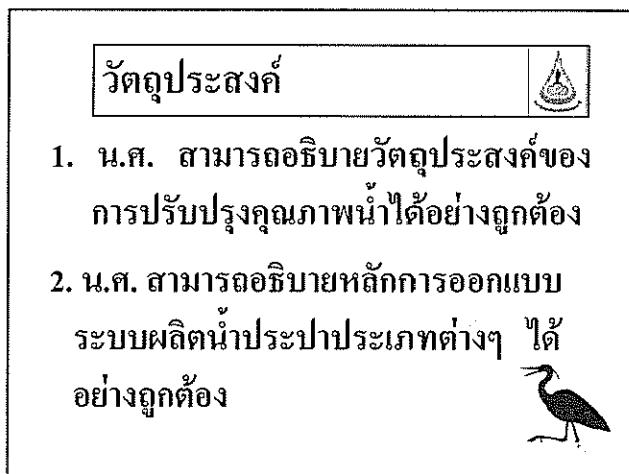


2. น้ำล่างทึบ ที่เกิดจากการล้างเรซินจะมีปริมาณ แคลเซียม, เมกนีเซียม มาก ดังนั้น ไม่สามารถปล่อยลงเหล่าน้ำได้โดยตรง ต้องผ่านการบำบัดก่อน
3. น้ำดินควรมีความชุ่มน้อยมาก เนื่องจากความชุ่นจะทำให้สารเรซินอุดตันเร็ว อายุการใช้งานสั้นลง



แหล่งอ้างอิง

1. Howard s. Peavy et. al., Environmental Engineering, McGRAW-HILL, 1985.
2. Susumu Kawamura, Integrated design of water treatment facilites., JOHN WILEY & SONS, INC, 1991
3. นั่นสิน ตัณฑุลเวศน์, วิศวกรรมการประปา เล่ม 2, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2532
4. http://www.udomsuksa.ac.th/Latphrao/student/chemistry/chem0_2.html
5. <http://www.dwr.go.th/>



5. ต้องกำจัดสารพิษอันตรายต่างๆ เช่น Pb, Cd, Phenol and CN⁻



6. ต้องกำจัดสีต่างๆ

7. ต้องกำจัดกลิ่นและรสให้ได้มากที่สุด

8. ต้องทำให้น้ำประปาเป็นที่พอใจของผู้ใช้

คุณลักษณะของน้ำผิวดินและน้ำใต้ดิน

น้ำใต้ดิน

สารประกอบทั่วไปไม่เปลี่ยนแปลง

แร่ธาตุ กระดังมากกว่า

ความชุน สีน้อยกว่า

จุลชีพ DO น้อย

อาจพบ H₂S Fe Mn ได้

น้ำผิวดิน

สารประกอบทั่วไปอาจแตกต่างกันได้

แร่ธาตุ กระดังน้อยกว่า

ความชุน สีมากกว่า

จุลชีพ DO สูงกว่า

อาจพบสารพิษ ได้

หลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา

1. ความแข็งแรงและอายุการใช้งาน

2. กำลังการผลิต

3. ประสิทธิภาพการทำงาน

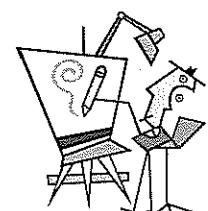
4. ความประหยัด



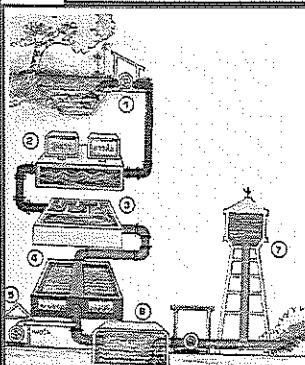
หลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา

5. วิธีควบคุมการทำงาน

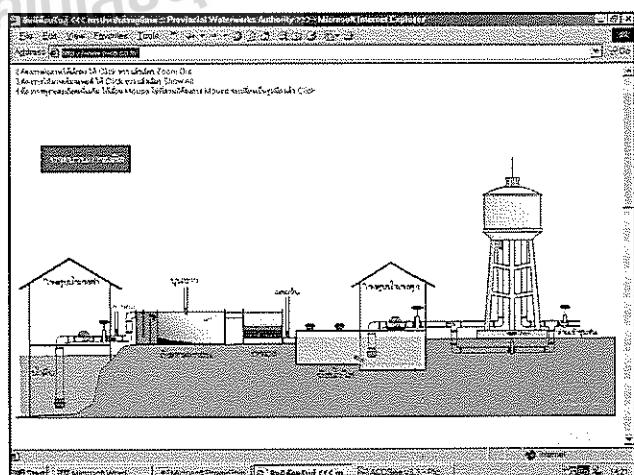
6. ความสวยงาม



ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา



- 1) Screening, Pre-sediment
- 2,3) Coagulation-
Flocculation
- (4) Filtration
- (5) Disinfection
- (6) Clear Water tank



ประเภทการผลิตประปา

- ระบบประปาผิวดินขนาดใหญ่
- ระบบประปาผิวดิน
- ระบบประปาน้ำดาลขนาดใหญ่
- ระบบประปาน้ำดาลขนาดกลาง



5. ระบบประปาน้ำดาล

- ระบบประปาน้ำชั้บ
- ระบบประปาอ่างเก็บน้ำ
- ระบบประปาน้ำดาลแบบเติมอากาศ
- ระบบประปาผิวดิน
- ระบบประปาน้ำเก็บกักใต้ดิน



1. ระบบประปาผิวดินขนาดใหญ่

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน วิชาศึกษาพื้นที่ในเมือง

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน

ผู้เขียน

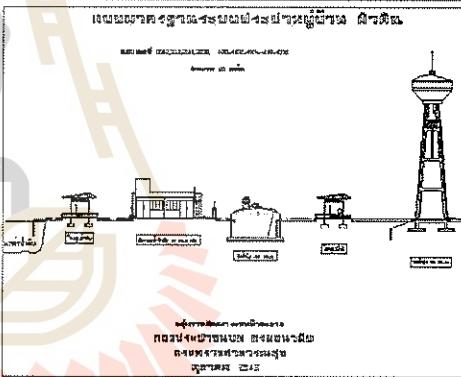


2. ระบบประปาผิวดิน

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน วิชาศึกษาพื้นที่ในเมือง

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน

ผู้เขียน

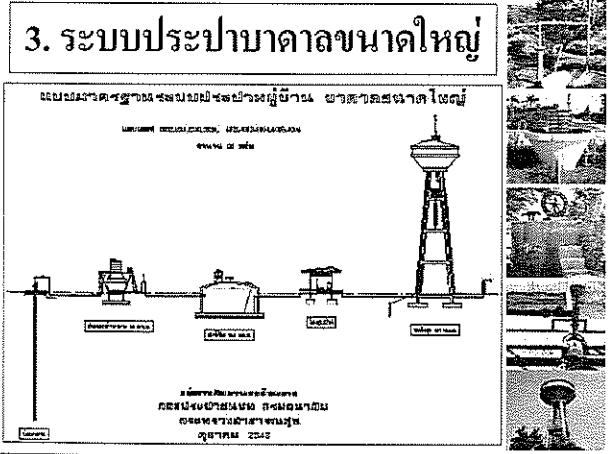


3. ระบบประปาน้ำดาลขนาดใหญ่

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน ชาลาราษฎร์ในเมือง

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน

ผู้เขียน

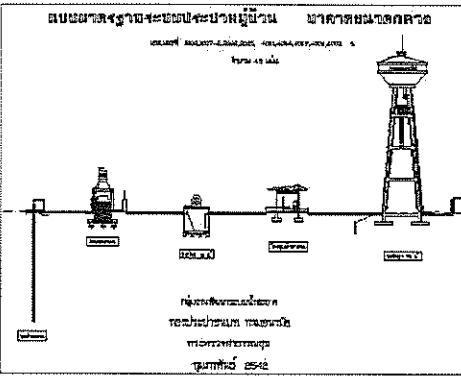


4. ระบบประปาน้ำดาลขนาดกลาง

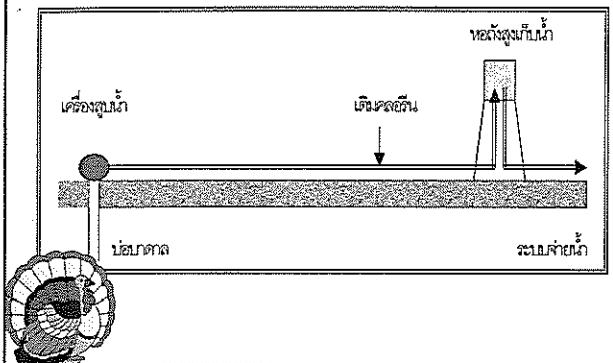
แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน ชาลาราษฎร์ในเมือง

แบบรายการระบบทดลองและแผนที่ของเมืองท่าเรือสู่บ้าน

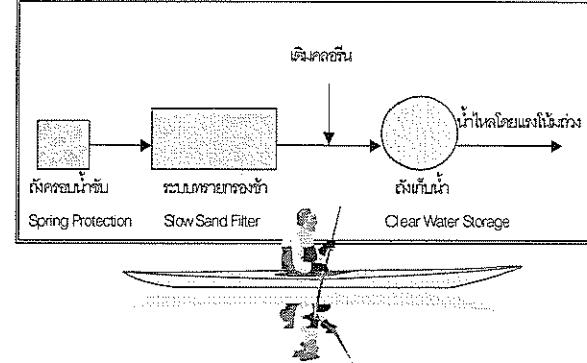
ผู้เขียน



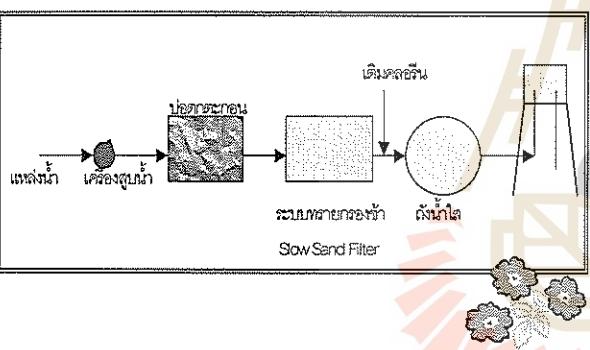
5. ระบบประปาดาล



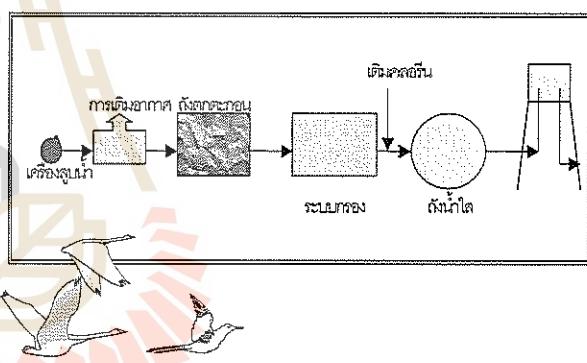
6. ระบบประปาน้ำชั่ว



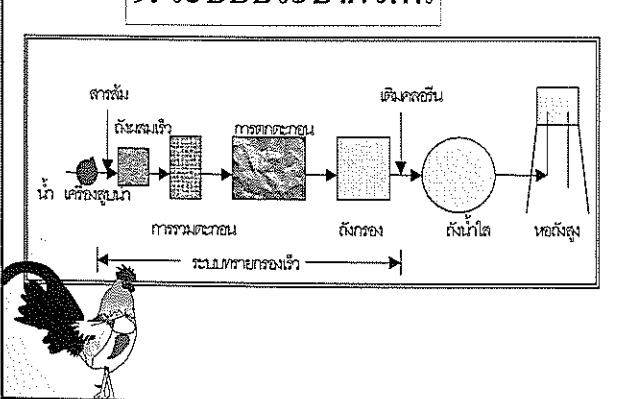
7. ระบบประปาง่าเก็บน้ำ



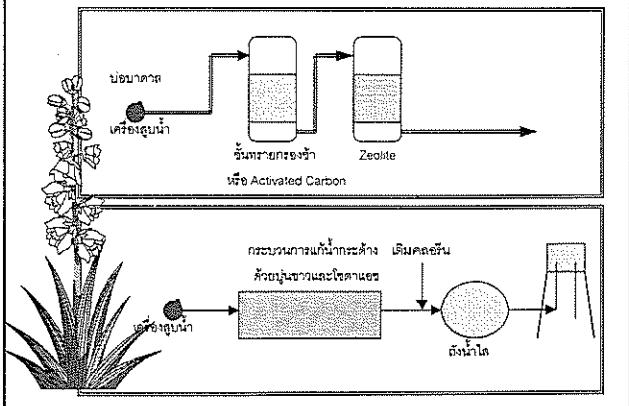
8. ระบบประปาดาลแบบเติมอากาศ



9. ระบบประปาผิดนิ



10. ระบบประปากันน้ำกระด้าง



สรุปประเภทการผลิตประปา

- ระบบประปาผิวดินขนาดใหญ่
- ระบบประปาผิวดิน
- ระบบประปาน้ำดาลขนาดใหญ่
- ระบบประปาน้ำดาลขนาดกลาง



5. ระบบประปาน้ำดาล

6. ระบบประปาน้ำชั้น



7. ระบบประปาอ่างเก็บน้ำ

8. ระบบประปาน้ำดาลแบบเติมอากาศ

9. ระบบประปาผิวดิน



10. ระบบประปาน้ำเก็บน้ำกระด้าง

วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ

การปรับปรุงคุณภาพน้ำขั้นต้น (Pretreatment)

1. Plain Sedimentation

- Raw Water Storage
- Self Purification
- ระยะเวลาเก็บกักอย่างน้อย 1 เดือน



สามารถลดสิ่งสกปรกได้ดังนี้

* ของแข็งที่แขวนลอยอยู่ในน้ำ

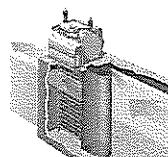
* ความกระด้าง แอมโมเนียม โลหะหนัก

* ลีบ

* แบคทีเรีย



2. Screening



2.1 Bar Screen

- ช่องระหว่างเส้นตะแกรง ห่าง 1-2 มิลลิเมตร

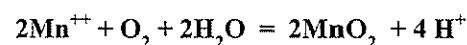
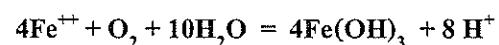
2.2 Fine Screen

- ช่องระหว่างเส้นตะแกรง ห่าง 20-60 ไมครอน

การเติมอากาศ (Aeration)

วัตถุประสงค์ของการเติมอากาศ

เพื่อกำจัดเหล็กและแมงกานีส โดยการเพิ่มออกซิเจนให้กับน้ำดิบ ดังสมการ



วัตถุประสงค์ของการเติมอากาศ (ต่อ)

- ▣ เพื่อกำจัดก๊าซที่ละลายปนอยู่ในน้ำดิน
 - 1. CO_2 น้ำดินพ่นน้ำ 2 วินาทีลดได้ 70-80 %
 - 2. H_2S ละลายน้ำได้มากอยู่ในรูปของ HS^- และ S^- ความมีการเติมอากาศ 2 ครั้ง
 - 3. CH_4 พบรูปในน้ำบาดาล ไม่ทำปฏิกิริยากับน้ำ ละลายตัวได้เร็วกำจัดง่ายโดยการเติมอากาศ

วัตถุประสงค์ของการเติมอากาศ (ต่อ)

- ▣ เพื่อกำจัดกลิ่นและรสในน้ำ
 - กลิ่นและรส มาจากสารอินทรีย์ น้ำมันและสาหร่ายเป็นตัวการสำคัญ ประสิทธิภาพในการกำจัดกลิ่นไม่เกิน 50 %
- ▣ คลอริน + ฟีโนล = Chlorophenol
- ▣ กลิ่นและรสอาจลดลงหลังจาก 1-2 วัน

ทฤษฎีของ Aeration และ De-aeration

Aeration = การเคลื่อนย้ายก๊าซหรือสาร Volatile ออกจากอากาศไปสู่น้ำหรือของเหลวอื่น

เช่น การเคลื่อนย้าย O_2 ในอากาศให้กับน้ำ

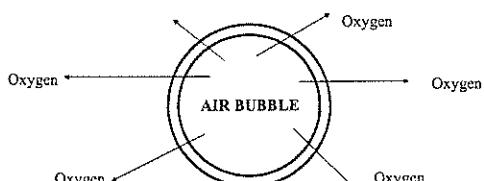
De-aeration = กระบวนการตรวจสอบข้าม Aeration

ขั้นตอนการเกิด Aeration

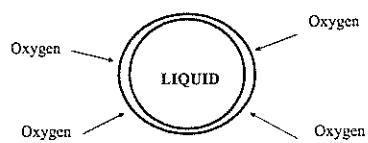
1. การให้สัมผัสระหว่างอากาศกับน้ำ
2. โอมเดกูลของก๊าซในอากาศเคลื่อนย้ายผ่านฟลีมนบางๆเข้าไปในน้ำ
3. โอมเดกูลของก๊าซแพร่กระจายทั่วน้ำจนอิ่มตัว



Method 1: Blow Air Bubble into Water

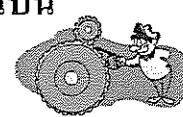


Method 2: Spray Water Mist to Air



การเคลื่อนย้ายก๊าซจากอากาศลงในน้ำ ขึ้นกับปัจจัยต่อไปนี้

ก. ขนาดของฟองอากาศ



ข. ความเข้มข้นเดิมของก๊าซที่มีอยู่ในน้ำ

ค. ความเข้มข้นของก๊าซในอากาศ

ง. เวลาสัมผัสระหว่างอากาศกับน้ำ

อุปกรณ์ที่ใช้ทำ Aeration

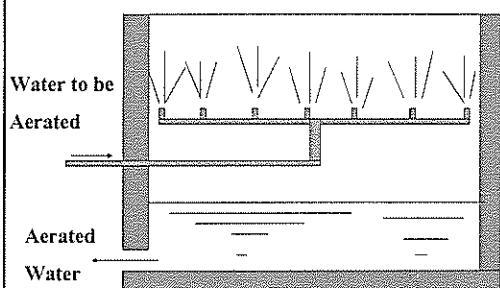
1. Spray Aerator

- เป่าน้ำผ่านหัวฉีดซึ่งอยู่กับท่อขึ้นไปบนอากาศ
- พื้นที่สัมผัสระหว่างก๊าซและน้ำสูง

2. Cascade Aerator

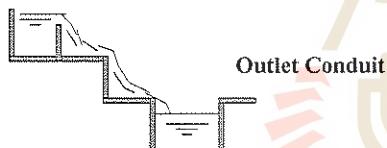
- สร้างพื้นที่สัมผัสรจาก การแพร่กระจายในทางที่สุด

Spray Aerator



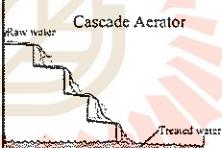
Cascade Aerator

Inlet Conduit



Inlet Conduit

Outlet Conduit

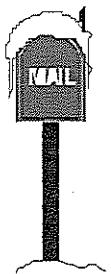
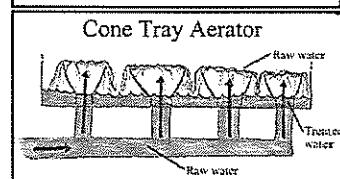
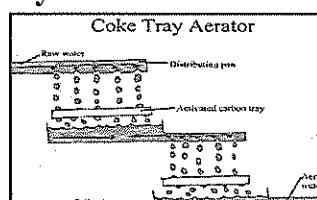


3. Tray Aerator

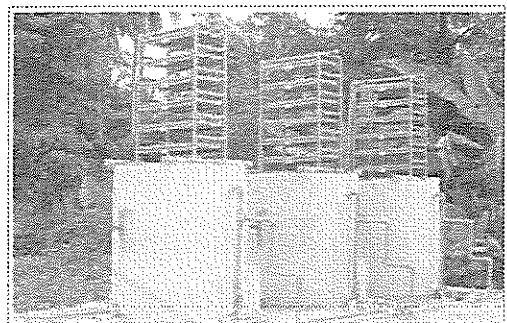
- โดยย่นผ่านชั้นตัวกลางที่มีลักษณะต่ำ^{หลายชั้น}
- นิยมใช้ในการกำจัด เหล็ก แมงกานีส และ CO_2



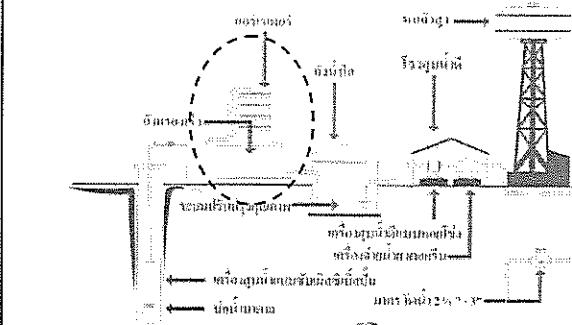
3. Tray Aerator



Tray Aerator



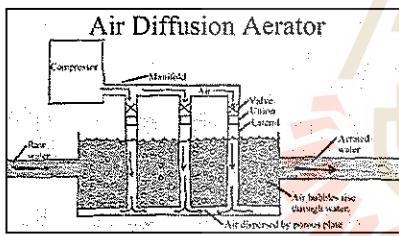
กรมทรัพยากร่น้ำภาค (2550)



กรมทรัพยากร่น้ำภาค (2550)

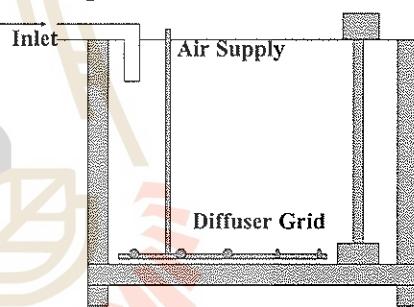
4. Diffused Aerator

- เป้าอากาศลงในน้ำโดยใช้เครื่องเป่าลม และหัวฉีดลม



Diffused Air Aerator

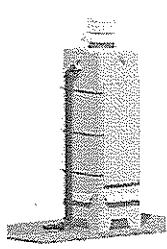
- Compose of Air Blower and Air Diffuser



5. Aerator แบบอื่นๆ

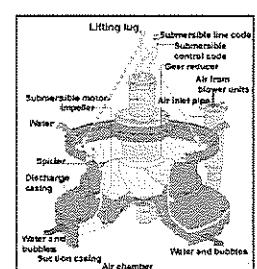
5.1 ดิเมอรเตอร์ที่ใช้ในการกำจัด CO_2 และ H_2S

- เป่าลมส่วนทางการไฟฟ้า
- + ตัวกลาง เร่งการกำจัด CO_2
- Media ทำด้วยพลาสติก



5.2 Aerator แบบใช้ความดัน

- นำําถูกสูบจากข้างล่าง อัดขึ้นข้างบน
- มีตัวกลาง
- นำําถูกอัดกับอากาศ ก่อนเข้าสู่ Aerator



5.3 De-aerator แบบใช้ความร้อน

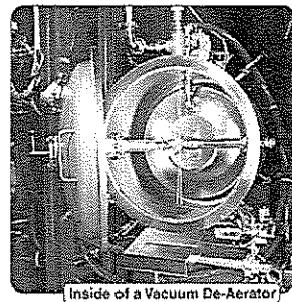
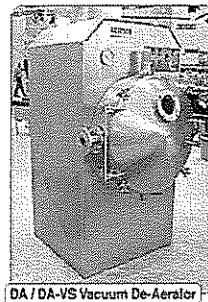
- ให้ความร้อนกับน้ำ
- เพื่อกำจัดก๊าซที่ละลายน้ำในอุณหภูมิปกติ



5.4 De-aerator แบบสูญญากาศ

- ลดความดันหนึ่งน้ำจันเป็นสูญญากาศ
- ทำให้ก๊าซที่ละลายในน้ำระเหยออกมา

Vacuum De-aerator



DA / DA-VS Vacuum De-Aerator

Inside of a Vacuum De-Aerator

การปรับพีเอช

หลักเกณฑ์ในการเลือกใช้สารเคมีปรับพีเอช

1. มีราคาถูกและหาได้ยาก
2. ใช้ง่าย
3. ไม่เป็นพิษต่อผู้ใช้
4. สารประกอบสุดท้ายที่ได้จากปฏิกิริยาการใช้สารเคมี



สารเคมีที่นิยมใช้ในการปรับ pH ของน้ำ

สารเพิ่ม pH

- NaOH, Ca(OH)₂
- Na₂CO₃, NaHCO₃
- CaCO₃
- NH₄OH

สารลด pH

- H₂SO₄, HCl
- CO₂
- H₃PO₄
- H₂NO₃



1. การปรับระดับพีเอชด้วยด่าง

1.1 การใช้ปูนขาว

- ปัญหา : * การตกผลึกของหินปูน
 * ปูนขาวคงเหลือในน้ำ
 * การจับตัวของสารประกอบ
 ปูนขาวภายในท่อ/เครื่องสูบน้ำ

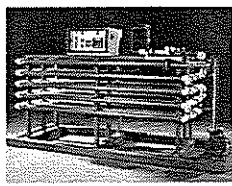
1.2 การใช้หินปูน (Limestone ; CaCO₃)

- ใส่หินปูนลงในน้ำ
- ปัญหา : อาจเกิดสารละลายมาเคลือบ
 หินปูนทำให้ทำงานได้ไม่เต็มที่
- น้ำไม่คร้มมีกรดเกิน 0.6 %



2. การปรับระดับพีเอชด้วยกรด

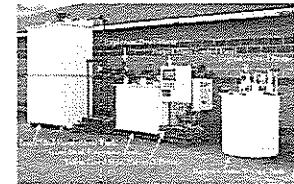
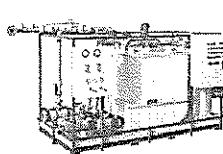
- กรด H_2SO_4 , HCL หรือกรดแก๊สอื่นๆ
- ปัจจุบัน : H_2SO_4 ทำปฏิกิริยากับ NaOH จะเกิดผลลัพธ์ Na_2SO_4
- Fuel Gas เช่น CO_2



ระบบปรับพีเอชให้กับน้ำ

ก. แบบไม่ต่อเนื่อง (Batch)

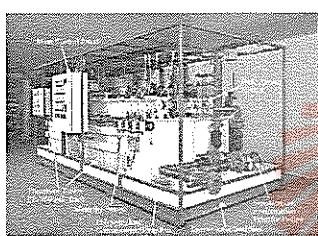
- น้ำที่มีอัตราการไหลต่ำกว่า 380 ลบ.ม./วัน



ระบบปรับพีเอชให้กับน้ำ

ข. แบบต่อเนื่อง (Continuous)

- น้ำที่มีอัตราการไหลสูงกว่า 380 ลบ.ม./วัน



ปัญหาของการใช้ระบบอัตโนมัติ ในการควบคุมพีเอช

- ความสัมพันธ์ระหว่างพีเอชและความเข้มข้นของกรดหรือด่าง
- พีเอชของน้ำเปลี่ยนแปลงได้รวดเร็ว



3. อัตราการไหลของน้ำเปลี่ยนแปลงได้รวดเร็ว

- ต้องใช้ปริมาณกรด/ด่าง จำนวนเล็กน้อย
ผสมกับน้ำในระยะเวลาอันสั้น



สรุป

ระบบผลิตน้ำประปา

- วัดถูกประสงค์ของการผลิตน้ำประปา
- หลักเกณฑ์ที่นำไปในการผลิตน้ำประปา
- หลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา



- 4. หลักการออกแบบระบบผลิตน้ำประปา
ประเภทต่างๆ**
- ระบบประปาดาลาล
 - ระบบประปาน้ำซับ
 - ระบบประปาอ่างเก็บน้ำ
 - ระบบประปาดาลาลแบบเติมอากาศ



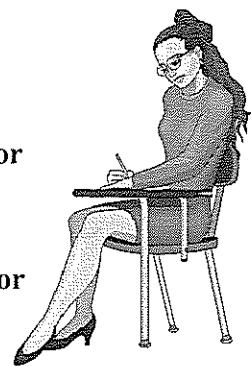
- ระบบประปาน้ำพิวดิน
 - ระบบประปาน้ำกระด้าง
- 5. ชนิดของระบบผลิตน้ำประปา**



- วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ**
- 1. วิธีการปรับปรุงคุณภาพ**
- Plain Sedimentation
 - Screening

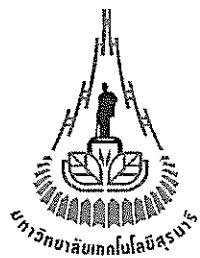


- 2. การเติมอากาศ**
- Spray Aerator
 - Cascade Aerator
 - Tray Aerator
 - Diffused Aerator
 - อื่นๆ



- 3. การปรับพีอีช**
- การปรับระดับพีอีชด้วยด่าง
 - การปรับระดับพีอีชด้วยกรด





เอกสารประกอบการเรียน
617 326 การประปาเมืองและชนบท
Urban and Rural Water Supply



ดร. ประพัฒน์ เป็นตามวา
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
ระบบประปาผิวดินขนาดใหญ่	3
ระบบประปาผิวดิน	4
ระบบประปาน้ำดาล ขนาดใหญ่	5
ระบบประปาน้ำดาล ขนาดใหญ่	5
ระบบประปาน้ำดาล ขนาดกลาง	6
ระบบประปาน้ำดาล	8
ระบบประปาน้ำซับ	8
ระบบประปาย่างเก็บน้ำ	8
ระบบประปาน้ำดาลแบบเติมอากาศ	9
ระบบประปาผิวดินหรือระบบทรายกรองเริ่ว	9
ระบบประปากันน้ำกระด้าง	10
ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา	11
แหล่งอ้างอิง	13



ประเกทการผลิตประปา

1. ระบบประปาผิวดินขนาดใหญ่

แหล่งน้ำดิบที่ใช้ : น้ำผิวดิน เช่น น้ำจากแม่น้ำ, ลำคลอง, อ่างเก็บน้ำที่มีน้ำไหลเข้าทดแทน เป็นต้น

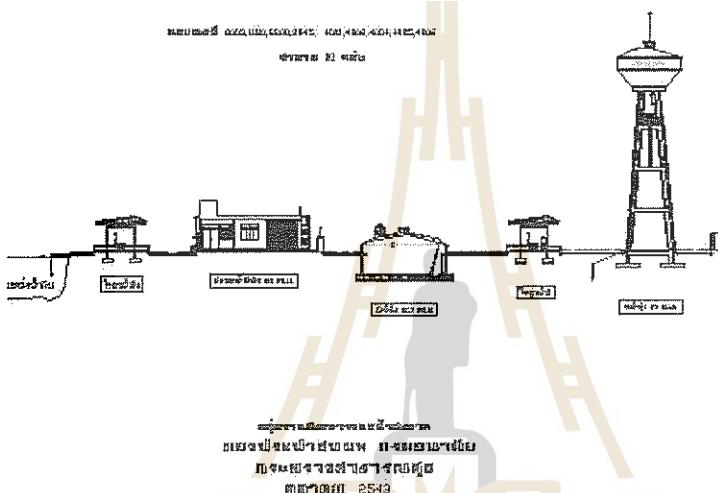
ขนาดของพื้นที่ก่อสร้างระบบฯ โดยประมาณ 22×28 ตารางเมตร

ความสามารถในการผลิตน้ำ = 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ราคาก่อสร้าง = 5,000,000 บาท

สามารถให้บริการแก่ประชาชนผู้ใช้น้ำได้ครอบคลุมมากกว่า 300 หลังคาเรือน

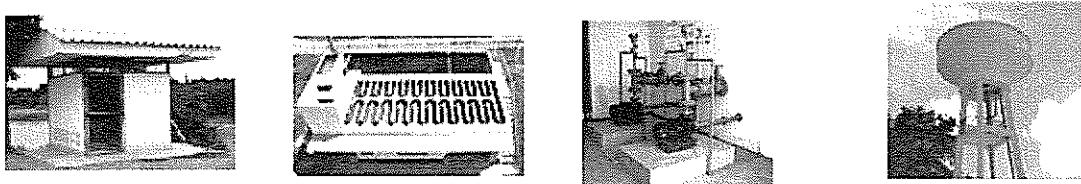
แบบรายการและขออนุมัติออกแบบน้ำประปาผิวดิน ศิริสันต์มนามาศ ไนยู



ส่วนประกอบที่สำคัญ

1. โรงสูบน้ำดิบ มีหน้าที่สูบน้ำดิบเข้าสู่ระบบ เพื่อการผลิตน้ำประปาต่อไป
2. ถังกรองน้ำผิวดิน ขนาด 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งจะประกอบ ไปด้วย ถังดักตะกอน และ ถังกรอง โดยเมื่อน้ำดิบ ผ่านเข้าสู่ระบบ ถังกรอง จะมีการเติม สารสัม เพื่อให้ตะกอน รวมตัว จับเป็นก้อน และดักตะกอน ในถังดักตะกอน ส่วนน้ำที่ได้รับ การปรับปรุงคุณภาพ ตาม ขั้นตอนแล้ว จะผ่านเข้าสู่ ถังกรองซึ่งเป็น ระบบกรองเร็ว เพื่อกรองตะกอนขนาดเล็ก ที่ไม่ตก ในช่วงที่น้ำ ผ่านถังดักตะกอน ทำให้มีความใสสะอาดมากขึ้น
3. ถังน้ำใส ขนาด 200 ลูกบาศก์เมตร มีหน้าที่ เก็บสำรองน้ำ ที่ผ่านการปรับปรุง คุณภาพแล้ว (น้ำดี)
4. โรงสูบน้ำดี ติดตั้งเครื่องสูบน้ำดี (เครื่องสูบน้ำแบบหอยโ่ง : Centrifugal pump) ทำหน้าที่ สูบน้ำที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว (จากถังน้ำใส) ขึ้นสู่ห้องสูง เพื่อการให้บริการ แจกจ่าย แก่ประชาชนผู้ใช้น้ำต่อไป และในระหว่างนี้ จะทำการเติมสารละลายคลอรีน เพื่อ การฆ่าเชื้อโรค ที่อาจปนเปื้อนมากับน้ำเพื่อให้เป็น "น้ำประปา" ที่สะอาด ปลอดภัย เหมาะสม แก่ การอุปโภค-บริโภคต่อไป

หอถังสูง คอนกรีตเสริมเหล็ก ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่ เพิ่มแรงดันน้ำ ให้สามารถให้ไปตามเส้นทาง สู่ประชาชนผู้ใช้น้ำ



2. ระบบประปาผิดนิ

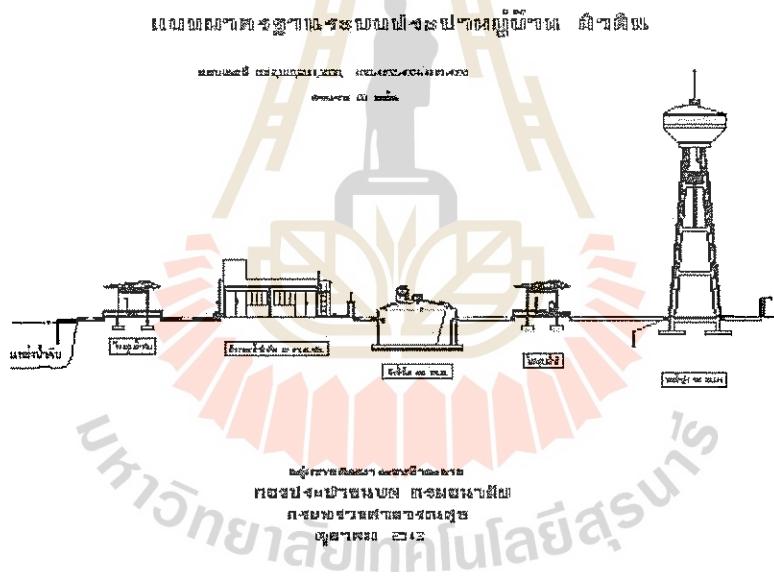
แหล่งน้ำดินที่ใช้ : น้ำผิดนิ เช่น น้ำจากแม่น้ำ, ลำคลอง, อ่างเก็บน้ำที่มีน้ำไหลเข้าทดแทน เป็นต้น

ของพื้นที่ที่ก่อสร้างระบบฯ โดยประมาณ 20×20 ตารางเมตร

ความสามารถในการผลิตน้ำ = 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ค่าก่อสร้าง = 2,700,000 บาท

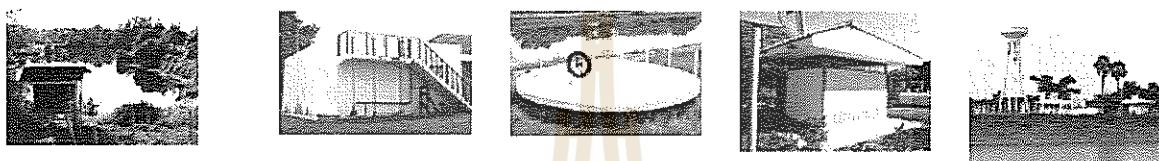
สามารถให้บริการแก่ประชาชนผู้ใช้น้ำได้ครอบคลุม 120 - 300 หลังคาเรือน



ส่วนประกอบที่สำคัญ

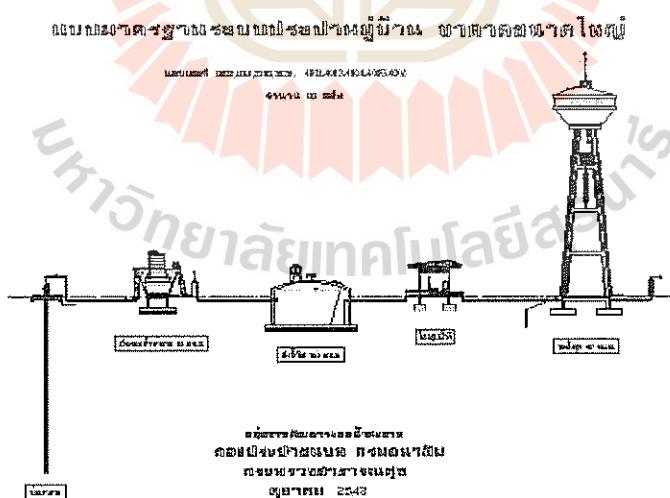
1. โรงสูบน้ำดิน ซึ่งภายในจะติดตั้งเครื่องสูบน้ำ แบบหอยโ่ง (Centrifugal pump) ทำหน้าที่สูบ นำดินเข้าสู่ระบบ สำหรับการผลิตน้ำประปาต่อไป
2. ถังกรองน้ำผิดนิ ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ซึ่งจะประกอบไปด้วย ถังตักตะกอน และ ถังกรอง โดยเมื่อน้ำดิน ผ่านเข้าสู่ระบบ ถังกรอง จะมีการเติม สารเคมี เพื่อให้ตะกอน รวมตัว จับเป็นก้อน และตักตะกอน ในถังตักตะกอน ส่วนน้ำที่ได้รับ การปรับปรุงคุณภาพ ในขั้นดัน แล้ว จะผ่านเข้าสู่ ถังกรองน้ำ ซึ่งเป็น ระบบกรองเริ่ม เพื่อกรองตะกอนขนาดเล็ก ที่ไม่ตก ในช่วงที่น้ำ ผ่านถังตักตะกอน ทำให้น้ำมีความใสสะอาดมากขึ้น

3. ถังน้ำใส ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร มีหน้าที่เก็บสำรองน้ำ ที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว (น้ำดี)
 4. โรงสูบน้ำดี ซึ่งภายในติดตั้งเครื่องสูบน้ำ แบบหอยโ่ยง (Centrifugal pump) ทำหน้าที่สูบน้ำ ที่ผ่านการ ปรับปรุงคุณภาพแล้ว (จากถังน้ำใส) ขึ้นสู่หอถังสูง เพื่อการให้บริการ แจกจ่าย แก่ ประชาชน ผู้ใช้น้ำต่อไป และ ในระหว่างนี้ จะทำการเติม สารละลายนครอเรน เพื่อการฆ่าเชื้อ โรค ที่อาจปนเปื้อน มากับน้ำ เพื่อให้เป็น "น้ำประปา" ที่สะอาด ปลอดภัย เหมาะสมแก่ การ อุบiquic-บริโภคดื่มได้
- หอถังสูง คอนกรีตเสริมเหล็ก ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่ เพิ่มแรงดันน้ำ ให้สามารถไหล ไปตามเส้นท่อ สู่ประชาชนผู้ใช้น้ำ



3. ระบบประปาดาล ขนาดใหญ่

แหล่งน้ำดีบก็ใช้ : บ่อน้ำดาล ที่สามารถให้น้ำ ได้มากกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง ขึ้นไป
ขนาดของพื้นที่ ก่อสร้างระบบฯ โดยประมาณ 20×20 ตารางเมตร
ความสามารถ ในการผลิตน้ำ = 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง
ราคาค่าก่อสร้าง = 1,900,000 บาท
สามารถ ให้บริการ แก่ประชาชนผู้ใช้น้ำ ได้ครอบคลุม 120 - 300 หลังคาเรือน

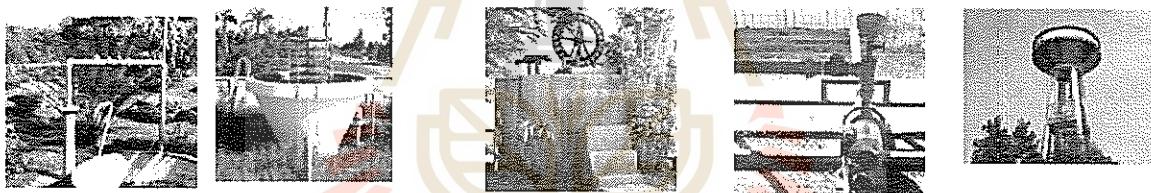


รูปแบบ

1. ระบบประปาดาลขนาดใหญ่ แบบสูบน้ำจ่ายตรง ไม่มีถังน้ำใส
2. ระบบประปาดาลขนาดใหญ่ แบบมีถังน้ำใส
3. ระบบประปาดาลขนาดใหญ่ แบบมีถังกรอง และถังน้ำใส

ส่วนประกอบที่สำคัญ

- เครื่องสูบน้ำแบบซับเมิลส์พัมป์ (Submersible pump) ทำหน้าที่สูบน้ำ (น้ำดิบ) ขึ้นจากบ่อห้ามดาล เพื่อเข้าสู่ระบบการผลิตน้ำประปาต่อไป
 - ถังกรองน้ำบ้าดาล ขนาด 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง พร้อมแอร์เรเตอร์ (Aerator) ทำหน้าที่กรองสนิมเหล็ก ในกรณีที่น้ำบ้าดาล มีการปนเปื้อน จากสนิมเหล็ก โดยการให้น้ำบ้าดาล สัมผัสอากาศ เพื่อให้สนิมเหล็ก ซึ่งอยู่ในรูป กieselain หายใจได้ เปลี่ยนเป็นรูปที่ไม่ละลายน้ำ เกิด เป็นตะกอนสนิมเหล็ก
 - ถังน้ำใส ขนาด 100 ลูกบาศก์เมตร มีหน้าที่เก็บสำรองน้ำที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว (น้ำดี)
 - โรงสูบน้ำดี ภายในจะติดตั้งเครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง (Centrifugal pump) ทำหน้าที่สูบน้ำที่ผ่านการปรับปรุงคุณภาพแล้ว (จากถังน้ำใส) ขึ้นสู่หอถังสูง เพื่อการให้บริการแจกจ่ายแก่ ประชาชนผู้ใช้น้ำต่อไป และ ในระหว่างนี้ จะทำการเติม สารละลายคลอรีน เพื่อการฆ่าเชื้อ โรค ที่อาจปนเปื้อน มากับน้ำ เพื่อให้เป็น "น้ำประปา" ที่สะอาด ปลอดภัย เหมาะสมแก่ การ อุบล-บริโภคต่อไป
- หอถังสูง ค่อนกรีดเสริมเหล็ก ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร ทำหน้าที่เพิ่มแรงดันน้ำ ให้สามารถ ให้ไปตามเส้นท่อ สู่ประชาชนผู้ใช้น้ำต่อไป



4. ระบบประปาบ้าดาล ขนาดกลาง

แหล่งน้ำดิบที่ใช้ : บ่อน้ำบ้าดาลที่สามารถให้น้ำได้ 5 - 10 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ขนาดของพื้นที่ ก่อสร้างระบบฯ โดยประมาณ 15×15 ตารางเมตร

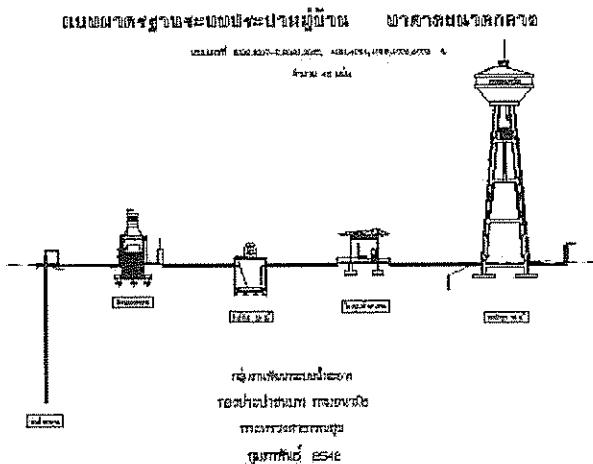
ความสามารถ ในการผลิตน้ำ = 7 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

ราคาค่าก่อสร้าง = 420,000 บาท

สามารถ ให้บริการแก่ประชาชนผู้ใช้น้ำได้ครอบคลุม 50 - 120 หลังคาเรือน

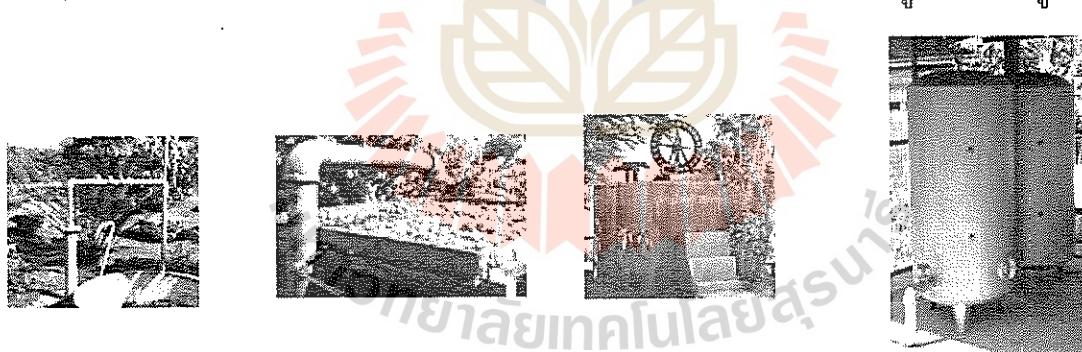
รูปแบบ

- ระบบประปาบ้าดาลขนาดกลาง แบบสูบจ่ายตรง ไม่มีถังน้ำใส
- ระบบประปาบ้าดาลขนาดกลาง แบบมีถังน้ำใส
- ระบบประปาบ้าดาลขนาดกลาง แบบมีถังกรอง และถังน้ำใส



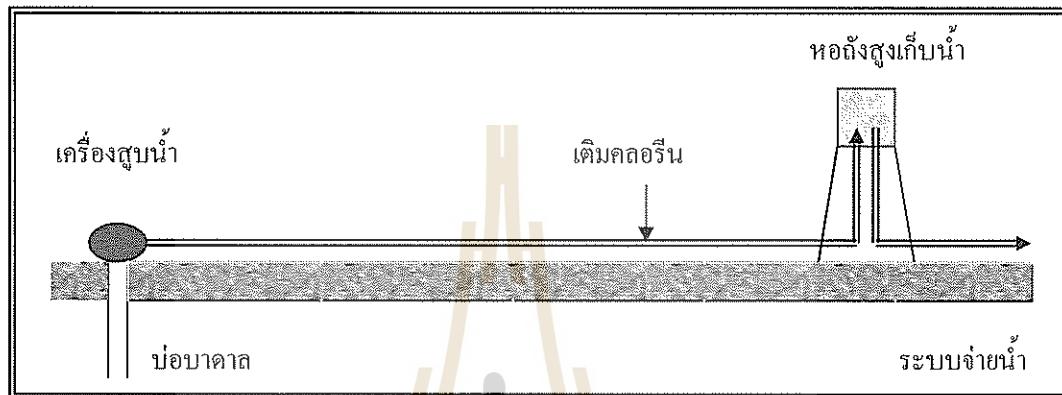
សែវភ័រកុប់ពីតាំងគ្រប់

1. គ្រឿងសូបនោះបែបប៉ុងមើលិប៊ីល (Submersible pump) ធាំងអាចធ្វើបានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បាន។
 2. តឱ្យករងនោះបានដំឡើង 7 តួកបាតក់មេត្រ/ខែ ធាំងអាចធ្វើបានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បាន។
 3. តឱ្យនោះបានដំឡើង 20 តួកបាតក់មេត្រ ធាំងអាចធ្វើបានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បាន។
 4. គ្រឿងសូបនោះបែបហូយឯង (Centrifugal pump) ធាំងអាចធ្វើបានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បាន។
- តឱ្យករងនោះបានដំឡើងពីតាំងគ្រប់បាន ដែលមានតម្លៃខ្ពស់បាន។



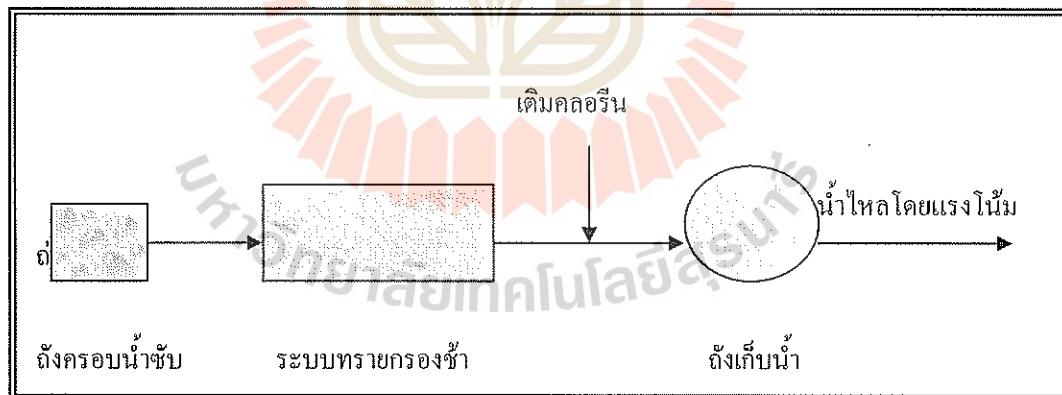
5. ระบบประปาบานดาล

ถ้าสามารถหาแหล่งน้ำบานดาลซึ่งมีปริมาณเพียงพอ และคุณภาพน้ำดีเทียบเท่ามาตรฐานน้ำดื่มที่กำหนดไว้ การเลือกปอนบานดาลเป็นแหล่งน้ำทำประปาสมควรที่สุด เพราะไม่ต้องใช้กรรมวิธีกำจัดสิ่งปฏิกูลใดๆ อาจใช้เครื่องสูบน้ำโดยตรงจากบานดาลไปสู่ถังเก็บเพื่อจ่ายน้ำบริการต่อไป ถึงแม่น้ำบานดาลโดยทั่วไปปราศจากเชื้อโรค แต่ก็ยังแนะนำให้ใช้คลอรินประกอบโดยใช้เครื่องนีด้น้ำยาคลอรินเข้าสู่เส้นท่อ ก่อนขึ้นถังเก็บ เพื่อให้คลอรินมีเวลาทำงานปฏิกิริยา กันสิ่งเจือปนในน้ำ



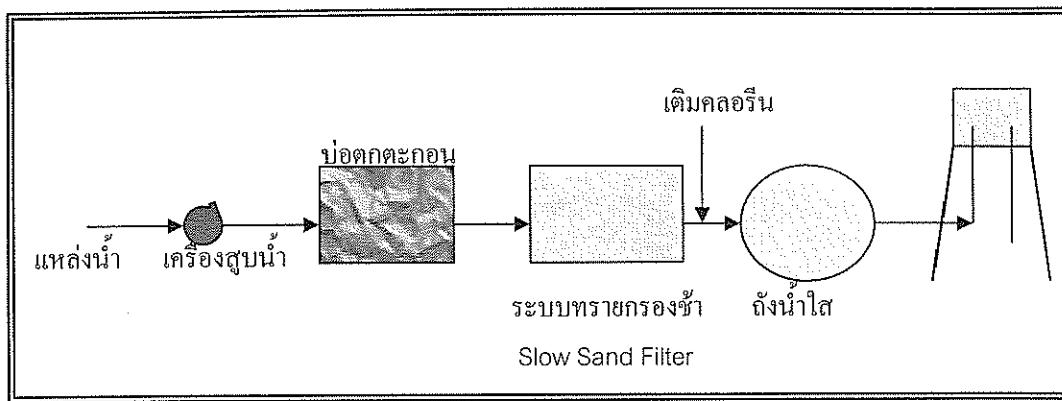
6. ระบบประปาน้ำชับ

น้ำชับส่วนใหญ่จะใสและมีคุณภาพใกล้เคียงน้ำบานดาล เมื่อสัมผัสพื้นดินอาจสกปรก แม้ว่าจะวิเคราะห์คุณภาพน้ำได้มาตรฐานก็ควรสร้างระบบทรัพยกรองไว้เพื่อประกันความปลอดภัย และสร้างถังครอบแหล่งน้ำชับเอาไว้



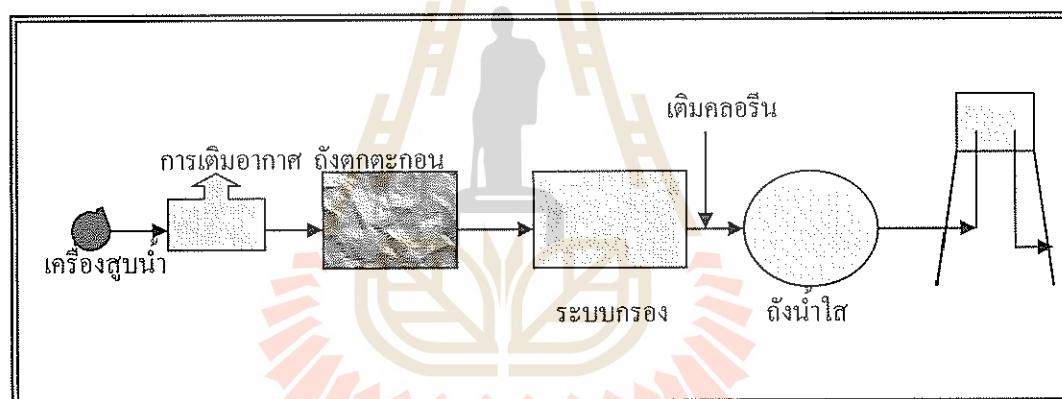
7. ระบบประปาง่าองเก็บน้ำ (ความชุนไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร)

น้ำองเก็บน้ำหรือทะเลสาบ โดยทั่วไปจะมีน้ำใสและสะอาดพอสมควร อาจใช้ระบบทรัพยกรองช้ำ ซึ่งไม่ต้องอาศัยสารสัมในการช่วยดักตะกอนก่อน โดยควรมีสะเดกตะกอนก่อน (Pre-sedimentation pond) เพื่อให้น้ำใสก่อนระบบทรัพยกรอง ในถูกดูดฟุนอาจมีความชุนเพิ่ม และไม่เหมาะสมที่ผ่านเข้าถังกรองโดยตรง ทำให้ทรัพยกรองอุดตันเร็ว



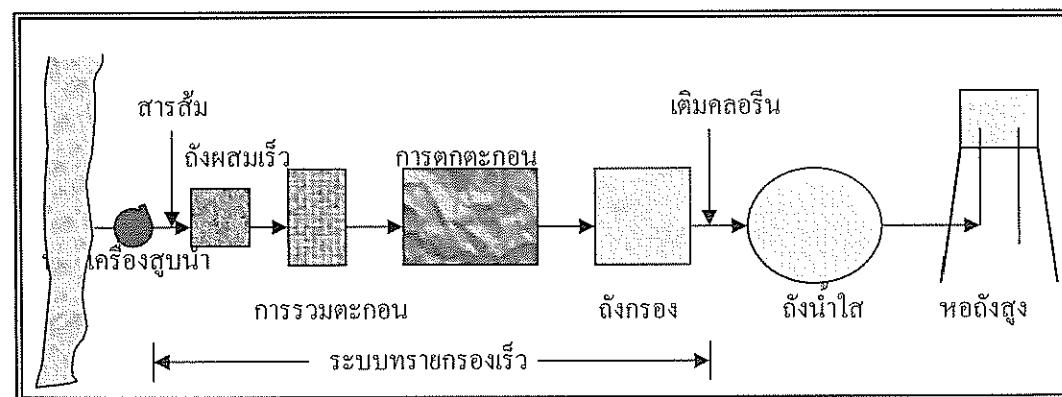
8. ระบบประปาตามาดาลแบบเติมอากาศ (บ่อมาดาลที่มี Fe, Mn, CO₂ และ H₂S)

บ่อมาดาลบางแห่งจะมีน้ำมาดาลมีสีภาพไว้ออกซิเจน (Anaerobic) ทำให้มี Fe, Mn, CO₂ และ H₂S ละลายปนอยู่ในน้ำ การกำจัดสิ่งปฏิกูลเหล่านี้กำจัดได้ โดยวิธีเติมอากาศ (Aeration) ก้าช์ที่ละลายปนในน้ำดีบจะระเหยออกไประหว่างการเติมอากาศ กับออกซิเจนเกิดเป็นออกไซด์ ซึ่งตกตะกอนได้ การประปาบางแห่งจะมีถังตกตะกอนไว้กักตะกอน



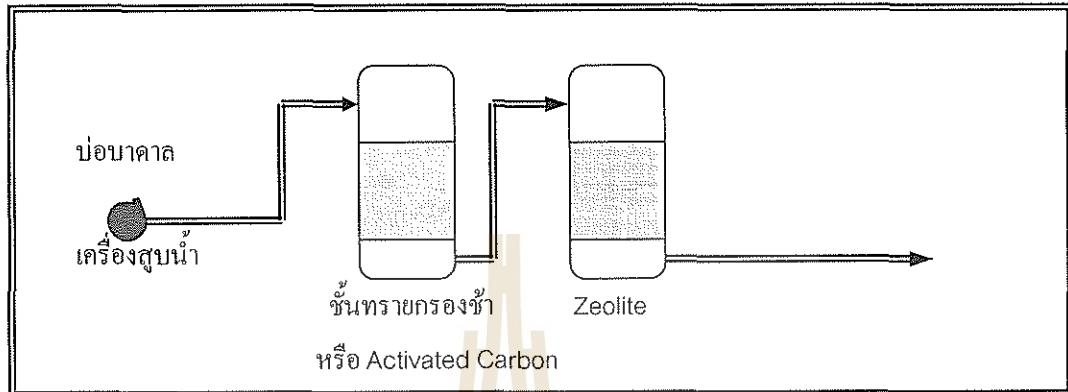
9. ระบบประปาผิดินหรือระบบรายกรองเร็ว (น้ำที่มีความชุ่นสูง)

การประปาชุมชนขนาดใหญ่ส่วนมากจะอาศัยแหล่งน้ำจากแม่น้ำ เนื่องจากมีปริมาณมากเพียงพอ น้ำผิดินประเภทนี้มีความชุ่นสูง ดังนั้นกรรมวิธีการผลิตจึงต้องอาศัยสารช่วยทำให้ตกตะกอนเร็วขึ้น เช่นสารฟัล์ก กรรมวิธีตั้งแต่การผสมสารฟัล์ก เกิดตะกอน ตกตะกอน จนกระทั่งกรองมักนิยมเรียกรวมว่าระบบรายกรองเร็ว

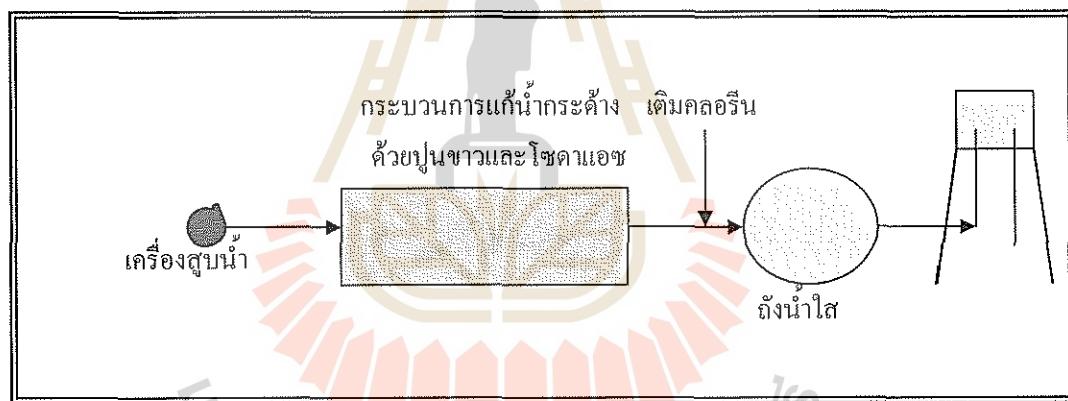


10. ระบบประปาแก้น้ำกระด้าง (มักเป็นบ่อค่าล)

10.1 สำหรับน้ำใช้กอสหกรรมที่มีหม้อต้มน้ำและจำเป็นต้องกำจัดน้ำกระด้างจนหมด กรรมวิธีนี้ใช้วิธีแลกเปลี่ยนประจุไฟฟ้า โดยใช้สารที่สามารถจับประจุที่เป็นความกระด้างไว้ สารมีชื่อเรียกหลายอย่างเช่น Zeolite, ion-exchanger, resin

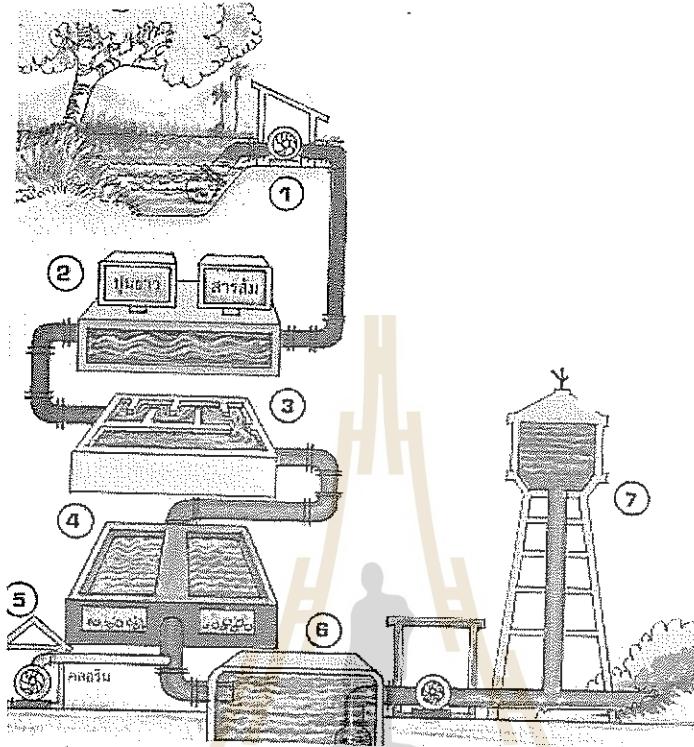


10.2 สำหรับการผลิตน้ำประปาจากชุมชน จะใช้ปูนขาว โซดาแอ๊ส แก้ความกระด้าง (Lime-soda ash process) น้ำซึ่งผ่านกระบวนการจะมีความกระด้างเหลืออยู่น้อยกว่า



ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา

น้ำประปา เป็นน้ำที่ผ่านกระบวนการต่างๆ มากมาย กว่าจะมาเป็นน้ำประปาให้แก่ประชาชน ได้นั้น มีขั้นตอนการผลิตหลายขั้นตอน และต้องมีการลงทุนสูงมาก



1. แหล่งน้ำ

แหล่งน้ำที่นำมาผลิตน้ำประปานั้นได้มาจากแม่น้ำลำคลอง อ่างเก็บน้ำ หนอง บึง และน้ำนั้นจะต้องไม่มีสี ไม่มีกลิ่น ไม่มีรส เกินกว่าที่กำหนดไว้ และปราศจากสิ่งสกปรกปะปนมีปริมาณเพียงพอต่อความต้องการตลอดปี ซึ่งเราจะติดตั้งเครื่องสูบน้ำไว้ใกล้กับแหล่งน้ำในโรงสูบน้ำแรงดัน เพื่อสูบน้ำดิบไปผลิตเป็นน้ำประปา

2. การเติมน้ำสารเคมี

ก่อนที่น้ำดิบจากแหล่งน้ำจะไหลเข้าถังตักตะกอนจะมีการใส่สารเคมีลงไป ได้แก่ สารสัมภูนขาว ในอัตราส่วนที่พอเหมาะสมพอดีกับคุณภาพน้ำดิบในแต่ละฤดูกาล

3. การตักตะกอน

เมื่อใส่สารเคมีแล้วน้ำดิบจะไหลเข้ามายังถังตักตะกอน โดยผ่านระบบการกรอง เพื่อให้สารเคมีได้สัมผัสและทำปฏิกิริยา กับตะกอน หรือความชุนที่อยู่ในน้ำจับเป็นก้อนเล็กๆ และค่อยๆ เม็ดขนาดโตขึ้น ตกลงสู่ก้นถัง เหลือแต่น้ำใส ไหลไปยังถังกรองน้ำ การตักตะกอนนี้จะใช้เวลาประมาณ 24 ชั่วโมง ความชุนของน้ำที่ออกจากการตักตะกอน ไม่เกิน 7 หน่วย

4. การกรองน้ำ

เมื่อน้ำผ่านการตักตะกอนมาแล้ว จะไหลเข้ามายังถังกรองน้ำ เพื่ogrองเอาระตะกอนที่ละเอียดออกอีกครั้งหนึ่ง น้ำที่ผ่านการกรองแล้วจะใสมาก มีความชุนไม่เกิน 3 หน่วย ถังกรองจะต้องมีการล้างหน้า

ทรายกรองออยู่่เสมอ

5. การผ่าเชื้อโรค

น้ำที่กรองแล้วเพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีเชื้อโรคหลงเหลืออยู่ จึงต้องมีการใส่สารคลอรีนฆ่าเชื้อโรคสารคลอรีนความคุณง่าย สามารถฆ่าเชื้อโรคได้เกือบทุกชนิด และช่วยกำจัดกลิ่น สี โดยการใส่คลอรีนในน้ำให้ไหลไปตามเส้นท่อเพื่อฆ่าเชื้อโรคที่อาจปะปนเข้ามาภายหลัง

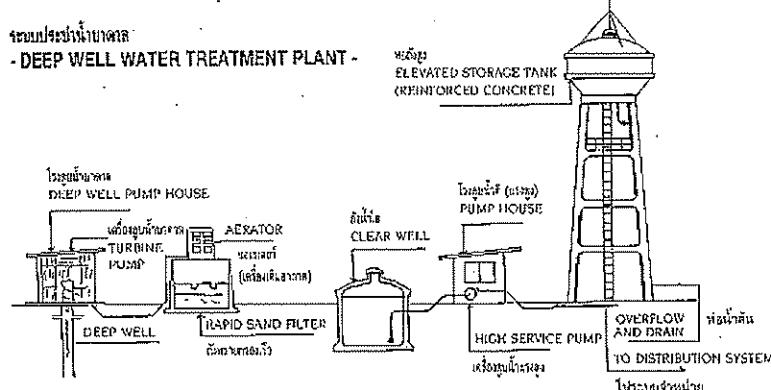
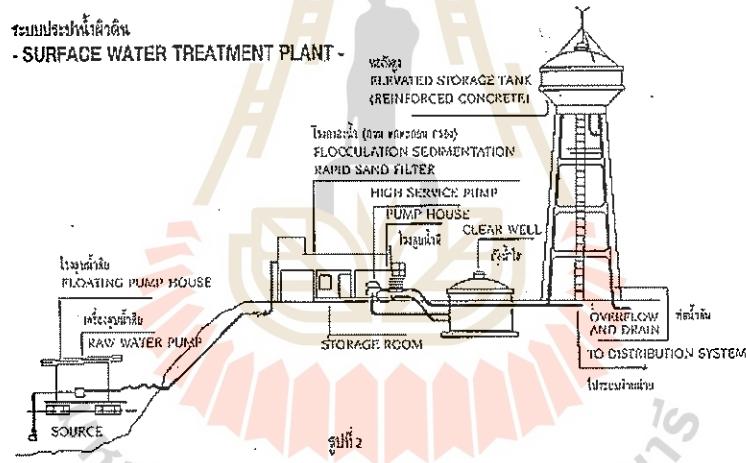
6. ถังน้ำใส

เป็นถังสำหรับเก็บน้ำสะอาดที่ผ่านการกรองแล้วเรียกว่าน้ำประปาเพื่อรอจ่ายให้ผู้บริโภคได้ใช้น้ำสะอาด

7. หอดังสูง

เป็นหอดังสูงที่เก็บน้ำที่สูบขึ้นมาจากถังน้ำใส เพื่อทำให้เกิดแรงดันน้ำในการจ่ายให้บริการไปตามเส้นท่อถึงบ้านประชาชน

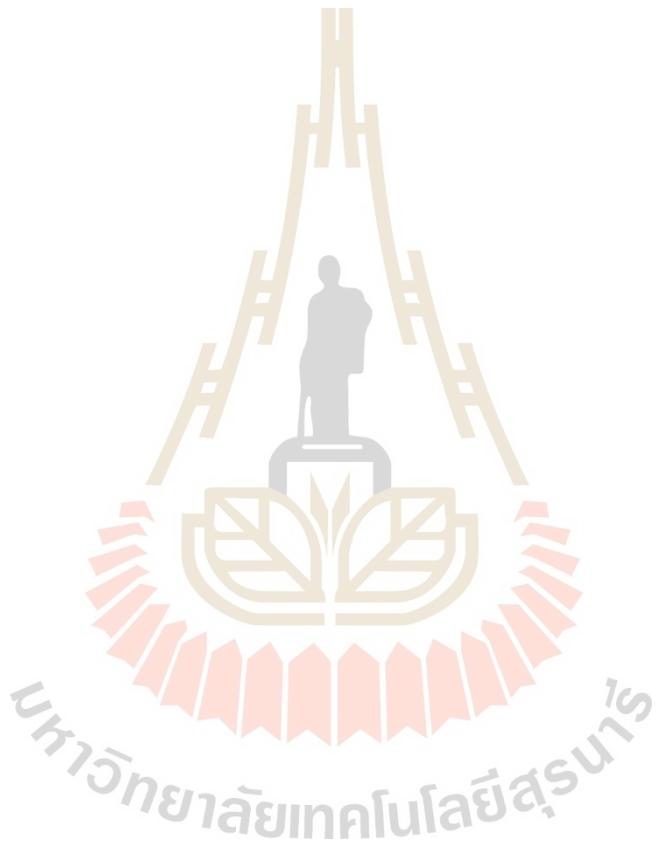
รูปแบบระบบประปาผิวดินและประปาน้ำดาลของการประปาส่วนภูมิภาค

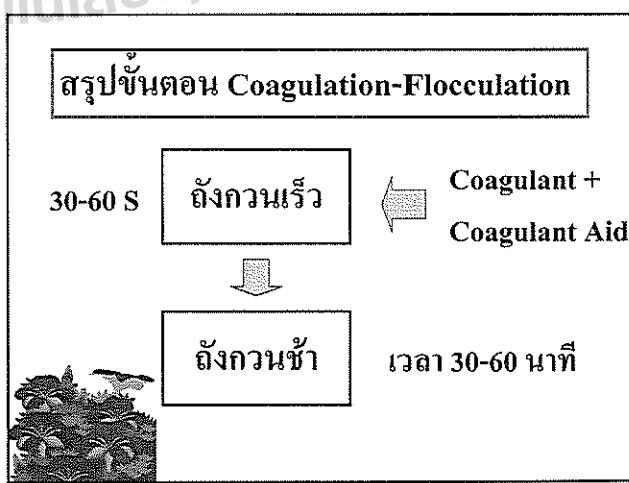
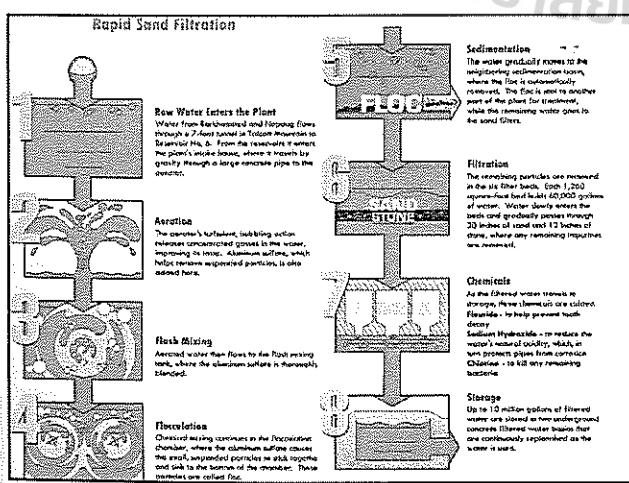
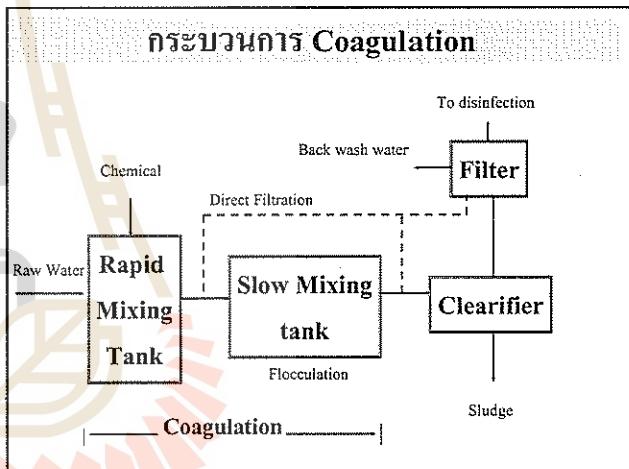
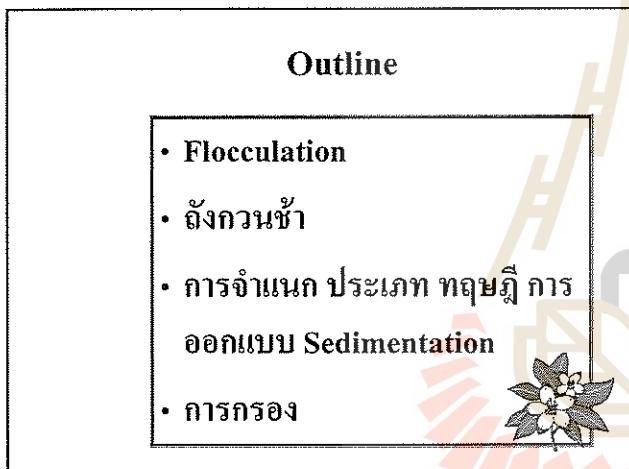
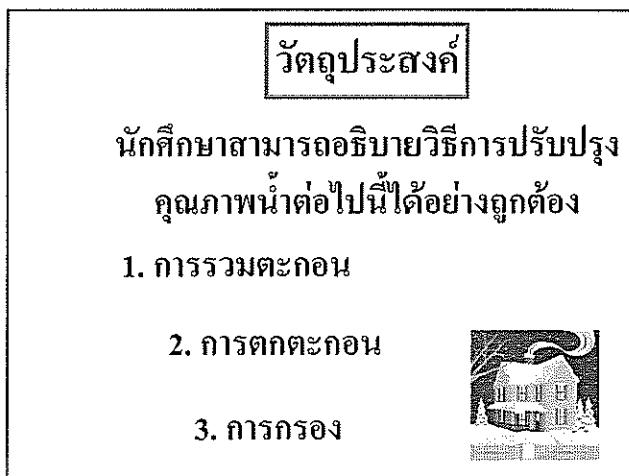


น้ำ 1 ลูกบาศก์เมตร = 1,000 ลิตร หรือ = 50 บีบ

แหล่งอ้างอิง

1. อุดร จากรัตน์ และ จากรัตน์ วนิสรากุล. (2537) วิศวกรรมการประปา. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์.
2. Viessman, Warry Jr and Hammer. Mark J. (1998) Water Supply and Pollution Control. California: Addison Wesley Longman, Inc.
3. <http://www.anamai.moph.go.th/wsupply/typepapa.html>
4. <http://www.pwa.co.th/>





Flocculation

- สารเคมีผสมน้ำดับเบิลเกิด Floc ให้หล่อเข้าสู่ Flocculation tank
- การทำให้ Floc รวมตัวกัน น้ำต้องมีความเร็ว เดียวกันและสม่ำเสมอ
- Velocity Gradient, $G = 20-100 \text{ s}^{-1}$
- ระยะเวลารวมตะกอน 20-40 นาที

การเกิด Floc ขึ้นอยู่กับ

- ปริมาณและขนาดสารตะกอน
- อัตราเร็วการรวมตัวประจุ $-/+$
- ความสามารถในการเกาะจับ ระดับการกร่อน
- อุณหภูมิ ความหนาแน่นของน้ำ พื้นที่ผิวแผ่น กวน คุณลักษณะน้ำที่ถูกกร่อน
- ปริมาณสารเคมีที่ใส่ลงถังผสมเร็ว

ประเภทของถังกรองช้า

- ถังกรองช้าที่ใช้ใบพัด
 - ใบพาย (Paddle and Reel) ในหหมุนในทิศทางของน้ำหรือตัดน้ำ
 - Turbine แผ่นจานหมุนที่มีใบพัดเล็ก
 - Propeller ใบพัดเรือ กรองช้าสม่ำเสมอมากสุด

ประเภทของถังกรองช้า

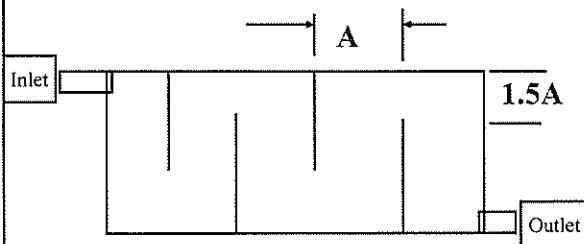
- ถังกรองช้าแบบใช้แผ่นกั้นน้ำ
 - การบังคับให้น้ำไหลวน คดเคี้ยวไปมาด้วยแผ่นกั้นน้ำ สร้างความปั่นป่วน (G)
 - ความเร็วของน้ำต้องไม่ต่ำเกินไป
 - แบบบังคับให้น้ำไหลวนแนวราบ
 - แบบบังคับให้น้ำไหลวนแนวตั้ง

Baffle Basin

- Velocity Gradient (G) $20-50 \text{ sec}^{-1}$
- ระยะเวลาถักเก็บน้ำ (T) $20-50 \text{ min}$
- ระยะห่างระหว่างแผงกั้นไม่น้อยกว่า 0.45m
- ความเร็วของการไหล $0.15-0.45 \text{ m/sec}$

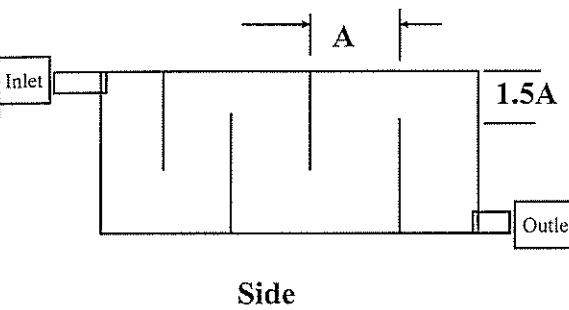
แบบของถังกรอง ...2 แบบ

(1) ถังกรองแบบไอล์ในแนวราบ

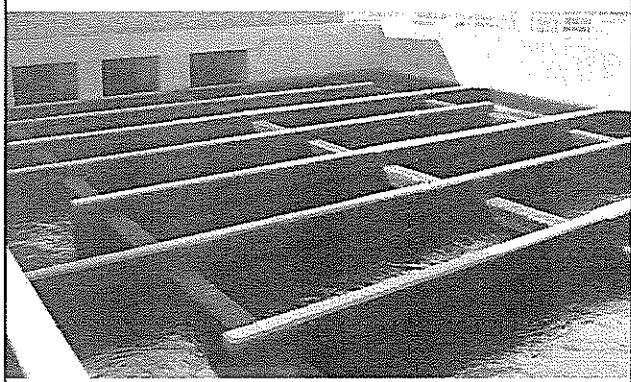


Plan

(2) ตั้งกวนแบบไอลชีน-ลง



รูปแบบแผ่นกันน้ำ



Flocculation สามารถกำจัด

- ความชื้น สี
- Bacteria, Algae,
- plankton organism
- สารทำให้เกิดกลิ่นและรส
- Phosphate

การตกตะกอน (Sedimentation)

การแยกอนุภาคของแข็งออกจาก
ของเหลวด้วยแรงดึงดูดของโลก ตกตะกอน
Floc กับน้ำจะไหลเข้าดังตกตะกอน น้ำ
ไอลช่าฯ ทำให้ตะกอนจมลง

การตกตะกอน (Sedimentation)

การแยกอนุภาคของแข็งออกจากของเหลวด้วย
แรงดึงดูดของโลก ทำให้ได้น้ำใส กับตกตะกอน
ถ้าจุดมุ่งหมายเพื่อให้ได้น้ำใส (Clarification)
ถ้าจุดมุ่งหมายเพื่อให้ได้ sludge ที่มีความเข้ม^{ขึ้นสูงสุด..เรียกว่า “Thickening”}



การจำแนกการตกตะกอน....

ขึ้นกับความเข้มข้นและลักษณะสมบัติของแข็ง

- 1) การตกตะกอนแบบโดด (Discrete Settling)
- 2) การตกตะกอนรวมกลุ่ม(flocculent Settling)
- 3) การตกตะกอนแบบแบ่งชั้น (zone Settling)
- 4) การตกตะกอนแบบอัดตัว(Compression Settling)

ประเภทของการตกลงก่อน

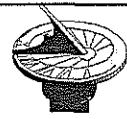
1) การตกลงก่อนของอนุภาคโดด

- * การตกลงก่อนอนุภาคที่มีปริมาณความเข้มข้นน้อย ไม่มีการเปลี่ยนแปลงขนาดรูปร่างในระหว่างการตกลงก่อน



2) การตกลงก่อนของกลุ่มตะกอน

- * การตกลงก่อนแบบ อนุภาคจะจับตัวรวมกันเป็นกลุ่มใหญ่



3) การตกลงก่อนแบบแบ่งชั้น

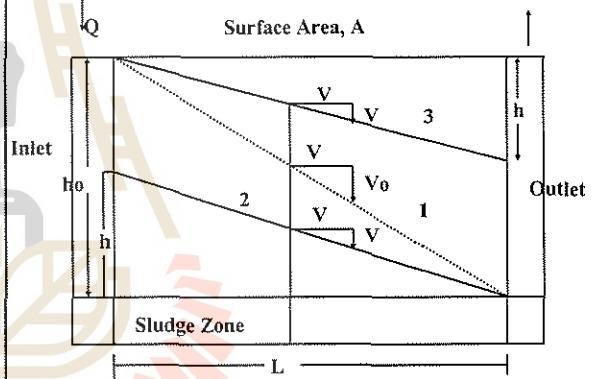
- * มีปริมาณตะกอนแขวนลอยปานกลาง
- * มีการแบ่งชั้นระหว่างน้ำไว้กับตะกอน

4) การตกลงก่อนแบบอัดตัว

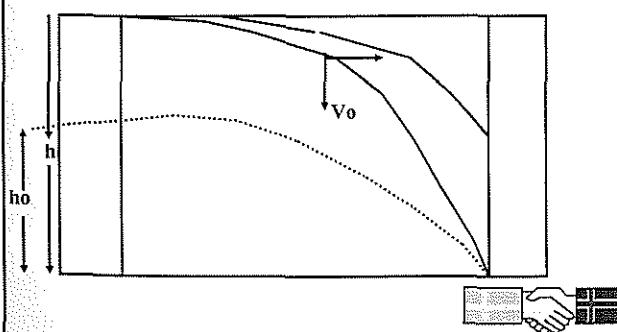
- * มีตะกอนแขวนลอยมาก
- * ตะกอนส่วนบนทับถมตะกอนส่วนล่าง



ทฤษฎีการตกลงก่อนแบบโดด

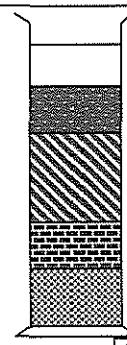


1.2) ทฤษฎีการตกลงก่อนแบบรวมกลุ่ม



1.3) ทฤษฎีการตกลงก่อนแบบแบ่งชั้น

- Clarified Zone
- Discrete Particle Settling
- Hindered Settling
- Transition Zone
- Compression



ลักษณะการทำงานของถังตกตะกอนมีดังนี้

1. ส่วนนำ้ไหลเข้า (Inlet Zone)
2. ส่วนตกตะกอน (Setting Zone)
3. ส่วนตะกอนทับถม (Sludge Zone)
4. ส่วนนำ้ไหลออก (Outlet Zone)

ประเภทของถังตกตะกอน

1. ถังตกตะกอนแบบชั้นๆ
 - 1.1 แบบไฟล์ในแนวอน
 - 1.2 แบบไฟล์ในแนวตั้ง
2. ถังตกตะกอน แบบแผ่น (Plate) แบบท่อ
 - 2.1 ท่อเอียงน้อย (5 องศา)
 - 2.2 ท่อเอียงมาก (45-60 องศา)



ประเภทของถังตกตะกอน (ต่อ)

3. ถังตกตะกอนแบบ Solid Contact

- ถังตกตะกอนมีกระบวนการ Coagulation อุ่นภายใน
 - นิยมกำจัดความกระด้างด้วยปูนขาว-โซดาแอลซ่า
ราคากูก ถูกแล้ว
- 3.1 แบบหมุนเวียน Sludge
 - 3.2 แบบมีชั้น Sludge



หลักเกณฑ์ในการออกแบบถังตกตะกอน

1. ลักษณะสมบัติด้านการตกตะกอนของอนุภาค
แขวนลอย
2. ลักษณะสมบัติด้านชลศาสตร์ถังตกตะกอน
3. พื้นที่ถังตกตะกอน
4. ความถี่ก ระยะเวลา กัน้ำของถังตกตะกอน
5. อัตราเร็วของน้ำที่ไหลผ่านถัง

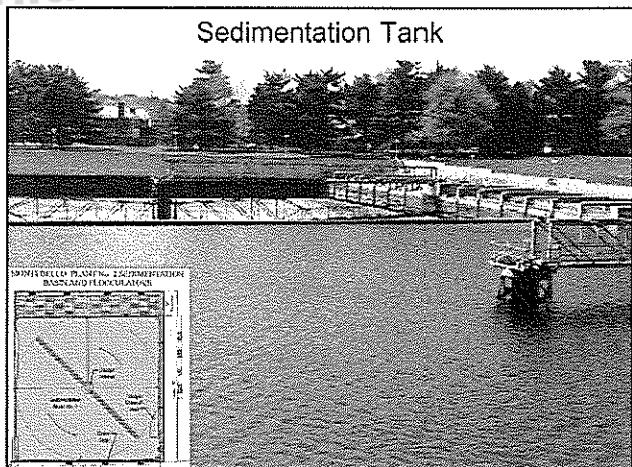


หลักเกณฑ์ในการออกแบบถังตกตะกอน

6. ทางนำ้เข้าและทางนำ้ออกของถังตกตะกอน
7. การจัดการ Sludge ของถังตกตะกอน
8. พื้นที่ถังตกตะกอน



Sedimentation Tank



Conclusion

- Flocculation
- ถังกวนซ้ำ
- การจำแนก ประเภท ทฤษฎี Sedimentation
- หลักเกณฑ์ในการออกแบบ



Filtration การกรอง

- ขบวนการสุดท้ายในการกำจัดความ浑浊 และคอลลอลอยด์ คุณสมบัติทางเคมี จุลินทรีย์ ออกจากน้ำดิน
- วัดความ浑浊ได้ 5 NTU
- น้ำไหลด่า�รายหรือตัวกลาง

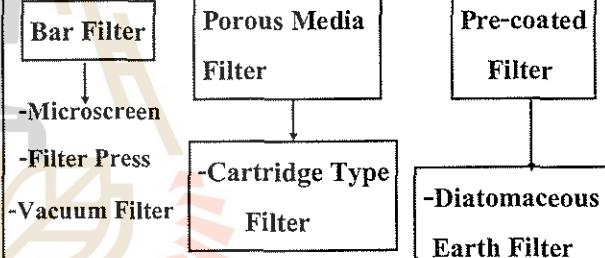


Filtration

Surface Filtration
การกรองแบบติดผิว

In-Depth Filtration
การกรองแบบติดค้าง
ในชั้นสารกรอง

Surface Filtration (การกรองแบบติดผิว)



In-Depth Filtration

Classification of In-Depth Filtration

(1) Classify to Filtration Rate

- (A) Rapid Sand Filter
- (B) Slow Sand Filter

(2) Classify to Types of Filter Media

- (A) Sand Filter
- (B) Carbon Filter



In-Depth Filtration (Cont)

(C) Dual Media Filter

(D) Mixed Media Filter

(3) Classify to Flow Direction of Water

- (A) Downflow Filter
- (B) Upflow Filter
- (C) Biflow Filter



In-Depth Filtration (Cont)

(4) Classify to Alignment of Filter Media

(A) Coarse to Fine Filter



(B) Fine to Coarse Filter

(5) Classify to Flow of Water

(A) Pressure Filter

(B) Gravity Filter

Types of Filtration

Slow Sand Filter

Multi-Media Filter

Rapid Sand Filter

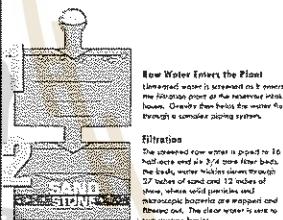


Slow Sand Filter



- น้ำที่มีความชุ่นต่ำ ไม่ต้องใช้สารเคมี ไม่ต้องใช้แสงอาทิตย์
- ตัดตะกอน เหมาะสำหรับใช้ในหมู่บ้าน
- น้ำจะพักบนทรายกรอง 3-12 ซม. และไอลส์อาน ผิวน้ำทรายมีชีล์ฟ์เมล์ล์ส์ (Schmutzdecke)+(Algae) ซึ่งย่อยสลายสารอินทรีย์ สี
- “Bio Filter” (ถังกรองเชื้อรา)
- 3 ขั้นคือ ชั้นทรายหมาย ชั้นกรอง ชั้นกรองข้าว

Slow Sand Filtration

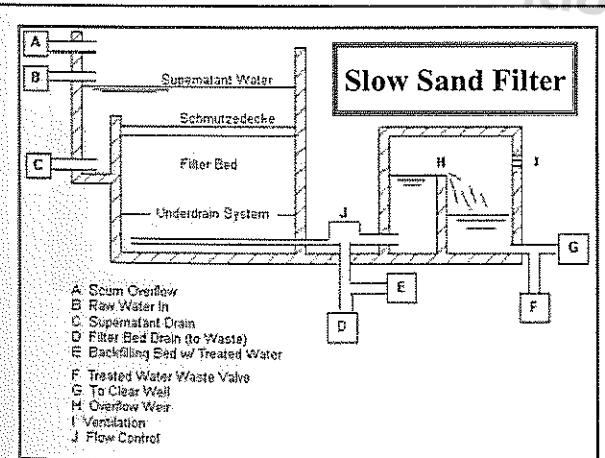
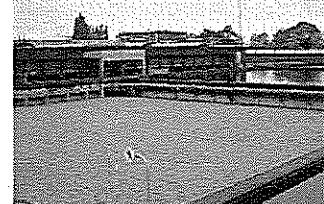


Filtration
The untreated raw water is piped to 10 filter beds and is 3/4 inch filter beds. In the beds, water trickles down through 12 inches of sand and 12 inches of shale, where solid particles and microscopic bacteria are trapped and filtered out. The clear water is sent to the storage tanks.

Chemicals
As the filtered water travels to storage, three chemicals are added: Fluoride - to help prevent tooth decay. Lime - to reduce the water's natural acidity, and then, chlorine (from corrosion), at last, removes bacteria. Chlorine - to kill any remaining bacteria.

Storage
Up to 10 million gallons of water can be stored in the plant's underground storage tanks. These concrete tanks are commonly reinforced so we use the strongest mortar.

Slow Sand Filter



Rapid Sand Filtration

กรองน้ำได้สูงมาก ล้างโดยให้น้ำไหลย้อน

ไม่มีปฏิกรรมทางเชื้อจุลินทรีย์

1. กรองโดยตรง (Direct Filtration) ไม่มีการกำจัดความชุ่น

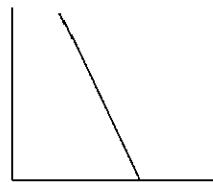
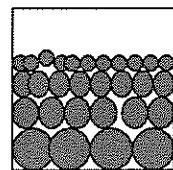
2. กรองน้ำจาก Coagulation–Flocculation
ล้างเครื่องกรองแยก

เครื่องกรองน้ำแบบหลายชั้นกรอง

-สารกรองขนาดใหญ่อยู่ข้างบน ถ่วงจำเพาะน้อยกว่า

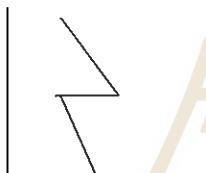
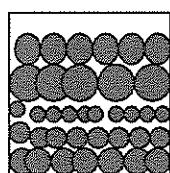
Media	Specific Gravity	Effective Size
Silica Sand	2.65	0.5mm
Anthracite Coal	1.5	0.7mm (~1 mm)
Garnet Sand	4.2	0.4-0.6
Ilmetite	4.5	0.3mm

ชั้นทรายกรองเครื่องกรองแบบธรรมด้า



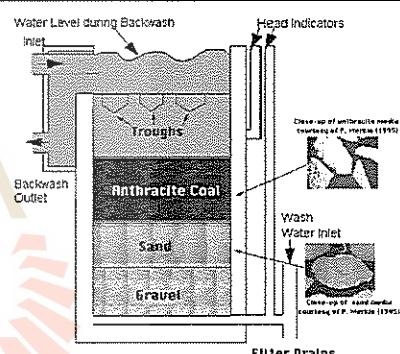
Grain Size

เครื่องกรองแบบสองชั้นกรอง

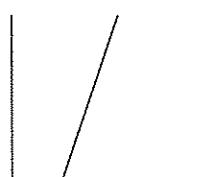
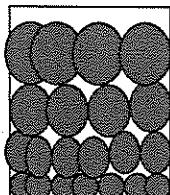


Grain Size

เครื่องกรองแบบสามชั้นกรอง



เครื่องกรองแบบอุดมคติ



Grain Size

กลไกการกรองน้ำ

1. การเคลื่อนย้ายสารแขวนลอยเข้าสู่สารกรอง

- เคลื่อนที่ตามธรรมชาติ $\text{ถ้า} < 1 \mu\text{m}$
- เคลื่อนที่ตามเส้นทางการไหลของน้ำ $\text{ถ้า} > 1 \mu\text{m}$ ประสิทธิภาพการเคลื่อนย้ายแปรผันกับสารแขวนลอยสารแขวนลอยขนาดประมาณ $1 \mu\text{m}$ กรองออกได้ยาก



กลไกการกรองน้ำ (ต่อ)

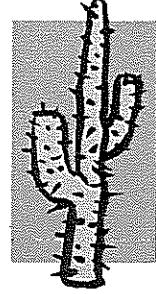
2. กลไกการจับสารแขวนลอย

- การดูดติดฝ้า คลอกลอดด้วยเส้นใยที่มีขนาดเล็กๆ ทำให้เกิดการจับสารแขวนลอย
- ทำลายประจุไฟฟ้าของลอดด้วยเส้นใยที่เป็นกลาง สารแขวนลอยขนาดใหญ่จะตกบนสารกรองถ้าเล็กอาจสัมผัสและรบกวนการไหล แล้วกลไกดูดติดฝ้า



ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องกรอง

- ชั้นทรัพย์กรองและชั้นวัสดุรองรับสารกรอง
- ระบบระบายน้ำที่กรองแล้ว
- ระบบล้างเครื่องกรอง
- ระบบท่อน้ำเข้าหรือท่อน้ำออก
- ห้องเก็บท่อและวาล์วต่างๆ
- ระบบควบคุมเครื่องกรอง



ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องกรอง

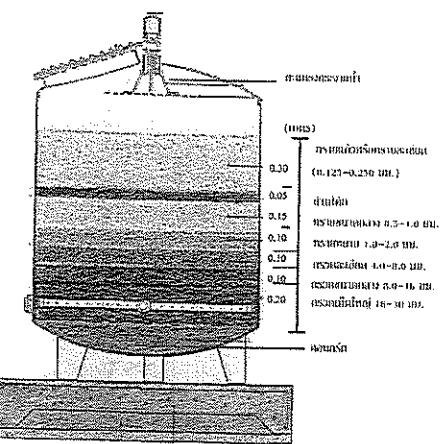
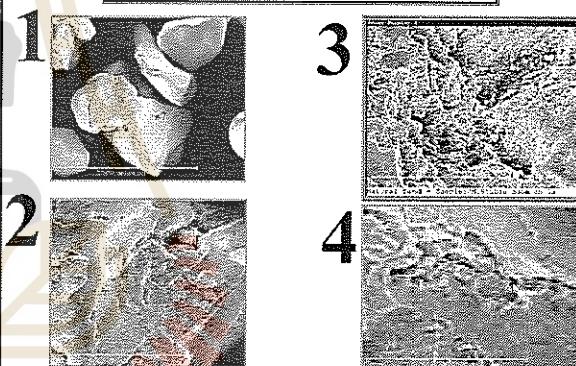
1. ชั้นทรัพย์กรอง

- คุณภาพน้ำขึ้นอยู่กับขนาดและความสูงของชั้นกรองสารกรองที่นิยมคือ ทรัพย์ซิลิกา ทรัพย์แกนแท้ ถ่านแอนทราไซต์

2. ชั้นวัสดุรองรับสารกรอง

- กรวดหรือหิน ขนาด $1/4$ นิ้ว - 2 นิ้ว เรียกว่าเป็นชั้นๆ สูง $10-24$ นิ้ว

รูป่างของสารกรอง



ส่วนประกอบต่างๆ ของเครื่องกรอง

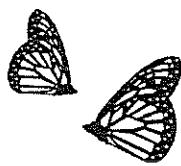
3. ระบบล้างเครื่องกรองน้ำ

นำไปหลักด้วยการล้างด้วยน้ำที่สะอาดและทราย ต้องมีการวนที่ผิวชั้นกรอง เพื่อให้เกิดการขัดสีของเม็ดสารกรอง

- เครื่องล้างผิวน้ำชั้นกรองแบบโรตารี
- แบบอยู่กับที่
- แบบลม และแบบใช้คราด

ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการกรองน้ำ

1. การเตรียมน้ำก่อนกรอง
2. ความแปรปรวนของอัตรากรอง
3. ขนาดของสารกรอง
4. อัตราล้างย้อน



5. คุณภาพของน้ำดิบ

6. ความหนาของชั้นกรอง
7. อายุของเครื่องกรองน้ำ



Conclusion

- Flocculation
- ผึ้งกวนช้า
- การจำแนก ประเภท ทฤษฎี การ
ออกแบน Sedimentation
- การกรอง



มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

การสร้างตะกอน-การรวมตะกอน
(Flocculation & Coagulation)
การตกตะกอน (Sedimentation)
การกรอง (Filtration)



คร.ประพัฒน์ เป็นดาวา
สาขาวิชาชลนย์สิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

วัตถุประสงค์

นักศึกษามารอเชิญวิธีการปรับปรุง
คุณภาพน้ำต่อไปนี้ได้อย่างถูกต้อง

1. การสร้างตะกอนและการรวมตะกอน

2. การตกตะกอน

3. การกรอง



Outline

- Coagulation and Flocculation
- Colloidal
- Coagulant, Jar Test
- Rapid Sand Filtration
- Rapid Mixing



Coagulation and Flocculation

- Colloidal Particle มีขนาด 10^{-9} mm - 10^{-6} mm ไม่สามารถตกตะกอนได้ด้วยน้ำหนักตัวเองในเวลาจำกัด
- เครื่องกรองในระบบประปาทำจัดได้ไม่หมด
- Floc การจับกลุ่มของ colloidal จนเป็นก้อน

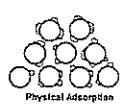


Coagulation and Flocculation

- Coagulation กระบวนการในการทำให้ colloidal หดใหญ่ๆ จนภาคจับตัวกันเป็น Floc
- Flocculation การทำให้หอน้ำภาค colloidal เกิดการสัมผัสและเกาะติดกันเป็น Floc



Mechanical Straining



Physical Adsorption



ขั้นตอนการเกิด Coagulation

- 1) การทำลายเส้นใยราก
ของ colloidal
- ลดแรงผลักระหว่างอนุภาคไปทางเดินท่อ
- 2) การทำให้ colloidal
เคลื่อนมาสัมผัสนกันให้มากที่สุด

พฤติกรรมของคolloidal

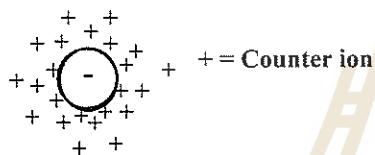
- คolloidal ที่มีเสียรภาพสูง ไม่ตกรอกอน
- ระบบคolloidal ประกอบด้วยอนุภาคขนาดเล็ก กระจายในสารตัวกลาง
- อนุภาคต่างๆ คือ Dispersed Phase สารตัวกลางคือ Dispersed Medium
- Hyophobic และ Hyophilic ของคolloidal ที่มีขนาดอ่อน Hyophilic - ตรงข้าม

พฤติกรรมของคolloidal (ต่อ)

- คุณสมบัติทางไฟฟ้าของอนุภาคคolloidal มักเป็นประจุลบ Hyophobic ทำให้เกิดแรงผลักระหว่างอนุภาค ไม่รวมตัวเป็นกลุ่มก้อน ประจุไฟฟ้าเป็นปัจจัยที่ทำให้คolloidal มีเสียรภาพ
- Electric Double Layer Theory

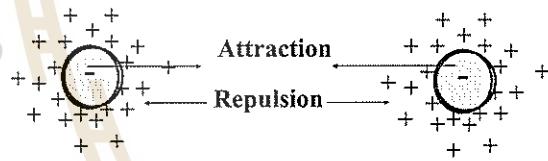


Electric Double Layer Theory



- ประจุลบสร้างแรงดึงดูดให้ประจุบวกในน้ำจิ่งหา
- อีโอนบวก (Counter ion) สูงสุดในบริเวณอยู่ติดกับคolloidal
- Z_p ศักยไฟฟ้านิวอนุภาคคolloidal

เสียรภาพของ “Colloids”

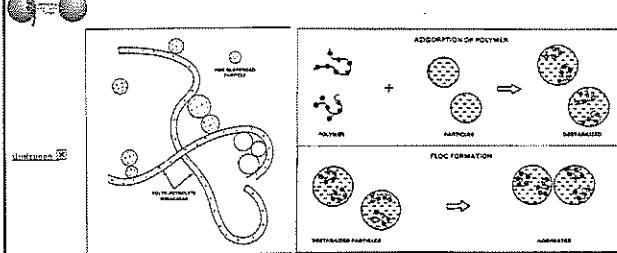


- เสียรภาพของคolloidal ขึ้นอยู่กับแรงดึงดูดและแรงผลักระหว่างอนุภาค
- แรงดูดต้องมากกว่าแรงผลัก (Z_p) ทำให้คolloidal รวมเป็น Floc ได้ (Van der Waal Force)

การทำลายเสียรภาพของคolloidal

- การลดความหนาของชั้นกระจาย
- การถูกติดและทำลายประจุไฟฟ้าของอนุภาคคolloidal
- การใช้ผลึกสารอินทรีย์เพิ่มน้ำหนักและขนาดของอนุภาคคolloidal
- การใช้สารโพลิเมอร์เป็นสะพานเชื่อม

Coagulation and flocculation processes



Source: www.globalsecurity.org/_jim/10-52-1/Chi.htm

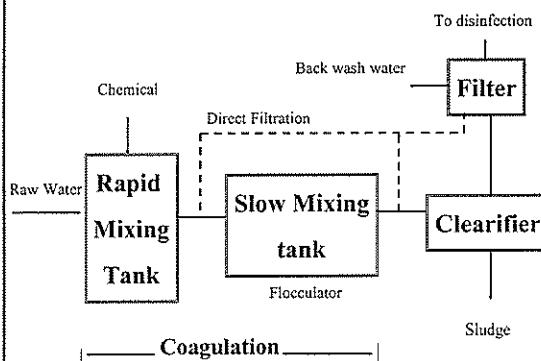
ความสำคัญของ Coagulation

กระบวนการ Coagulation สามารถกำจัดสาร:

- อนุภาค colloidal สารอินทรีย์
- Asbestos
- Color, Humic Acid
- Algae, Bacteria and other microorganism
- Toxic synthetic Organic substance



กระบวนการ Coagulation



สารเคมีที่ใช้

- Coagulant, Flocculent, Coagulant aid
- สารเคมีที่นิยมใช้คือ $\text{Al}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 14\text{H}_2\text{O}$
- Coagulant aid: Polyelectrolyte
- เมื่อเติม Coagulant จะแตกตัว (+/-) ทำปฏิกิริยากับ OH^- เกิดสารประกอบโลหะ $\text{OH}(+)$ ทำให้ความชุ่น(-)เป็นกลาง



สารเคมีที่ใช้ (ต่อ)

- การใช้สารสัมรรถ์กับปูนขาว
 - เหมาะสมสำหรับน้ำที่มีความเป็นด่างต่ำ
 - ทำให้เกิดความกระด้างถาวร (CaSO_4)
- สารสัมรวมกับโซดาแอลช์
 - ไม่มีความกระด้างเพิ่มขึ้นแต่แข็งกว่า
 - FeSO_4 และปูนขาว
- ต้องคุณปริมาณปูนขาวให้ถูกต้อง



สารเคมีที่ใช้ (ต่อ)

- การใช้ FeCl_3
 - เหมาะสมสำหรับน้ำอ่อนที่มีสีเข้ม $\text{Fe}(\text{OH})_3$
 - สร้าง Coagulation กับน้ำที่มี H_2S
- $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ กับ Chlorine
 - FeCl_3 , $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ Chlorinated Copper
 - Coagulation เกิดช่วง pH กว้างกว่า

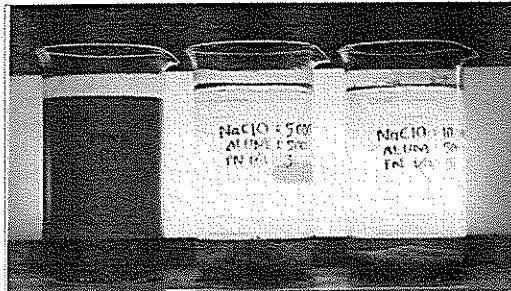


สารเคมีที่ใช้ (ต่อ)

- MgCO_3 และ ปูนขาว
 - ได้ผลลัพธ์ของ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ คล้ายปูนของ $\text{Al}(\text{OH})_3$
 - ลดปัญหาการกำจัดตะกอน ได้ MgCO_3
- Coagulant aid
 - Activated silica, Polymer, Clay
 - Cationic, Anionic, Non-ionic Polymer



Coagulant



Source: behnmeyerkimia.indonetwork.net/.../coagulant.htm

การเลือกสาร Coagulant

- สารสัมและสารประกอบเหล็ก
- สารเคมีสำหรับกำจัดความชื้น
- น้ำที่มีน้ำหนักไม่เท่ากัน เช่น FeCl_3 ผลิต pH 5-7 Coagulant aid ควรใช้ polymer ที่มีน้ำหนักไม่เท่ากัน
- น้ำที่มีน้ำหนักต่างกัน เช่น Polymer ใช้ได้ดี สารสัมและเกลือเพอร์วิคให้ได้ดีต้องระวัง pH ลดลง

การเลือกสาร Coagulant (ต่อ)

- น้ำที่มีน้ำหนักต่างกัน เช่น “เป้าสัมผัส” ก่อนเติม Coagulant หรือ polymer และใช้สารสัมและเกลือเพอร์วิคในปริมาณที่เหมาะสม
- น้ำที่มีน้ำหนักต่างกัน เช่น Coagulation ยากสุด ควรเติม “ปูนขาว” หรือ “ด่างน้ำอ้อย” เพื่อเพิ่ม Buffer หรือเติมเป้าสัมผัส เช่น Kaolin หรือสารเจือย

การเลือกสาร Coagulant (ต่อ)

- Coagulation สำหรับกำจัดตีน
- Humic and Fulvic acid: สารสัม ผลิต pH 5 FeSO_4 ผลิต pH 4 Coagulant aid ควรใช้ polymer ที่มีน้ำหนักต่างกัน
- การหาปริมาณและชนิด Coagulant ที่เหมาะสมโดย Jar Test

การเลือกสาร Coagulant (ต่อ)

- Coagulation กำจัดตีนและความชื้นพร้อมกัน
- เรื่องยาก เนื่องจากตีน Humic and Fulvic acid: ความชื้นจากดินหนึ่งต้องใช้ polymer มาก
- สารสัมและสารประกอบเหล็ก
- Cationic polymer
- pH

การควบคุมกระบวนการ Coagulation

- ปริมาณและชนิดของสาร Coagulant
 - ระดับ pH ของน้ำ
 - Gradient Velocity
 - Mixing time
- Coagulation ต้องควบคุม pH และ Coagulant ที่เหมาะสม โดย Jar Test and Zeta potential measurement

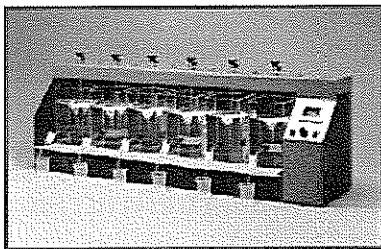


การทำ Jar-Test

การทดสอบหาปริมาณของสารสร้างตะกอน

หลักการ

นำน้ำที่จะทดสอบใส่บีกเกอร์ เดิมสารสัมภาระปริมาณที่ต้องการทดสอบ ใส่ช่องในพัดลมเร็ว เริ่มด้วยการเร็ว 80-100 รอบ/นาที เป็นเวลา 1 นาที แล้วกวนช้า 30 รอบ/นาที เป็นเวลา 20 นาที จดบันทึกเวลาเริ่มมี Floc ปรากฏให้เห็น



ปล่อยให้ตกลงตะกอน อีก 30 นาที สังเกตบีกเกอร์ที่มีตะกอนรวมตัวและตกตะกอนได้ดีที่สุด



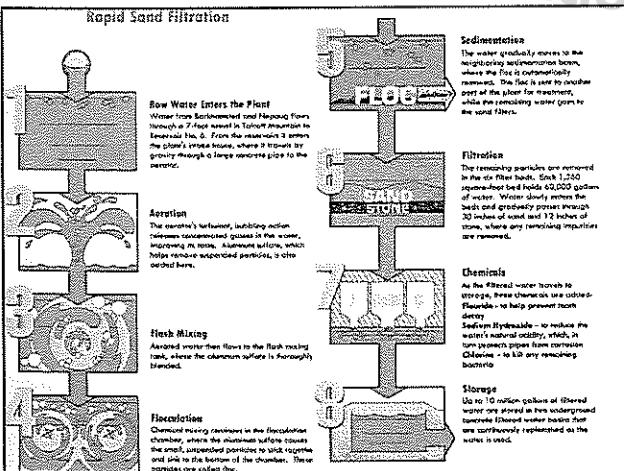
Source: www.environmental-sustainability.com

ระบบประปาทรายกรองเร็ว

Rapid Sand Filtration

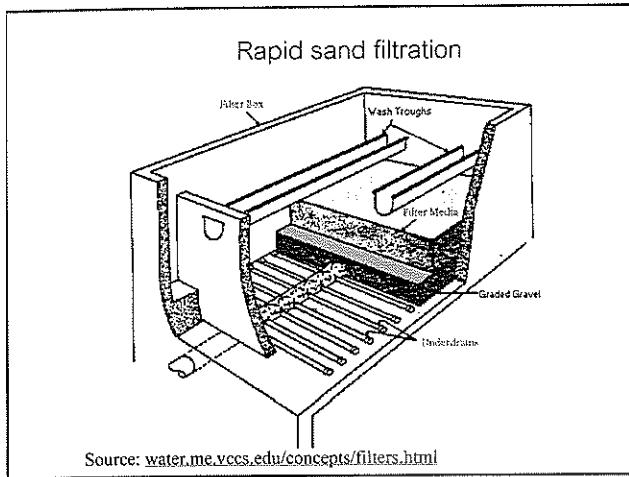
- เหมาะสมแหล่งน้ำผิวดินที่มีความชุ่นสูง
- กระบวนการใช้สารเคมีกำจัดความชุ่น
- เกิด Floc ตกตะกอน
- น้ำใสสะอาดเข้าสู่สังหารายหายน
- กระบวนการประกอบด้วย ผสมเร็ว รวมตะกอน ตกตะกอน กรอง

Rapid Sand Filtration



การผสมเร็ว Rapid Mixing

- การทำให้น้ำดีบกับ Coagulant (สารสัมภาระ Conc: 120 g/l, FeCl₃ Conc: 600 g/l 3-4 วัน) ผสม รวดเร็วและทั่วถึง
 - Coagulant เดิมคุณที่น้ำดีบมีการไหลด้วยความเร็วสูง (Hydraulic jump, Baffles)
 - Floc pH ต่ำ เดิมปูนขาว >>5-7



หลักเกณฑ์การออกแบบ

สิ่งที่ต้องทราบ :

- (1) อัตราการใช้น้ำต่อคนต่อวัน, Liter per day
- (2) จำนวนประชากรในพื้นที่นั้น, คน

โจทย์ ความต้องการน้ำ 200 lpd ป.ช.ช.ในพื้นที่ 25,000 คน

$Q_{\text{average}} = \text{จำนวนประชากร} \times \text{อัตราการใช้น้ำ}$

$$= 25,000 \text{ person} \times 200 \text{ liter} \\ \text{person.day}$$

$$= 500,000 \text{ liter} \times 1 \text{ m}^3 \\ \text{day} \quad 1,000 \text{ liter}$$

$$= 5,000 \text{ m}^3/\text{day}$$

Safety Factor $Q_{\text{Max}} = 1.5Q_{\text{average}}$

$$= 1.5 \times 5,000 \text{ m}^3/\text{day}$$

$$= 7,500 \text{ m}^3/\text{day}$$

เมื่อทราบ Q แล้ว เราสามารถเลือกขนาด Pump ได้ ซึ่งต้องทราบว่าโรงประปาทำงานกี่ชั่วโมง ต่อวัน

การทำงานของโรงประปา

- (1) 24 ช.ม./วัน
- (2) 12 ช.ม./วัน
- (3) 8 ช.ม./วัน

สมมติว่าโรงประปานั้นทำงาน 12 ช.ม./วัน
ตั้งนั้นต้องเลือกเป็นที่สามารถสูบน้ำได้ ($\text{m}^3/\text{hr.}$)

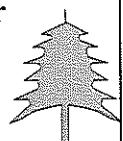
$$= 7,500 \text{ m}^3/\text{day} \quad = 625 \text{ m}^3/\text{hr.}$$

12 hr./day

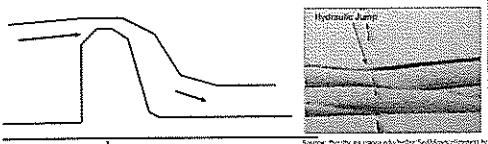


การเลือก Mixing Tank....3 แบบ

- (1) แบบที่ 1 Hydraulic Jump
- (2) แบบที่ 2 Mechanical Mixer
- (3) แบบที่ 3 In-Line Blender



(1) แบบที่ 1 Hydraulic Jump



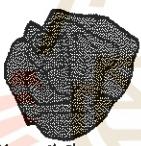
- ไม่ต้องใช้เครื่องขัดรากด
- เวลาในการกวนที่เหมาะสม(T) ~ 2 sec
- ความเร็วลาด (G) ~ 800 sec⁻¹
- ความเสียดทาน(H) > / = 1 ft

(2) แบบที่ 2 Mechanical Mixer

- ใช้เครื่องกวนแบบ Paddle , Turbine, Propeller
- เวลาในการกวนที่เหมาะสม(T) ~ 30-60 sec
- ความเร็วลาด (G) ~ 700-1,000 sec⁻¹

ข้อแนะนำการออกแบบ Mechanical Mixer :

- ถังรูปทรงจัตุรัสได้ผลดีกว่าทรงกรวย
- ใบพัดแบนให้ผลดีกว่าใบพัดลมหรือพัดเรือ
- การออกแบบอาจออกแบบเป็นแบบ 1 ถังหรือหลายถัง
- หลายถังดีกว่าลังเดียว
- การเติมสารCoagulant ที่ใบพัดจะให้ผลดีที่สุด



(3) แบบที่ 3 In-Line Blender

- เป็นการบดอัดน้ำในสันท่อ
- เวลาในการกวนที่เหมาะสม(T) ~ 0.5 sec
- ความเร็วลาด (G) ~ 3,000-5,000 sec⁻¹
- พลังงานที่ต้องการใช้ (P) ~ 0.5 HP ต่ออัตราการไหลของน้ำ 1 mgd
- ความเสียดทาน(H) 1-3 ft



การคำนวณ Hydraulic Jump



สมมติ Q = 625 m³/hr Time 2 sec

แปลงหน่วย Q m³/hr เป็น ft/sec

$$\text{สมมติ } Q = \frac{625 \text{ m}^3}{\text{hr}} \times \frac{35.288 \text{ ft}^3}{1 \text{ m}^3} \times \frac{1 \text{ hr}}{3,600 \text{ sec}}$$

$$= 6.13 \text{ ft}^3/\text{sec}$$

(1) หาปริมาตรของถังกวน : Time 2 sec

$$Q = V/T \quad V = QT$$

$$= \frac{6.13 \text{ ft}^3 \times 2 \text{ sec}}{\text{sec}}$$

$$= 12.26 \text{ ft}^3$$



(2) หาพลังงานที่ต้องการใช้ในการกรวน (P)
สูตรการคำนวณ

$$G = \left[\frac{P}{uV} \right]^{1/2}$$

G = ความเร็วคลาด, sec⁻¹

P = กำลังงานที่ให้, ft-lb/sec

u = ความหนืด, lb-sec/ft²

V = ปริมาตร, ft³



-ความเร็วคลาด (G) ~ 800 sec⁻¹

-ความหนืด (u) คิดที่ 8 °C

แปลงหน่วย u จาก Centipoise เป็น lb-sec/ft²

1 Centipoise = 2.088×10^{-5} lb-sec/ft²

u ที่ 8 = 1.387 Centipoise

$$= 1.387 \times 2.088 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2$$

$$= 2.9 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2$$

แทนค่าสูตร

$$G = \left[\frac{P}{uV} \right]^{1/2}$$

$$P = G^2 uV$$

$$= 800^2 \times 2.9 \times 10^{-5} \times 12.26$$

$$= 227.54 \text{ ft-lb/sec}$$



(2) หากำลังม้าของมอเตอร์ (HP) 1 HP = 550 ft-lb/sec

ถ้ากำลังที่ใช้ 227.54 ft-lb/sec =

$$227.54 \text{ ft-lb/sec} = 0.413 \text{ HP}$$

$$550 \text{ HP}$$

มอเตอร์สามารถทำงานได้ 80%

$$= 0.413 \text{ HP} \times 0.8 = 0.33 \text{ HP}$$

ดังนั้นเลือกมอเตอร์ 0.5 หรือ 1 HP

การคำนวณ Mechanical Mixer

$$\text{สมมติ } Q = 625 \text{ m}^3/\text{hr}$$

แปลงหน่วย Q m³/hr เป็น ft/sec

$$\text{สมมติ } Q = \frac{625 \text{ m}^3}{\text{hr}} \times \frac{35.288 \text{ ft}^3}{1 \text{ m}^3} \times \frac{1 \text{ hr}}{3,600 \text{ sec}}$$

$$= 6.13 \text{ ft}^3/\text{sec}$$

(1) หาเวลาในการกรวนที่เหมาะสม (T)

สูตรการคำนวณ

$$Gt_{\text{opt.}} = \frac{5.9 \times 10^6}{C^{1.46}}$$

สมมติปริมาณการใช้ Alum ที่เหมาะสม = 31 mg/l

$$= 5.9 \frac{10^6}{31^{1.46}} = 39,200$$



จากเกณฑ์การออกแบบ

-เวลาในการกวนที่เหมาะสม(T) ~ 30-60 sec

-ความเร็วลด (G) ~ 700-1,000 sec⁻¹

T (sec)	20	30	40	>40
G(Sec-1)	1,000	900	790	700

จาก $G \times T_{opt}$	ถ้า $G = 1,000 \dots T = 39.2 \text{ sec}$
$= 39,200$	$G = 700 \dots T = 56 \text{ sec}$
เลือกใช้ $T_{opt} = 50 \text{ sec} \dots G = 700$	

(2) หาปริมาตรของถัง (V)

$$T=50, Q=6.13 \text{ ft}^3/\text{sec}$$

$$V = QT$$



$$= 6.13 \text{ ft}^3 \times \frac{50 \text{ sec}}{\text{sec}} = 306.5 \text{ ft}^3$$

(3) หาพลังงานที่ต้องการใช้ในการกวน(P)

สูตรการคำนวณ

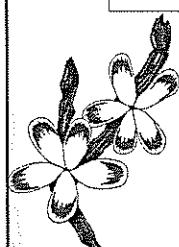
$$G = \left[\frac{P}{uV} \right]^{1/2}$$

G = ความเร็วลด, sec⁻¹

P = กำลังงานที่ให้, ft-lb/sec

u = ความหนืด, lb-sec/ft²

V = ปริมาตร, ft³



$$G = 700 \text{ sec}^{-1} \quad P = \text{กำลังงานที่ให้}, \text{ft-lb/sec}$$

$$u \approx 8 c = 2.9 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2 \quad V = 306.5 \text{ ft}^3$$

แทนค่าสูตร

$$G = \left[\frac{P}{uV} \right]^{1/2}$$

$$P = G^2 uV = 700^2 \times 2.9 \times 10^{-5} \times 306.5$$

$$= 4,355.37 \text{ ft-lb/sec}$$



(4) หาน้ำมันสำรองของมอเตอร์ (HP)

$$1 \text{ HP} = 550 \text{ ft-lb/sec}$$

ถ้ากำลังที่ใช้ 4,355.37 ft-lb/sec

$$= 4,355.37 \text{ ft-lb/sec} \quad = 7.92 \text{ HP}$$

$$\frac{550 \text{ HP}}{550 \text{ HP}}$$

มอเตอร์สามารถทำงานได้ 80%

$$= 7.92 \text{ HP} * 0.8 \quad = 6.34 \text{ HP}$$

ดังนั้นเลือกมอเตอร์ 10 HP

(5) หาน้ำหน่วงรองของการกวน (HP)

สูตรการคำนวณ

$$P = \frac{k \cdot p \cdot n^3 \cdot D^5}{g}$$

P = กำลังที่ต้องการ, ft-lb/sec

K = ค่าคงที่, ตามตาราง $g = 32.2 \text{ ft/sec}^2$

D = เส้นผ่าศูนย์กลางของใบพัด, ฟุต

n = จำนวนรอบต่อนาที

p = ความหนาแน่นของเหลว, lb/ft³ = 62.4

Impeller	Turbulent Range
Propeller, Square Pitch, 3 blades	0.32
Propeller, Pitch of Two, 3 blades	1
Turbine, 6 flat Blades	6.3
Turbine, 6 Curved Blades	4.8
Fan Turbine, 6 Blades	1.65
Turbine, 6 Arrowhead Blades	4
Flat, 6 Paddles	1.7
Shrouded Turbine, 2 Curved Blades	1.08
Shrouded Turbine with Stator	1.12

$$\text{แทนค่าสูตร } P = \frac{k \cdot p \cdot n^3 \cdot D^5}{g}$$

$$P = 4,355.37 \text{ lb-ft/sec}$$

สมมติใบพัดกว้างมีเส้นผ่าศูนย์กลาง 2 ft

สมมติใบพัดแบบ Propeller Pitch of Two
ดังนั้น $k=1$



$$\frac{4,355.37}{32.2} = 1 \times 62.4 \times n^3 \times 2^5$$



$$n^3 = 70.24$$

$$n = 4.13 = 4 \text{ รอบต่อวินาที} \\ = 240 \text{ rpm}$$

การคำนวณ In-Line Blender

- เป็นการบดอัดน้ำในเส้นท่อ
- เวลาในการกรุณี่หมายasm(T) ~ 0.5 sec
- ความเร็วคาด (G) ~ 3,000-5,000 sec⁻¹
- พลังงานที่ต้องการใช้ (P) ~ 0.5 HP ต่ออัตราการไหลของน้ำ 1 mgd
- ความเสียดทาน(H) 1-3 ft



(1) หาปริมาตรของ in-line : Time 0.5 sec

$$V = QT$$

$$= \frac{6.13 \text{ ft}^3 \times 0.5 \text{ sec}}{\text{sec}}$$

$$= 3.065 \text{ ft}^3$$



(2) หาพลังงานที่ต้องใช้ในการบดอัด (P)

$$1 \text{ gallon} = 3.7854 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

แปลง Qmax จาก m³/hr เป็น mgd

$$Q_{\text{max}} = \frac{625 \text{ m}^3}{\text{hr}} \times \frac{1 \text{ gal}}{3.7854 \times 10^{-3} \text{ m}^3} \times \frac{12 \text{ hr}}{1 \text{ day}} \\ = 1,981,296.56 \text{ gal/day}$$

$$= 1.98 \text{ mgd}$$

$$\text{กำลังแรงน้ำ (HP)} = \text{Water HP} \times Q$$

$$= 0.5 \times 1.98 \text{ mgd} = 0.99 \text{ HP}$$

P มีหน่วยเป็น ft-lb/sec

$1 \text{ HP} = 550 \text{ ft-lb/sec}$

$$\text{ดังนั้น } P = 0.99 \text{ HP} \times 550 \text{ ft-lb/sec}$$

$\frac{1 \text{ HP}}{1 \text{ HP}}$

$$= 544.5 \text{ ft-lb/sec}$$



$$(3) \text{ หากำลังน้ำของมอเตอร์ (HP)} = 0.99 \text{ HP}$$

มอเตอร์สามารถทำงานได้ 80%

$$= 0.99 \times 0.8 = 0.79 \text{ HP}$$

ดังนั้นแล้วก้มอเตอร์ 1 HP

(3) หากความเร็วคลาด (G) ในการออกแบบ
เหมาะสมหรือไม่

$$P = 544.5, \text{ ft-lb/sec}$$

$$u \pi r^2 c = 2.9 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2$$

$$V = 3.065 \text{ ft}^3$$



แทนค่าสูตร

$$G = \left[\frac{P}{uV} \right]^{1/2}$$

$$= \left[\frac{544.5 \text{ ft-lb/sec}}{2.9 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2 \times 3.065 \text{ ft}^3} \right]^{1/2}$$

$$= 2,499.9 \text{ sec}^{-1}$$

ค่า G ที่ได้อัญญ่าในช่วง 3,000-5,000 sec⁻¹ ตามที่
กำหนดไว้ ดังนั้นจึงต้องปรับเวลาในการกวน

ปรับเวลาการกวนเป็น (T) 0.3 วินาที

$$Q = V/T$$

$$V = QT$$

$$= 6.13 \text{ ft}^3 \times \frac{0.3 \text{ sec}}{\text{sec}}$$

$$= 1.84 \text{ ft}^3$$



แทนค่าสูตร

$$G = \left(\frac{P}{uV} \right)^{1/2}$$

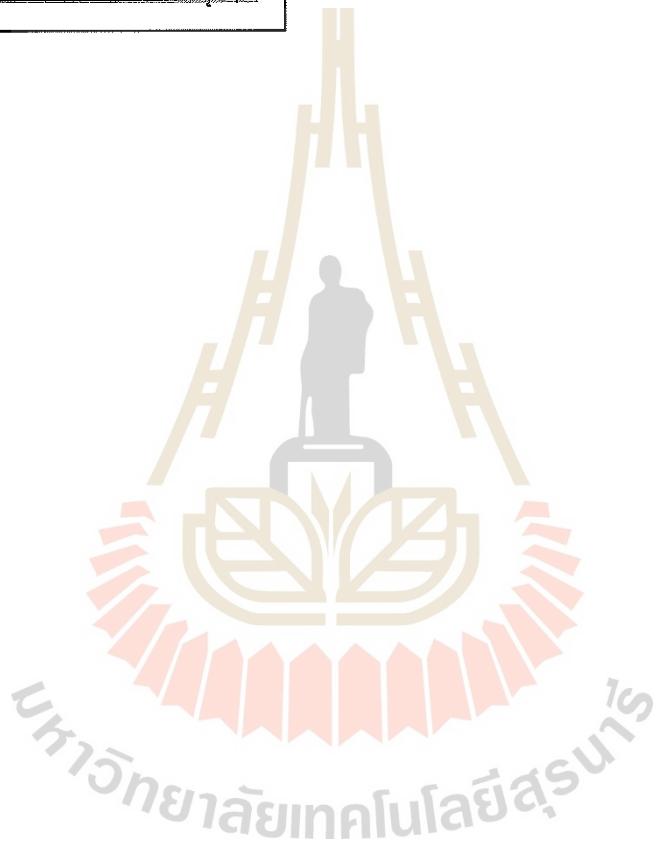
$$= \left[\frac{544.5 \text{ ft-lb/sec}}{2.9 \times 10^{-5} \text{ lb-sec/ft}^2 \times 1.84 \text{ ft}^3} \right]^{1/2}$$

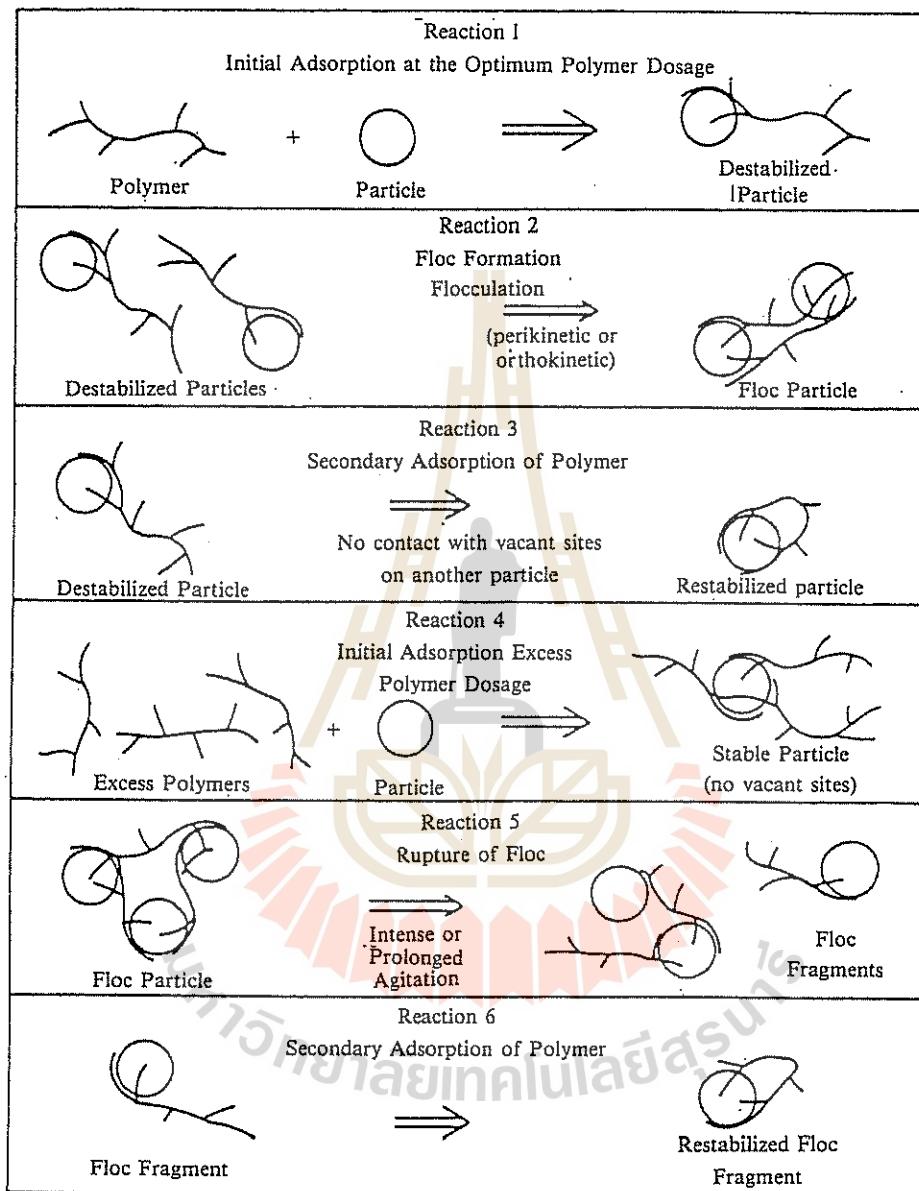
$$= 3,194.4 \text{ sec}^{-1}$$

G ที่ได้อัญญ่าในช่วง 3,000-5,000 sec⁻¹ ตามที่กำหนดไว้

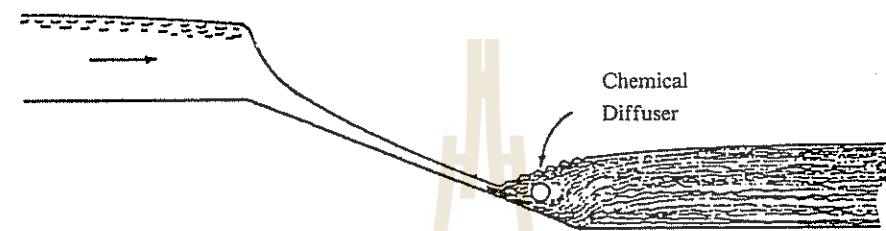
Conclusion

- Coagulation and Flocculation
- Colloidal
- Coagulant, Jar Test
- Rapid Sand Filtration
- Rapid Mixing

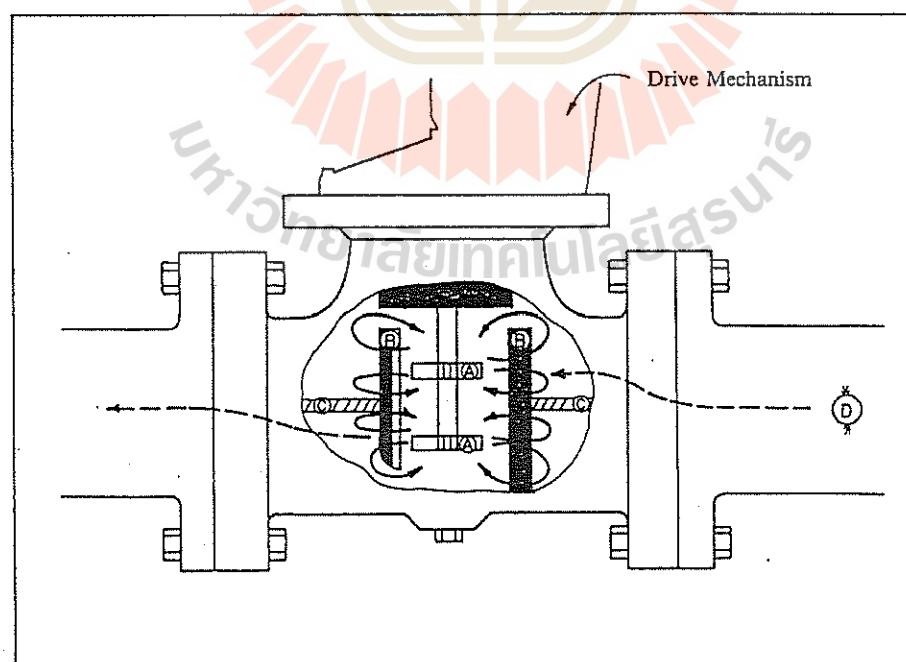




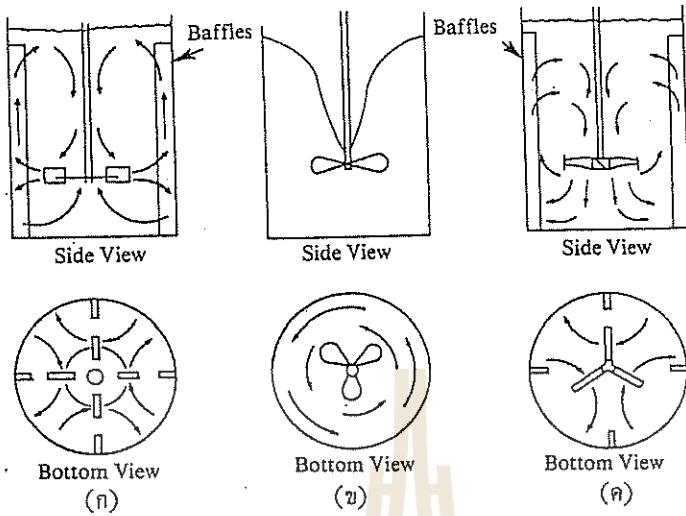
รูปคลื่นการทำลายเสถียรภาพของกolloloyd แบบต่อเชื่อมด้วยโพลิเมอร์ (Polymer Bridging)



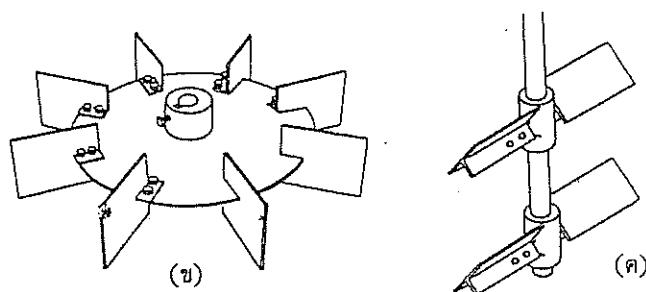
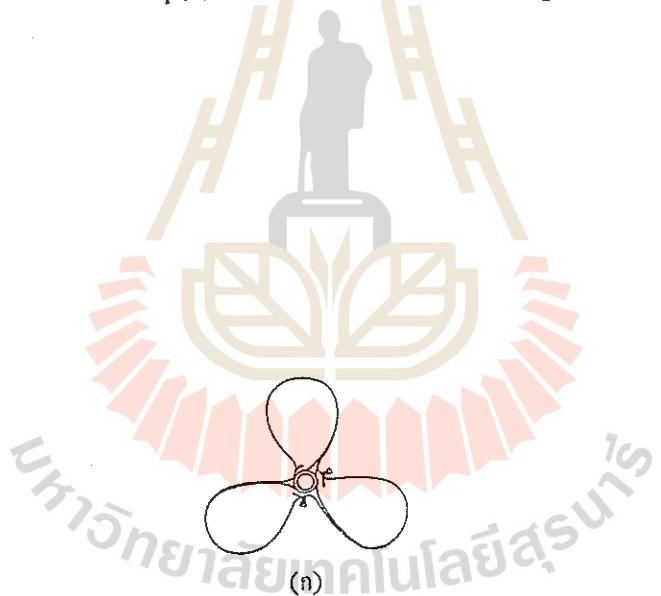
รูปการณ์เร็วโดยใช้ Hydraulic Jump



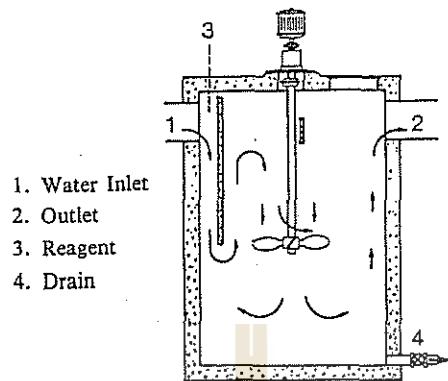
รูป In-line Blender



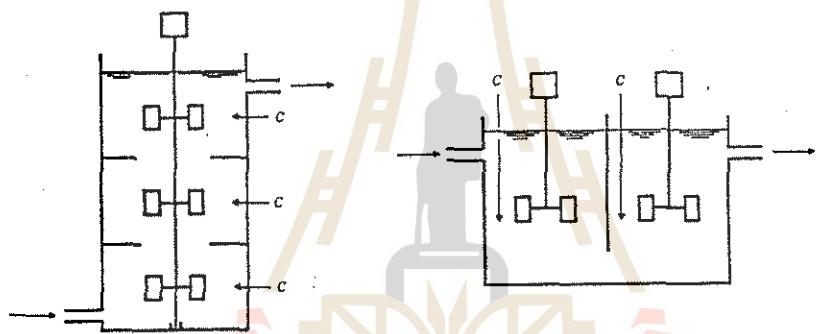
รูปใบพัดที่ใช้ในถังกวานเร็วแบบต่างๆ (ก) เทอร์ไนต์ (ข) ในพัดเรือ (Propeller) (ค) แบบใบตาย (Paddle)



รูปใบพัดที่ใช้ในถังกวานเร็วแบบต่างๆ (ก) ในพัดเรือ (Propeller) (ข) เทอร์ไนต์ (ค) แบบใบตาย (Paddle)

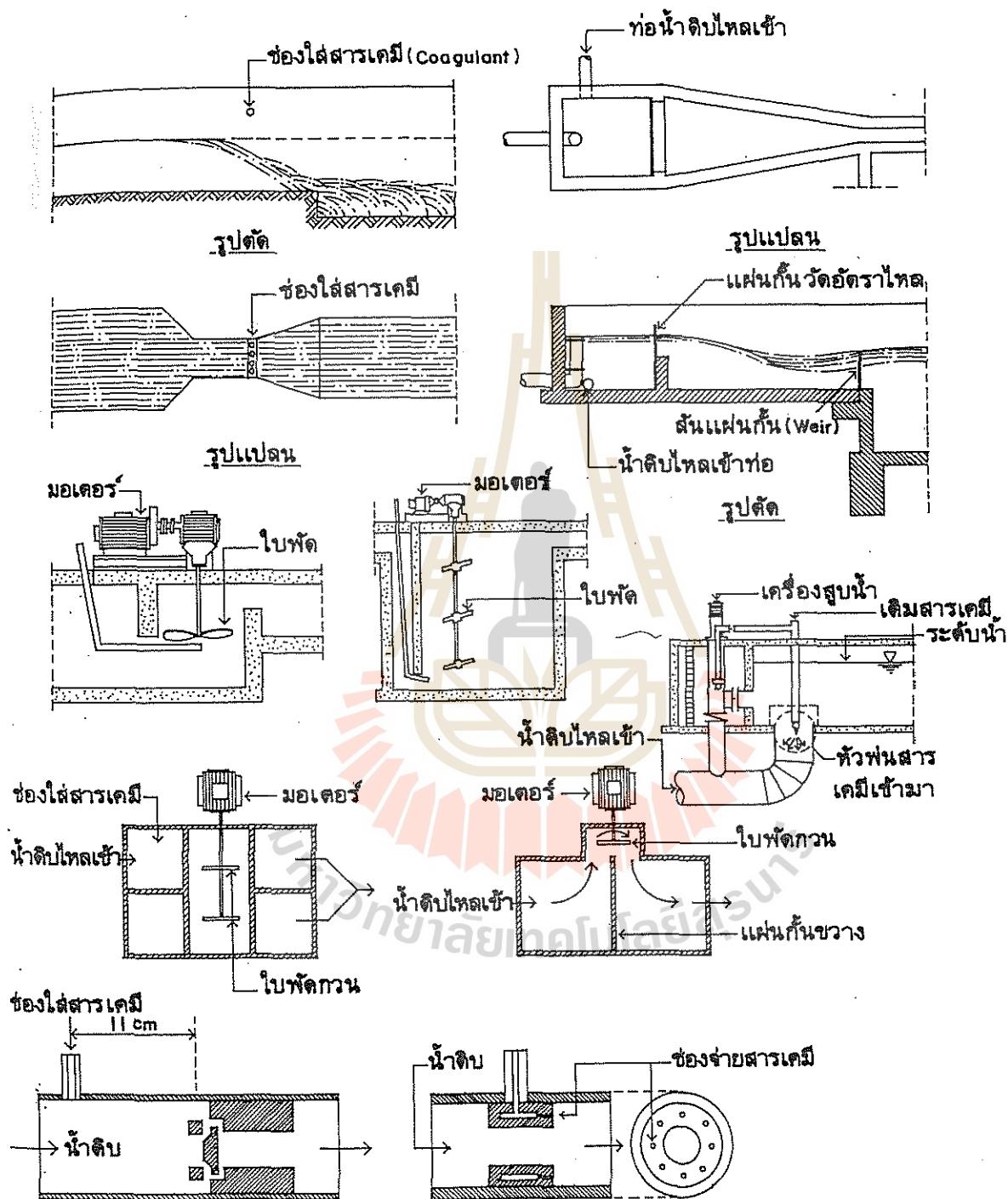


ภาพที่ 9.14 ลักษณะทั่วไปของถังกวนเรือ



รูปถังกวนเรือแบบต่างๆ

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

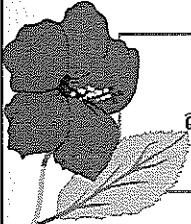


รูปถังกวนเร็วแบบต่างๆ

การแก้น้ำ硬度ด้วย
Water Softening



ดร.ประพัฒน์ เป็นตานาวา
 สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



วัสดุประสงค์

นักศึกษาสามารถอธิบายเกี่ยวกับหลักการทำงานของระบบผลิตน้ำสะอาดต่อไปนี้

Water Softening

- Lime and Soda ash process
- Ion Exchange

Outline



- ประเภทของน้ำ硬度ด้วย (Hardness)
- วิธีแก้น้ำ硬度ด้วย (Softening)
- Lime and Soda ash process
- Ion Exchange



ประเภทของน้ำ硬度ด้วย (Hardness)

- น้ำ硬度ด้วยชั่วคราว มีเกลือ bicarbonate Calcium/Magnesium (carbonate hardness)
- น้ำ硬度ด้วยถาวร มีเกลือของ Calcium/Magnesium sulfate, Chloride และ Nitrate (Non-carbonate hardness)



การแก้น้ำ硬度ด้วย (Softening)

วัสดุประสงค์

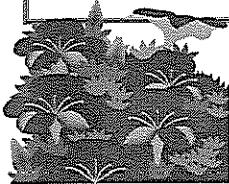
- ลดปริมาณ Ca, Mg เปลืองสนูใน การซักฟอก ชำระล้าง
- ไม่ให้เกิดตะกรัน ใน Boiler

วิธีแก้น้ำ硬度ด้วย (Softening)

- Lime and Soda ash process
- Ion Exchange



1. Lime and Soda ash process



1. Lime and Soda ash process

กระบวนการที่ไม่ต้องการให้ความกระด้าง
เหลือศูนย์ (กัดกร่อนอุปกรณ์)

น้ำกระด้างเล็กน้อย รสชาติดี

ความกระด้างของน้ำเหลือ ประมาณ 75-85
mg/l as CaCO_3 , $\text{Mg} < 40 \text{ mg/l}$



1. Lime and Soda ash process (Cont)

- Ca(OH)_2 ทำปฏิกิริยาคับ แมgnีเซียมและแคลเซียมในสารน้ำเนตเกิดตะกอน CaCO_3 และ Mg(OH)_2 และสารละลายน้ำ CaSO_4 หรือ CaCl_2
- Na_2CO_3 ทำปฏิกิริยาคับ CaSO_4 หรือ CaCl_2 เกิด CaCO_3 โดยกระบวนการ Flocculation, Sedimentation, pH adjustment (CO_2), Filtration



1. Lime and Soda ash process (Cont)

- Lime-Soda ash process หลักการคล้าย Rapid Sand Filtration แต่มี Reaction time มา yok กว่า
- การกำจัด Ca, Mg ทำให้ความกระด้างลดลง
ในรูปของ CaCO_3 และ Mg(OH)_2 แต่ไม่สามารถแยกออกจากน้ำได้
- กลไกการเกิด มีตกลง (Precipitation และ Coagulation) การปรับ pH มีความสำคัญมาก



ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง

1. การควบคุมคุณภาพของน้ำดื่ม

- การกำจัด CO_2
- กำจัดความชื้น



ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง (ต่อ)

2. การผสมเร็วและการรวมตะกอน

- Ca(OH)_2 และน้ำดื่มผสมระหว่าง 5 - 10 นาที
- ความเร็วในพัดลม 0.5 - 1.0 ม./วินาที
- ความเร็วในการไหลของน้ำ 0.2 - 0.4 ม./วินาที เกิดตะกอน CaCO_3 , Mg(OH)_2
- การรวมตะกอน เป็น Floc และ梧桐 ตะกอน (เวลา 40 - 60 นาที)



ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง (ต่อ)

3. การตกตะกอน

- เวลา 2 - 3 ชม. ความสูงตกตะกอน 1-2 m
- ตะกอนแห้งชา ($Mg(OH)_2$) และนำไปกำจัด
- นำตะกอนไปทำให้แห้ง เผาໄภ้ CaO

นำกลับมาใช้ใหม่



ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง (ต่อ)

Excess Lime Treatment



- ถ้ามี $Mg(OH)_2 > 40 \text{ mg/l}$ ต้องรันหม้อห้าม
- กระบวนการ Excess lime and Recarbonation ลดได้โดย Split treatment
- นำดิบ By pass ผ่าน 2 treatment ให้ pH ต่ำลง
- F^- และ $Silica^+$ ถูกกำจัด และเติม Soda ash

ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง (ต่อ)

4. ระบบกรอง

ความชุ่น > ระบบกรองทรายเร็ว
ตะกอนและอี้ด $CaCO_3$ อาจแทรกซึก
ลงทรายกรองได้ แต่อายุกรองสูง

Sand Incrustation แก้โดยใช้
 $Polyphosphate > 0.5 \text{ mg/l}$



ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการกำจัดความกระด้าง ด้วยวิธีการตกผลึก

- อัตราเร็วในการละลายน้ำของสารเคมี
- อัตราเร็วในการสร้างผลึกของหินปูน และ $Mg(OH)_2$
- อัตราเร็วในการสร้างฟลีอกจากผลึก
- อัตราเร็วในการตกตะกอนของฟลีอก



สารโคแอกูลเคนท์ที่ช่วยเร่ง Flocculation ของฟลีอกแคลเซียมและแมกนีเซียม

1) แบบสารประกอบอนินทรีย์ :

- สารส้ม โซเดียมอะลูมิเนต ($Na_2O.Al_2O_3$)
เฟอร์ริกซัลเฟต เฟอร์รัสซัลเฟต เฟอร์ริกคลอไรด์ แมกนีเซียมคาร์บอนেต
- ทุกตัวทำลายความเป็นด่าง สร้าง CO_2 ยกเว้น $Na_2O.Al_2O_3$ เกือบเฟอร์ริก ดีที่ pH 4-11

2) สารอินทรีย์โพลิเมอร์ :

- ใช้ในระบบกำจัดความกระด้างด้วยสารเคมี
- มีสัดส่วนเกิดขึ้นอย่าง Dewatering ง่าย
- พิเศษของน้ำไม่เปลี่ยนแปลง



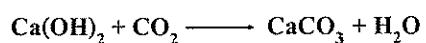
การสร้างเสถียรภาพให้กับน้ำที่ผ่านการ กำจัดความกระด้างแล้ว

- * นำผ่านการกำจัดความกระด้างจะมีพิเศษสูง
มาก มีปูนขาวตกค้าง ทำให้ขั้นทรายเกาติดแน่น
- * สร้างเสถียรภาพด้วยการลดพิเศษ :
 CO_2 , กรดกำมะถัน, กรดเกลือ

Recarbonation

1. การปรับพิเศษด้วย CO_2 แบบสองชั้น

ชั้นที่ 1: การตกผลึกของแคลเซียม

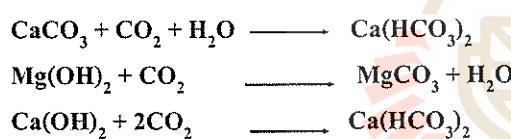


ชั้นที่ 2 : ทำให้น้ำเกิดสภาพการอิ่มตัว



2. การปรับพิเศษด้วยการเติม CO_2 เพียงครั้งเดียว

ปรับพิเศษอย่างต่อเนื่องจนถึงระดับ
พิเศษที่ต้องการ



สรุป Lime and Soda ash process

Introduction

ขั้นตอนการแก้น้ำกระด้าง

ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการแก้น้ำกระด้าง

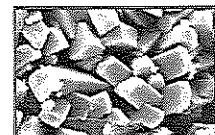
Coagulant

Recarbonation

การแลกเปลี่ยนไอออน (ION EXCHANGE)

Ion Exchange

- เป็นกระบวนการทางเคมีที่ก้อนไปมา
ซึ่งแลกเปลี่ยนไอออนระหว่างสารละลาย
กับสารแลกเปลี่ยนไอออน (Resin)
เมื่อทำการแลกเปลี่ยนหมดแล้ว ก็ต้องทำการ Regenerate
- Zeolite and Resin

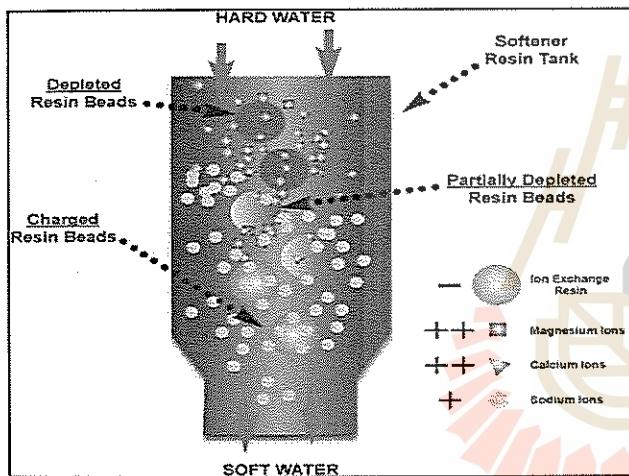
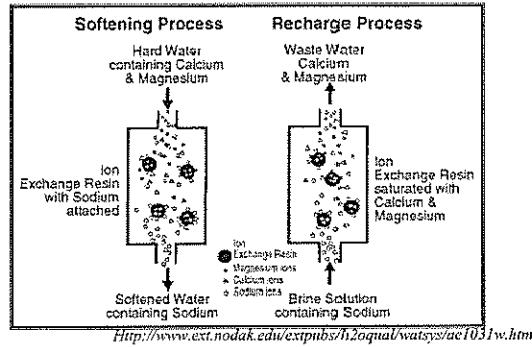


หน้าที่ของกระบวนการแลกเปลี่ยนไอออน

- กำจัด ion ต่างๆ ในน้ำ เช่น Ca^{2+} , Mg^{2+} , SO_4^{2-} , Cl^- เป็นต้น อาจกำจัดโดยพิษต่างๆ
- ทำให้ Ion ต่างๆ มีความเข้มข้นสูงมากๆ เกิดขึ้นหลังจากได้น้ำสะอาดด้วย



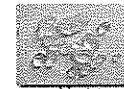
The Ion Exchange Process



เรซินแลกเปลี่ยนไอออน (Resin)

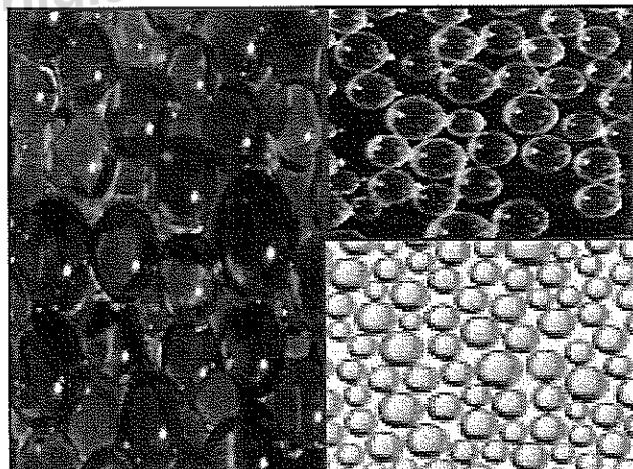
ประเภทเรซิน

(1) เรซินธรรมชาติ เป็นสารอินทรีย์ที่พืชหรือสัตว์หลังออกมา โดยปกติไม่ละลายน้ำ เช่น ชัน ครรช.



ประเภทเรซิน (ต่อ)

(2) เรซินสังเคราะห์ เป็นวัสดุสังเคราะห์ ผลิตโดยกระบวนการ polymerization



โครงสร้างของเรซิน

(1) โครงร่างที่ไม่มีประจุไฟฟ้า ประกอบด้วย

- HC compound ที่เรียกว่า “Polystyrene”
ซึ่งต่อ กันเป็นเส้นยาว ไม่ปลายนำ ไม่แตกหักง่าย
- HC อีกชนิดที่เรียก “DVB”
(Divinylbenzene) ทำหน้าที่เป็นตัวประสานทำให้เป็นสามมิติ ที่มีความไปร่วมพูน

(1) โครงร่างที่ไม่มีประจุไฟฟ้า (ต่อ)

- ความไปร่วม-พูน ขึ้นอยู่กับความหนาแน่นของตัวประสาน (Degree of Crosslinkage)
 - ถ้า DVB มาก เรซิน จะแข็ง ทึบ
 - ถ้า DVB น้อย เรซิน จะอ่อน โปร่ง
- โดยปกติจะให้มี degree of Crosslinkage 8-12%
DVB คือ มี DVB ~ 8-12% ของ HC ทั้งหมด
(มี polystyrene ~ 88-92%)

▣ ความไปร่วม-พูนมีความสามารถสำคัญต่อความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน

▣ ถ้าความพูนพอดี Ion ต่างๆแลกเปลี่ยนสะดวก

▣ ถ้าความพูนมากไป จะยอมให้น้ำผ่านมาก แต่จะสลายตัวง่าย และทำให้ ion ขนาดใหญ่เข้าไปในโครงร่าง ทำให้เรซินเสียในเวลาต่อมา

(1) โครงร่างที่ไม่มีประจุไฟฟ้า (ต่อ)

▣ ถ้าความพูนน้อยไป จะทำให้เรซินทึบแตกหักง่าย

▣ จากการศึกษาเรซินที่มี DVB % สูง จะมีความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออนดีกว่าเรซินที่มี DVB % ต่ำ



(2) หมู่ไอออนที่มีประจุไฟฟ้า

▣ จะเป็นตัวกำหนดพฤติกรรมเรซิน เรซินที่มีประจุลบ (-) ประจำตัว เรียกว่า “Cation Resin”

▣ เรซินที่มีประจุบวก (+) ประจำตัว เรียกว่า “Anion Resin”



ดังนั้นโครงร่างที่สมบูรณ์แบบของเรซิน

▣ ประกอบด้วย โครงร่าง Hydrocarbon - หมู่ไอออนที่มีประจุไฟฟ้า -Free Ion จับตัวกับหมู่ไอออนที่มีประจุเพื่อทำให้เรซินเป็นกลาง (H^+ or, Na^+ or, OH^- or, Cl^-)

“Cation Resin” จะมี Free Ion เป็น Na^+ หรือ H^+ “Anion Resin” จะมี Free Ion เป็น OH^- หรือ Cl^-

ลำดับความชอบของเรซิน

โดยปกติ เรซินจะแลกเปลี่ยนกับไฮอ่อนที่มี Valency และนำหน้าออกตอนสูง

 +	มาก	$\text{Fe}^{+3}, \text{Al}^{+3}, \text{Pb}^{+2}$	
 -	น้อย	$\text{Na}^+, \text{H}^+, \text{Li}^+$	
 -	มาก	$\text{CrO}_4^{-2}, \text{SO}_4^{-2}, \text{SO}_3^{-2}$	
 +	น้อย	$\text{HSiO}_3^-, \text{OH}^-, \text{F}^-$	

การจำแนกประเภทของเรซิน

- (1) เรซินแบบกรดแท่ง (Strong Acidic Cationic Resin)
- (2) เรซินแบบกรดอ่อน (Weak Acidic Cationic Resin)
- (3) เรซินแบบด่างแก่ (Strong Basic Anionic Resin)
- (4) เรซินแบบด่างอ่อน (Weak Basic Anionic Resin)

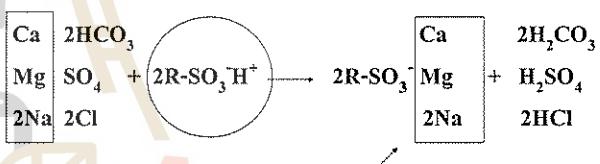
(1) เรซินแบบกรดแท่ง (Strong Acidic Cationic Resin)

ใช้ ion บวกของตัวมันแลกกับไฮอ่อนที่ต้องการกำจัดออกจากน้ำ เช่น $\text{Ca}^{2+}, \text{Mg}^{2+}$

Free Ion คือ Na^+ หรือ H^+

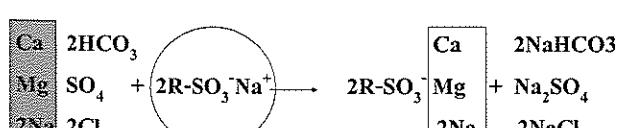
เรซินแบบกรดแท่ง : Sulfonic Groups
 $(\text{SO}_3^- \text{H}^+ \text{ หรือ } \text{SO}_3^- \text{ Na}^+)$

Hydrogen Cycle : SO_3-H^+



กำจัดความกรดด่าง

Sodium Cycle : SO_3-Na^+



กำจัดความกรดด่าง

ข้อดีของเรซินแบบกรดแท่ง

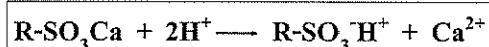
- ใช้เดดกันน้ำที่มี pH ทุกระดับ
- สามารถแลกเปลี่ยนไฮอ่อนได้รวดเร็ว
- มีความคงทน ใช้ได้นานถึง 20 ปี
- การรักษาของไฮอ่อนบวกที่ต้องการกำจัดเกิดขึ้นน้อย

ข้อเดียวกองเรชินแบบกรดแก๊ส

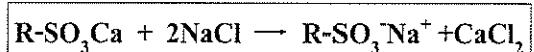
- ประสิทธิภาพในการ regenerate ตัวเอง (25-40%)
- ทำให้เปลี่ยนสารเคมีในการ regenerate

การ Regenerate ของ SAR Resin

(1) Hydrogen Cycle : Regenerate ด้วย กรดแก๊ส (H^+)



(2) Sodium Cycle: Regenerate ด้วย NaCl

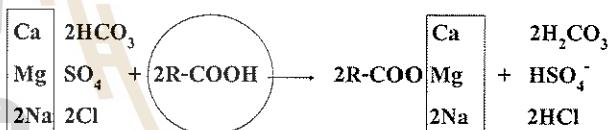


(2) เรชินแบบกรดอ่อน (Weak Acidic Cationic Resin)

- ใช้ Ion บวกของตัวมันแยกกับไอออนที่ต้องการกำจัดออกจากน้ำ เช่น Ca^{2+} , Mg^{2+}
- เรชินแบบกรดอ่อน: Carboxylic Groups (-COOH หรือ -COONa)



Hydrogen Cycle : COOH



กำจัดความเป็นด่าง

เรชินชนิดนี้แตกตัวชั่วขัยมาก โดยเฉพาะสภาวะที่เป็นกรด ทำให้ไม่สามารถแยกเปลี่ยนไอออนกับเกลือของกรดแก๊สได้ ($NaCl$, $CaCl_2$)

ข้อดีของ Resin แบบกรดอ่อน

- ประสิทธิภาพในการ regenerate สูงถึง 90%

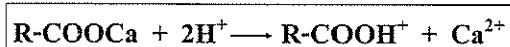
■ ความสามารถในการแยกเปลี่ยน Ion สูงกว่า SC Resin 2 เท่า และทนคลอรีนกว่า

ข้อเสียของ Resin แบบกรดอ่อน

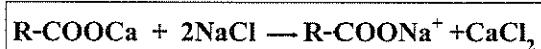
- ไม่สามารถแยกเปลี่ยนไอออนกับเกลือของกรดแก๊สได้ ($NaCl$, $CaCl_2$)

การ Regenerate ของ Resin แบบกรดอ่อน

(1) Hydrogen Cycle : Regenerate ด้วย กรดแก๊ส (H^+)



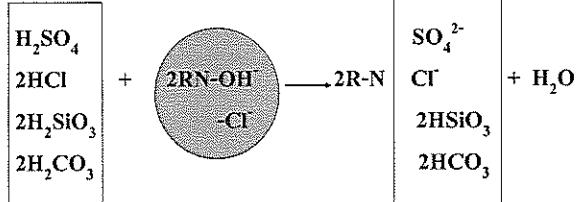
(2) Sodium Cycle: Regenerate ด้วย NaCl



(3) เรซิโนแบบด่างแก่

(Strong Basic Cationic Resin)

การใช้ Ion ลบของตัวมัน (OH^- , Cl^-)
แลกกับไอออนที่ต้องการกำจัดออกจากน้ำ
 เช่น HCO_3^- , SO_4^{2-} , Cl^- , CO_2 , SiO_2



ข้อดีของ Resin แบบด่างแก่

- (1) ใช้ได้กับ pH ทุกระดับ สามารถแยกเกลือ
- (2) สามารถแลกเปลี่ยน silica และ CO_2

ข้อเสียของ Resin แบบด่างแก่ ข้อเสียของ SBR resin

- (1) ประสิทธิภาพ Regenerate ต่ำ (18-33%)
ทำให้เปลืองสารในการ regenerate
- (2) มีความคงทนต่ำ อายุการใช้งานน้อยกว่า 3 ปี

การ Regenerate ของ SBR Resin

NaCl , HCl หรือ NaOH 4 %

การ Regenerate ของ Resin แบบด่างอ่อน

NaOH 4 - 6 %

Na_2CO_3 0.1 %



โดยปกติ WB มากใช้กำจัด Cl^- และ SO_4^{2-}

(3) เรซิโนแบบด่างอ่อน

(Weak Basic Cationic Resin)

ไม่ได้มีการแลกเปลี่ยน ไอออน

กำจัดได้เฉพาะกรดแก่เท่านั้น เช่น HCl , H_2SO_4 , HNO_3

ไม่สามารถกำจัดกรดอ่อนได้ เช่น SiO_2 , CO_2

ข้อดีของ Resin แบบด่างอ่อน

- (1) ประสิทธิภาพการ regenerate
เกือบ 100 %

- (2) ประสิทธิภาพในการกำจัด ion สูง



ข้อจำกัดในการใช้เรซิน

■ กระทำในของเหลว และจำกัดความเข้มข้นของไอออน

■ กระทำการจับไอออน ไม่ใช่การกรอง

■ แก๊สที่ละลายนำ้าได้ เช่น CO_2/Cl^- อาจทำลาย Resin ได้



คุณสมบัติทั่วไปของเรซิน

■ ไม่ละลายนำ้า หรือสารละลายน้ำที่ต้องการปรับปรุงคุณภาพนำ้า

■ ความมีรูปร่างและขนาดใกล้เคียง และสม่ำเสมอ

■ ต้องมี Free ion ที่สามารถใช้แลกเปลี่ยน กับ ion ในนำ้า



คุณสมบัติทั่วไปของเรซิน (ต่อ)

- (4) ต้องมีช่องว่างภายในโครงสร้าง HC อย่างพอเพียงให้ Ion ต่างๆ ผ่านเข้าออกได้สะดวก
(5) การเปลี่ยนสถานะของสารที่ถูกแลกเปลี่ยนไอออน ต้องไม่ก่อให้เกิดผลเสียต่อโครงสร้างของสารแลกเปลี่ยนไอออน



วัภัยจากการทำงานของระบบแลกเปลี่ยนไอออน

- (1) การแลกเปลี่ยนไอออน (Service)
- (2) การล้างย้อน (Backwash)
- (3) รีเจเนอเรชัน (Regeneration)
- (4) การชะล้าง (Rinse)



(1) การแลกเปลี่ยนไอออน (Service)

- Free Ion ของเรซินจะแลกเปลี่ยนกับ ion อื่นในนำ้าดิน จนกระทั่ง Free Ion ของเรซิ裔回หมุดไป หรือจนไม่สามารถแลกเปลี่ยนได้
 - อายุขันอยู่กับปริมาณไอออนและความสามารถในการแลกเปลี่ยน



อายุของวัภัยจากการแลกเปลี่ยนไอออน

■ ปริมาณ ion ในนำ้าดิน

■ จีดความสามารถในการแลกเปลี่ยนไอออน

■ คุณภาพนำ้าที่ต้องการ

■ อัตราการไหลของนำ้าดินผ่านเรซิน



(2) การล้างย้อน (Backwash)

ต้องล้างย้อนโดยให้เรซินขยายตัว เพื่อ :

- ทำลายการจับตัวของเรซิน
- ล้างความปนเปื้นและตะกอนขวนคลอยที่ติด
- กำจัดฟองอากาศที่เกิดขึ้นในชั้นเรซิน
- ทำให้เกิดการเรียงชั้นใหม่ของเรซิน

(3) รีเจเนอเรชัน (Regeneration)

การทำให้เรซินที่หมดอำนาจไป แล้วกลับฟื้นตัวขึ้นมาอีกในการแลกเปลี่ยนไอออนใหม่อีก

(4) การชำระล้าง (Rinse)

เพื่อขับไล่สารเคมีให้ออกจากชั้นเรซิน

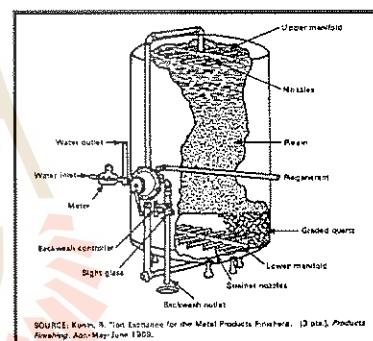
(4.1) การชำระล้างชา

(4.2) การชำระล้างเร็ว

ส่วนประกอบของถังแลกเปลี่ยนไอออน

- (1) ตัวถังบรรจุเรซิน
- (2) ชั้นรองรับเรซิน
- (3) ระบบกระจายน้ำหนึ่งเดียวเรซิน และระบบระบายน้ำก้นถัง
- (4) ท่อน้ำเข้า และท่อน้ำออก
- (5) ช่องว่างเหนือชั้นเรซิน

ถังแลกเปลี่ยนไอออน



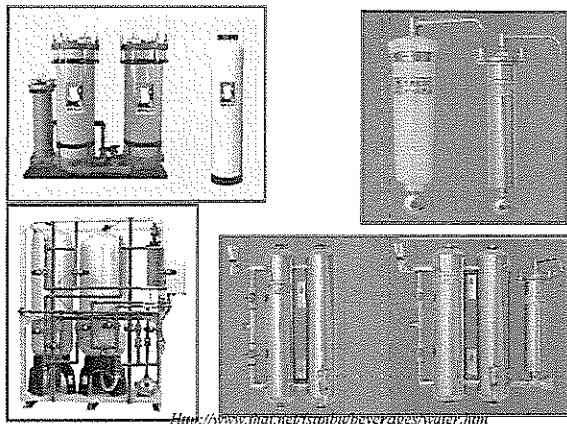
หลักการออกแบบระบบแลกเปลี่ยนไอออน

- (1) การเลือกเรซิน
ขึ้นกับคุณภาพน้ำดิบ และสิ่งที่ต้องการกำจัด
- (2) การเลือกสภาพการทำงาน
 - Batch Flow
 - Continuous Flow
- (3) การออกแบบถังเรซิน

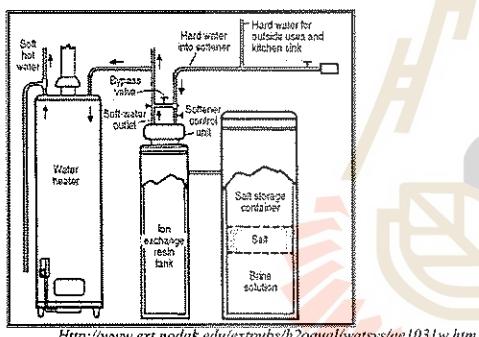
วัสดุประสม	ประเภทเรซิน	ชนิด regeneration
กำจัด Hardness	SAR	NaCl
กำจัดด่าง	WAR	HCl
น้ำมันสีฟู	SAR or WAR ร่วมกับ	HCl or H2SO4
	SBR or WBR 2 ถังแยก	และ NaOH or NH3
	หรือตามกัน	

ประโยชน์ของกระบวนการแลกเปลี่ยนไอออน

- 1) กำจัดความกระด้าง
- 2) กำจัดความเป็นด่างในครัวเรือน
- 3) การผลิตน้ำบริสุทธิ์ที่ปราศจากแร่ธาตุ



Operation and Maintenance



สรุป Ion Exchange

- Ion Exchange Process
- หน้าที่ของเรซิน
- โครงสร้างของเรซิน
- ลำดับความชอบของเรซิน
- การจำแนกประเภทของเรซิน

สรุป Ion Exchange (ต่อ)

- วัสดุการทำงานของระบบแลกเปลี่ยนไอออน
- หลักการออกแบบระบบแลกเปลี่ยนไอออน
- ประโยชน์ของการกระบวนการแลกเปลี่ยนไอออน

Overall Conclusion

- ประเภทของน้ำกระด้าง (Hardness)
- วิธีแก้น้ำกระด้าง (Softening)
- Lime and Soda ash process
- Ion Exchange



1. การประปาทุ่นเมืองและชนบท

- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา และ ส่วนประกอบของระบบประปา
- แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา
- วัสดุการเก็บน้ำ
- ประเภทของน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปา



2. การประปาเมืองและชนบท (ต่อ)

- ลักษณะสมบัติของน้ำดิบตาม ธรรมชาติ
- ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
- ลักษณะสมบัติทางเคมี

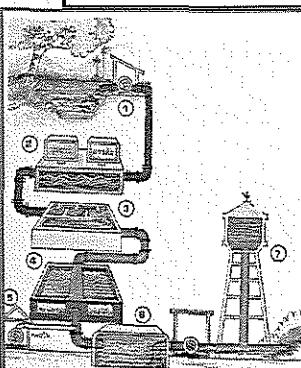


2. การประปาเมืองและชนบท

- การคำนวณหาน้ำดิบสำหรับผลิต น้ำประปา
- ประเภทของการใช้น้ำ
- อายุการใช้งานของระบบประปา
- ขอบเขตและประเภทของพื้นที่รับ บริการประปา



4. ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา



- 1) Screening, Pre-sediment
- 2,3) Coagulation- Flocculation
- (4) Filtration
- (5) Disinfection
- (6) Clear Water tank

5. วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ

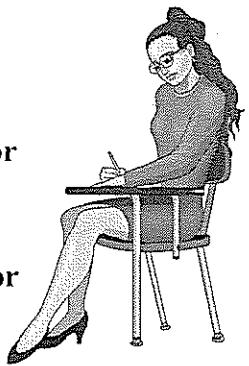
1. วิธีการปรับปรุงคุณภาพ

- Plain Sedimentation
- Screening



2. การเติมอากาศ

- Spray Aerator
- Cascade Aerator
- Tray Aerator
- Diffused Aerator
- อื่นๆ



3. การปรับพีโ袖

- การปรับระดับพีโ袖ด้วยด่าง
- การปรับระดับพีโ袖ด้วยกรด



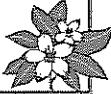
5. การประปานเมืองและชันบท

- Coagulation and Flocculation
- Colloidal
- Coagulant, Jar Test
- Rapid Sand Filtration
- Rapid Mixing



6. การประปานเมืองและชันบท

- Flocculation
- ถังวนช้า
- การจำแนก ประเกท ทฤษฎี การ ออกแบน Sedimentation
- การกรอง





การแก้ไขกระด่าง (Water Softening)

น้ำกระด่าง คือ สารละลายน้ำที่มีเกลือของแคลเซียมไอก้อน (Ca^{2+}) , แมกนีเซียมไอก้อน (Mg^{2+}) หรือ ไอรอนไอก้อน (Fe^{2+}) ละลายอยู่ เมื่อใช้ฟอกกับสบู่แล้วจะเกิดตะกรอนขึ้น (ไคลสบู่) ในการวัดความกระด่างของน้ำ (hardness) เราจะสามารถวัดปริมาณตะกรอนแคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO_3) ที่ได้จากน้ำนั้น ปัจจุบันเราแบ่งประเภทของน้ำตามความกระด่าง ได้ดังนี้

ประเภทของน้ำ	ความกระด่าง (ppm CaCO_3)
1. น้ำอ่อน	0 - 50
2. นำค่อนข้างอ่อน	51 - 100
3. น้ำกระด่างเล็กน้อย	101 - 150
4. นำกระด่างปานกลาง	151 - 200
5. นำกระด่าง	201 - 300
6. นำกระด่างมาก	> 300

การกำจัดแคลเซียม แมกนีเซียม และความกระด่าง

แคลเซียม (Ca) และแมกนีเซียม (Mg) ในน้ำเป็นต้นเหตุทำให้เกิดความกระด่าง (Hardness) ดังนั้น ในผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำของน้ำที่มีแคลเซียม และแมกนีเซียมสูง ก็จะมีความกระด่าง ในปริมาณที่สูงตามไปด้วย โดยถ้าหากแคลเซียม อิอกอน (Ca^{2+}) และแมกนีเซียม อิอกอน (Mg^{2+}) ไปรวมกับ bicarbonate (HCO_3^-) จะเกิด $\text{Ca}_2(\text{HCO}_3)_2$ และ $\text{Mg}(\text{HCO}_3)_2$ เกิดความกระด่างชั่วคราว แต่ถ้าไปรวมกับอิออนลบชนิดอื่น เช่น SO_4^{2-} , Cl^- จะเกิดความกระด่างถาวร ดังนั้นในการกำจัดแคลเซียม และแมกนีเซียมออกจากน้ำ ก็จะทำให้ความกระด่างของน้ำลดลงโดยทั่วไปสามารถกระทำได้ 2 วิธี คือ วิธีการสร้างผลึก และ วิธีแยกเปลี่ยน ไออ่อน

วิธีการสร้างผลึก (Precipitation)

เมื่อพิจารณาความสามารถในการละลายน้ำของสารประกอบของแคลเซียม (Ca) และแมกนีเซียม (Mg) จะพบว่า สารประกอบในรูปของแคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO_3) และแมกนีเซียมไฮดรอกไซด์ ($\text{Mg}(\text{OH})_2$) จะมีความสามารถในการละลายน้ำต่ำหรือเกิดผลึกได้ง่าย ดังนั้นหลักการกำจัดความกระด่างด้วยวิธีการสร้างผลึกก็คือการเพิ่ม (CO_3^{2-}) และ OH^- เพื่อให้เกิดสารประกอบ CaCO_3 และ $\text{Mg}(\text{OH})_2$ แล้วตกรอกอนออกมานั่นเอง โดยที่สารเคมีที่นิยมเดิมก็คือ ปูนขาว (CaO), โซดาแอซ (Na₂CO₃) และโซดาไฟ (NaOH) โดยในการเลือกสารเคมีและปริมาณสารเคมีที่



จะเดินในทางปฏิบัติ มีหลายวิธีการ เช่น 1. วิธีปูนขาว-โซดาแออช, 2. วิธีปูนขาว, 3. วิธีโซดาไฟ, 4. วิธีโซดาไฟ-ปูนขาว ที่นี่ขึ้นอยู่กับปัจจัย ดังต่อไปนี้

1. ประเภทของความกระด้าง
2. ระดับของความกระด้างที่ต้องการหลังการบำบัด
3. ความยาก-ง่ายในการเดินระบบ
4. ราคาของสารเคมี
5. ปริมาณของตะกอนที่จะเกิดขึ้น

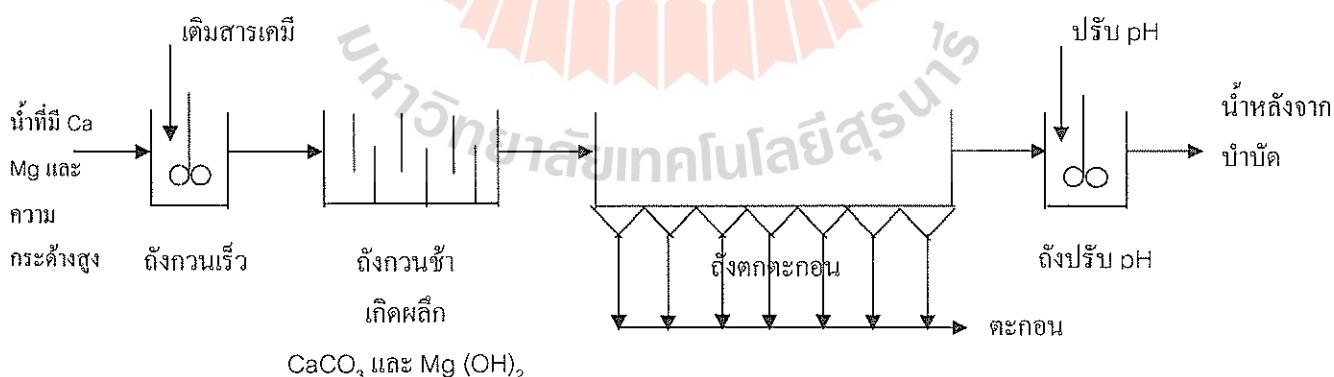
การประยุกต์ใช้กับระบบผลิตน้ำประปา

การกำจัดความกระด้างคือวิธีการสร้างผลึก น้ำ เริ่มต้นด้วยการเติมสารเคมีลงไประสมกับน้ำดิบ โดยให้มีอัตราเร็วของการกวนสูงและผสมอย่างทั่วถึง หลังจากนั้นน้ำผสมสารเคมีจะถูกส่งต่อไปยัง

ถังกวนข้า เพื่อให้เกิดการสร้างผลึกของ CaCO_3 และ Mg(OH)_2 แล้วตกลงในถังตกรตะกอน หลังจากนั้นนำที่กำจัดผลึกของ CaCO_3 และ Mg(OH)_2 แล้วขึ้น pH ค่อนข้างสูง ประมาณ 9-10 จึงต้องมีการปรับ pH ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานต่อไป

ส่วนประกอบสำคัญของขั้นตอนการกำจัดความกระด้างคือวิธีตกร่อง

1. ถังกวนเร็ว
2. ถังกวนข้า
3. ถังตกร่อง
4. ระบบปรับ pH

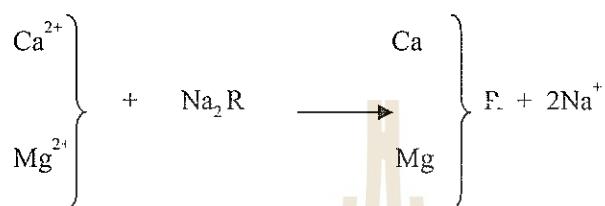


ภาพแสดงกระบวนการกำจัดแคลเซียม แมกนีเซียม และความกระด้าง



วิธีการแลกเปลี่ยนประจุ (Ion Exchange)

การแลกเปลี่ยนประจุ คือ การที่ประจุของสารมลทินในน้ำไปแลกเปลี่ยนกับประจุอิสระของสารตัวกลาง (Ion Exchanger) เช่น ในปฏิกริยาการกำจัดความกระด้าง แคลเซียมอิอ่อน (Ca^{2+}) และแมgnีเซียมอิอ่อน (Mg^{2+}) จะไปแลกเปลี่ยนกับ โซเดียม (Na^+) ของสารดังกล่าว ซึ่งเป็นของแข็ง (R) กล้ายเป็น



Ca R และ Mg R โดยทั่วไปแล้วสารตัวกลางจะมีลักษณะเป็นรูพรุน (porous) และยอมให้น้ำผ่านได้ (permeable) รูปร่างกลุ่มน้ำดื่มน้ำผ่านศูนย์กลาง 0.4-0.8 มิลลิเมตร ปัจจุบันสารดังกล่าวที่นิยมใช้ คือ เรซิน (Resin) ซึ่งจะมีสองประเภท คือ เรซินแบบมีประจุอิสระเป็นประจุบวก (Cationic Resin) ซึ่งใช้กำจัดสารมลทินที่มีประจุบวก เช่น แคลเซียม (Ca^{2+}), แมgnีเซียม (Mg^{2+}) และเรซินแบบมีประจุอิสระเป็นประจุลบ (Anionic Resin) ซึ่งใช้กำจัดสารมลทินที่มีประจุลบ เช่น ซัลเฟต (SO_4^{2-}), ไนเตรต NO_3^- , เมื่อใช้งานเรซินไประยะหนึ่งแล้ว ประสิทธิภาพในการแลกเปลี่ยนประจุของเรซินจะน้อยลง เนื่องจากประจุอิสระถูกแลกเปลี่ยนไปหมด จึงต้องมีการทำรีเจนเนอเรชัน ให้กับเรซิน คือ การเติมประจุอิสระให้กับเรซิน นั่นเอง โดยทั่วไปสารเคมีที่ใช้ในการรีเจนเนอเรชันจะได้แก่ โซเดียมคลอไรด์ (NaCl) และกรดซัลฟูริก (H_2SO_4)

การประยุกต์ใช้กับระบบประปา

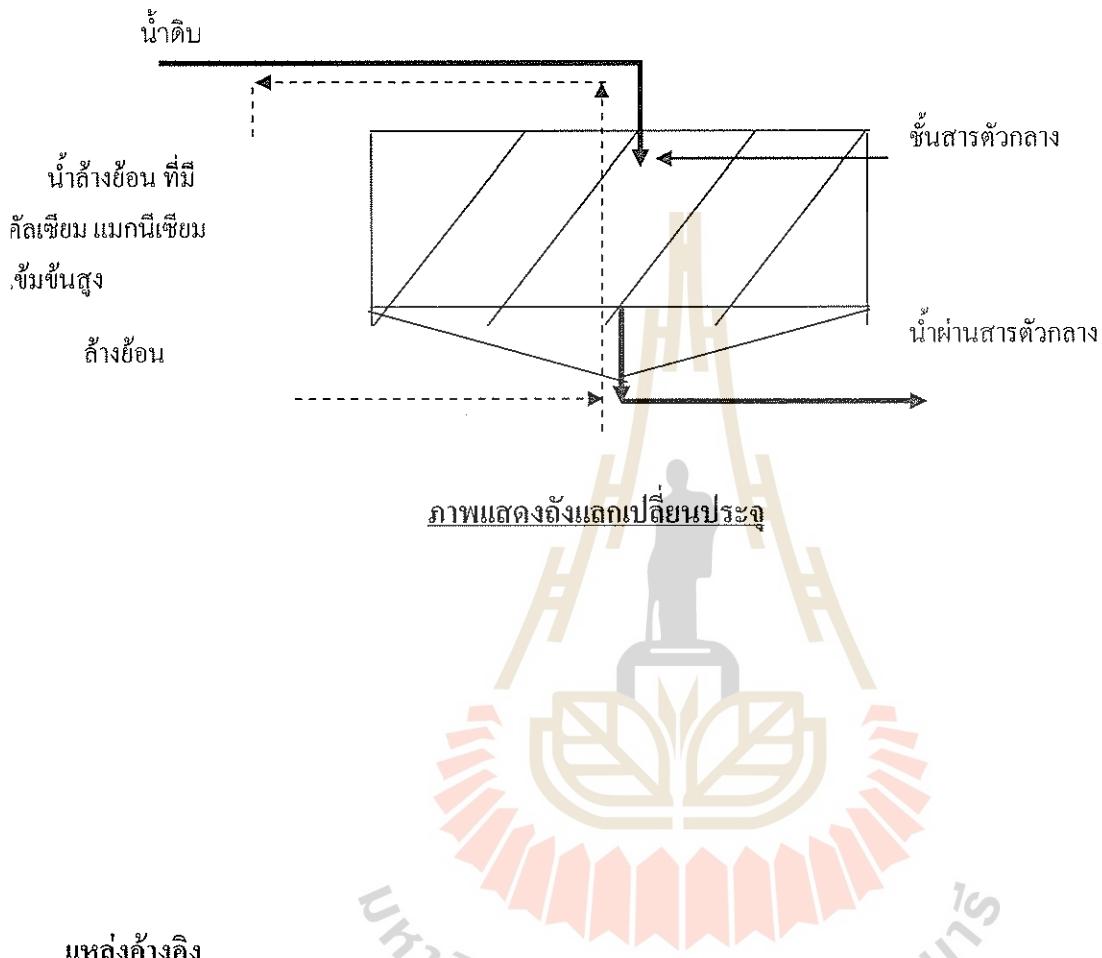
การใช้เรซินดังกล่าวข้างต้นมีวิธีการที่ไม่ยุ่งยาก กล่าวคือ บรรจุเรซินลงในถังแล้วปล่อยน้ำให้ไหลผ่านเรซินที่อัตราการไหลของน้ำตามการออกแนว โดยทั่วไปแล้วต้องมีการศึกษาและทำการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการก่อน เพื่อหารายละเอียดการออกแนว คือ ความหนาของชั้นสารตัวกลาง, ระยะเวลาสัมผัสน้ำ, อัตราการกรองผ่านเรซิน อีกทั้งยังต้องมีการศึกษาถึงผลกระทบของไอออนของสารอื่นที่มีอยู่ในน้ำด้วยว่าจะมีผลกระทบต่อการแลกเปลี่ยนประจุของแคลเซียม, แมgnีเซียม กับประจุอิสระหรือไม่ ดังนั้นในการเลือกใช้สารตัวกลางนั้น จะต้องมีการศึกษาให้ละเอียดก่อนตัดสินใจเลือกใช้

ข้อควรคำนึงถึง ในการใช้เทคนิคการแลกเปลี่ยนประจุ คือ

1. ควรมีการตรวจสอบอย่างเคร่งครัดถึงประสิทธิภาพ ในการแลกเปลี่ยนประจุของเรซินอย่างสม่ำเสมอ โดยวัดความเข้มข้นของ แคลเซียม, แมgnีเซียม เมื่อผ่านเรซินแล้ว หากพบว่า ความเข้มข้นของแคลเซียม, แมgnีเซียม มีค่าใกล้ค่ามาตรฐานต้องมีการล้างสารตัวกลาง (Regeneration)

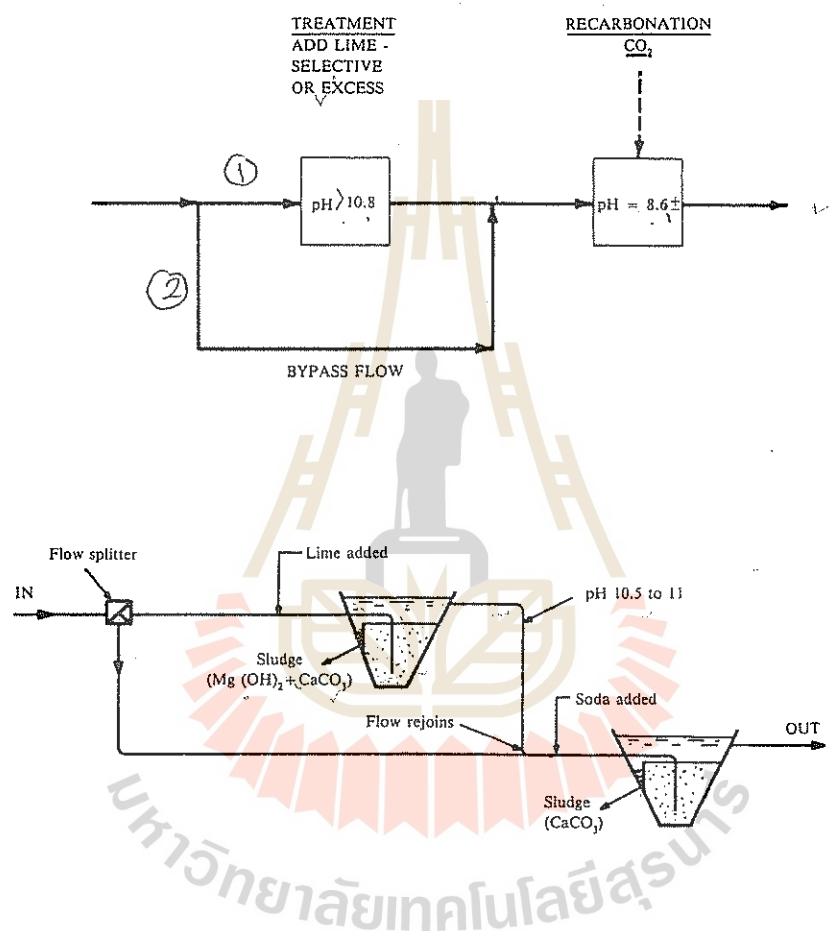


2. น้ำด่างทึบ ที่เกิดจากการด่างเรซินจะมีปริมาณ เคดลิชีนม, เมกนีเชีนม มาก ดังนั้น ไม่สามารถปล่อยลงแหล่งน้ำได้โดยตรง ต้องผ่านการบำบัดก่อน
3. น้ำดับความร้อนความชื้นน้อยมาก เนื่องจากความชื้นจะทำให้สารเรซินอุดตันเร็ว อายุการใช้งานสั้นลง

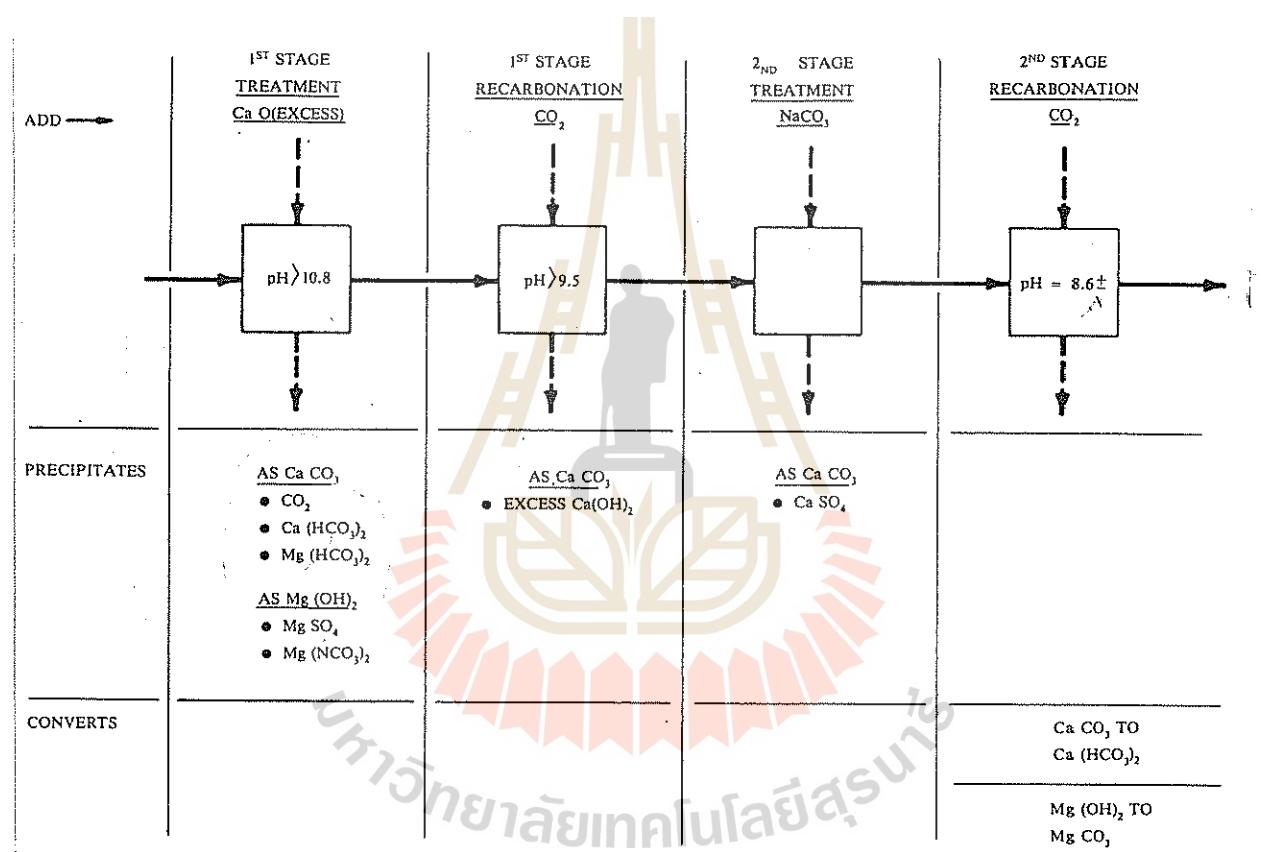


แหล่งอ้างอิง

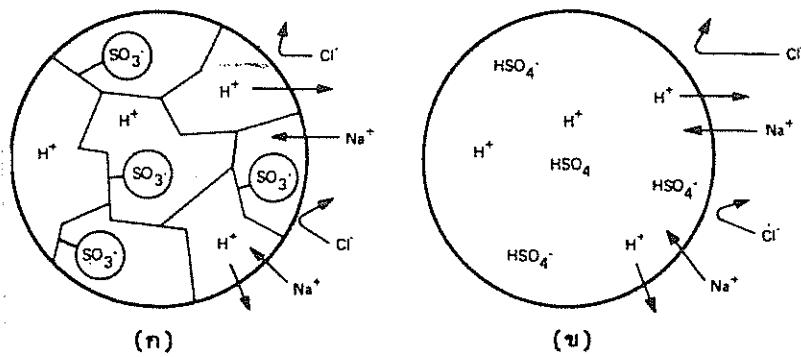
1. Howard S. Peavy et. al., Environmental Engineering, McGRAW-HILL, 1985.
2. Susumu Kawamura, Integrated design of water treatment facilities., JOHN WILEY & SONS, INC, 1991
3. มั่นศิน ตัลเทือกวน, วิศวกรรมการประปา เล่ม 2, จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย 2532
4. http://www.udomsuksa.ac.th/Latphrao/student/chemistry/chem0_2.html
5. <http://www.dwr.go.th/>



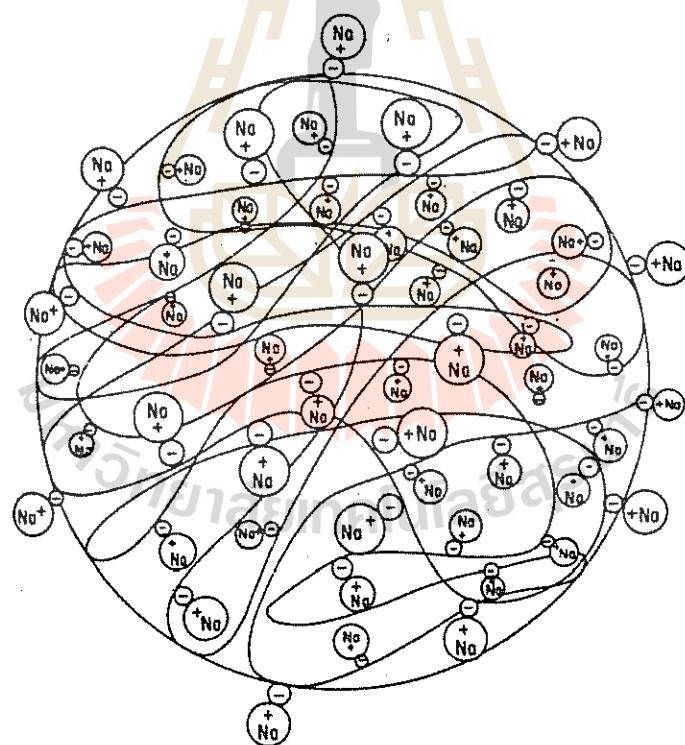
รูป Flow Diagram ของระบบกำจัดความกรดด้วย Split Treatment



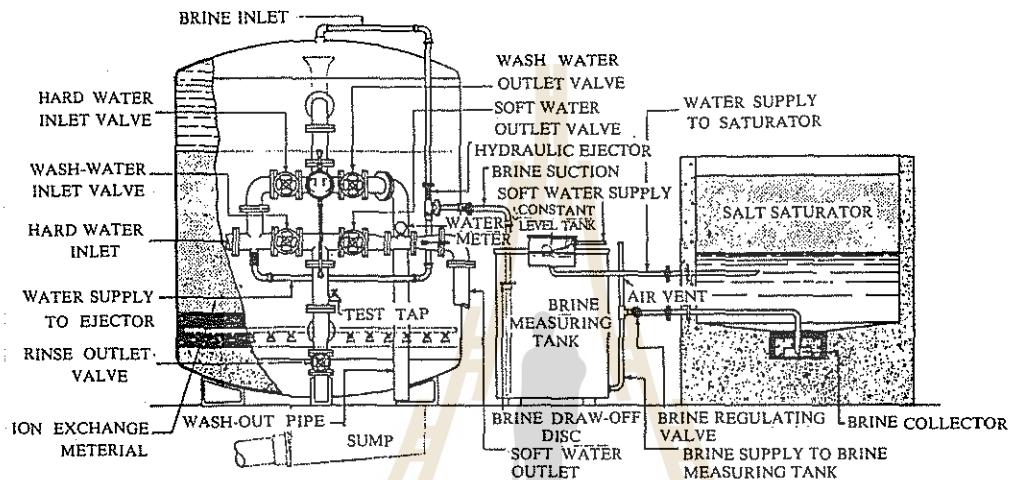
รูป Flow Diagram ของระบบกำจัดความกรดด่างแบบสองชั้น



รูป การแลกเปลี่ยนระหว่าง H^+ ของเรซิน และ Na^+ ในน้ำ



รูป เรซินแลกเปลี่ยนไฮดรอเจน



รูปส่วนประกอบต่างๆ ของ ถังแลกเปลี่ยนไอออน

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรินทร์



การกำจัดฟลูออไรด์

ฟลูออไรด์มักพบมากในแหล่งน้ำดาลมากกว่าแหล่งน้ำผิดนิโดยเฉพาะพื้นที่ทางภาคเหนือของประเทศไทยเนื่องจากสภาพทางธรณีวิทยา ฟลูออไรด์เป็นสารเคมีที่มีทั้งคุณและโทษต่อมนุษย์ ขึ้นอยู่กับความเข้มข้นที่รับเข้าสู่ร่างกาย กล่าวคือ ฟลูออไรด์ที่ความเข้มข้น ประมาณ 0.7 mg/l จะมีส่วนช่วยป้องกันฟันผุในเด็กอายุไม่เกิน 12 ขวบ ในทางตรงกันข้าม ฟลูออไรด์ที่ความเข้มข้น มากกว่า 1.2 mg/l จะทำให้เกิดโรคฟันกร่อนได้

กระบวนการกำจัดสารฟลูออไรด์ มีอยู่ 2 กระบวนการคือ

1. การตกตะกอนด้วยสารเคมี (Chemical Precipitation)
2. การแลกเปลี่ยนประจุ (Ion Exchange)

1. การตกตะกอนด้วยสารเคมี (Chemical Precipitation)

สารสัมและปูนขาวถูกนำมาใช้เพื่อกำจัดฟลูออไรด์โดยการตกตะกอนในครั้งแรกที่ประเทคโนโลยี โดยมีชื่ออเรียกเทคนิคนี้ว่า "Nalgonda Technique" โดยที่ปริมาณสารสัมที่ต้องการจะเพิ่มขึ้นตามปริมาณฟลูออไรด์ในน้ำ และต้องมีการปรับค่าความเป็นด่างให้สูงพอที่จะเกิดการตกตะกอน จากการทดลองระดับห้องปฏิบัติการพบว่า น้ำดิบที่มีฟลูออไรด์ 3.5 mg/l สามารถลดลงเหลือ 1.0 mg/l โดยการเติมสารสัม 350 mg/l Nalgonda Technique เป็นวิธีการกำจัดสารฟลูออไรด์ที่ง่ายและประหยัด นิยมใช้กับการประปาในชลบุรี เมื่อเปรียบเทียบ Nalgonda Technique กับ การใช้ Activated Alumina และ Nalgonda Technique อาจจะมีราคาแพงกว่าในห้องถีนที่สารสัมมีราคาแพง แต่ขอได้เปรียบ คือ ไม่ต้องมีการเตรียมน้ำดิบ ซึ่งการใช้ Activated Alumina จะต้องมีการเตรียมน้ำดิบไม่ให้ความชุ่นเกิน 2 NTU เนื่องจากของแข็งแขวนลอยต่างๆ จะไปทำให้สาร Activated Alumina อุดตันได้เร็ว ทำให้ อายุการใช้งานสั้นลง Nawlikhe et. al. ได้ทำการทดลองหาอัตราการเติมสารสัม เพื่อลดปริมาณฟลูออไรด์ในน้ำให้มีค่าเหลือเท่ากับ 1.0 mg/l ในสภาพความเป็นด่างต่างๆ กัน และ ได้ให้คำแนะนำในการเติมสารสัมในน้ำที่มีฟลูออไรด์ และความเป็นด่างต่างๆ กัน เพื่อลดฟลูออไรด์ ลงเหลือ 1.00 mg/l ดังนี้

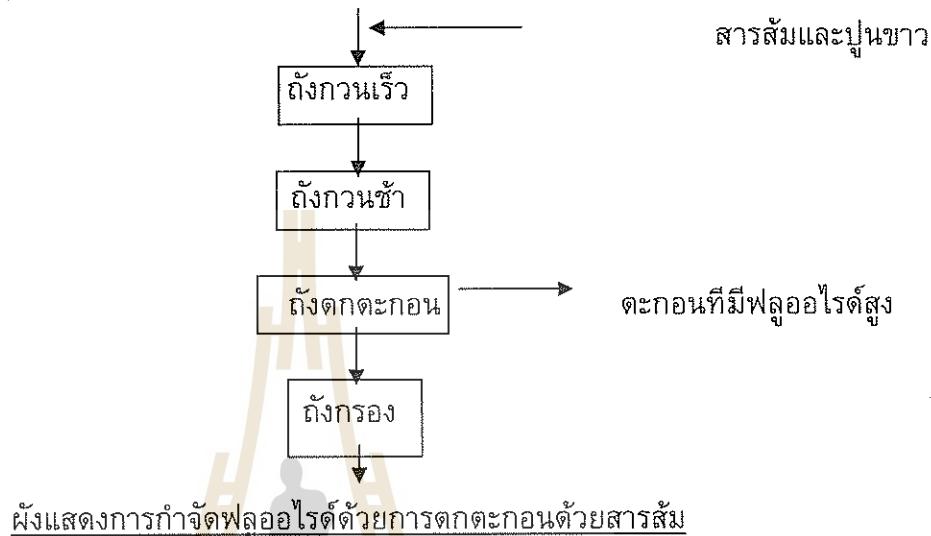
ฟลูออไรด์ mg/l	ความกระด้าง mg/l as CaCO_3					
	80	125	200	400	600	1070
2	8	11	17	24	31	46
3	ก	17	23	31	40	59
4	ก	ก	31	36	46	72

ก = ไม่สามารถลดลงเหลือ 1.00 mg/l ได้



1.1 การประยุกต์ใช้กับระบบผลิตน้ำประปา

เนื่องจากมีการเติมสารสัมในปริมาณที่สูงมาก ผลกระทบที่ตามมาคือการเกิดตะกอนในปริมาณมาก ดังนั้น ในกระบวนการกำจัดฟลูออิร์ตด้วยสารสัมและปูนขาวจึงจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องมี กระบวนการกรอกตะกอนด้วย (Sedimentation) ดังนี้



ซึ่งเมื่อพิจารณากระบวนการดังกล่าวแล้วจะพบว่าเป็นกระบวนการผลิตน้ำประปาที่ใช้อยู่โดยทั่วไปนั้นเอง โดยจะมีสิ่งที่แตกต่างกันคือ ปริมาณสารสัมและปูนขาว และสิ่งที่สำคัญคือ ปริมาณตะกอนเบาที่จะเกิดขึ้น เนื่องจากมีการเติมสารสัมในปริมาณมาก ผลกระทบที่จะพบสามารถสรุปได้ดังนี้

1. เกิดตะกอนเบา
2. ถังกรองทรายจะอุดตันเร็วทำให้ต้องล้างถังบ่อย
3. ตะกอนมีปริมาณมาก, ปนเปื้อนด้วย ฟลูอิร์ต และ ทำให้แห้งยาก
4. ต้องมีการปรับสภาพ ความเป็นกรด-ด่าง ของน้ำหลังจากบำบัดแล้ว

แต่อย่างไรก็ตาม Nalgonda Technique เป็นวิธีการที่ง่ายและประหยัดเมื่อเปรียบเทียบกับกระบวนการอื่น โดยเฉพาะเมื่อนำมาใช้กับ การประปาขนาดเล็ก

2. การแลกเปลี่ยนประจุ (Ion Exchange) (แปลจาก S.Kawamura. , Integrated Design of Water Treatment Facilities , 1991 , USA , p. 532-533) คือการกำจัด ฟลูอิร์ต (F^-) ออกจากน้ำโดยการแลกเปลี่ยนประจุกับสารตัวกลาง ในปัจจุบันสารตัวกลางที่นิยมใช้กัน มีอยู่ 2 ประเภท ดังนี้

- 1 ถ่านกระดูก (Bone Char) มีสูตรทางเคมีว่า $Ca_3(PO_4)_2$ ซึ่งมีปฏิกิริยาในการกำจัด F^- ดังนี้



ซึ่งเมื่อใช้ระยะเวลาหนึ่ง ส่วนประกอบของถ่านกระดูกจะมี F^- อญญากจน์ไม่สามารถที่จะแลกเปลี่ยนประจุได้อีก จึงต้องมีการทำให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น (Regenerated) โดยการล้างด้วย 1% NaOH



2 Activated Alumina (Al_2O_3)

เป็นสารตัวกลางอีกหนึ่งชนิดที่นิยมใช้กันในการประปาขนาดใหญ่ในการกำจัด F^- ซึ่งเมื่อใช้ไประยะหนึ่งส่วนประกอบของ Activated Alumina จะมี F^- อยู่มากจนไม่สามารถที่จะแยกเปลี่ยนประจุได้อีก จึงต้องมีการทำให้ประสิทธิภาพดีขึ้น (Regenerated) โดยการล้างด้วย 1% NaOH เช่นเดียวกับ การใช้ถ่านกระดูก

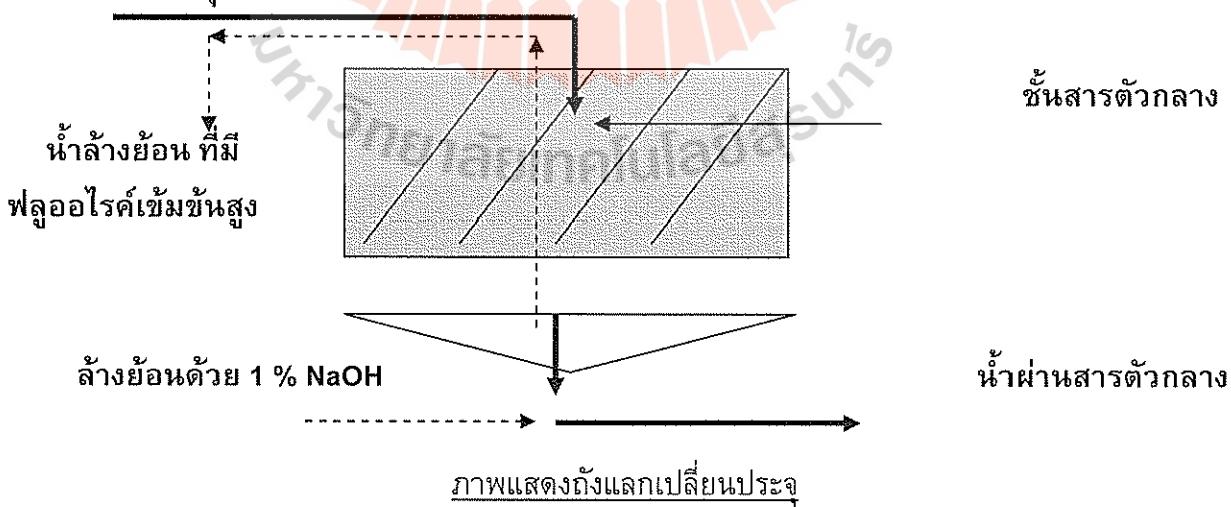
2.1 การประยุกต์ใช้กับระบบผลิตน้ำประปา

การใช้สารตัวกลางดังกล่าวข้างต้นมีวิธีการที่ไม่ยุ่งยาก ก่อตัวคือ บรรจุสารตัวกลางลงในถังแล้วปล่อยน้ำให้ไหลผ่านสารตัวกลางที่อัตราการไหลของน้ำตามการออกแบบ โดยทั่วไปแล้วต้องมีการศึกษา และทำการทดลองในระดับห้องปฏิบัติการก่อน เพื่อหารายละเอียดการออกแบบ คือ ความหนาของชั้นสารตัวกลาง , ระยะเวลาสัมผัสน้ำ , อัตราการกรองผ่านสารตัวกลาง อีกทั้งยังต้องมีการศึกษาถึงผลกระทบของไอออน ของสารอื่นที่มีอยู่ในน้ำด้วยว่าจะมีผลกระทบต่อการแยกเปลี่ยนประจุของ F^- กับสารตัวกลาง หรือไม่ ดังนั้นในการเลือกใช้สารตัวกลางนั้น จะต้องมีการศึกษา ให้ละเอียดก่อนตัดสินใจเลือกใช้

ข้อควรคำนึงถึง ในการใช้เทคนิคการแยกเปลี่ยนประจุ คือ

- 1 ควรมีการตรวจสอบอย่างเคร่งครัดถึงประสิทธิภาพ ใน การแยกเปลี่ยนประจุของสารตัวกลาง อย่างสม่ำเสมอ โดยวัดความเข้มข้นของ ฟลูออโรค์ เมื่อผ่านสารตัวกลางแล้ว หากพบว่า ความเข้มข้นของ ฟลูออโรค์มี ค่าใกล้ค่ามาตรฐาน ต้องมีการล้างสารตัวกลาง (Regeneration)
- 2 น้ำล้างทึบ ที่เกิดจากการล้างสารตัวกลาง จะมี ปริมาณ ฟลูออโรค์ มาก ดังนั้นไม่สามารถปล่อยลงแหล่งน้ำได้ โดยตรง ต้องผ่านการบำบัดก่อน

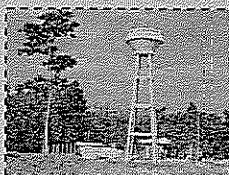
น้ำดิบที่มีความชุ่นไม่เกิน 2 NTU



แหล่งอ้างอิง

<http://www.dwr.go.th/>

หัวข้อการเรียน (ส่วนที่ 2)



- การเกษตรอุตสาหกรรม
- การม่าเชื้อโรค
- การให้ฟลูออร์ไนท์
- การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
- การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม
- กระบวนการเมมเบรน
- ระบบแยกจ่ายน้ำประปา
- ขนาดของระบบประปา

617 326 การประปาชุมชนเมืองและชนบท
(Urban and Rural Water Supply)

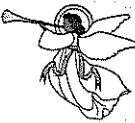


ดร.ประพัฒน์ เป็นตามรา
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี
E-mail: prapat@sut.ac.th



1. การประปาชุมชนเมืองและชนบท

- ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบประปา และ ส่วนประกอบของระบบประปา
- แหล่งน้ำสำหรับผลิตน้ำประปา
 - วิถีชีวิตริมแม่น้ำ
 - ประเภทของน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปา



2. การประปามีองและชนบท

- การคำนวณหาน้ำดิบสำหรับผลิตน้ำประปา
- ประเภทของการใช้น้ำ
- อายุการใช้งานของระบบประปา
- ขอบเขตและประเภทของพื้นที่รับบริการประปา



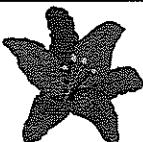
2. การประปามีองและชนบท (ต่อ)

- ลักษณะสมบัติของน้ำดิบตามธรรมชาติ
- ลักษณะสมบัติทางกายภาพ
- ลักษณะสมบัติทางเคมี

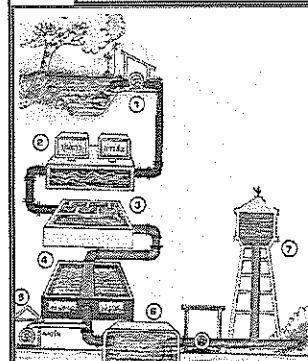


3. คุณสมบัติน้ำทางชีววิทยา

- Waterborne Disease
- แบคทีเรียที่ปนเปื้อนในน้ำ
- การวิเคราะห์หา Bacteria ในน้ำ
- สารกัมมันตภารพังสีในแหล่งน้ำ
- ลักษณะสมบัติทางด้านการกัดกร่อนของน้ำ



4.ขั้นตอนการผลิตน้ำประปา



- 1) Screening, Pre-sediment
- 2,3) Coagulation-Flocculation
- (4) Filtration
- (5) Disinfection
- (6) Clear Water tank

5. วิธีการปรับปรุงคุณภาพน้ำ

1. วิธีการปรับปรุงคุณภาพ

- Plain Sedimentation

- Screening



2. การเติมอากาศ

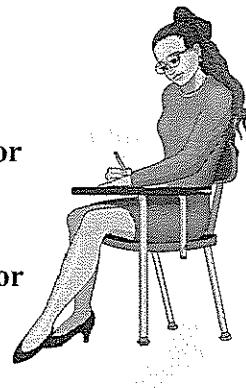
- Spray Aerator

- Cascade Aerator

- Tray Aerator

- Diffused Aerator

- อื่นๆ



3. การปรับพื้นที่

- การปรับระดับพื้นที่เชื่อมต่อด้วยด่าน

- การปรับระดับพื้นที่เชื่อมต่อโดยกรด



5. การประปาเมืองและชั่นบท

■ Coagulation and Flocculation

■ Colloidal

■ Coagulant, Jar Test

■ Rapid Sand Filtration

■ Rapid Mixing



6. การประปาเมืองและชั่นบท

■ Flocculation

■ ถังกรองช้า

■ การจำแนก ประเกท ทฤษฎี การ
ออกแบบ Sedimentation

■ การกรอง



7. การประปาเมืองและชั่นบท

■ ประเกทของน้ำกระด้าง (Hardness)

■ วิธีแก้น้ำกระด้าง (Softening)

■ Lime and Soda ash process

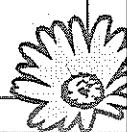
■ Ion Exchange



การเกะหรือดูดติดผิว (Adsorption)
การฆ่าเชื้อโรค (Disinfection)
การให้ฟลูออไรด์ (Fluoridation)



ดร.ประพันธ์ เป็นศาสตรา
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



วัตถุประสงค์

นักศึกษา สามารถอธิบายถึงหลักการทำงาน
และการใช้ประโยชน์จากระบบการผลิตเจ้า
สะอาดต่อไปนี้

1. การเกะหรือดูดติด
2. การฆ่าเชื้อโรค
3. การให้ฟลูออไรด์



Outline:

- การเกะหรือดูดติดผิว (Adsorption)
- การฆ่าเชื้อโรคในน้ำ (Disinfection)
- การให้ฟลูออไรด์ (Fluoridation)

1. การเกะหรือดูดติดผิว (Adsorption)

ความสามารถของสารบางชนิดในการดึง^{ดูด}
โนเลกุลหรือออกซิเจนที่ซึ่งอยู่ในเหลว/
ก๊าซให้มาเกาะและติดบนผิวของมัน

- Adsorbent
- Adsorbate
- Mass Transfer

ประเภทของ Adsorbent

1. สารอนินทรีย์
จับโนเลกุลและออกซิเจนได้ไม่ก่อชีวนิດ
2. Activated Carbon
พท.ผิวจำเพาะประมาณ 600-1000 คร.เมตร/กรัม
3. สารอินทรีย์สังเคราะห์
Resin สามารถ Regenerate ได้



Activated Carbon

- ถ่านสังเคราะห์ขึ้นพิเศษ
- วัตถุดิบที่ใช้ในการสังเคราะห์ เช่น
กระดูกสัตว์ ถ่านหินบางชนิด กะลามะพร้าว
เม็ดดองผลไม้บางชนิด ฯลฯ
- พท.ผิวจำเพาะสูง
(Adsorptive Capacity สูง)

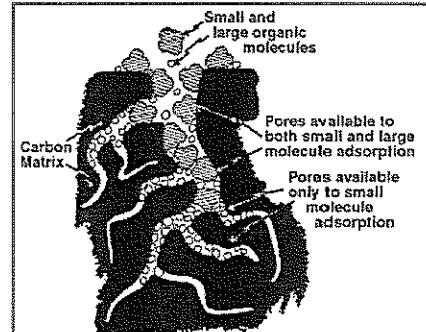


การสังเคราะห์คาร์บอน

- Dehydration ได้ความชื้นออกจากวัตถุดิบ
- Carbonization เผาวัตถุดิบที่แห้งให้เป็นถ่าน 400-600 °C
- Activation เผาต่อเพิ่ม ไฟ Tar ที่ 750-950 °C



ช่องว่างภายในของ Activated Carbon



[Http://www.ext.nodak.edu/extpubs/h2oqual/watsys/ae1029w.htm](http://www.ext.nodak.edu/extpubs/h2oqual/watsys/ae1029w.htm)

ชนิดของ Activated Carbon

1. แบบผง

(Powder Activated Carbon ; PAC)

- * ขนาด 10 - 50 ไมครอน หรือน้อยกว่า
- * นิยมเติมก่อนกระบวนการการตอกตะกอน /กระบวนการกรองน้ำ



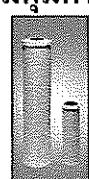
ข้อดีของการรับอนพง

1. การรับอนพงมีราคาถูกกว่าการรับอน
2. แบบเกร็ด 2 - 3 เท่า
3. การเพิ่ม/ลด ปริมาณการรับอนทำได้ทันที
4. ไม่มีการลสกุนมาก
5. การดูดติดฝิวเกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว



ข้อเสียของการรับอนพง

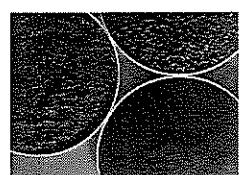
1. ไม่คุ้มค่าในการทำ Regeneration
2. ต้องการกำจัดสิ่งสกปรกให้หมด ต้องใช้ปริมาณการรับอนมาก ไม่คุ้มค่า
3. ไม่เกิน 25 - 50 มก./ล.



2. คาร์บอนแบบเกร็ด

(Granular Activated Carbon ; GAC)

- * ขนาดใกล้เคียงกับเม็ดทรายกรองน้ำ
- * สามารถนำไปทำ Regeneration และนำกลับมาใช้ใหม่ได้



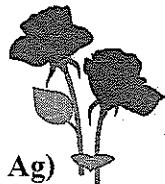
ขั้นตอนการ Regeneration

- อบระเหยนาน 15 นาที
- เผา 800-950 °C (Pyrolysis)
- ทำให้เย็นลงในถังน้ำเย็น และกำจัดฝุ่นผง
- นำกลับมาใช้ใหม่



ประโยชน์ของ Activated Carbon

■ กำจัด สี กลิ่น และรส ที่เกิดจากสารอินทรีย์



■ กำจัดคลอรีนในน้ำ

■ กำจัดโลหะหนักต่างๆ (Hg, Ag)

■ กำจัดยาฆ่าแมลง (DDT)

■ กำจัดผงชักฟอก (90%)

- กำจัดฟืนอุดและสารประกอบฟืนอุด
- กำจัดสารไฮโดรคาร์บอน (Saturated HC)



ขั้นตอนของ Adsorption

■ การเคลื่อนตัวของโมเลกุลของตัวถูกละลายเข้าหาสารบอนหรือสารคุกคิดผิว

■ Film diffusion โมเลกุลเข้าถึงสารบอน จะแทรกตัวผ่านฟิล์มน้ำเข้าถึงผิวสารบอน

■ Pore diffusion โมเลกุลของตัวถูกละลายแทรกตัวเข้าดึงซึ่งว่างภายในสารบอน จึงมีการคุกคิดผิวเกิดขึ้น

■ โมเลกุลต้องการติดผิวสารบอนโดยไม่หลุด

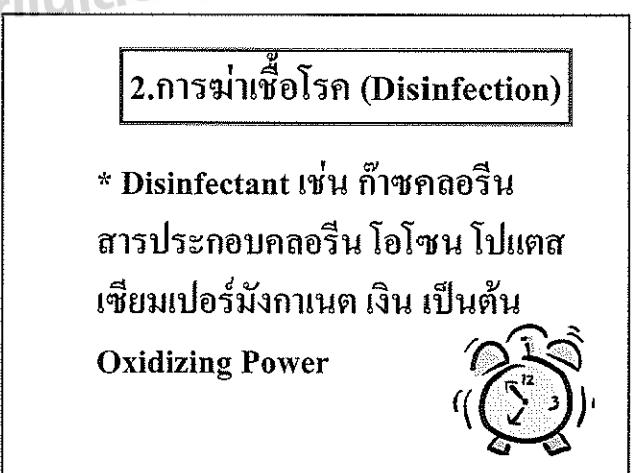
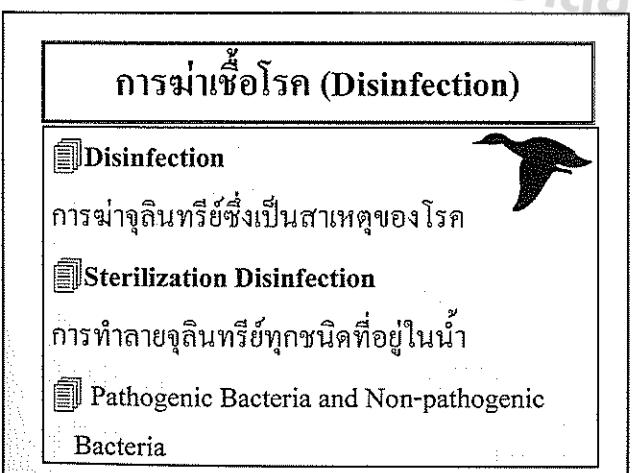
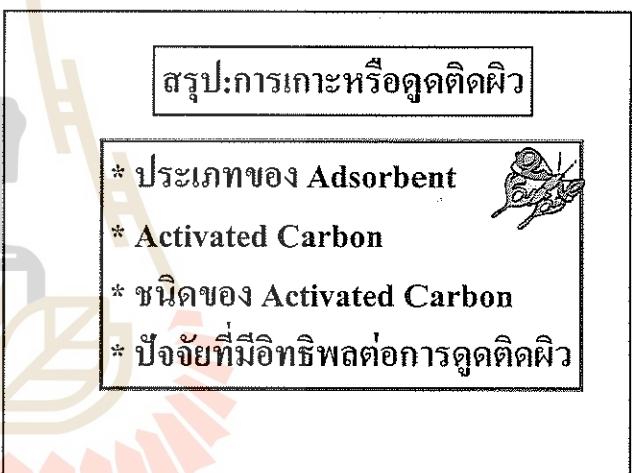
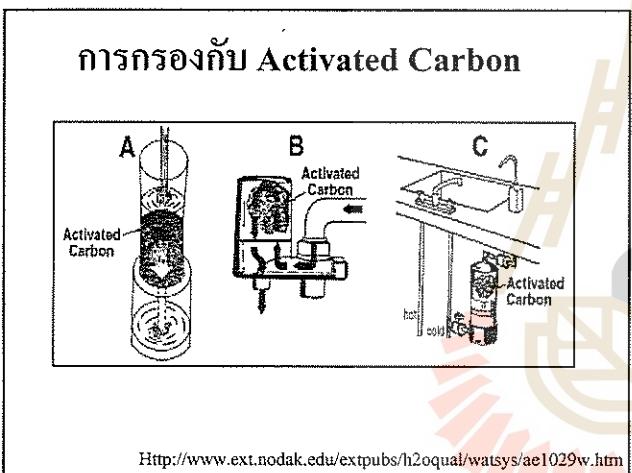
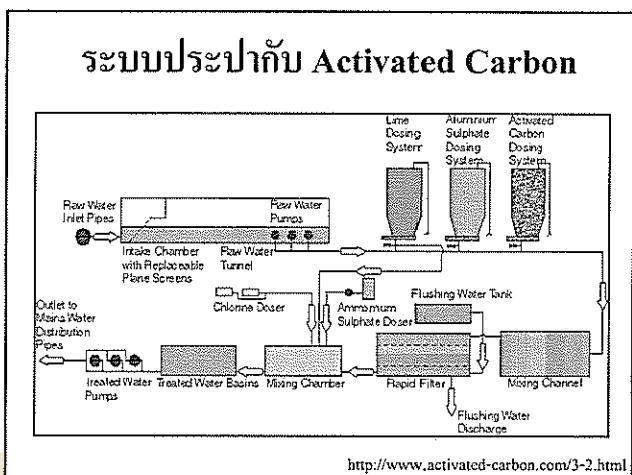
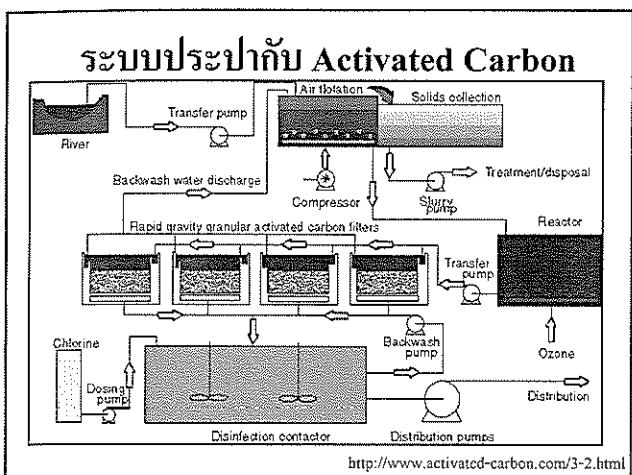
ปัจจัยต่างๆ ที่มีอิทธิพลต่อการดูดติดผิว

1. ความบื้นบัว
2. ขนาดและพื้นที่ของผิวสารบอน
3. ความสามารถในการละลายนำของสารที่ถูกดูดติดบนผิวของสารบอน

ปัจจัยต่างๆ ที่มีอิทธิพลต่อการดูดติดผิว

4. ขนาดของสารที่ถูกดูดติดบนผิวของสารบอน (เล็กกว่า propane เล็กน้อยดี)
5. พีเอช
6. อุณหภูมิ T สูง ความสามารถลดลง





การฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอรีน (Chlorination)

สารที่ใช้ได้แก่ ก๊าซคลอรีน (Cl_2)

- สารประกอบไฮโปคลอไรต์ (HOCl)
- คลอรีนไนโตรไซด์ (ClO_2)

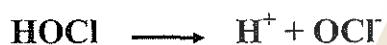


ปัจจัยที่เกี่ยวข้องในการทำ Chlorination

- ปฏิกิริยาของคลอรีนในน้ำ
- ความเข้มข้นของคลอรีน
- พีเอช
- เวลาสัมผัสระหว่างคลอรีนกับน้ำ
- ความชื้นของน้ำ



1. ปฏิกิริยาของคลอรีนในน้ำ



- ในน้ำจะมีคลอรีนในรูป HOCl , OCl^- และก๊าซคลอรีโนิตรัล (Free available chlorine)

* Free Available Chlorine

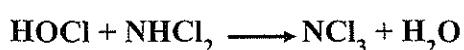
(HClO and OCl^-) ฆ่าเชื้อโรคในน้ำ

* ปริมาณของกรดไฮโปคลอไรต์ที่ได้ชึ้น กับพีเอช

* HOCl มีประสิทธิภาพในการฆ่าเชื้อโรค ได้มากกว่า OCl^- ควรทำที่ pH ต่ำๆ



ปฏิกิริยาระหว่างคลอรีนกับแอมโมเนียในน้ำ
(น้ำมีสารละลายน้ำหรือตะกอนแขวนลอย)



- กรดไฮโปคลอไรต์ทำปฏิกิริยากับ
แอมโมเนีย ได้สารประกอบ(โนโนคลอรา
มีน (NH_2Cl) pH สูง) (ไดคลอรามีน
(NHCl_2), pH ต่ำ) ไตรคลอรามีน (NCl_3)
- Combined Available Chlorine
อ่านใจในการฆ่าเชื้อโรคต่ำกว่าคลอรีโนิตรัล
คงตัวได้นานกว่า



2. ความเข้มข้นของคลอรีน

- * ปริมาณของคลอรีนที่เหลืออยู่ในน้ำ (Chlorine Residual วัดได้หลังช่วงเวลาสัมผัส)
- * Chlorine Demand ปริมาณคลอรีนที่ทำปฏิกิริยา กับสารในน้ำ
- * ปริมาณคลอรีนที่เติมลงในน้ำเพื่อม่าเชื้อโรค = ความต้องการคลอรีน + ปริมาณคลอรีนที่ต้องใช้ ตกค้างเพื่อสำรองไว้ม่าเชื้อโรค



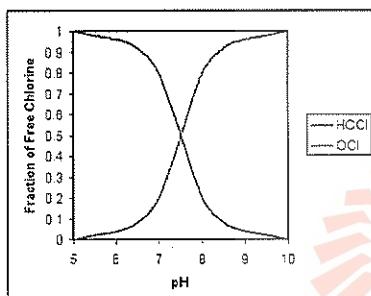
- * ปกติกำหนดให้ระดับคลอรีนตกค้างอิสระที่ เวลาสัมผัส 20 นาที ไม่ควรน้อยกว่า 0.5 มก./ล.
- * รสเกิดจากฟีโนอล หรือสาหร่ายสีเขียว
- * กลิ่นหรือรสที่ระบุน้ำจ่ายน้ำ



3. พีอีช

- * พีอีชต่ำ จะเกิด HOCl ซึ่งมีประสิทธิภาพ ในการม่าเชื้อโรคได้ดีกว่า OCl

ระดับ pH กับ Free Chlorine



http://www.cee.vt.edu/program_areas/environmental/teach/wtpprimer/cl2/cl2.html



4. เวลาสัมผัส

- * ถ้าใช้คลอรีนมาก เวลาสัมผัสต่ำ
- * ถ้าใช้คลอรีนน้อย เวลาสัมผัสนาน
- * คลอรีโนิสระ ใช้เวลาต่ำ
- * คลอรีนรวม ใช้เวลาสัมผัสนาน
Hydraulic jump, In line Blender,
Chlorine Contact tank

5. ความชุ่นของน้ำ

- * ถ้าน้ำมีความชุ่นสูง สารแขวนลอย มากจะเป็นที่หลบของเชื้อโรค ทำให้ คลอรีนทำงานได้ไม่เต็มที่

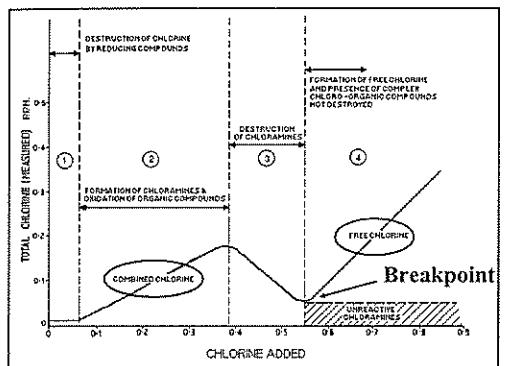


Breakpoint Chlorination

■ Super Chlorination

- การเติมคลอรีนจนกระทั่งมีคลอรีน ตกค้าง (Free Residual Chlorine)

Breakpoint Chlorination



<http://education.qld.gov.au/corporate/doem/forms/am-02b.doc>

Breakpoint Chlorination

1. Destruction of chlorine by reducing compounds, no disinfection
2. (1) Chloro-organic compound formed, little infection
(2) Ammonia plus chlorine producing chloramine, Combine Chlorine



Breakpoint Chlorination

3. Chloramine and chloro-organic compound destroyed

ปฏิกิริยา Oxidizing $\text{NH}_3 \text{Cl}_2$ ดำเนินจนสมบูรณ์ ช่วงที่ 1-3 เรียกว่า Chlorine Demand

4. Free Chlorine and remaining chloro-organic compound เชือโรคที่เหลืออยู่สุดท้ายโดย free residual

Breakpoint Chlorination

- ช่วงที่ 1-4 เรียกว่าปริมาณป้อนคลอรีน Chlorine dosage
- Break point reaction ขึ้นอยู่กับ pH (6.5-8.5)
- Contact time ต้องไม่น้อยกว่า 30 นาที



คลอรีนและสารประกอบคลอรีนที่ใช้ในการฆ่าเชื้อโรค

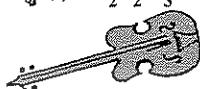
- ก๊าซคลอรีน ทำปฏิกิริยากับน้ำกลายเป็น OCl^- และ HOCl ลงทุนแพง ประหยัดระดับ 100% available chlorine)
- Chlorinated Lime ปูนคลอรีน
 $\text{Ca}(\text{OH})_2 + \text{Cl}_2 \longrightarrow \text{CaOCl}_2 + \text{H}_2\text{O}$
ไม่ต้องเสียเงินลงทุนสูง

คลอรีนและสารประกอบคลอรีนที่ใช้ในการฆ่าเชื้อโรค

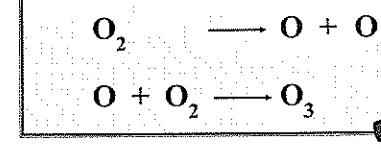
- $\text{Ca}(\text{OCl})_2$ (สารละลายน้ำ หรือ ผง)
 - NaOCl ระบบประปาขนาดเล็ก สรรว่ายน้ำ
 - ก๊าซคลอรีน ไดออกไซด์
- $$2\text{NaClO}_2 + \text{Cl}_2 \longrightarrow 2\text{ClO}_2 + 2\text{NaCl}$$
- ต้องนำไปใช้ทันที ราคาแพง

การทำลายคลอรีน

- Activated Carbon (GAC) กำจัดคลิน รส
- Aeration ปรับสิทธิภาพด้ำ ได้ผลน้อยที่ pH สูง
- สารเคมี (SO_2 (ประปานาดใหญ่), NaHSO_3 , Na_2SO_3 (ราคากูก เสียรภาพสูง), $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$)



3. การฆ่าเชื้อโรคในน้ำด้วยโอโซน



การฆ่าเชื้อโรคในน้ำด้วยโอโซน

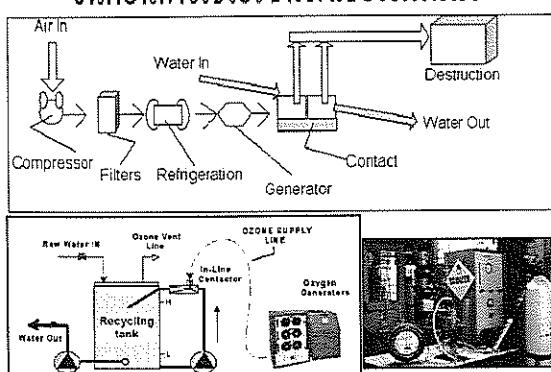
- O_3 มีคุณสมบัติทางเคมีไม่คงตัว ต้องผิดิต และใช้ทันที
- อัตราการใช้ 1-5.3 kg/1000 m³ ของน้ำ
- ค่าใช้จ่ายสูงแต่ไม่มีฤทธิ์ตกค้าง ต้องเพิ่ม คลอรีน
- ละลายน้ำได้น้อย ต้องผสมทั่วถึง



* โอโซนไม่สามารถเหลือตกค้างได้นาน (Ozone Residual)

การผลิตโอโซน : ผ่านอากาศแห้งหรือ ออกซิเจนบริสุทธิ์ไประหว่างไฟฟ้า 2 ขั้วที่มี ความต่างศักย์ 15,000 - 20,000 โวลท์ อะคอม ของออกซิเจนจะถูกบังคับให้เข้าตัวใหม่ กลายเป็นโอโซน (O_3)

ขั้นตอนการใช้โอโซนฆ่าเชื้อโรคในน้ำ

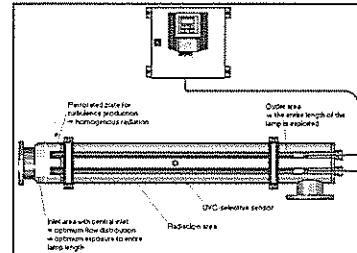
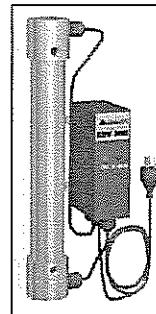


3. การฆ่าเชื้อโรคด้วยแสงอัลตราไวโอเลต

- * ช่วงคลื่นยาว (ตั้งแต่ 3250 - 3900 Å⁰) : ฆ่าเชื้อโรคได้ดี ส่วนมากพบในแสงแดด
- * ช่วงคลื่นปานกลาง (ตั้งแต่ 2950 - 3250 Å⁰) : ฆ่าเชื้อโรคได้ ถ้ามีเวลาสัมผัสเพียงพอ ส่วนมากพบในแสงแดด

- * ช่วงคลื่นสั้น (ตั้งแต่ 2000 - 2950 A⁰) :
ฆ่าเชื้อโรคในน้ำได้ดีที่สุด (2537 A⁰)
- * หลอดไฟยูวี ทำด้วยแก้วพิเศษ เช่น Quartz หรือ ซิลิกา
- * น้ำที่ใช้วิธีนี้ต้องปราศจากความชื้น สี

เครื่องมือฆ่าเชื้อโรคด้วยแสงอัลตราไวโอเลต



<http://www.prominent.de/cn/products/dulcodes/main.htm>

http://www.tycoflowcontrol.com.au/measurement/home/combined_instruments/u.v._disinfection

4. การใช้ความร้อน (Heating)

■ การเติมไหเดือด

- Pasteurization การฆ่าเชื้อในของเหลว เช่น นม
- Sterilization การทำไหเชื้อ ให้อุณหภูมิสูงภายใต้ ความดัน 121 °C ความดัน 1.2 kg/cm² 15-20 นาที
- Distillation น้ำอ่อน



5. การใช้ประจุโลหะ เงิน และทองแดง

6. การเติมฟลูออไรด์ให้กับน้ำ (Fluoridation)

- * ความมีฟลูออไรด์ในน้ำ 1 มก./ล.

* สารประกอบฟลูออไรด์ :

โซเดียมฟลูออไรด์ (NaF)

โซเดียมซิลิโคนฟลูออไรด์ (Na₂SiF₆)

กรดฟลูออยซิลิซิค (H₂SiF₆)

1. โซเดียมฟลูออไรด์ (NaF)

- * เป็นผงสีขาว ไม่มีกลิ่น ไม่จับเป็นก้อน
- * ละลายน้ำได้ในอัตราคงที่ 40.5 ก./ล.
- * เหมาะสมกับระบบประปาขนาดเล็ก



2. โซเดียมซิลิโคนฟลูออไรด์ (59.7 % F)

- * ผลิตสีขาว ไม่มีกลิ่น ไม่ดูดความชื้น
- * ละลายน้ำได้ 7.6 ก./ล.
- * เหมาะสมกับระบบประปาขนาดกลาง/
ขนาดใหญ่



3. กรดฟลูออโรซิลิซิค (H_2SiF_6)

- * ของเหลวใส ไม่มีสี ให้คุณตลอดเวลา
- * ระคายผิวน้ำเมื่อสัมผัส ไอกรดเป็นพิษ
- * เหามาสมกับระบบประปาขนาดใหญ่



สรุป: การฆ่าเชื้อโรค

- การฆ่าเชื้อโรคด้วยคลอริน
- * ปัจจัยที่เกี่ยวข้องในการทำ Chlorination
 - ปฏิกิริยาคลอรินในน้ำ
 - ความเข้มข้นของคลอริน

- พีเอช
- เวลาสัมผัส
- ความที่นุ่มนวล

- * Breakpoint Chlorination
- * ชนิดของคลอรินและสารประกอบคลอรินที่ใช้ในการฆ่าเชื้อโรค

- การฆ่าเชื้อโรคในน้ำด้วยไฮโอดีน
- การฆ่าเชื้อโรคด้วยแสง UV ความร้อน

การให้ฟลูออโรเด็กกันน้ำ

- * โซเดียมฟลูออโรเดค
- * โซเดียมซิลิโคฟลูออโรเดค
- * กรดฟลูออโรซิลิซิค

Conclusion:

- การเกาะหรือดูดติดผิว (Adsorption)
- การฆ่าเชื้อโรคในน้ำ (Disinfection)
- การให้ฟลูออโรเดค (Fluoridation)

การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม

ดร.ประพันน์ เป็นตามวา
 สาขาวิชามัธยสิ่งแวดล้อม
 มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

วัตถุประสงค์

น.ศ. สามารถอธิบายการผลิตน้ำสะอาดด้วยวิธีต่อไปนี้ได้อย่างถูกต้อง

- * การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
- * การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม

หัวข้อการกำจัดเหล็กและแมงกานีส

- สถานะของเหล็กและแมงกานีส
- ปฏิกิริยาของเหล็กและแมงกานีส
- การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
- Oxidation, สารพิเศษ
- การควบคุมด้วยสารคีเเลนท์

1. การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
(Ferrous and Manganese Removal)

- น้ำเค็มต้องมีเหล็ก ไม่เกิน 0.3 มก./ล. และแมงกานีส ไม่เกิน 0.1 มก./ล.
- ถ้ามีเกินมาตรฐานกำหนด...?

ท่อขนส่งนำอุดตัน	นำเข้า มีสีและกลิ่น
การซักผ้า สุขภัณฑ์	

สถานะของเหล็กและแมงกานีส

- Fe^{+3} , Fe(OH)_3 เป็นของแข็งแขวนลอย
- Fe^{+2} ละลายนำไปได้
- Mn สถานะคล้ายเหล็ก
- การหาสถานะต่างๆ ได้จากการวิเคราะห์ทางเคมีของน้ำในสบายน้ำ

ความสามารถในการละลายนำของเหล็ก

- นำบาดาล pH ต่ำ FeCO_3 ถ้า pH สูง Fe(OH)_2
- เหล็กเพอร์รัสที่ละลายนำมี 3 ชนิดคือ รูปอิฐระ (Fe^{+2}) FeOH^+ และ Fe(OH)_3^-
- นำธรรมชาติมี Fe^{+2} ละลายอยู่ไม่เกิน 10 มก./ล. และมากกว่า Mn

ความสามารถในการละลายน้ำของแมงกานีส

- MnCO₃ pH กลางและต่ำ(น้ำchromatophoreมากที่สุด) ถ้า pH สูง Mn(OH)₂
- น้ำchromatophore Mn ละลายน้ำไม่เกิน 2 mg/l.
- Fe, Mn แหล่งน้ำนิคิดให้พูบมากที่สุด..?



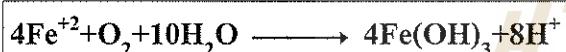
น้ำได้ดีพูบมากที่สุด

ปฏิกิริยาออกซิเดชันของเหล็กและแมงกานีส

- ปฏิกิริยาออกซิเดชัน
- เปลี่ยน Fe(II) เป็น Fe (III)
- เปลี่ยน Mn(II) เป็น Mn (IV)
- Oxidizing Reagent : ออกซิเจน คลอริน โโปแทสเซียมเบอร์มังกานेट โซโนน



Fe and Mn Oxidation Reaction



ถ้า O₂ มีอำนาจใจไม่เพียงพอต้องใช้ Cl₂ หรือ ClO₂ หรือ KMnO₄



* การกำจัด Fe 1 mg/l. ต้องใช้ ออกซิเจน 0.14 mg/l. และเกิด H⁺

* การกำจัด Mn 1 mg/l. ต้องใช้ ออกซิเจน 0.29 mg/l. และเกิด H⁺

* ถ้าใช้คลอรินหรือโโปแทสเซียมเบอร์มังกานेट น้ำที่ได้จะเป็นค้าง

ข้อสังเกต

ความต้องการสารเคมีในการกำจัด Mn สูงเป็น 2 เท่าของที่ใช้กำจัด Fe ต้องเพิ่มสภาวะออกซิเดชัน

การกำจัดเหล็กและแมงกานีสโดยวิธีออกซิเดชันและการกรอง

* การทำให้เหล็กหรือแมงกานีสละลายนำ
เกิดออกซิเดชัน และตกผลึก หลังจากนั้นจะ^{จะ}
กรองผลึกออกจากน้ำ

* เปลี่ยนจากรูปที่ละลายนำ \rightarrow ไม่ละลายนำ

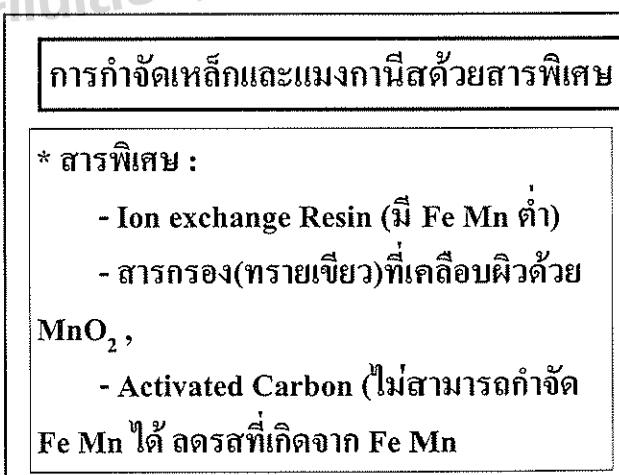
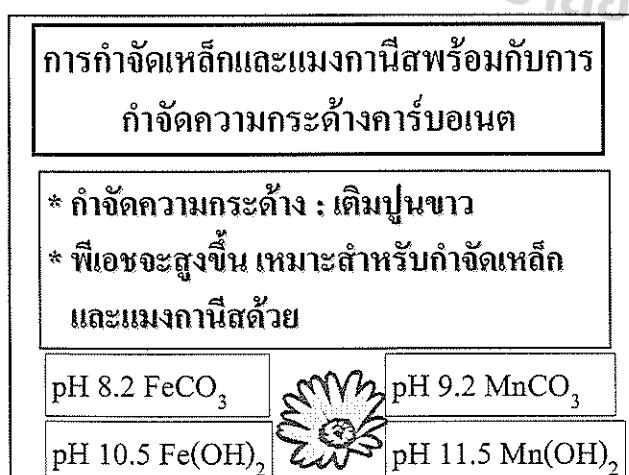
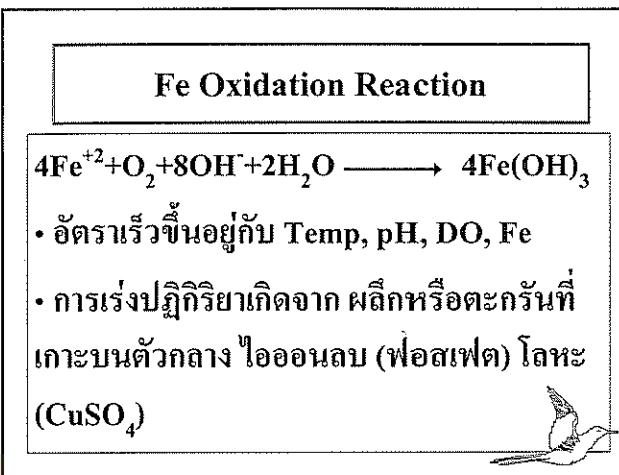
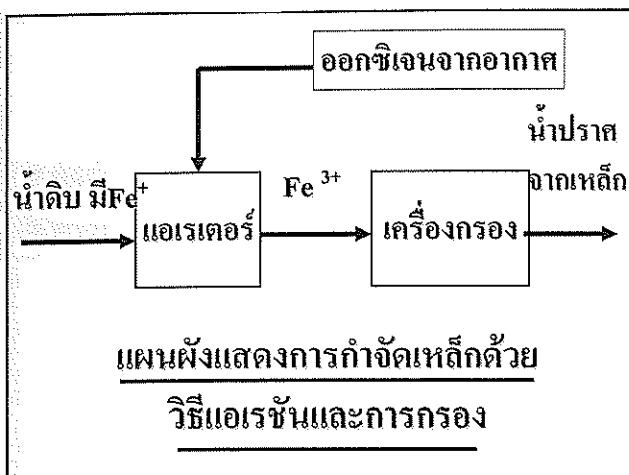
1. การกำจัดเหล็กโดยวิธีแอลเรชันและการกรองโดยไม่ใช้สังกะสี

* นำดินต้องมีเหล็กไม่เกิน 5 mg/l.

* ไม่มีแมงกานีส ตี ความชื้น กรดอิวมิค
สารอินทรีย์อื่นๆ

* มีแอมโมเนียม หรือ CO₂ เล็กน้อย หรือไม่มีเลย





การควบคุมเหล็กและแมงกานีสด้วยสารคีเคนท์

* กรณีที่น้ำมีเหล็กและแมงกานีสต่ำ

* สารคีเคนท์ (Chelant) :

Sodium Hexametaphosphate เติมก่อน Aeration ขับ Fe Mn ในรูปสารละลาย



สรุป:

- สถานะของเหล็กและแมงกานีส
- ปฏิกิริยาของเหล็กและแมงกานีส
- การทำจัดเหล็กและแมงกานีส
 - Oxidation, สารพิเศษ
- การควบคุมด้วยสารคีเคนท์



หัวข้อ: การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม (Desalination)

- Distillation Process
- Freezing
- Reverse Osmosis
- Electrodialysis



2. การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม (Desalination)

- Desalting, Demineralization, Desalination and Deionization
- 3% น้ำในโลกที่นำไปใช้ประโยชน์ได้
- 80 % Distillation
- 13 % RO Membrane
- 7% Electrodialysis



ชนิดของน้ำเค็ม

>35,000 mg/l น้ำเกลือเข้มข้น (Brine)

35,000 mg/l น้ำทะเล (Sea Water)

1,000-35,000 น้ำกร่อย (Brackish water)

< 1,000 mg/l น้ำจืด (Fresh water)



วิธีการผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม

- Distillation Process
- Freezing
- Reverse Osmosis
- Electrodialysis



1. Distillation Process

- นำร่องเหยอกมาเป็นไอน้ำ เกิดอ ตะกรัน Ca Mg ยังคงอยู่



1.1 Multi-stag distillation

หม้อกลั่นเรียงแบบอนุกรม 10-20 ชั้น

1.2 Multi-stag flash distillation

หม้อกลั่นตัวเดียว หลักการความดันไอน้ำ

1. Distillation Process

1.3 Vapor Compression

เพิ่มความดันให้ไอน้ำเพื่อให้อุณหภูมิสูงขึ้นเมื่อความแน่น



1.4 Solar still

2. Freezing

ไม่เลกฤทธิ์ของน้ำเป็นผลึกน้ำแข็งเมื่อเย็นจัด

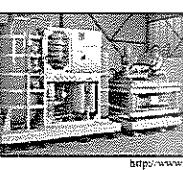
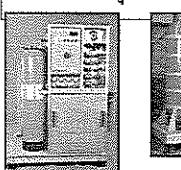
3. Reverse Osmosis

Membrane และ ความดัน



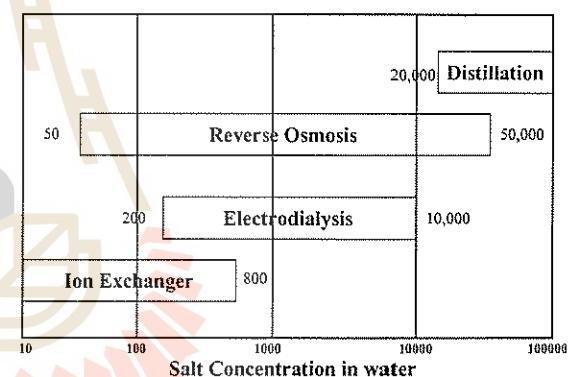
4. Electrodialysis

ข้าไฟฟ้าสองข้างผ่านกระแทกไฟฟ้าลงในน้ำดินทำให้ประจุแตกตัวออก



<http://www.precomedia.com/local/kirive-rochem/produkt.html>

วิธีการผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม



สรุป: การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม

(Desalination)

- Distillation Process
- Freezing
- Reverse Osmosis
- Electrodialysis



สรุป

การกำจัดเหล็กและแมงกานีส
การผลิตน้ำจืดจากน้ำเค็ม



กระบวนการเมมเบรน (Membrane Process)



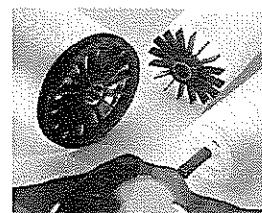
ดร.ประพันธ์ เป็นตามา
สาขาวนามัยสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



วัตถุประสงค์

เพื่อให้นักศึกษามีความรู้ความเข้าใจ
และเข้าใจในหลักการของกระบวนการ
เมมเบรน

- Reverse Osmosis
- Ultra filtration



Outline:

- ประเภทของการกระบวนการเมมเบรน
- Reverse Osmosis
- ประโยชน์ หลักการทำงาน ของ RO
- ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อระบบ RO
- ความจำเป็นในการเตรียมน้ำดิบ
- Ultra filtration



กระบวนการเมมเบรน (Membrane Processes)

ความหมาย

กระบวนการต่างๆ ที่อาศัยเยื่อเมมเบรน
(Semi-Permeable Membrane) ในการ
แยกสารละลายออกจากน้ำ



- ED, RO and UF

ประเภทของการกระบวนการเมมเบรน

- Electrodialysis (ED) ความต่าง
ศักย์ไฟฟ้านั้นแรงขึ้นดันให้เกิดการแยก
สารประกอบซึ่งแตกตัวเป็นอิออนได้อ
อกจากน้ำ แต่ไม่สามารถแยก
สารอินทรีย์



ประเภทของการกระบวนการเมมเบรน

- Reverse Osmosis (RO) หรือ
Hyperfiltration ใช้แรงดันต่างๆ ออก
จากน้ำ สามารถแยกสารอินทรีย์ขนาด
ใหญ่ และสารอินทรีย์ชนิดต่างๆ ได้หมด
- Ultrafiltration (UF) แยกสารอินทรีย์
ขนาดใหญ่เท่านั้น



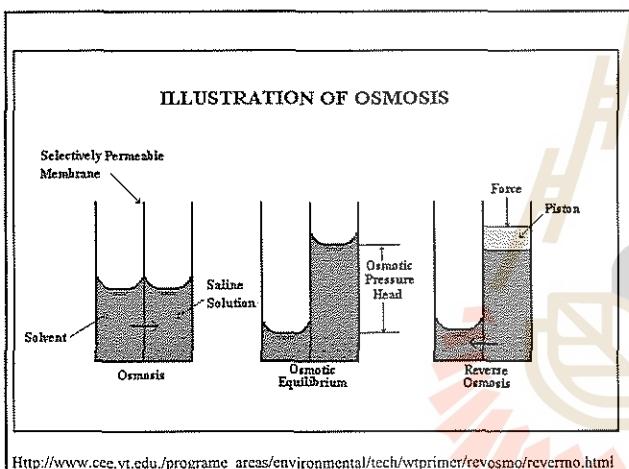
ชนิดของกระบวนการ膜เบรน		
กระบวนการ	แรงดันอัตน์	สารที่แยกออกจากน้ำได้
RO	แรงดัน 300-1000 ปอนด์ต่อ ตร.นิวตันสูงกว่า	เกลือแร่ กรด ด่าง สารอินทรีย์ที่มีขนาดใหญ่และมากกว่า 200
UF	แรงดัน 100 ปอนด์ต่อ ตร.นิวตัน หรือสูงกว่า	สารอินทรีย์ที่มีขนาดเล็ก ไม่เกิน 500
ED	แรงดันไฟฟ้า	สารที่แตกต่างไปอย่างน้อย 100 เท่า

Reverse Osmosis

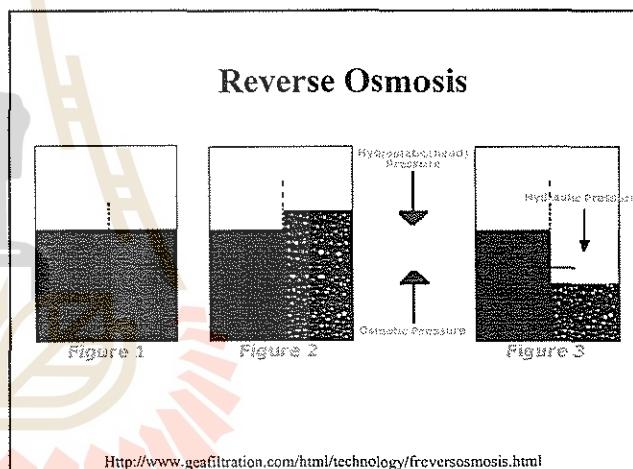
* Osmosis



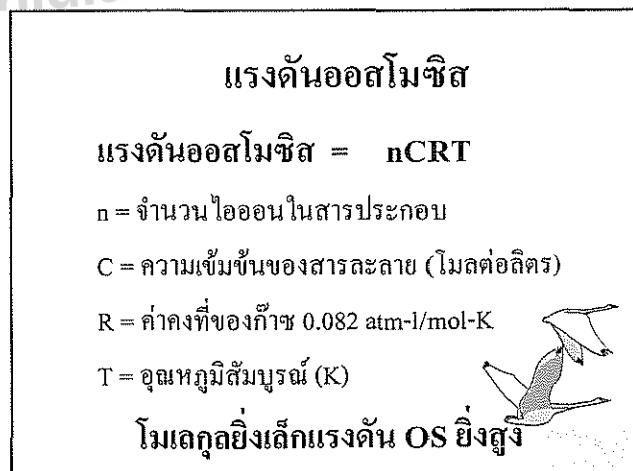
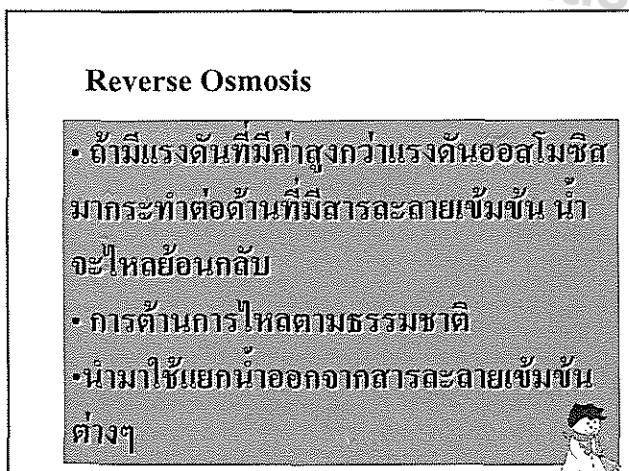
การเคลื่อนที่ซึ่งเกิดขึ้นของความชื้นตามธรรมชาติ ของน้ำผ่านเยื่อเมมเบรนจากสารละลาย เจือจางไปยังสารละลายเข้มข้น



[Http://www.cee.vt.edu/~programme_arcae/environmental/tech/wtprimer/reosmo/revermo.html](http://www.cee.vt.edu/~programme_arcae/environmental/tech/wtprimer/reosmo/revermo.html)



[Http://www.gefiltration.com/html/technology/freversosmosis.html](http://www.gefiltration.com/html/technology/freversosmosis.html)



Osmosis and Reverse Osmosis

Semi-Permeable Membrane

Osmotic Pressure

Vapor Pressure

RO

แรงดัน

เมมเบรน



ความสามารถของ Reverse Osmosis

- สามารถลดปริมาณสารละลายน้ำ (TDS)
- ลดปริมาณความกระด้าง
- ลดปริมาณของฟลูออไรด์
- กำจัดสารอินทรีย์ต่างๆ
- กำจัดโลหะหนักเป็นพิษและสร้าความรำคาญ
- กำจัดจุลินทรีย์ต่างๆ รวมทั้งไวรัส

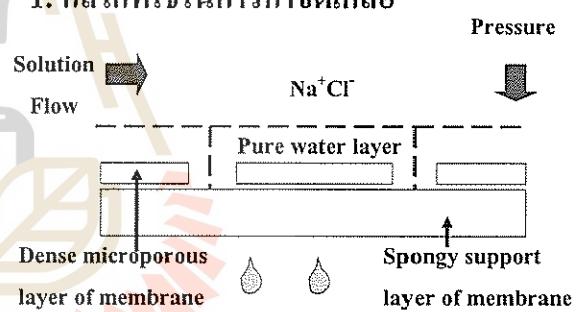


ความสามารถของ Reverse Osmosis (ต่อ)

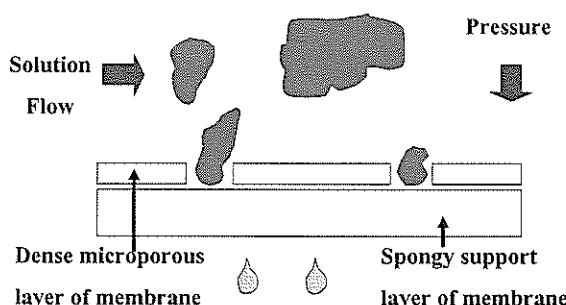
- น้ำที่ผ่าน RO สะอาดในการมีเชื้อโรคด้วย Cl_2
- RO สามารถกำจัดกรดอินทรีย์และ Amines, Humic and Fulvic acid, MBAS
- RO ไม่สามารถกำจัด Phenol, Chlorinated HC, Pesticides, Low Mol.wt. Alc
- RO ผลิตน้ำบริสุทธิ์ชั้นนำ, Electronic ตามด้วย UV หรือเครื่องกรองจุลินทรีย์

หลักการทำงานของ Reverse Osmosis

1. กลไกที่ใช้ในการกำจัดเกลือ



2. กลไกที่ใช้ในการกำจัดสารอินทรีย์



ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อ Reverse Osmosis

1. Concentration Polarization

สมรรถนะในการกำจัดสารละลายน้ำ การสะ蜃ตัว เกลือแร่ ทำให้เกิดผลเสียต่อ RO

- แรงดันออกโน้มซึสูงขึ้น
- มีการร่วนไหลของสารละลายน้ำผ่านเมมเบรน
- เมมเบรนเสื่อมสภาพเร็ว
- การตกผลึกของสารประกอบ CaCO_3 , CaSO_4

2. อุณหภูมิและพีเอช

- อัตราเร็วของปฏิกิริยาแปรตามอุณหภูมิ ($15-30^{\circ}\text{C}$)
- ระดับพีเอชอยู่ในช่วง 3 - 7

3. แรงดัน

- แรงดันมาก ระบบ RO ยิ่งผลิตน้ำได้สะอาด
- Compaction

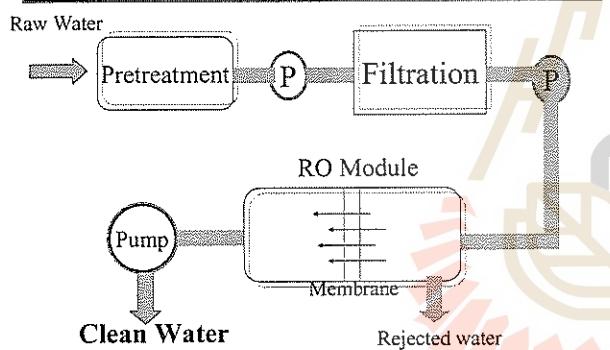


4. ความเข้มข้นของน้ำดิบ

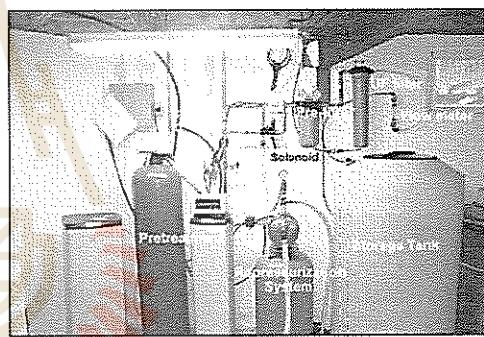
- อัตราการผลิตน้ำ (Water Flux) มีค่าลดลงตามความเข้มข้นของสารละลายน้ำดิบ
- การเพิ่มความเข้มข้นของน้ำดิบและ % recovery ทำให้สมรรถนะของ RO ลดลง
- ปริมาณสารละลายน้ำดิบมาก ยิ่งทำให้ประสิทธิภาพของระบบ RO ลดลง



ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis



Reverse Osmosis System



<http://www.awqinc.com/uf.htm>

ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis

ระบบ Pretreatment

- กำจัดคลอ落อยด์และสารแขวนลอย
- ปรับและควบคุม pH and Temp
- ป้องกันและควบคุมการเกิดตะกรัน
- ฆ่าเชื้ออุลิโนทรี และกำจัดไขมัน



ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis

Cartridge Filter

- กำจัดสารแขวนลอยให้หมด ความเมี่ยงวด 5-25 ไมครอน
- ระบบควบคุมอัตราไฟลของน้ำเข้มข้นที่ต้องการทึ่ง
- น้ำสะอาดมีความดันเท่ากับ 1 บาร์ยากานต์



ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis

■ RO Membrane



- Polymer (Cellulose, Polyamide)
- Cellulose (Cellulose Acetate, Cellulose Triacetate)
- ไม่ทกกรด-ด่าง, Temp>30C, Hydrolysis
- Cellulose ทก Oxidizing agent

ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis

■ RO Modules



- Plate and Frame Module

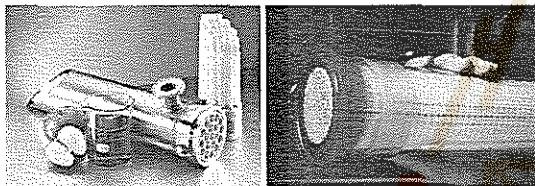
แผ่นแม่เบรนวางบนแพ่นรองรับมีรูพรุน คล้าย

Filter Press การตัดรักษาแพง

- Tubular Module

หัวน้ำแผ่นแม่เบรนให้เป็นหลอดหรือท่อขนาดเล็ก

Tubular Module



http://www.pciproducts.com/dsp_product.cfm?ServiceID=72

ส่วนประกอบของระบบ Reverse Osmosis

■ Spiral Wound Module



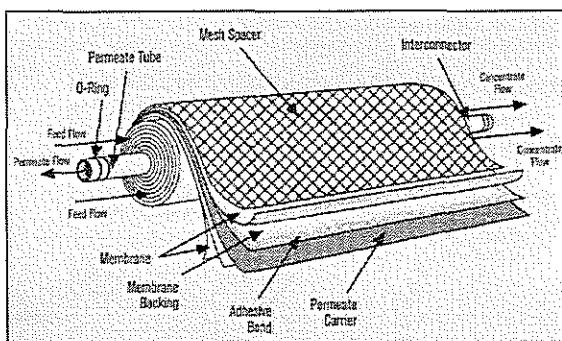
- เมมเบรน 2 แผ่นประกอบกันมีวัสดุเนื้อ
พรุนอยู่ตรงกลาง

■ Hollow Filter Module



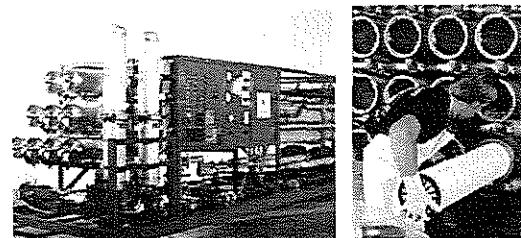
- Polyamide นำมารวมกันเป็นมัด งอพับ
เป็นรูปเกือกม้า

Spiral Wound Module



http://www.gewater.com/library/tp/707_Treating_Industrial.jsp

Hollow Filter Module



http://www.gewater.com/library/tp/707_Treating_Industrial.jsp

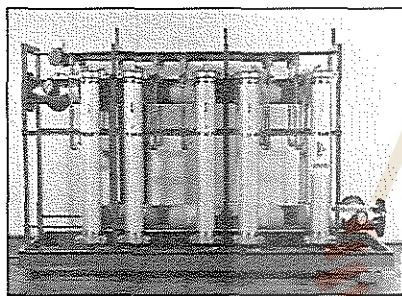
ความจำเป็นในการเตรียมน้ำดื่ม (สำหรับ RO)

- ป้องกันการเกิดตะกรันบนแม่เหล็ก
- ป้องกันการตอกผลึกของเหล็กและแมงกานีส
- ป้องกันการอุดตันของแม่น้ำบนเนื้องจากคลอรอลอยด์
- ป้องกันการอุดตันเนื่องมาจากจุลินทรีย์

Ultrafiltration (UF)

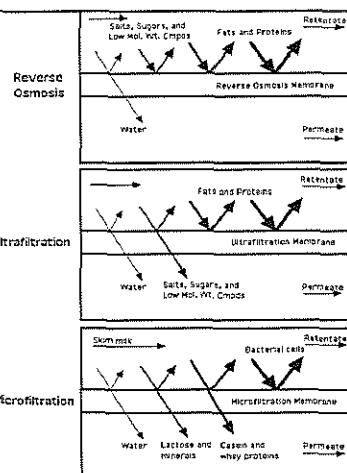
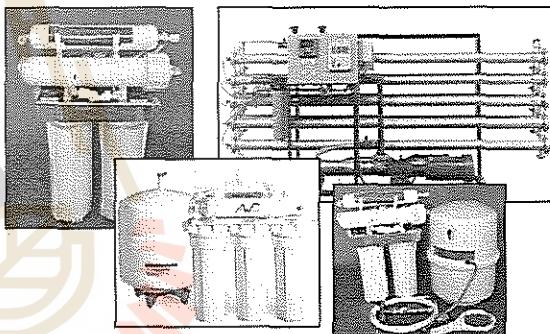
- สามารถแยกเฉพาะโมเลกุลขนาดใหญ่ออกจากน้ำ
- กำจัดสารแขวนลอย Bacteria, Virus, Clay, Protein, Humic and Fulvic acid
- UF membraneที่น่าจะดีกว่า (Polycarbonate Resin, Substituted Olefin, Polyelectrolyte Complex)

Ultrafiltration (UF)



<http://www.celtechinc.net/Ultrafiltration.htm>

Reverse Osmosis types



Conclusion

- Reverse Osmosis
- Ultrafiltration
- Microfiltration

Conclusion:

- ประเภทของกระบวนการ膜 membrane
- Reverse Osmosis
- ประโยชน์ หลักการทำงาน ของ RO
- ปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อระบบ RO
- ความจำเป็นในการเตรียมน้ำดื่ม
- Ultrafiltration





การกำจัดเหล็กและแมงกานีส

เหล็กและแมงกานีสเป็นแร่ธาตุที่พบได้โดยทั่วไปในธรรมชาติ เช่น ดิน, กรวด, ทราย, หิน โดยทั่วไปจะพบในปริมาณไม่มากนัก เหล็กและแมงกานีส ที่พบโดยทั่วไปจะอยู่ในรูป oxides, carbonates sulphides และ complex organic combination เมื่อหัวฟันซึ่งฝ่านชั้นดิน จะละลายเข้าหาธาตุเหล็กและแมงกานีสลงไปสู่แหล่งน้ำด้วย โดยทั่วไปแล้วจะพบเหล็กในปริมาณที่มากกว่าและบ่อยกว่าแมงกานีส เนื่องจากเปลือกโลกมี ธาตุเหล็กมากกว่าแมงกานีสนั้นเอง เหล็กและแมงกานีสที่พบในแหล่งน้ำผิดนิยมมากจะพบในรูปของเหล็กไฮดรอกไซด์ ซึ่งเป็นผลึกของแข็ง ส่วนในน้ำบาดาลมักจะพบอยู่ในรูปของสารละลาย ซึ่งหากมีการนำน้ำที่มีเหล็กในรูปของสารละลายมาผลิตเป็นน้ำประปาจะต้องมีขั้นตอนการในการกำจัดเอาสารละลายเหล็กและแมงกานีส ออกก่อนเนื่องจากเหล็กและแมงกานีสในรูปสารละลายเมื่อสัมผัสถูกจะเปลี่ยนสถานะเป็นของแข็งมีสีแดงสนิมและสีน้ำตาลดำ ทำให้น้ำประปามีคุณภาพไม่ดี

ในอ่างเก็บน้ำเหล็กและแมงกานีสที่ถูกตะกอนอยู่กับอ่างอาจจะละลายใหม่ได้เนื่องจากเกิดสภาวะไร้ออกซิเจน และเมื่อมีการผลิกตัวของน้ำเนื่องจากความแตกต่างทางด้านอุณหภูมิ เหล็กและแมงกานีสที่ละลายเหล่านี้ก็จะloyตัวขึ้นเหนือน้ำและเมื่อสัมผัสถักกับออกซิเจนก็จะถูกออกซิเดชั่นโดยเป็นผลึกและตกตะกอนอยู่กับอ่าง ปรากฏการณ์นี้จะเวียนอยู่อย่างนี้ ตั้งแต่การเลือกตำแหน่งของหอน้ำดินในอ่างเก็บน้ำขนาดใหญ่จะต้องมีการพิจารณาปรากฏการณ์นี้ด้วย

การกำจัดเหล็กและแมงกานีส

การกำจัดเหล็กและแมงกานีส โดยทั่วไปที่ใช้ในการผลิตน้ำประปายังใช้หลักการเปลี่ยนประจุของเหล็กและแมงกานีสให้อยู่ในรูปที่เป็นของแข็งตั้งนี้



จะสังเกตได้ว่าในการออกซิเดชั่นแมงกานีสจะทำได้ยากกว่าเหล็กเนื่องจากจะต้องเปลี่ยนประจุจาก +2 ไปเป็น +4 การออกซิเดชั่นเหล็กและแมงกานีสสามารถกระทำได้โดยใช้ออกซิเดชั่นเชิงเอเจน หลายตัว เช่น ออกซิเจน, คลอริน, คลอรินไดออกไซด์, โปรดักเตชั่นมเปอร์ มังกานेस โดยจากทฤษฎีสามารถคำนวณหาอัตราการใช้สารเคมีได้ดังนี้

สารเคมี	ปริมาณสารเคมี (กรัม) ในการกำจัด 1 กรัม ของ	
	เหล็ก	แมงกานีส
Oxygen	0.14	0.29
Cl ₂	0.64	1.29
Ca(OCl ₂)	0.64	1.30



สารเคมี	ปริมาณสารเคมี (กรัม) ในการกำจัด 1 กรัม ของ	
	เหล็ก	แมงกานีส
NaOCl	0.67	1.36
KMnO ₄	0.94	1.92
ClO ₂	1.21	2.50
O ₃	0.43	0.87

ปฏิกิริยาออกซิเดชันจะเกิดขึ้นเร็วหรือช้า นั้นมีปัจจัยที่สำคัญคือ pH โดย ค่า pH และระยะเวลา กักเก็บที่ใช้ในการออกแบบถ้าดีมีผลต่อความสามารถจะเป็นดังนี้

สาร	pH ที่เหมาะสม	ระยะเวลา กักเก็บ (นาที)
เหล็ก	8.5	15
แมงกานีส	10	60

ซึ่งหากใช้ออกซิไดร์ซิงเอเจน ต่างชนิดกัน อัดรวมการเกิดปฏิกิริยา ก็จะต่างกัน ซึ่ง ทำให้ ถังปฏิกิริยาจะมีขนาดใหญ่/เล็ก ต่างกัน แต่อย่างไรก็ตาม pH จะต้องไม่ต่ำกว่า ค่าที่แนะนำ ข้างต้น ข้อควรจำ การใช้ออกซิเจนเป็น ออกซิไดร์ซิงเอเจนไม่สามารถกำจัดเหล็กและแมงกานีส ในรูปของ organic combination ได้

การใช้ ถ่านเป็นตัวกลางในแต่ละขั้นของถ้าดีมีผลต่อการกำจัดเหล็กและแมงกานีส ของการเปลี่ยนออกซิเจนเกิดขึ้นได้อย่างสมบูรณ์ ซึ่งจะเป็นผลดีต่อการกำจัดเหล็กและแมงกานีส นอกจากนี้ ถ่านจะช่วยกำจัดกลิ่นได้ด้วย

การประยุกต์ใช้กับระบบผลิตน้ำประปา

การนำถ้าดีมีผลต่อการกำจัดเหล็กและแมงกานีส ให้โดยง่ายโดย ติดตั้งอยู่เหนือถังพักน้ำก่อนเข้ากวนเร้า โดยมีอัตราเร้าต่อกันถ้วน ประมาณ 37-40 เมตร/ชั่วโมง และใช้เวลา กักเก็บในถ้าดี ประมาณ 15 นาที สำหรับเหล็ก และ 60 นาที สำหรับ แมงกานีส โดยมีระยะห่างระหว่างถ้าดีประมาณ 30 เซนติเมตร

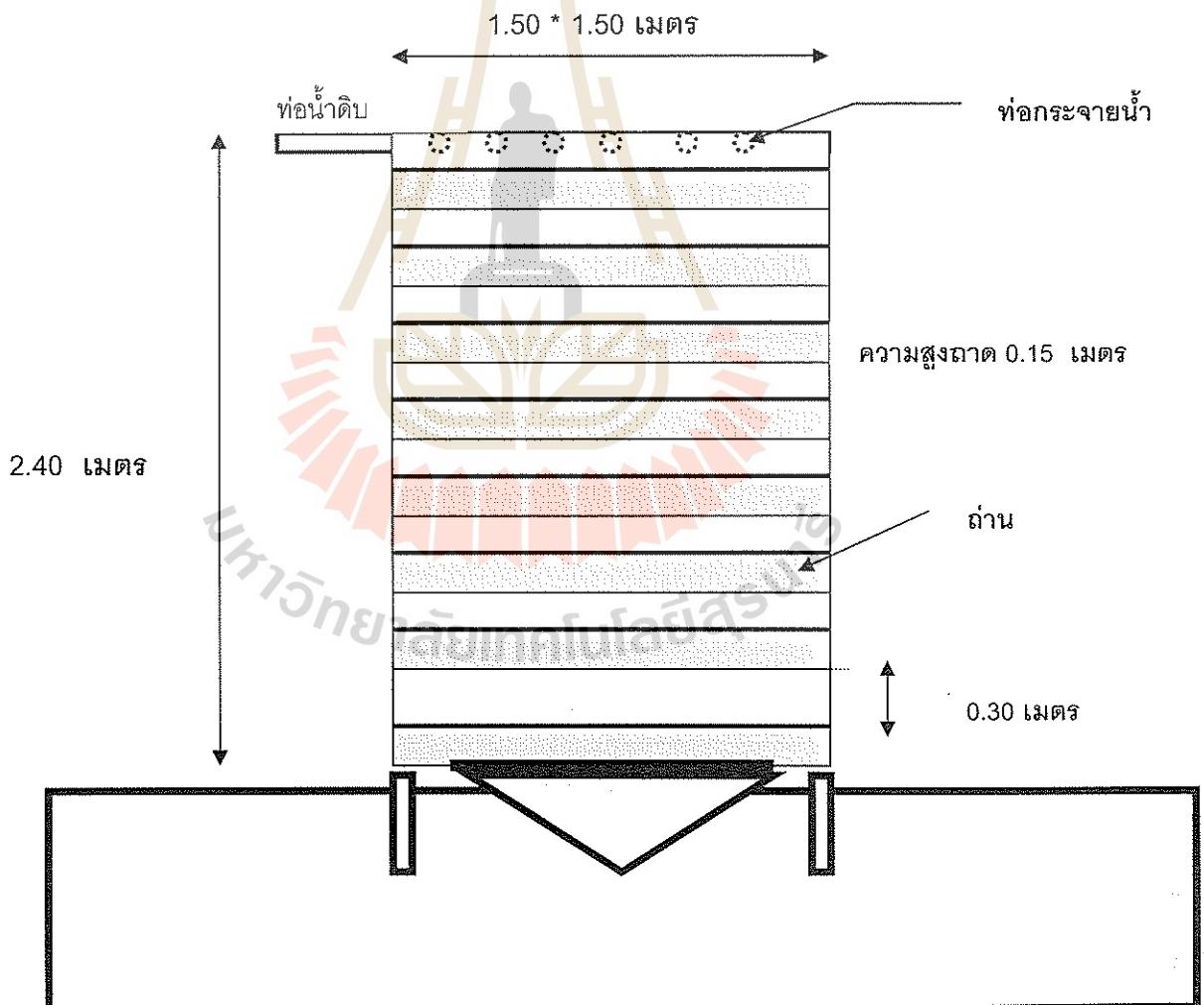
ในกรณีที่เหล็กมีความเข้มข้น น้อยกว่า 5 mg/l และ ความชุนน้อย ไม่มีสี ถังตกตะกอน อาจจะไม่จำเป็น โดยสามารถใช้ ถ้าดีมีผลต่อการกำจัด ตามด้วย ถังกรองได้เลย

กรณี	การเลือกใช้
Fe < 5 ppm และความชุนน้อย	ถังกรอง
Fe > 5 ppm และมีความชุนเกิน มาตรฐาน	ถังกวนเร้า ถังกวนช้า ถังตกตะกอน และ ถังกรอง

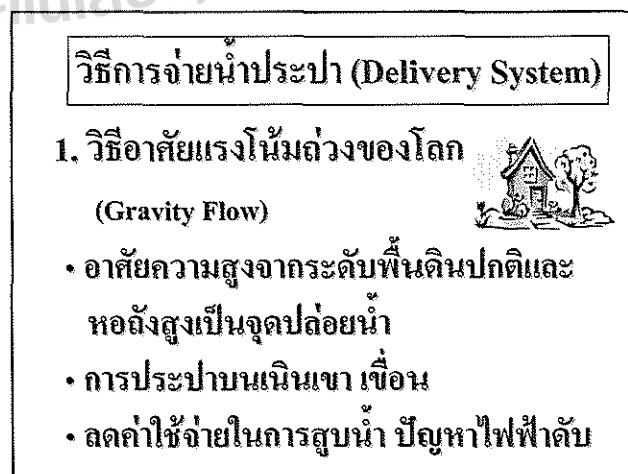
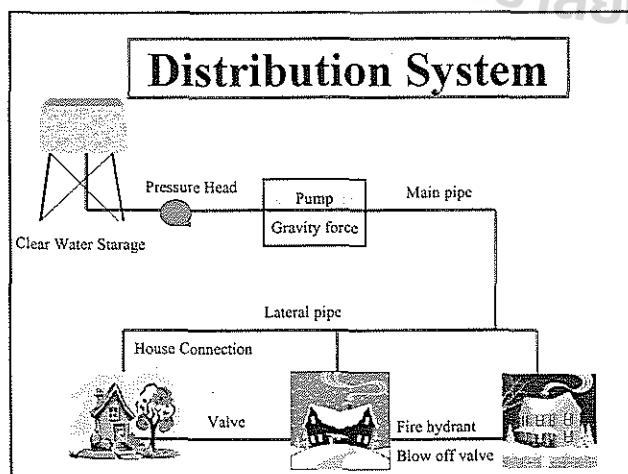
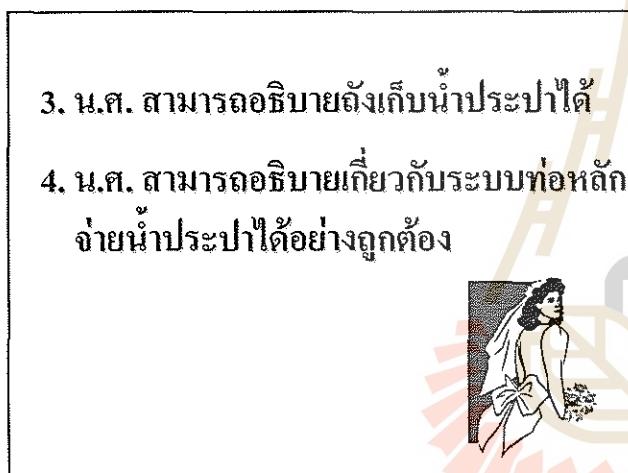
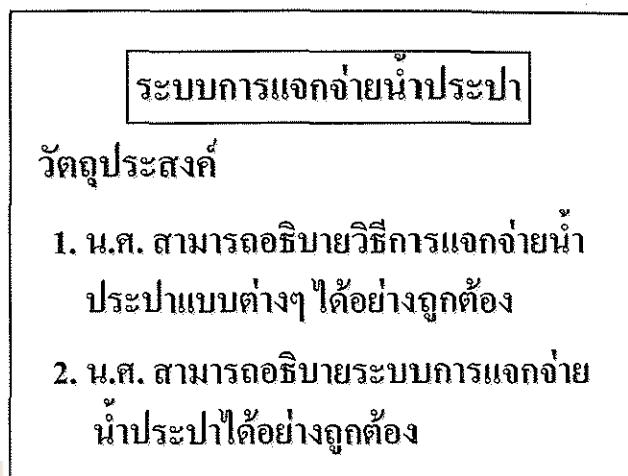


ตัวอย่าง ถ้าเดิมอาคารสำหรับการประปาขนาด 10 ลบ.ม./ชม เพื่อกำจัด เหล็ก

	การคำนวณ	เลือกใช้
พื้นที่ผิว (ตารางเมตร)	2.25	1.5 * 1.5
ขนาดรู		เส้นผ่านศูนย์กลาง 3 ซม.
จำนวน รู		225 รู
พื้นที่ รู		0.268 ตารางเมตร
ความหนาของถ้าด		0.15 เมตร
ปริมาตรแต่ละถ้าด		0.3375 ลบ.ม
เวลา กักเก็บที่ต้องการ	15 นาที	
ปริมาตรที่ต้องการ		2.4 ลบ.ม
จำนวนถ้าด		7 ถ้าด



แหล่งอ้างอิง: <http://www.dwr.go.th/>



2. วิธีสูบน้ำโดยตรง (Direct Pumping)

- * อาศัยเครื่องสูบน้ำ สูบจ่ายไปตามท่อหลัก ความเร็วและความดันภายในท่อสูกความคุณ ด้วยเครื่องสูบน้ำและขนาดท่อหลัก
- * หมายเหตุ : ไฟฟ้าดับ จะจ่ายน้ำไม่ได้



3. วิธีจ่ายน้ำประปาโดยใช้ห้องลังสูงร่วม กับเครื่องสูบน้ำ (Pumping and Evaluated Storage)

- * อาศัยเครื่องสูบน้ำจ่ายไปยังท่อหลัก และ มีห้องลังสูง ทำหน้าที่แจกจ่ายน้ำประปา
- * อัตราการสูบน้ำจะสม่ำเสมอ
- * เครื่องสูบน้ำสามารถทำงานได้เต็ม ประสิทธิภาพ



4. วิธีจ่ายน้ำประปาโดยใช้เครื่องสูบน้ำ และถังยืน

* ถังยืน (Stand pipe) :

- ถังเก็บน้ำที่มีความสูงน้อยกว่าห้องลังสูง แค่เก็บน้ำได้มากกว่า
- นิยมใช้บริเวณที่เป็นเนิน



ระบบจ่ายน้ำประปา

1. ระบบจ่ายน้ำประปาแบบต่อเนื่อง (Continuous system)

- * หมายเหตุงานที่ต้องใช้น้ำประปายอดเวลา และมีแหล่งน้ำเดินรวมทั้งโรงประปาที่ สามารถผลิตน้ำได้ตลอดเวลา



ข้อดี

- 1) ผู้ใช้น้ำไม่ต้องสร้างถังเก็บน้ำประปา
- 2) มีน้ำไว้ใช้ฉุบเพลิงตลอดเวลา
- 3) มีน้ำประปามากเมื่อสมออยู่ในท่อประปา
- 4) ไม่ต้องดึงเวลาล่วงขายอาหารในท่อประปา
- 5) ขนาดท่อประปาน้ำเล็กกว่าระบบจ่ายน้ำแบบ ไม่ต่อเนื่อง



2. ระบบจ่ายน้ำแบบเดินๆ หยุดๆ

- * จ่ายน้ำประปา เพียง 2 - 3 ชม./วัน

ข้อเสีย (บ้านจัดสรร)

- 1) ผู้ใช้น้ำต้องสร้างถังเก็บน้ำประปาสำรอง
- 2) ขนาดท่อประปาน้ำใหญ่กว่าระบบจ่ายน้ำ แบบต่อเนื่อง



- 3) ถ้าลีมปิดก็อกน้ำ เมื่อมีการจ่ายน้ำ อาจมีการสูญเสียน้ำได้ง่าย
- 4) ขณะหยุดจ่ายน้ำประจำ อาจมีลิ้งสัก嫖กปนเปื้อนในท่อประจำได้ง่าย
- 5) มีการติดตั้งวาล์วและข้อต่อต่างๆ มาก
- 6) ไม่มีน้ำสำรองไว้ดับเพลิงเมื่อหยุดจ่ายน้ำ

ถังกักเก็บน้ำประจำ

วัตถุประสงค์ของการกักเก็บน้ำประจำ

- 1) สำหรับดับเพลิง
- 2) รักษาระดับความดันของน้ำในท่อประจำ
- 3) สำรองน้ำไว้ใช้ในเวลาที่ต้องการใช้น้ำมาก

1) ถังน้ำบนพื้นดิน (ประจำมาดา)

- * ถังเก็บกักน้ำไว้เพื่อจ่ายน้ำประจำโดยทั่วไปของชุมชนแต่ละชุมชน
- 2) หอดึงสูง
- * ทำหน้าที่จ่ายน้ำโดยอาศัยแรงโน้มถ่วงของโลก
- * ความสูง 10-30 ม. และความจุ 5 - 250 ลบ.ม.

ระบบห่อหลักจ่ายน้ำประจำ

ประเภทของระบบห่อจ่ายน้ำ

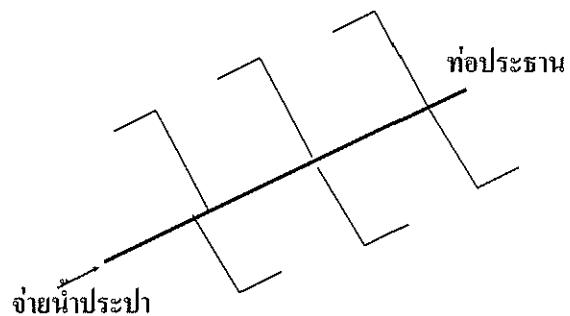
- 1) ระบบแข็ง (Branching System)
- * เหมาะสมกับชุมชนขนาดเล็ก-กลาง
- * ค่าใช้จ่ายไม่มาก

* การคำนวณออกแบบง่าย

* แค่ไม่ข้อเสีย ก็อ

- ประจำอยู่ในท่อนานๆอาจทำให้เกิดการปนเปื้อนได้ง่าย (กรณีการควบคุมคลอรีน)
- มีการสะสมของตะกอนในท่อ
- ถ้าหยุดจ่ายน้ำ จะมีผลกระทบต่อผู้ใช้จำนวนมาก

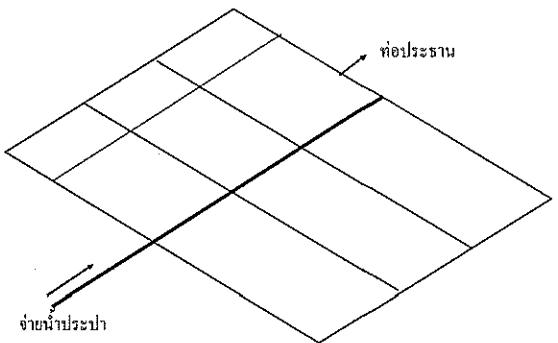
Branching System



2) ระบบวงจร (Loop system/Grid system)

- * ระบบท่อเดินเป็นวงจรปิด
- * เมนาระสมกับชุมชนขนาดใหญ่
- * การไฟลของน้ำประปาในท่อสามารถจ่ายน้ำค้อได้
- * ข้อเสีย : ค่าใช้จ่ายมาก ออกแบบยุ่งยาก

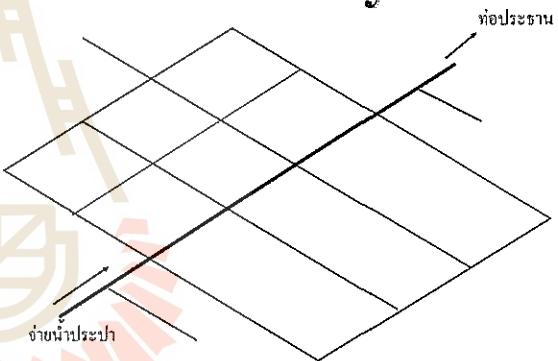
Loop system/Grid system



3) ระบบรวมกัน (Combination system)

- * แบบแขนง + แบบวงจร
- * บางครั้งเป็นระบบที่เกิดจากการขยายโครงการต่อจากเดิม
- * ข้อดีและข้อเสีย : ทั้งสองระบบรวมกัน

Combination system



สรุป ส่วนที่ 1

- วิธีการจ่ายน้ำประปา
- ระบบจ่ายน้ำประปา
- ถังเก็บน้ำประปา ระบบท่อหลัก



องค์ประกอบของระบบท่อจ่ายน้ำ

- ท่อ (Pipe)
- ประตูน้ำ (Valve)
- หัวกือกดับเพลิง (Fire Hydrant)
- การต่อเข้าอาคาร (Service Connection)



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อซีเมนต์ไथมิน (Asbestos Cement Pipe)**

ส่วนผสมของปอร์ตแลนด์ซีเมนต์กับเรซิ่น
หิน ราคาถูก ทนการกัดกร่อนดี ต่อ din ไม่น้ำ
ไฟฟ้า เรียบ ต่อท่อง่าย ปรับตัวดี ขนาด
100 -600 mm ความหนาแน่นของไว้ที่

Class



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อเหล็กอานสังกะสี (Galvanize Steel Pipe)**

ใช้กรอบต้องการแข็งแรง ทนทาน ท่อคิดตั้งกับเครื่อง
สูบน้ำ ท่อส่วนที่ไม่ได้ฝังกลบ ราคาแพง ขนาด 12.5-
100 mm

ข้อเสีย: ไม่ทนต่อการกัดกร่อน เป็นสนิมง่าย ตัดต่อห่อ
ยุ่งยากน้ำหนักมาก



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อเหล็กกล้า (Steel Pipe)**

ใช้กรอบแข็งท่อขนาดใหญ่ ท่อส่งน้ำ ขนาด 400
mm ขึ้นไป แข็งแรงมาก อ่อนโค้งได้บ้าง ทนแรง
กระแทกได้ดี ต้องมีการป้องกันการกัดกร่อนทั้ง
ภายในและนอก เคลือบนา้มันดิน ปูนเปียก

การผลิต: เสื่อมคลายไฟฟ้ากับริดม้วน



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อเหล็กเหนียว (Ductile Iron Pipe)**

ท่อปรับปรุงคุณภาพจากเหล็กหล่อ (Cast Iron
Pipe) เติม Mn ลงในเหล็กหลอมที่มี S และ P
คำ แข็งแรง ทนทาน แอล์ตัวดี ขนาด 75-1000
mm

• ต้องมีการป้องกันการกัดกร่อน



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อพลาสติก (Plastic Pipe)**

PVC (Poly Vinyl Chloride) ขนาด 12.5-400
mm แอล์ตัวดี, PE (Polyethylene) ไม่มี
ปฏิกิริยา กับสารเคมี ทนการกัดกร่อน ทนแรง
สำหรับงานคดเคี้ยว



ชนิดของท่อจ่ายน้ำ (pipe)

- **ท่อ HDPE (High Density Polyethylene)**

• **ท่อคอนกรีตอัดแรง (Prestressed
Concrete)**

• **ท่อ PB (Polybutylene)**

• **ท่อเหล็กหล่อ (Cast Iron)**

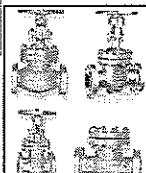
• **ท่อไฟเบอร์กลาส**



ประตูน้ำ (Valve)

ประตูน้ำเกลี้ยง (Gate Valve)

- หัวในจะมีแผ่นโลหะกลมแบนเลื่อนด้วยเกลี้ยงขึ้นลงระหว่างการให้ของน้ำ
- ใช้ควบคุมการให้ของน้ำ จุดที่มีการเปลี่ยนแปลงพิศทางการให้

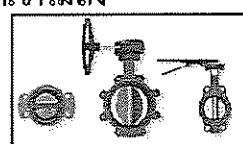


http://www.acipco.com/afc/gate_valves/Series_2500/

ประตูน้ำ (Valve)

ประตูน้ำปีกผีเสื้อ (Butterfly Valve)

- หัวในจะมีแผ่นโลหะเปิดปิดหมุนรอบแกน ปิดได้สนิท สูญเสียต้านนิยมใช้ในระบบกรอง
- เครื่องมือทำความสะอาดเข้าไม่ถึง

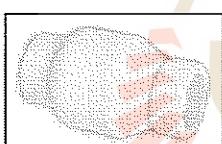
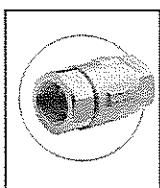


<http://www.cranevalve.com/crane5.htm>

ประตูน้ำ (Valve)

ประตูน้ำไหลดางเดียว (Check Valve)

- ทำงานกึ่งอัตโนมัติป้องกันการไหหลบของน้ำ การเบิดปิดอาศัยความดันของน้ำ



<http://www.conbraco.com/products/check/checkindex.asp>

ประตูน้ำ (Valve)

ประตูน้ำลดความดัน (Pressure Regulating Valve)

- ลดความดันในท่อจ่ายน้ำ ที่อยู่ต่ำกว่าจุดสั่งน้ำมากๆ ทำให้เกิดความสูญเสีย (Head loss)



<http://www.buildingdesign.co.uk/mech/honeywell/honeywell-7.htm>

ประตูน้ำ (Valve)

ลินระบายน้ำ (Air Relief Valve)

- แก๊สปูหัวท่อขนาดใหญ่วิวากาศสะสม เมื่ออากาศออกหมดดันน้ำจะไหหลง แทนที่จะระบายปิดช่อง เปิด



http://www.rainbird.com/drip/products/emission/air_vac.htm



<http://www.dynamicair.com/products/reliefvalve.html>

ประตูน้ำ (Valve)

ประตูระบายน้ำตะกอน (Blow off Valve)

- ท่อที่อยู่ต่ำ เช่นท่อที่ฟังดูดคล่อง
- ต้องเปิดประตูระบายน้ำตะกอน

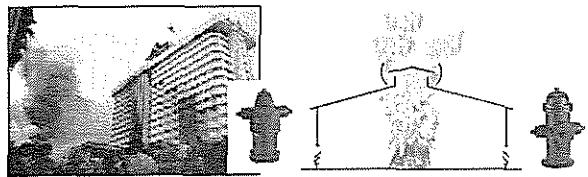


<http://www.overboost.com/obs/product.asp?pid=371>

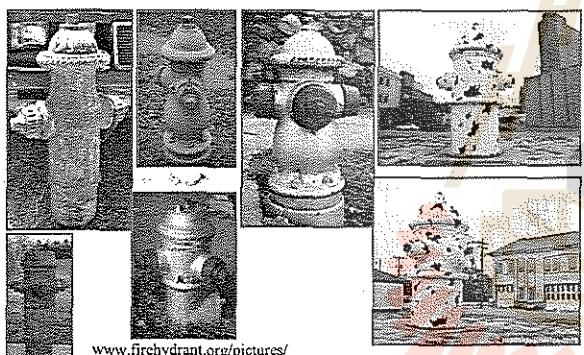
หัวก๊อกดับเพลิง

- ต้องจากท่อหลักโดยตรง ตั้งอยู่ริมถนน สีแดง อาจใช้ประโยชน์ในการถังถนน
- ประตูน้ำมีฐานเปิดปิดด้วยแกน มีน็อต เปิดปิด
- ชุนชนขนาดใหญ่ตั้งหันไม่เกิน 200 เมตร

หัวก๊อกดับเพลิง



หัวก๊อกดับเพลิง



www.firehydrant.org/pictures/

การออกแบบระบบท่อจ่ายน้ำ

- ความเร็วการไหลของน้ำ 1 m/s ต้องพิจารณา
 - ความสูงต่างของพื้นที่ ประชากร บริเวณ อุตสาหกรรม ตำแหน่งที่ตั้งหอจั่ยน้ำ
- ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ
1. ทำแผนที่ชุมชนในเขตบริการ
- สำรวจและเขียนแผนที่ แนวถนน แหล่งน้ำอาคาร การองระดับพื้นดิน

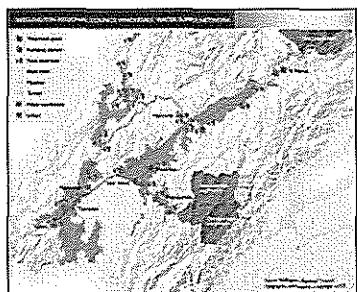


ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ

2. วางแผนเส้นท่อประปาลงบนแผนที่
 - เริ่มที่กำหนดจุดจ่ายน้ำ เช่นสถานีสูบน้ำสูง หอจั่ยน้ำ และวางแผนท่อประปาไปในลักษณะที่มีการใช้น้ำสูงสุด และวางแผนท่ออย่อยเป็น loop, Branch
 - ขึ้นอยู่กับแนวถนน

ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ

2. วางแผนเส้นท่อประปาลงบนแผนที่



ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ

3. กำหนดเกณฑ์ (Criteria)

- อัตราส่วนการใช้น้ำสูงสุดต่ออัตราการใช้น้ำเฉลี่ย $1.6 - 4.0 : 1$ ขนาดท่อประปาต้องไม่ใหญ่เพียงพอ
- การเลือกใช้ท่อ การกำหนดความสูงของหอดึงจ่าย ความเร็วการไหลในเส้นท่อ $0.6-1.25 \text{ m/s}$
- ความดันในท่อจ่ายน้ำเปลี่ยนไปตามระยะทาง

ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ

4. คำนวณทางนาดท่อ

- บริมาณการไหลของน้ำในท่อแต่ละเส้น ความยาวของเส้นท่อ
- การคำนวณทางนาดท่อ คือการทางนาดท่อที่เหมาะสมสำหรับปริมาณการไหล โดยที่จุดไกลตุต ของจุดจ่าย ยังมีความดันของน้ำเทียบพอ



ขั้นตอนการออกแบบท่อจ่ายน้ำ

4. คำนวณทางนาดท่อ

- การคำนวณโดยใช้สูตร Hazen- Williams หรือโปรแกรม Computer



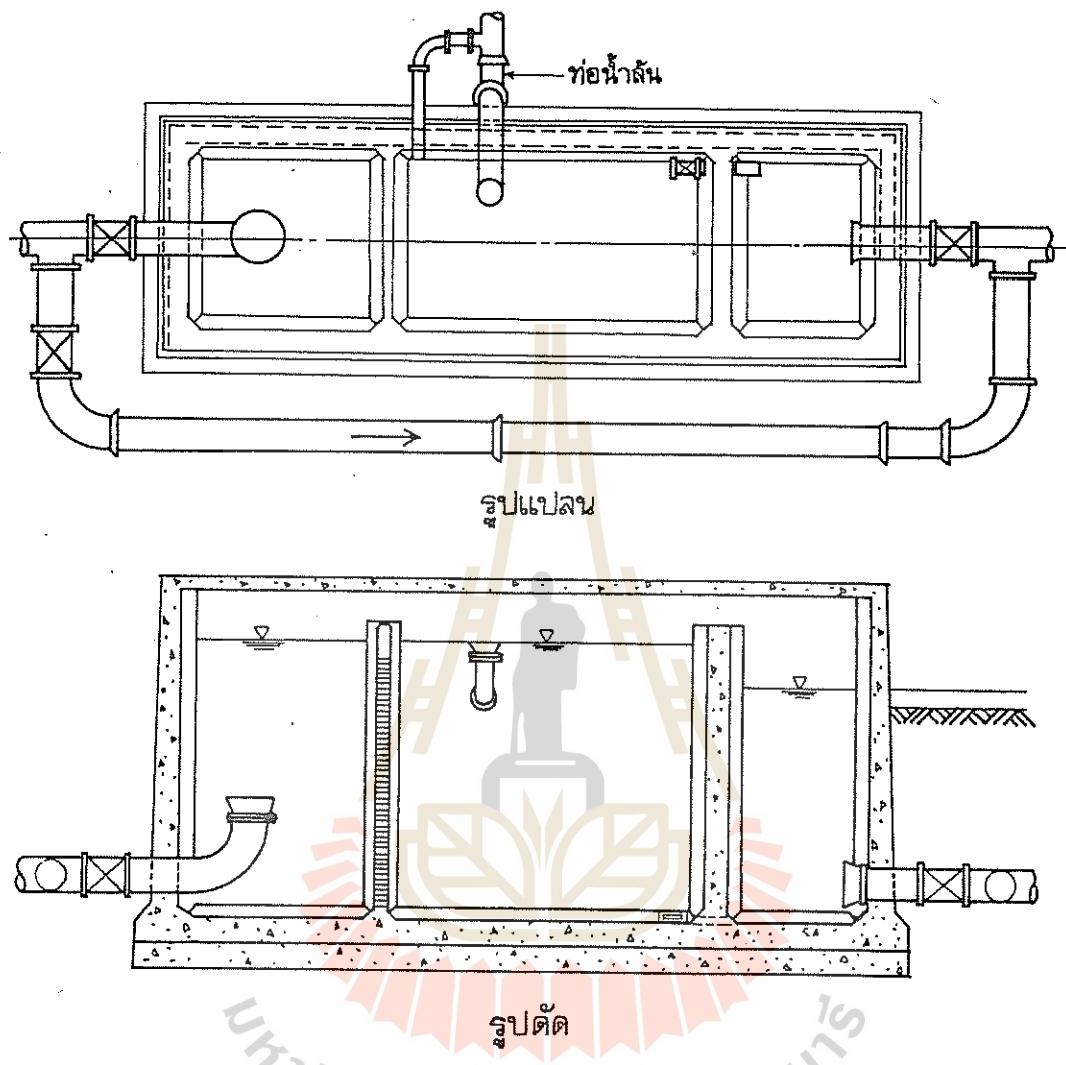
5. การเขียนลงแบบจริง (Final Draft)

- ประปางามขนาดเล็ก เขียนลงในแผนที่
- ประปางามขนาดใหญ่ ทำ Profile จึงติดตั้ง ประตุน้ำ ท่อ หัวกอกหัวเพลิง การวางท่อข้ามถนน

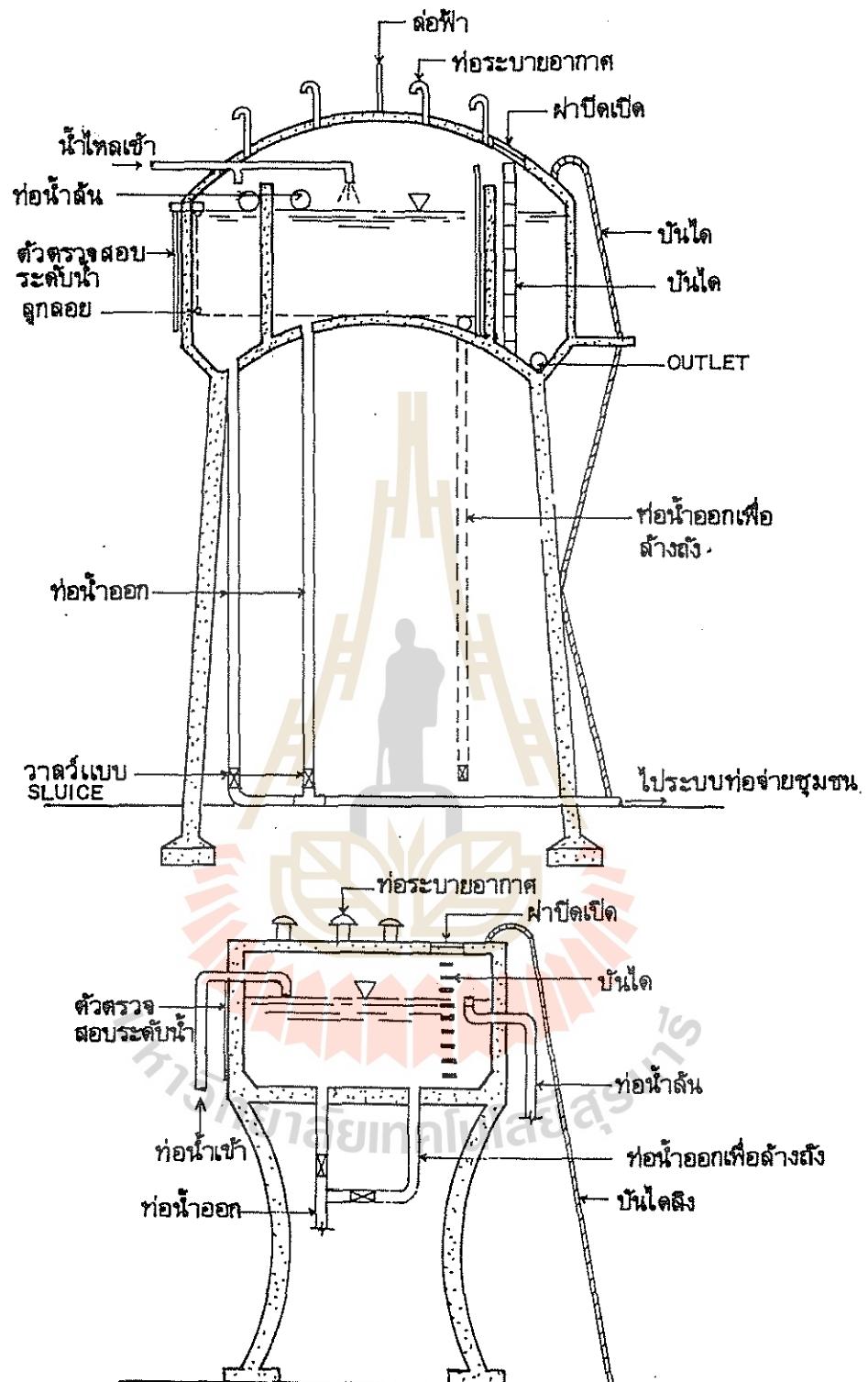
สรุปหัวข้อการเรียน

- วิธีการจ่ายน้ำประปา
- ระบบจ่ายน้ำประปา
- ถังเก็บน้ำประปา ระบบห่อหักก
- องค์ประกอบของระบบท่อจ่ายน้ำ
- การออกแบบระบบท่อจ่ายน้ำ

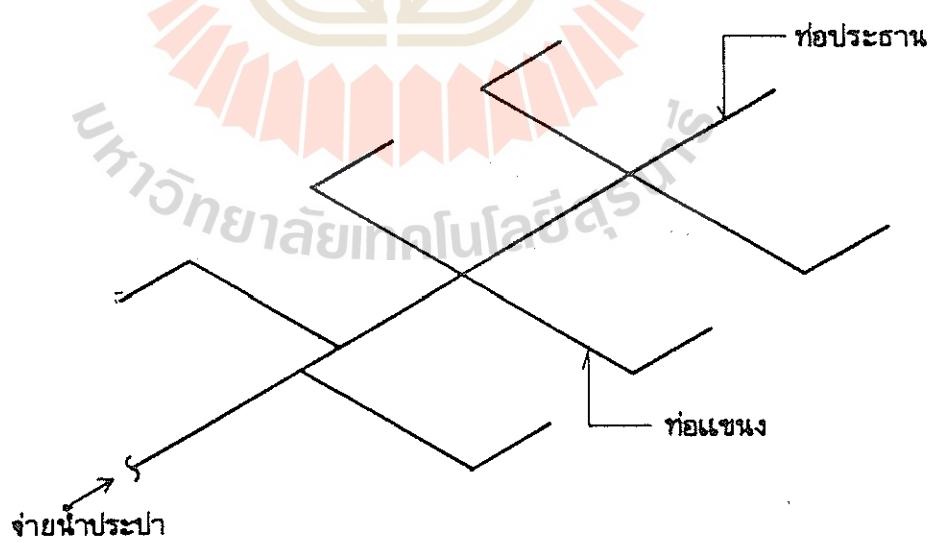
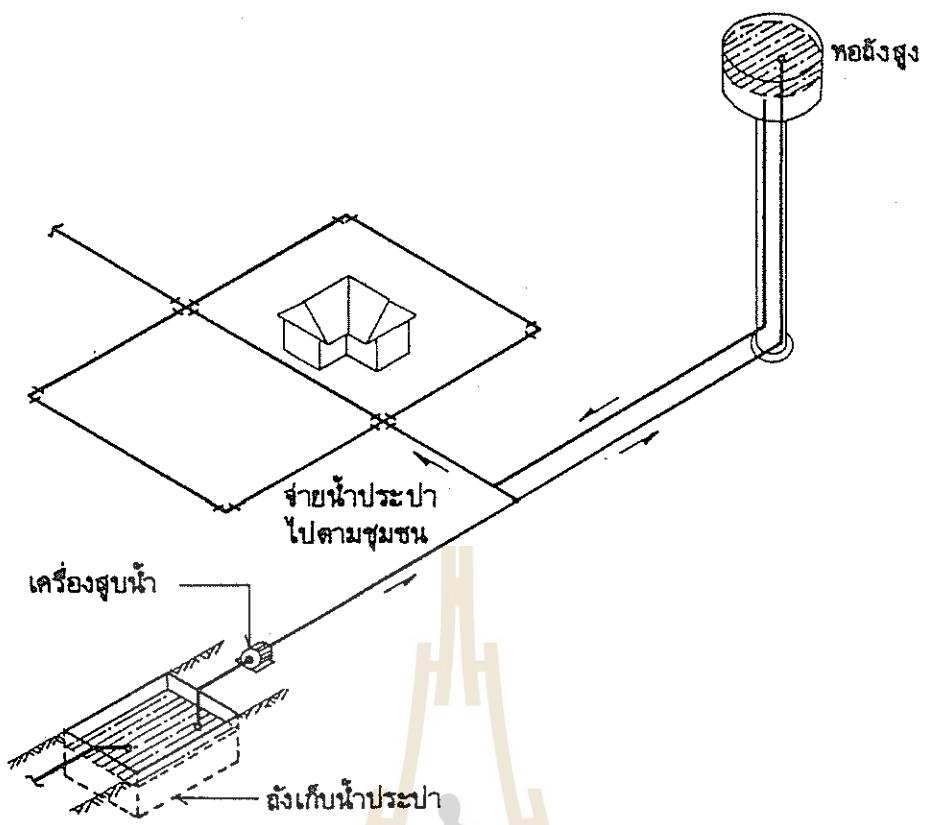


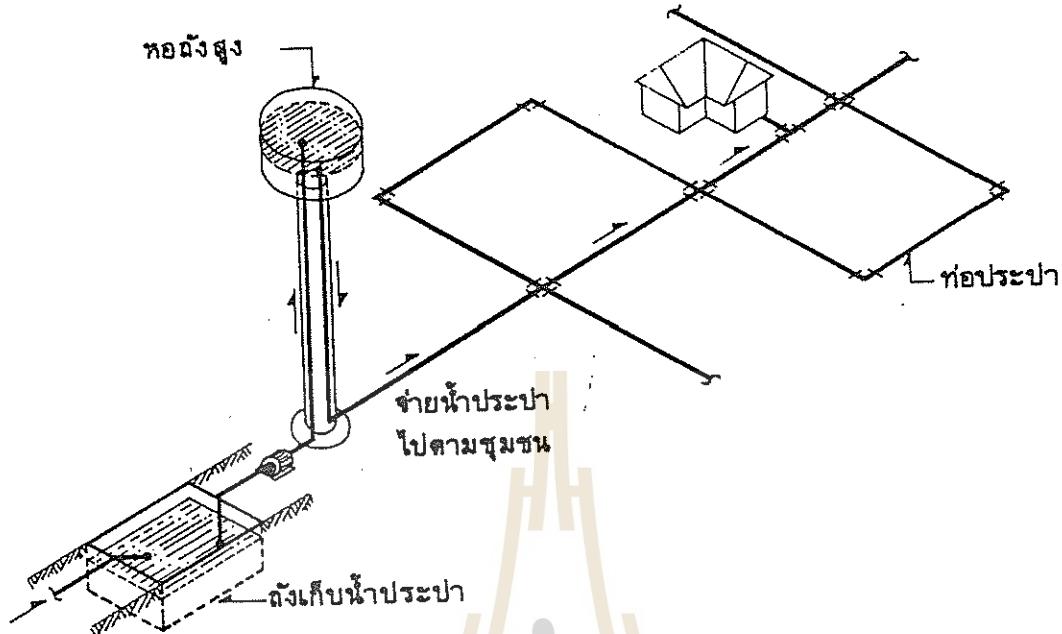


รูปรายละเอียดของถังน้ำบนพื้นดิน

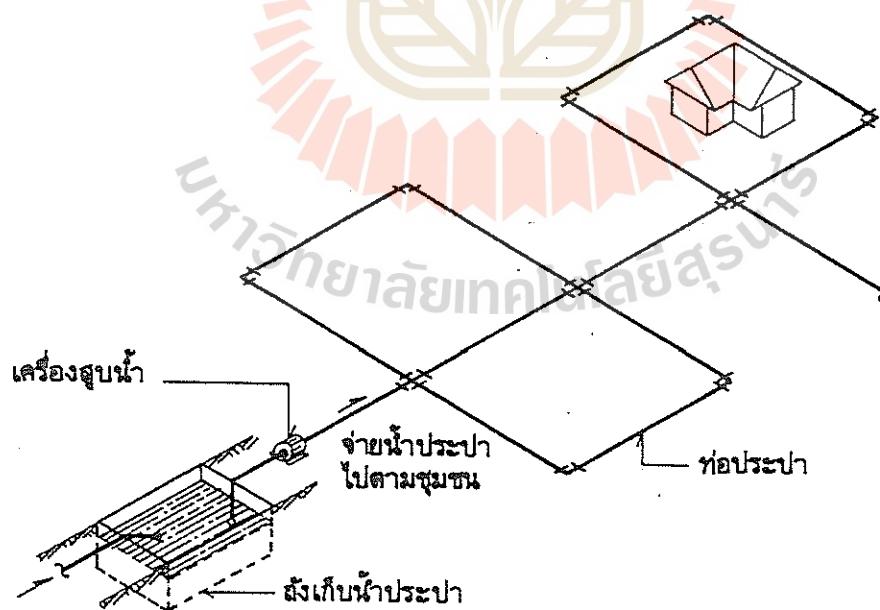


ຮູບປາຍຄະເອີຍດຂອງຫອດັງສູງ

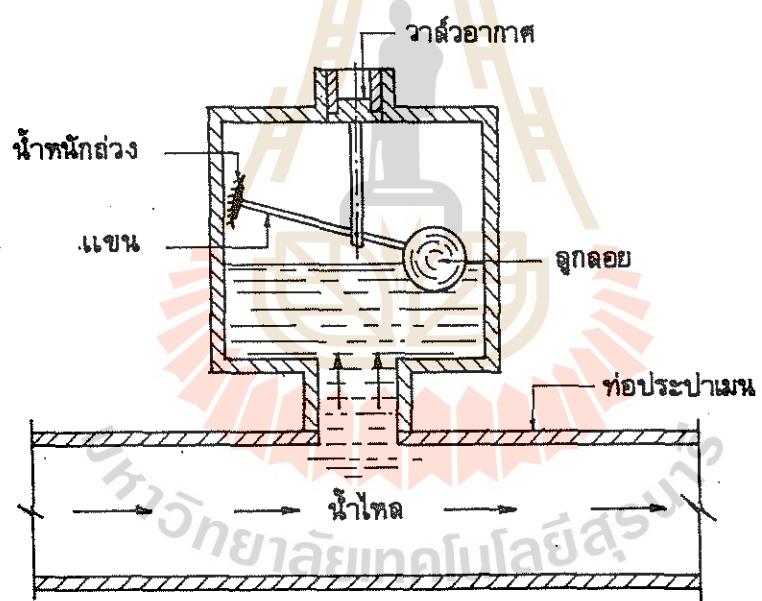
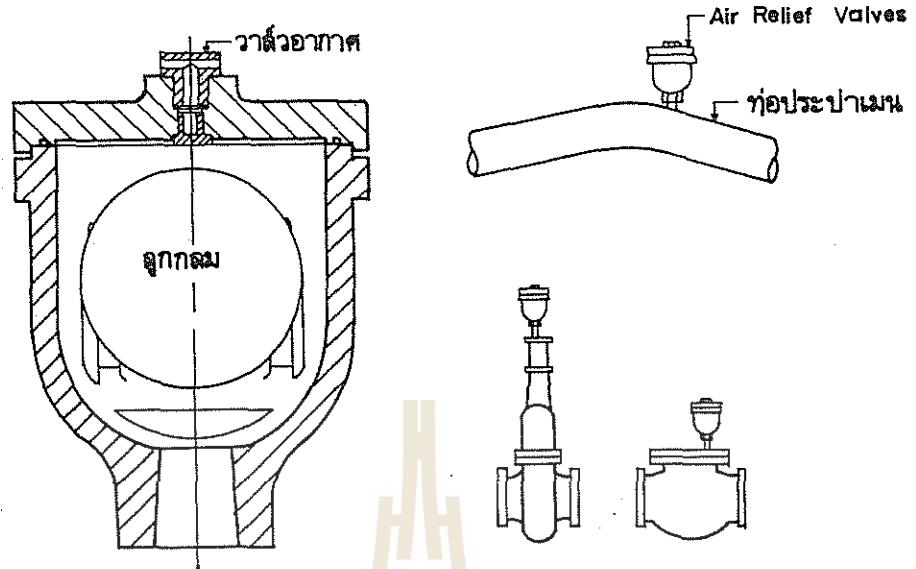




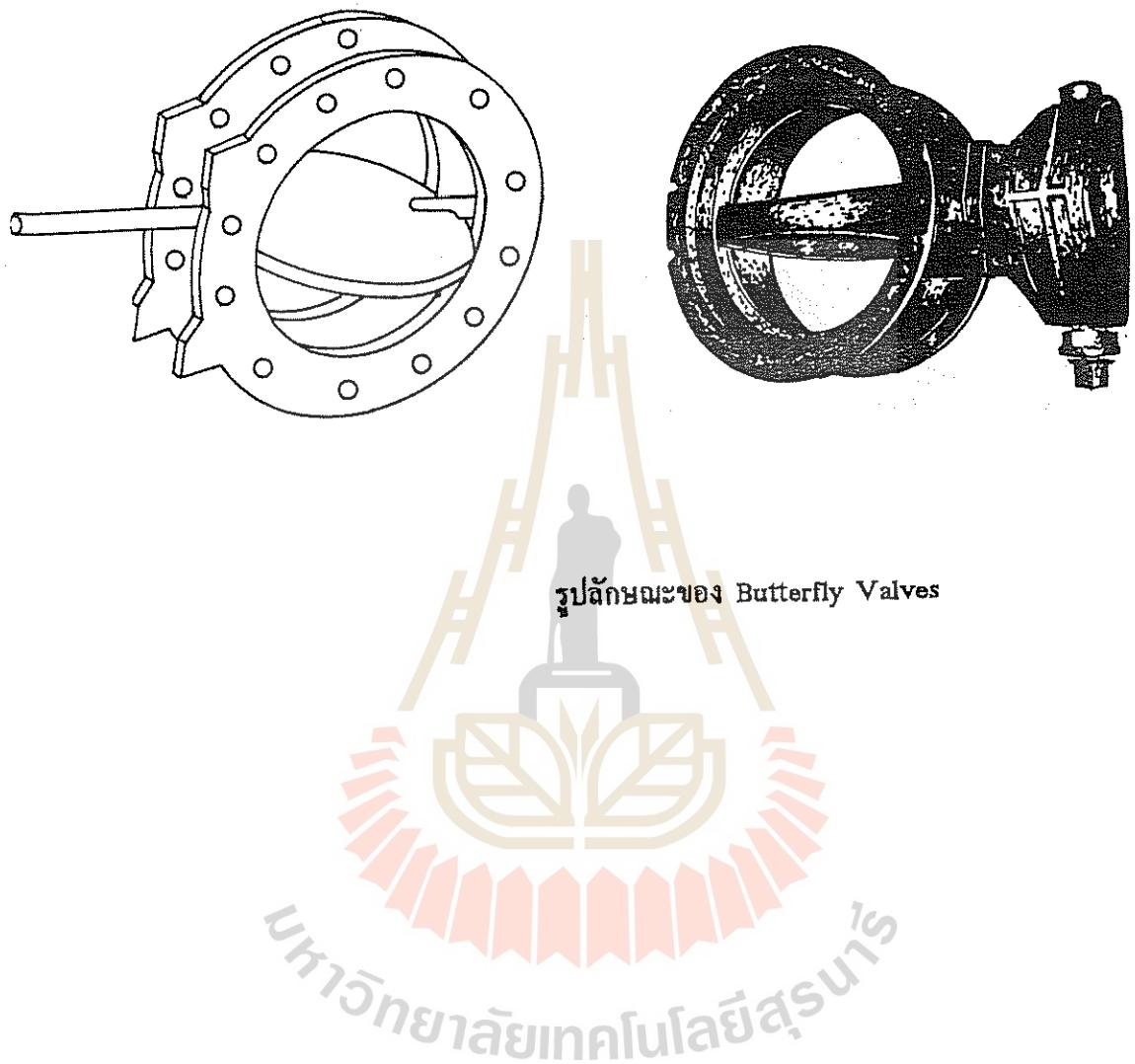
ภาพที่ 1 ระบบแจกจ่ายน้ำประปาด้วยวิธีแรงโน้มถ่วงของโลกแบบใช้หอถังสูง



ภาพที่ 2 ระบบแจกจ่ายน้ำประปาด้วยวิธีสูบจ่ายน้ำโดยตรงแบบใช้เครื่องสูบน้ำ

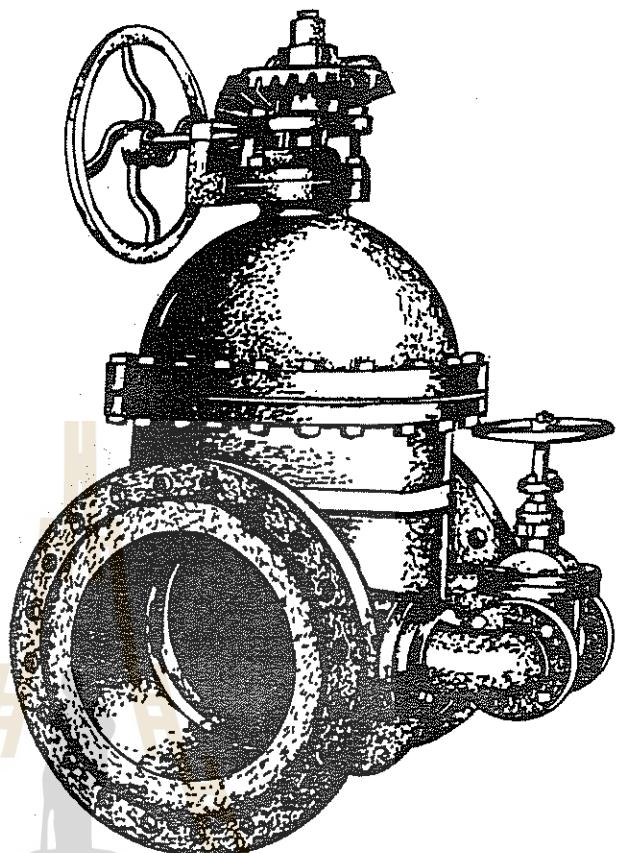
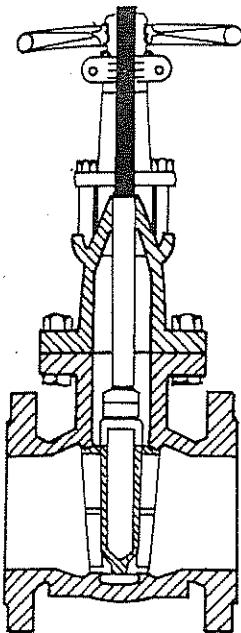


รูปถ่ายของ Air Relief Valves

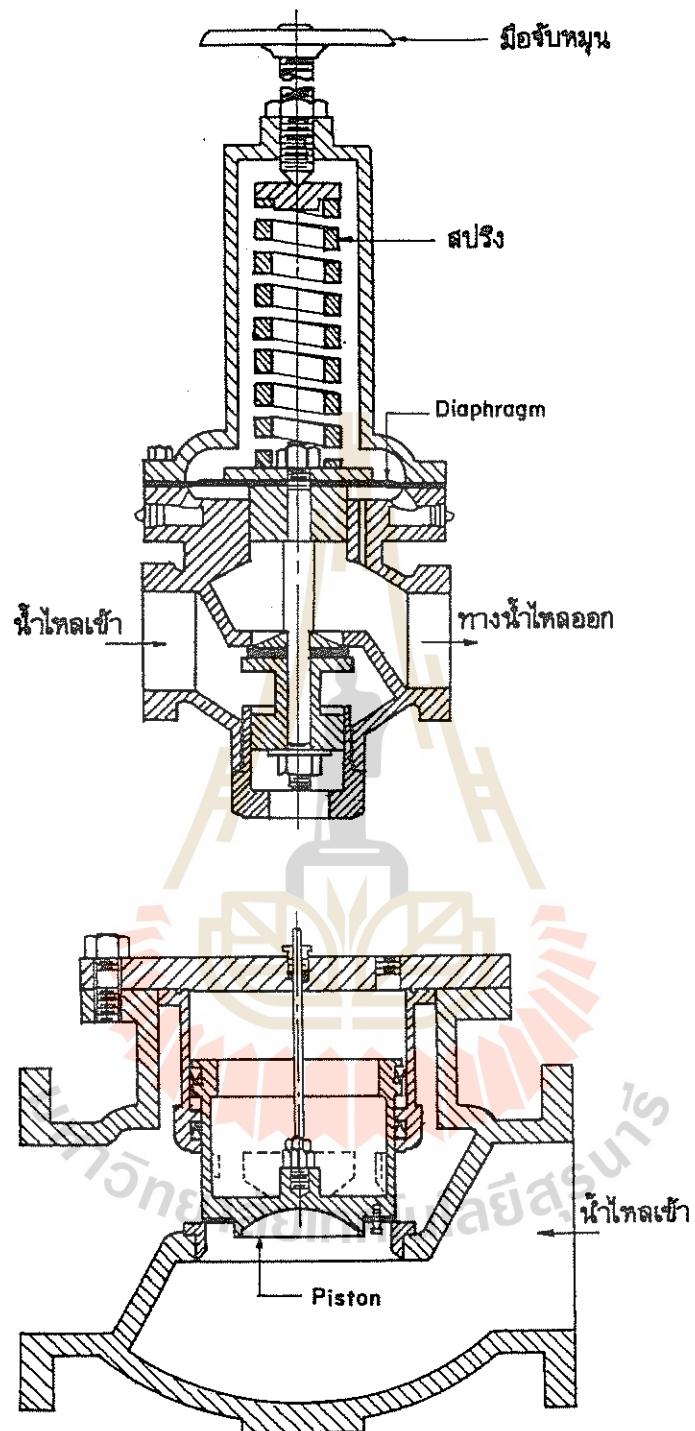


รูปลักษณะของ Butterfly Valves

น้ำท่วมยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี



รูปลักษณะของประตูน้ำ (Gate Valves)



รูปถ่ายของ Pressure Regulating Valves (PRV)

ขนาดของระบบประปา
(System Capacity)

ดร.ประพันธ์ เป็นตามมา
สาขาวิชาอนามัยสิ่งแวดล้อม
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี

หัวข้อการเรียน

- ◆ ขนาดของระบบประปา
- ◆ การคำนวณการเพิ่มประชากร
- ◆ ปริมาณการใช้น้ำ
- ◆ นำบาริโภค GMP
- ◆ การเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ



ขนาดของระบบประปา

สิ่งที่ต้องพิจารณาในการออกแบบระบบประปา

- ◆ อายุของระบบ (Design Period)
- ◆ การเพิ่มประชากรในอนาคต (Future Population Growth)
- ◆ ปริมาณการใช้น้ำ (Water Consumption)
- ◆ ปริมาณการใช้น้ำที่ผันแปรกับเวลา (Variation in Water Demand)



ขนาดของระบบประปา

อายุของระบบ (Design Period)

- ◆ ความหนาแน่นของวัสดุ อุปกรณ์
- ◆ ความยากง่ายของการขยายระบบ
- ◆ อัตราความต้องการที่เพิ่มขึ้น
- ◆ อัตราค่าตอบแทน

ประปาขนาดเล็ก 10-15 ปี

ประปาขนาดกลาง 30 ปี



การเพิ่มประชากรในอนาคต

(Future Population Growth)

1. แบบเลขคณิต (Arithmetic Method)

สมมติอัตราการเพิ่มประชากรคงที่

$$P_t = P_0 + K_a \cdot t$$

P_t = จำนวนประชากรในปีที่คาดคะเน

P_0 = จำนวนประชากรในปีปัจจุบัน

t = ช่วงเวลา K_a = ค่าคงที่จากกราฟ (ชุมชนเก่า)



การเพิ่มประชากรในอนาคต

(Future Population Growth)

2. แบบเรขาคณิต (Geometric Method)

สมมติอัตราการเพิ่มประชากรเป็น % ที่สม่ำเสมอต่อหนึ่ง พัฒนา

$$\ln P_t = \ln P_0 + K_g \cdot \Delta t$$

$$K_g = (\ln P_t - \ln P_0) / \Delta t$$

นิยมใช้ชุมชนใหม่ เดินโดยเร็ว รอบเขตเทศบาล



การเพิ่มประชากรในอนาคต

(Future Population Growth)

3. แบบอัตราเพิ่มลดลง

สมมติชุมชนมีพื้นที่คงตัว อัตราการเพิ่มประชากรอ่อนตัว (S)

$$K_d = [-1/(t_2-t_1)] \times \ln[(S-P_2)/(S-P_1)]$$

$$P_t = P_0 + (S-P_0)(1-e^{-K_d t})$$

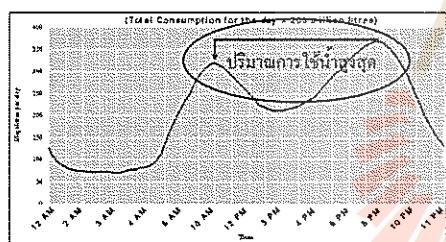
นิยมใช้ชุมชนที่ไม่อ่อนขยายตัวได้ ติดเชา แม่น้ำ



ปริมาณการใช้น้ำที่ผันแปรกับเวลา

◆ สภาพดินฟ้าอากาศ (ร้อน หนาว)

◆ อัตราการใช้น้ำสูงสุดสำคัญในการออกแบบ



ปริมาณการใช้น้ำ (Water Consumption)

- ◆ น้ำใช้ในอุตสาหกรรม (Industrial Use)
- ◆ แหล่งน้ำส่วนตัว (Resort of Private supply)
- ◆ ราคา水 (Pricing)
- ◆ การรั่วไหล (Leakage) 30-40% คุณภาพ และความดันน้ำ



น้ำบริโภค

◆ ลักษณะน้ำดื่มที่ดี

ใส ไม่มีกลิ่น รส ตกอนและปราศจากเชื้อ โรคที่เป็นพิษต่อร่างกาย โดยมีกรรมวิธีการผลิตที่น่าเชื่อถือ

1. บรรจุในขวดที่ทำด้วยภาชนะที่ไม่มีสารพิษละลาย ออกมากปนกับน้ำได้ (ขวด PET)

2. ผ่านวัสดุท้องปิดแน่นเพื่อป้องกันการปนเปื้อนจากภายนอก

น้ำบริโภค

- ◆ น้ำบริโภคเป็นอุตสาหกรรมนำมาร้านขายเพื่อความสะดวกสบายของผู้บริโภค
- ◆ ส่วนใหญ่ทำการน้ำบด โดยผ่านกรรมวิธีกรองผ่านทราย คาร์บอน เรซิน และอื่น ๆ เพื่อกำจัดกลิ่น รส สิ่งสกปรก และจุลินทรีย์ แล้วอาจจะผ่านการฆ่าเชื้อ โรคด้วยแสง UV และ/หรือ โอโซน ก่อนบรรจุขวดปิดผนึก



น้ำบริโภค

น้ำดื่มน้ำอุดมที่วางแผนนำมายา

◆ น้ำดื่ม เป็นน้ำที่มาจากแหล่งน้ำคุณภาพดี ผ่านกรรมวิธีกรอง Resin ฆ่าเชื้อโรค ต้องคุณภาพและสมดุล

◆ น้ำแร่หรือน้ำธรรมชาติ ราคายัง

◆ น้ำ Purify กลิ่น แยกเกลือแร่ออก บริสุทธิ์สูงสุด ไม่มีความกระต้าง



GMP กับน้ำบริโภค

- GMP (Good Manufacturing Practice) หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตอาหาร เป็นเกณฑ์หรือข้อกำหนดขั้นพื้นฐานที่จำเป็นในการผลิตหรือควบคุมให้ปฏิบัติตาม และทำให้ผลิตอาหารได้อย่างปลอดภัย**
- ◆ GMP ลักษณะทั่วไป (การป่นปี้อนสูตรผลิตภัณฑ์)
 - ◆ GMP เอกพาผลิตภัณฑ์ (ความเสี่ยงเฉพาะ)



GMP กับน้ำบริโภค

ข้อกำหนด GMP น้ำบริโภค มีอยู่ 11 ข้อกำหนด ดังนี้

1. สถานที่ดีและสะอาด
2. เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิต
3. แหล่งน้ำ 4. การปรับอุณหภูมิน้ำ
5. ภาชนะบรรจุ 6. สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ
7. การบรรจุ 8. การควบคุมคุณภาพมาตรฐาน
9. การสุขาภิบาล
10. บุคลากรและสุขลักษณะผู้ปฏิบัติงาน
11. บันทึกและรายงาน

ขั้นตอนการ
ป่นปี้อน
ต้องรายงาน



GMP กับน้ำบริโภค



กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

- ◆ ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 193 พ.ศ.2543 และ ฉบับที่ 239 พ.ศ.2544 เรื่อง วิธีการผลิต เครื่องมือเครื่องใช้ ในการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร (GMP ทุนลักษณะ ทั่วไป)
- ◆ ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 220 พ.ศ. 2544 เรื่องน้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท ฉบับที่ 3 (GMP น้ำบริโภค)

หลักการเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำ

- ◆ สามารถนำไปสู่แนวทางการแก้ไขได้
- ◆ จุดเก็บที่ 1 ไม่ได้มารฐานน้ำดื่ม ต้องถ้างท่อ
- ◆ จุดเก็บที่ 2 ไม่ได้มารฐาน ต้องพิจารณาปิดบ่อ
- ◆ จุดเก็บที่ 3 และ 4 ต้องทำการถังถังพักน้ำ (Cl_2 5 mg/l)
- ◆ จุดที่ 5 ต้องถ้างเครื่องกรอง ระบบทำความสะอาด
- ◆ ต้องทำการเก็บตัวอย่างช้าๆ



หลักการเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำ

◆ เป็นตัวแทนน้ำที่จะวิเคราะห์

จุดเก็บที่ 1 เป็นตัวแทนของน้ำส่งตรงจากผู้ผลิต



จุดเก็บที่ 2 เป็นตัวแทนของน้ำภาค

จุดเก็บที่ 3 เป็นตัวแทนของน้ำจากถังพักน้ำได้คืนหรือบนดิน

จุดเก็บที่ 4 เป็นตัวแทนของน้ำจากถังพักน้ำดื่ม

จุดเก็บที่ 5 เป็นตัวแทนของน้ำที่ใช้น้ำบริโภค สามารถนำไปสู่แนวทางแก้ไขได้

หลักการเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำ

◆ ไม่มีแนวโน้มที่ก่อให้เกิดการป่นปี้อน

1. โดยการหลีกเลี่ยงก็อกน้ำที่ร้าวหรือหยด
2. ตัวก็อกควรอยู่สูงจากพื้นดิน
3. น้ำไหลเป็นลำไม่กระเซ็น
4. ไม่เก็บตัวอย่างผ่านสายยาง

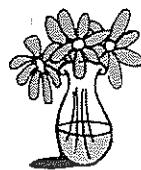


การเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ

◆ การเก็บตัวอย่างน้ำ

1. ภาชนะบรรจุ

ขวดแก้วหรือพลาสติกไม่น้อยกว่า 4 ลิตร



2. วิธีเก็บตัวอย่างน้ำ

- นำภาชนะ สูญทิ้งไว้ 5 นาที

- น้ำประปา เก็บจากก๊อกที่สะอาด

การเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ

2. วิธีเก็บตัวอย่างน้ำ

- น้ำผิดนิยม เก็บที่ถังกลางสำหรับเก็บตัวอย่าง 50 cm³

3. การเก็บตัวอย่างน้ำ

- ชนิดของน้ำ

- สถานที่เก็บ วันเดือนปี ระยะห่างประจำ



- ระยะเวลาการเก็บและส่งตัวอย่าง

การเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ

◆ การเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อทางชุลวิทยา

- การเก็บจากก๊อก ลูนไฟ ให้ร้อนจัดแล้วเปิดน้ำแรง 5 นาที ลูนไฟปากขวดเก็บ 100 cm³

- การเก็บจากแม่น้ำ เก็บที่กลางลำน้ำ ลูนไฟ

- การปิดลาก บอชชนิด สถานที่ วัน เดือน ปี ชื่อผู้เก็บ



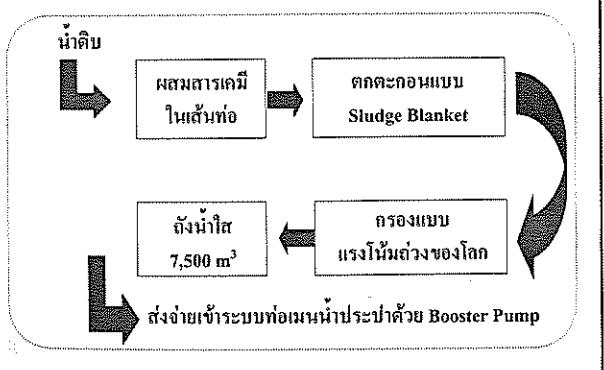
◆ การส่งตัวอย่างน้ำ ภายใน 24 ชม.

สรุปหัวข้อการเรียน

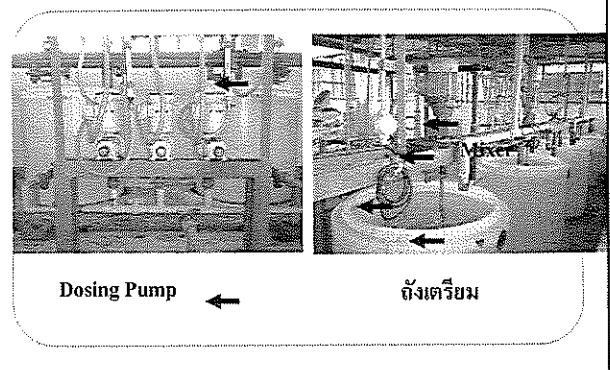
- ◆ ขนาดของระบบประปา
- ◆ การคำนวณการเพิ่มประชากร
- ◆ บริมาณการใช้น้ำ
- ◆ น้ำบริโภค GMP
- ◆ การเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ

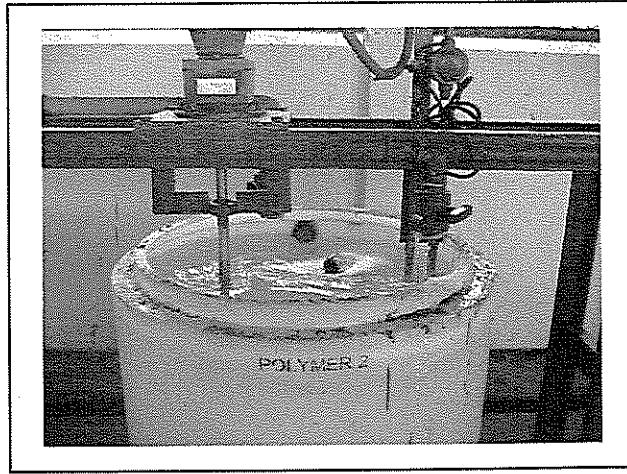
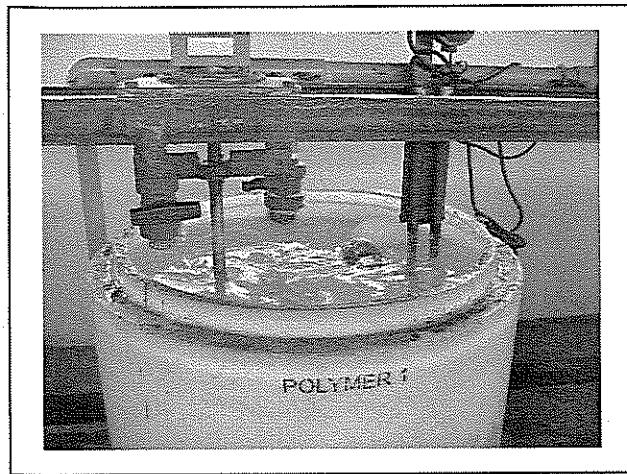
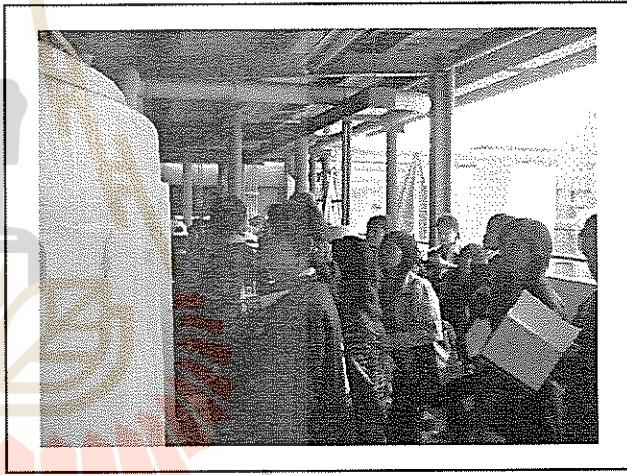
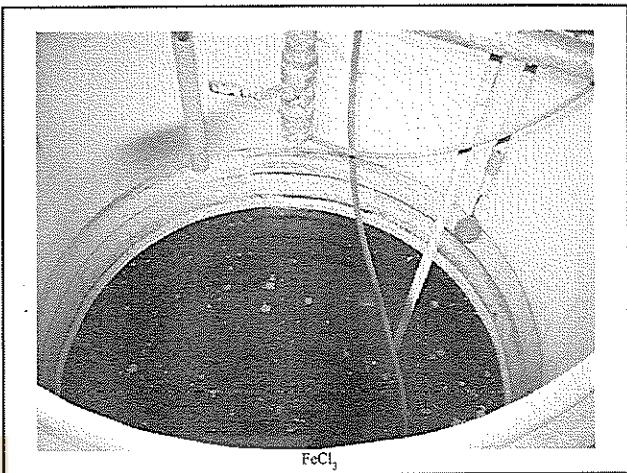
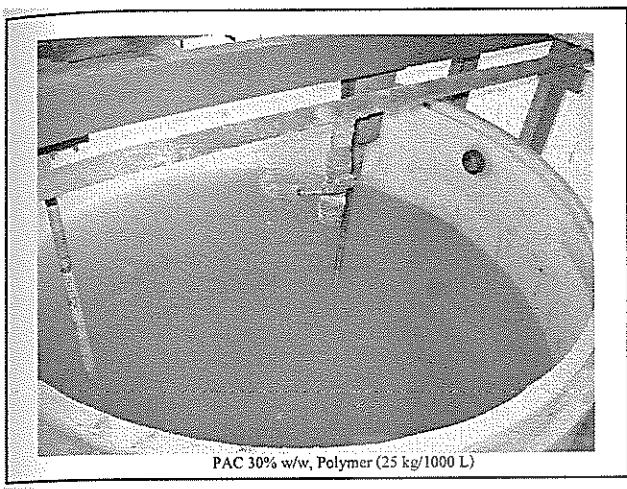


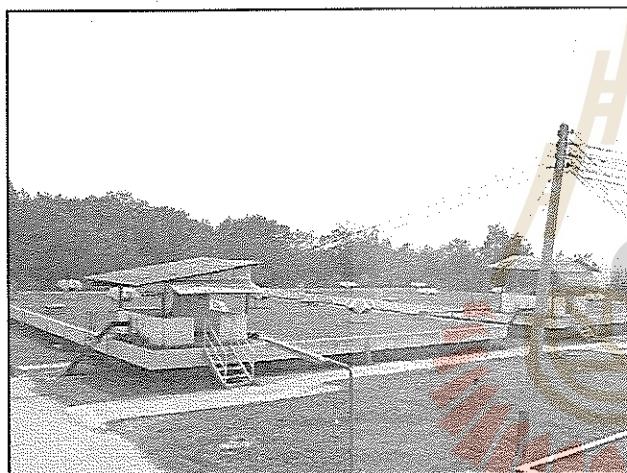
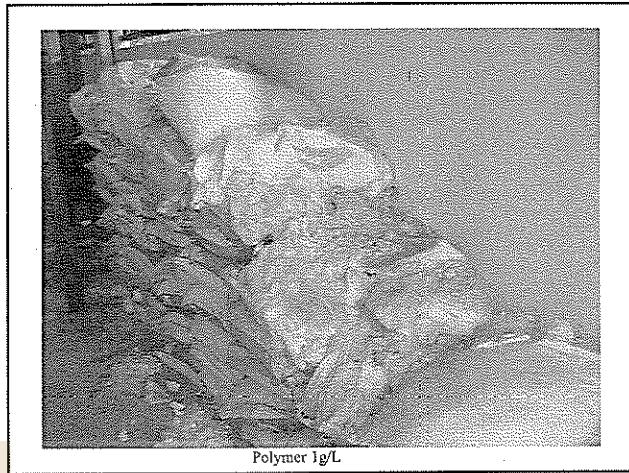
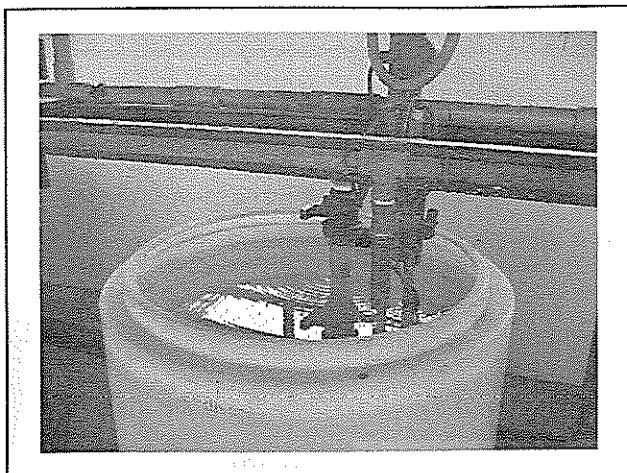
ระบบผลิตน้ำประปาสำหรับน้ำผิดนิยมของมหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ



รูปภาพเกี่ยวกับการทดสอบเคมีในเส้นท่อ







ขอให้โชคดีในการสอบปลายภาค

ด้วยความปรารถนาดียิ่ง^๑
อ.ดร.ประพันธ์ เป็นตามว่า





การเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำ

หลังการประกาศเขตน้ำประปาคุณภาพดีตีมได้ ครอบคลุมทุกพื้นที่จ่ายน้ำของการประปานครหลวงแล้ว การประปานครหลวงได้รับรางวัลชักชวนชาวกรุงเทพมหานคร ชาวต่างประเทศที่เข้ามาท่องเที่ยวเนื่องในปี Amazing Thailand ให้ดีมีน้ำประปา โดยได้จัดทำโครงการน้ำประปาตีมได้ในโรงเรียนสถานที่ราชการ โรงแรม และโรงพยาบาลอย่างต่อเนื่อง เข้าไปตรวจสอบระบบเส้นท่อ ถังพักน้ำ และคุณภาพน้ำ ให้คำแนะนำ ข้อเสนอแนะ มอบเกียรติบัตร จัดนิทรรศการ ซึ่งในการพิจารณาเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำสถานที่ต่าง ๆ ได้รับการสอบถามค่อนข้างมาก ว่ามีหลักเกณฑ์ในการจัดเลือกอย่างไร

การเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำมีความสำคัญไม่ยิ่งหย่อนไปกว่าการวิเคราะห์ ในการเลือกจุดเก็บตัวอย่างน้ำแต่ละจุดนั้น มีจุดมุ่งหมายที่จะนำไปสู่แนวทางการแก้ไข โดยพิจารณาแยกระบบของน้ำออกจากกัน คือ น้ำที่ส่งตรงจากผู้ผลิต (น้ำประปางของการประปานครหลวง) น้ำบาดาล และน้ำภายในอาคารโดยมีหลักในการพิจารณา ดังนี้

1. เป็นตัวแทนของน้ำที่จะทำการวิเคราะห์
2. สามารถนำไปสู่แนวทางการแก้ไขได้
3. "ไม่มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการปนเปื้อน"

เป็นตัวแทนของน้ำที่จะทำการวิเคราะห์ พิจารณาดังนี้

จุดเก็บที่ 1 เป็นตัวแทนของน้ำส่งตรงจากผู้ผลิต

จุดเก็บที่ 2 เป็นตัวแทนของน้ำบาดาล (หากอาคารนั้นใช้น้ำบาดาลด้วย)

จุดเก็บที่ 3 เป็นตัวแทนของน้ำจากถังพักน้ำได้ดินหรือบนดิน

จุดเก็บที่ 4 เป็นตัวแทนของน้ำจากถังพักบนดาดฟ้า

จุดเก็บที่ 5 เป็นตัวแทนของน้ำที่ใช้บริโภค ซึ่งอาจผ่านเครื่องกรอง หรือเครื่องทำน้ำเย็น หากมีจำนวนมากใช้วิธีการสูบน้ำอย่าง



สามารถนำไปสู่แนวทางการแก้ไขได้

เมื่อพิจารณาผลวิเคราะห์จากจุดเก็บเหล่านี้ จุดเก็บใดที่ไม่ได้มาตรฐานก็แก้ไขเฉพาะจุดเก็บนั้น ๆ

จุดเก็บที่ 1 ไม่ได้มาตรฐานน้ำดื่ม ต้องล้างเส้นท่อหรือเปลี่ยนเส้นท่อ หากหมดอายุการใช้งาน

จุดเก็บที่ 2 ไม่ได้มาตรฐานน้ำดื่ม อาจจะต้องพิจารณาปิดบ่อ ขึ้นอยู่กับว่า รายการใดที่ไม่ได้มาตรฐาน หากการนำบัดน้ำบำบัดแล้วเปลี่ยนค่าใช้จ่ายมาก อาจจะต้องพิจารณาปิดบ่อ ถ้าไม่ได้มาตรฐานทางด้านแบบที่เรีย ต้องใช้สารเคมีที่ช่วยในการฟื้นฟื้นโรค เป็นต้น

จุดเก็บที่ 3 และ 4 ไม่ได้มาตรฐานน้ำดื่ม ทำการล้างถังพักน้ำ

จุดเก็บที่ 5 ไม่ได้มาตรฐานน้ำดื่ม ถ้าผ่านเครื่องกรอง ทำการล้างเครื่องกรอง เปลี่ยนไส้กรอง ถ้าผ่านเครื่องทำความสะอาด ล้างระบบทำน้ำเย็น

เมื่อทำการแก้ไขในจุดที่ไม่ได้มาตรฐานแล้ว จะต้องทำการเก็บตัวอย่างน้ำซ้ำ โดยเปรียบเทียบกับตัวอย่างน้ำที่ส่งตรวจจากผู้ผลิตเสมอ เพราะอาจมีการแตก-ร้าว ของท่อส่งน้ำ ก่อนถึงผู้ใช้น้ำได้

ในการล้างถังพักน้ำ ใช้น้ำยาคลอรีน ความเข้มข้น 5 มก./ล. สาเหตุที่ใช้ 5 มก./ล. เนื่องจากเป็นค่าสูงสุดของมาตรฐานที่ใช้ในการฟื้นฟื้นโรคในระบบประจำ แซทิงไว้อย่างน้อย 30 นาที ถ้าเป็นคลอรีนจะใช้ประมาณ 8 กรัมต่อน้ำ 1 គิว ชนิดน้ำ 5% ใช้ 100 มิลลิลิตร (ซีซี) ต่อน้ำ 1 គิว ชนิดน้ำ 10% ใช้ 50 มิลลิลิตร ต่อน้ำ 1 គิว

ไม่มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการปนเปื้อน

- โดยการหลีกเลี่ยงก้อกน้ำท่อวัวหรือหยอด
- ตัวก้อควรอยู่สูงจากพื้นดินพอสมควร
- น้ำไหลเป็นลำไม่กระเซ็น
- ไม่เก็บตัวอย่างน้ำผ่านสายยาง

ที่มา : "น้ำก้อก" วารสารการประจำครหลง ปีที่ 17 ฉบับที่ 2 เดือน มีนาคม-เมษายน 2544



การเก็บตัวอย่างน้ำและส่งตัวอย่างน้ำ¹ ตามมาตรฐาน myth 601-2544 มาตรฐานน้ำบริโภค

1. การเก็บตัวอย่างน้ำ

1.1 การเก็บตัวอย่างน้ำในการวิเคราะห์คุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และสารเป็นพิษ การเก็บตัวอย่างน้ำมีความสำคัญต่อผลการวิเคราะห์มาก ดังนี้ ต้องทำด้วยความระมัดระวังเพื่อให้ได้ตัวแทนที่แท้จริงของน้ำที่ต้องการทราบคุณภาพ

1.1.1 ภาชนะบรรจุ

ใช้ขวดแก้วหรือพลาสติกมีความจุไม่น้อยกว่า 4 ลิตร ที่ได้ล้างด้วยแปรปองอย่างสะอาดและแห้งแล้ว ก่อนทำการเก็บตัวอย่างน้ำให้ใช้น้ำที่จะเก็บล้างขวดอีกครั้ง ห้ามนำภาชนะที่เคยบรรจุยาสารเคมี หรือน้ำมัน หรือสิ่งอื่นที่ไม่สามารถล้างออกได้หมดมาใช้เก็บตัวอย่างน้ำ เพราะสิ่งที่ perseo บนภาชนะอาจทำให้ผลการวิเคราะห์น้ำไม่ถูกต้องตามความเป็นจริง

1.1.2 วิธีเก็บตัวอย่างน้ำ เพื่อพิจารณาทางกายภาพและเคมี

(ก) นำมาดาล ถ้าเก็บจากบ่อน้ำดื่มน้ำทึบประมาณ 5 นาที และจึงเก็บ หรือถ้าเก็บจากกอกต้องล้างหัวกอกให้สะอาดเสียก่อน และจึงเปิดน้ำแรง ๆ ไว้สัก 2-3 นาที ให้น้ำค้างท่อเหลอกออกให้หมดก่อนบรรจุลงขวดและควรเป็นเวลาที่น้ำไหลอย่างสม่ำเสมอการจับขวดเก็บตัวอย่างน้ำ ควรจับบริเวณก้นขวดอย่างจับบริเวณปากขวด บรรจุน้ำให้ถึงคอขวดแล้วปิดจุกให้แน่น และปิดฉลากแจ้งรายละเอียดของตัวอย่างน้ำ

(ข) นำประปา เก็บจากกอกโดยใช้วิธีเดียวกับการเก็บนำมาดาล

(ค) นำผิวดิน การเก็บน้ำจากอ่างเก็บน้ำ ลำคลอง หรือแม่น้ำ ควรเก็บที่กึ่งกลางลำน้ำ ลึกจากผิวน้ำอย่างน้อย 50 เซนติเมตร (ไม่ควรเก็บใกล้ฝั่ง) ให้หย่อนขวดเก็บน้ำแล้วรอสักครู่ เพื่อให้สภาพน้ำที่เกิดการเปลี่ยนแปลงจากการหย่อนขวดเก็บน้ำกลับสู่สภาพเดิมก่อน จึงเปิดจุกขวดให้น้ำไหลเข้าขวด

1.1.3 การเขียนฉลากปิดขวดตัวอย่างน้ำ มีรายละเอียดดังนี้

(ก) ชนิดของน้ำ เป็นนำมาดาล บ่อตื้น แม่น้ำ อ่างเก็บน้ำ หรืออื่น ๆ ให้เขียนให้ชัดเจนและบอกชื่อแหล่งน้ำนั้นด้วย

(ข) สถานที่เก็บ บอกชื่อสถานที่ เช่น โรงพยาบาล โรงเรียน หมู่บ้าน ตำบล อำเภอ จังหวัด บอกวัน เดือน ปี และเวลาที่เก็บ ถ้าเก็บจากกอก ควรบอกให้ละเอียดด้วยว่าระยะทางห่างจากการประปาประมาณเท่าไร ซึ่ง



ข้อมูลเหล่านี้เป็นประโยชน์ในการพิจารณาคุณภาพน้ำทั้งสิ้นควรเรียบให้อ่านได้ชัดเจน

1.1.4 ระยะเวลาในการเก็บและส่งตัวอย่างน้ำ

ตัวอย่างน้ำควรส่งไปยังห้องปฏิบัติการเพื่อทำการตรวจวิเคราะห์ทันที เนื่องจากน้ำจะเปลี่ยนแปลงคุณภาพตลอดเวลา จะช้าหรือเร็วขึ้นอยู่กับลักษณะของตัวอย่างน้ำและการเก็บรักษา ตัวอย่างน้ำที่เก็บรักษาไว้ในที่มืดและอุณหภูมิต่ำ (แฟรีนท์ 4 องศาเซลเซียส) จะมีการเปลี่ยนแปลงช้ากว่า

1.2 การเก็บตัวอย่างเพื่อการวิเคราะห์คุณลักษณะทางชลชีวิทยา

ต้องระมัดระวังมิให้มีการติดเชื้อจากสิ่งอื่นขณะที่ทำการเก็บตัวอย่าง ภาชนะที่ใช้เก็บตัวอย่างให้ใช้วัสดุแก้วปากกว้างชนิดทนความร้อนที่มีอุ่นแก้วปิดสนิท มีความจุประมาณ 170 ลูกบาศก์เซนติเมตร ใส่สารละลายโซเดียมไฮโอดีโนเพดเข้มข้นร้อยละ 3 จำนวน 0.1 ลูกบาศก์เซนติเมตร และห่อหุ้มด้วยแผ่นดีบุกหรือแผ่นอลูมิเนียมบรรจุขวดแก้วนิลลงในระบบอกรถโลหะแล้วนำไปอบในเตาอบที่อุณหภูมิ 160 ถึง 170 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง และไม่เปิดจุกขวดจนกว่าจะเก็บตัวอย่าง การปิดให้สนิทที่อุกเฉพะข้างบนห้ามจับส่วนของอุกที่จะปิดลงในขวดและคงขวด

1.2.1 วิธีเก็บตัวอย่างน้ำ เพื่อพิจารณาทางชลชีวิทยา

(ก) การเก็บตัวอย่างน้ำจากกือกหรือน้ำนาดาล ต้องลงไฟที่กือกให้ร้อนจัดแล้วเปิดกือกให้น้ำไหลแรงเต็มที่ทึบไปประมาณ 5 นาทีก่อน เพื่อเป็นการทำความสะอาด กือกจากนั้นให้ค่าว่าระบบอกรถโลหะที่ใส่ขวดลง แล้วเปิดออกโดยให้ขวดแก้วคว้าอยู่กับฝากระบอกจับที่กันขวดแก้วแล้วดึงขึ้น ลงไฟที่ปากขวดและปิดอุกขวดแก้วออก ต้องถืออุกไว้อย่าให้แตะต้องกับสิ่งอื่น บรรจุตัวอย่างน้ำลงไปประมาณ 100 ลูกบาศก์เซนติเมตร อายุให้เต็มขวด เนื่องจากจะต้องทำการเขย่าให้น้ำเข้ากันเวลาทำการวิเคราะห์ ลงไฟที่ปากขวดอีกครั้งพร้อมทั้งปิดอุกทันที บรรจุลงในระบบอกรถโลหะตามเดิม

(ข) การเก็บตัวอย่างน้ำจากแม่น้ำ ลำคลอง ป่า สระ ควรเก็บที่กึ่งกลางลำน้ำและลึกจากผิวน้ำอย่างน้อย 50 เซนติเมตร (ไม่ควรเก็บใกล้ฝั่ง) โดยจับที่กันขวดคว้าปากขวดลงบนผิวน้ำจนลึกประมาณ 50 เซนติเมตร จึงหมายขวดขึ้นให้ปากขวดหันเข้าหาทิศทางที่น้ำไหล ส่วนวิธีการเปิดระบบอกรถและการลงไฟที่ปากขวดทำเช่นเดียวกับการเก็บตัวอย่างน้ำจากกือก

1.2.2 การปิดฉลาก

บอกชนิดของน้ำตัวอย่าง สถานที่เก็บน้ำ วัน เดือน ปี และเวลาที่ทำการเก็บ พร้อมทั้งชื่อผู้เก็บด้วย ปิดไว้ที่ระบบอกรถโลหะ

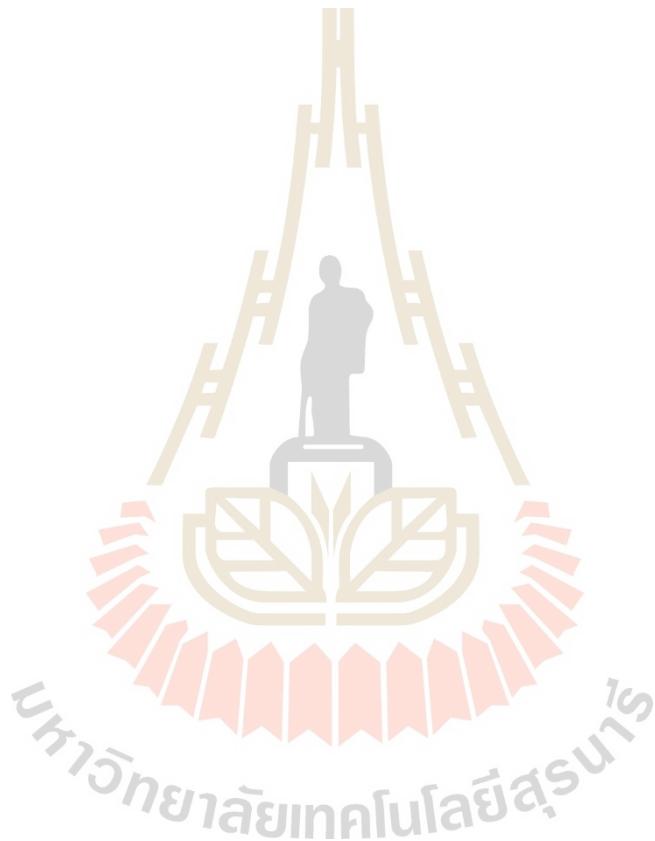


2. การส่งตัวอย่างน้ำ

ตัวอย่างน้ำนี้ต้องนำส่งห้องปฏิบัติการเพื่อทำการวิเคราะห์เร็วสุดเท่าที่จะเป็นไปได้ และจะต้องนำส่งภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากการเก็บตัวอย่างน้ำ มีฉะนั้นอาจจะทำให้ผลการวิเคราะห์ไม่ถูกต้องตามสภาพความเป็นจริงของน้ำนั้น

แหล่งอ้างอิง

<http://www.mwa.co.th>





ตัวอย่าง การคาดคะเนประชากร

การคาดคะเนประชากรในปี พ.ศ. 2550 ของชุมชนหนึ่งซึ่งมีสถิติประชากรในอดีต ดังนี้

พ.ศ.	2495	2505	2515	2525	2535
ประชากร	4411	6913	6629	19351	39418

จงคำนวณหาจำนวนประชากรแบบเลขคณิต เรขาคณิต และแบบอัตราเพิ่มลดลง

1. แบบเลขคณิต

การคำนวณหาค่า Ka โดยอาศัยจำนวนประชากรจากปี 2525-2535 และจากปี 2515-2525

$$Ka_1 = (39418 - 19351)/10 = 2007$$

$$Ka_2 = (19351 - 6629)/10 = 1272$$

$$\text{ค่าเฉลี่ย } Ka = (2007+1272)/2 = 1640$$

$$P_{2550} = P_{2525} + Ka(2550-2535)$$

$$= 39418 + 1640(15)$$

$$P_{2550} = 64,018$$

2. แบบเรขาคณิต

$$Kg = (\ln 39418 - \ln 19351)/10 = 0.072$$

$$\ln P_{2550} = \ln 39418 + Kg(2550 - 2535) = 10.58 + 0.072(15)$$

$$P_{2550} = 116,000$$

3. แบบอัตราเพิ่มลดลง

สมมติให้ประชากรอั่มตัว (S) เท่ากับ 50000 คน

หาค่า Kd จากประชากรปี 2535 และ 2525

$$Kd = (-1/10) \ln[(50000 - 39418)/(50000 - 19351)] = 0.106$$

$$P_{2550} = 39418 - (50000 - 39418)e^{-0.106(15)} = 39418 - 2152$$

$$P_{2550} = 37266$$