สุกุลยา ทับอุไร : การประยุกต์ใช้กระบวนการอัลตราฟิลเตรชันสำหรับการกำจัดสารอินทรีย์ ธรรมชาติในกระบวนการผลิตน้ำประปา (APPLICATION OF ULTRAFILTRATION FOR NATURAL ORGANIC MATTER REMOVAL IN WATER SUPPLY SYSTEM) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร.บุญชัย วิจิตรเสถียร, 130 หน้า

ปัญหาหลักของการนำน้ำผิวดินมาใช้เพื่อผลิตน้ำประปาเกิดจากการปนเปื้อนของ สารอินทรีย์ธรรมชาติ (Natural Organic Matter: NOM) ในปริมาณที่สูง อีกทั้งสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิด กลิ่น รสชาติ การกัดกร่อน และการเจริญเติบโตขึ้นใหม่ของแบคทีเรีย ในระบบจ่ายน้ำ รวมทั้งสามารถก่อให้เกิดสารตกค้างจากการฆ่าเชื้อโรค (Disinfection By Products: DBPs) ด้วยคลอรีน โดยคลอรีนอิสระจะทำปฏิกิริยากับสารอินทรีย์ธรรมชาติในขั้นตอนการผลิต น้ำประปา ดังนั้นการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) ในน้ำจึงมีความสำคัญต่อการเกิดสารตกค้าง จากการฆ่าเชื้อโรค เช่น ไตรฮาโลมีเทน (THMs) และฮาโลอะซิตริกเอซิต (HAAs) ซึ่งเป็นสารก่อมะเร็ง อีกทั้งยังเป็นข้อกำหนดสำหรับมาตรฐานน้ำคื่มและน้ำประปา

ในงานวิจัยนี้มีวัดถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพในการกำจัดสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสภาวะการเดินระบบกรองอัลตราฟิลเตรชันในน้ำผิวดินและน้ำทึ้งจากระบบบำบัค น้ำเสียของมหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี โดยน้ำผิวดินและน้ำทึ้งจากระบบบำบัคน้ำเสียจะถูกนำมา ผ่านกระบวนการบำบัคขั้นต้น (Pretreatment) ด้วยกระบวนการโดแอกกูเลชันและกรองผ่านการ์ทริค 100 ไมครอน ก่อนเข้าสู่ระบบกรองอัลตราฟิลเตรชัน โดยแปรผันเพอมิเอทฟลักซ์เท่ากับ 60 80 และ 100 L/m².h ตามลำคับ เมื่อได้เพอมิเอทฟลักซ์ที่เหมาะสมจะนำมาแปรผันสัดส่วนเพอมิเอท ต่อรีเทนเททเท่ากับ 25:75 50:50 และ 75:25 ตามลำคับ ผลการศึกษาพบว่าเพอมิเอทฟลักซ์เท่ากับ 80 L/m².h และสัดส่วนเพอมิเอทต่อรีเทนเทท 25:75 มีประสิทธิภาพในการกำจัดสี ความขุ่น สารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ถะลายน้ำ (DOC) จิดเป็นร้อยละ 67 64 27 และ 23 ตามลำคับ ในขณะที่ประสิทธิภาพในการกำจัดสี ความขุ่น สารอินทรีย์ธรรมชาติ (NOM) และสารอินทรีย์ละลายน้ำ (DOC) ของน้ำทิ้งจากระบบบำบัคน้ำเสีย ก็คเป็นร้อยละ 32 67 17 และ 16 ตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบว่าน้ำทิ้งจากระบบบำบัคน้ำเสียที่ผ่าน ระบบกรองอัลตราฟิลเตรชันมีสารอินทรีย์ละลายน้ำ (DOC) สูงกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร ซึ่งจะสามารถส่งผลต่อการเกิดไตรฮาโถมีเทนได้มากกว่า 50 ไมโครกรัมต่อลิตร

สาขาวิชา<u>วิศวกรรมสิ่งแวคล้อม</u> ปีการศึกษา 2*55*4 ลายมือชื่อนักศึกษา <u>คุกครก ที่มอไธ</u> ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา SUKULYA TAB-URAI: APPLICATION OF ULTRAFILTRATION FOR NATURAL ORGANIC MATTER REMOVAL IN WATER SUPPLY SYSTEM. THESIS ADVISOR: ASST. PROF. BOONCHAI WICHITSATHIAN, Ph.D., 130 PP.

ULTRAFILTRATUIN/NATURAL ORGANIC MATTER/ DISSOLVED ORGANIC CARBON/DISINFECTION BY PRODUCTS

One of the major problems of using surface water as source for water supply is the high content of natural organic matter (NOM). NOM can cause odor can influence the taste and can increase corrosion and biofilm growth in distribution network. NOM could be a source for the formation of disinfections by products (DBPs) when water disinfected by chlorine. The presence of free chlorine content that is used as a disinfectant in conventional water supply treatment system is found to react with residual NOM. Thus removal of NOM is important since they act as the precursors to disinfection by products (DBPs) such as trihalomethanes (THMs) and haloacetic acids (HAAs) have been recently recognized to be human carcinogens which in turn have recently received attention in drinking water and water supply regulations.

The Objectives in study are efficiency removal natural organic matter and operating condition of ultrafiltration membrane in water surface and wastewater treatment in Suranaree University of Technology. The water surface and wastewater treatment come to pretreatment with coagulation process and cartridge 100 micron before fed to ultrafiltration membrane. The influencing of permeate flux on the ultrafiltration efficiencies were investigated by varying effluent permeate flux of 60, 80, and 100 L/m².h respectively. After that the optimized permeate to retentate ratios

were evaluated by varying the values of 25:75, 50:50, and 75:25 respectively. It was found that the optimum conditions resulting the highest removal efficiency of color, turbidity, NOM, and DOC were at the permeate flux 80 L/m².h and permeate to retentate ratio 25:75. The color, turbidity, NOM, and DOC removal efficiency for water surface were about in 67, 64, 27, and 23% respectively. While, the removal efficiency for effluent SUT's wastewater treatment plant in terms of color, turbidity, NOM, and DOC were 32, 57, 17, and 16% respectively. In addition, the value of DOC effluent was higher than 4 mg/L. These data significance that high DOC level than more 4 mg/L could be a source for the formation of disinfections by products when water disinfected (THMs will likely exceed 50 μg/L).



School of Environmental Engineering

Academic Year 2011

Student's Signature Sukulya

Advisor's Signature B. Wichitsalling