สมพงษ์ วณิชวัฒนวรชัย : การศึกษาผลกระทบสิ่งแวคล้อมของฮาร์คคิสก์ไคร์ฟ โคยอาศัยหลักการการออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจ (ENVIRONMENTAL IMPACT OF HARD DISK DRIVE USING ECO-DESIGN APPROACH) อาจารย์ที่ปรึกษา : ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร.บุญชัย วิจิตรเสถียร, 94 หน้า

อุตสาหกรรมฮาร์คดิสก์ใคร์ฟเป็นอุตสาหกรรมหนึ่งที่มีความสำคัญต่อภาคเศรษฐกิจ ของประเทศไทย ในปัจจุบันมาตรฐานผลิตภัณฑ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวคล้อมมีความสำคัญต่อการส่งออก คังนั้นการออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจจึงเป็นเครื่องมือสิ่งแวคล้อมชนิคหนึ่งที่ใช้สำหรับการปรับปรุง ผลิตภัณฑ์ให้เป็นมิตรกับสิ่งแวคล้อมและคำนึงถึงเศรษฐศาสตร์ควบคู่กันไป การศึกษานี้จึงมุ่งเน้น ในการนำหลักการออกแบบเชิงนิเวศเศรษฐกิจมาปรับปรุงผลิตภัณฑ์ฮาร์คคิสก์ใคร์ฟ มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาผลกระทบสิ่งแวคล้อมและเสนอแนวทางการพัฒนาการผลิตฮาร์คคิสก์ใคร์ฟที่ได้ตรงตาม ความต้องการของลูกค้าและเป็นมิตรต่อสิ่งแวคล้อม โดยมีขั้นตอนการศึกษา 3 ขั้นตอน ได้แก่ การประเมินผลกระทบสิ่งแวคล้อมฮาร์คคิสก์ใคร์ฟ การศึกษาแนวทางการพัฒนาฮาร์คคิสก์ใคร์ฟ และทำการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวคล้อมของผลิตภัณฑ์ฮาร์คคิสก์ใคร์ฟที่มีขนาคความจุ 40-320 ก็กกาไบท์ด้วยวิธี Eco-indicator 95 และ Eco-indicator 99

จากผลการศึกษาผลกระทบสิ่งแวคล้อมพบว่าฮาร์คดิสก์ไคร์ฟขนาด 80 กิ๊กกาไบท์มี ผลกระทบสิ่งแวคล้อมสูงที่สุด โดยวิธี Eco-indicator 95 มีค่าผลกระทบเท่ากับ 0.0651 Pt และวิธี Eco-indicator 99 มีค่าผลกระทบเท่ากับ 1.8413 Pt และเมื่อพิจารณาผลกระทบสิ่งแวคล้อมต่อขนาคความจุ ฮาร์คดิสก์ไคร์ฟ (Pt/GB) พบว่าฮาร์คดิสก์ไคร์ฟขนาด 40 กิ๊กกาไบท์มีค่าผลกระทบสิ่งแวคล้อมสูงที่สุด ทั้งสองวิธี นอกจากนี้แนวโน้มผลกระทบสิ่งแวคล้อมจะมีค่าลคลงตามขนาดความจุฮาร์คดิสก์ไคร์ฟที่ เพิ่มขึ้น และพบว่าชิ้นส่วน PCBA และการใช้พลังงานไฟฟ้าเป็นขั้นตอนที่ก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวคล้อมสูงที่สุด อนึ่ง ในการประเมินผลกระทบเชิงนิเวศเศรษฐกิจของฮาร์คดิสก์ไคร์ฟขนาด 320 กิ๊กกาไบท์มีค่าประสิทธิภาพเชิงนิเวศเศรษฐกิจมากที่สุดมีค่าเท่ากับ 40,012 คะแนนสำหรับวิธี Eco-indicator 95 และมีค่าเท่ากับ 1,392 คะแนนสำหรับวิธี Eco-indicator 99 คังนั้นอุตสาหกรรม ฮาร์คดิสก์ไคร์ฟควรทำการปรับปรุงการผลิตด้วยการออกแบบผลิตภัณฑ์ให้มีความจุที่เพิ่มสูงขึ้นและ ปรับปรุงชิ้นส่วน PCBA ด้วยการเลือกใช้วัสดุและวัตถุดิบที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม

สาขาวิชา <u>วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม</u>	ลายมือชื่อนักศึกษา
ปีการศึกษา 2553	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา

SOMPONG VANICHWATTANAVORRACHAI: ENVIRONMENTAL IMPACT OF HARD DISK DRIVE USING ECO-DESIGN APPROACH. THESIS ADVISOR: ASST. PROF. BOONCHAI WICHITSATHIAN, Ph.D., 94 PP.

ENVIRONMENTAL IMPACT / QFDE / ECO-DESIGN / HARD DISK DRIVE

Industrial hard drives as industry are critical to the economy of Thailand, and the current standards of environmental friendliness are important for exports, so the Eco-design is a kind of the environmental tool used to improve the products and make them environmentally friendly, and in the meantime compatible with the national economy. This study focuses on introducing the principles of Eco-design to improve the products, is intended to study the environmental impact caused by the products, and proposes the manufacturing development of hard disk drives that are also environmentally friendly, to meet the customers' demand. The study follows three steps: Assessment of the environmental impact caused by hard disk drives, development of approaches for hard disk drives, and performance evaluation of the Eco-efficiency of hard disk drives and analysis of the environmental impact of the hard disk drives with capacity from 40 to 320 gigabytes using Eco-indicator 95 and Eco-indicator 99.

The results of the study shows that a hard disk drive with 80 GB has the highest value of environmental impact checked out by the Eco-indicator 95, equal to 0.0651 Pt and by Eco-indicator 99 equal to 1.8413 Pt; and when considering the environmental impact against the capacity of hard disk drives (Pt/GB), it was found that the hard disk drive with 40 GB shows the highest environmental impact by both methods. It was also found that the environmental impact will likely be reduced as hard disk drive capacity increases, and that

PCBA parts and energy consumption lead to the highest environmental impact. In addition, the evaluation of the Eco-design impact of the hard disk drives found that the performance varies depending on the capacity of the hard disk drives, that is, a hard drive with 320 GB capacity achieves the most eco-efficiency, equal to 40,012 Pt for Eco-indicator 95 and 1392 Pt for Eco-indicator 99. Therefore, the hard drive industry should improve its production by designing the product with more capacity, and improving PCBA parts by using raw materials that are environmentally friendly.

School of Environmental Engineering

Student's Signature_____

Academic Year 2010

Advisor's Signature_____